

362XP/365/371XP

Kullanım kılavuzu

Bıçkıyı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

101 90 43-76

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Bıçkıdaki semboller:



DİKKAT! Motorlu bıçkı tehlikeli olabilir! Dikkatsiz ya da yanlış kullanıldığında, kullanan kişinin ya da başkalarının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



Bıçkıyı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



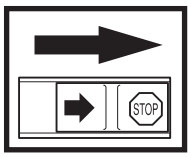
Her zaman kullanılması gereken malzemeler:
- Onanmış koruyucu miğfer
- Onanmış koruyucu kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi



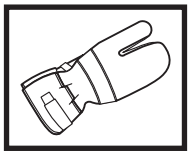
Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.

Makina üzerindeki di¤er semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koflullarla ilgilidir.

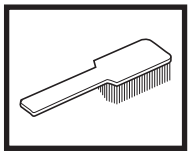
Kullanım kılavuzundaki semboller:



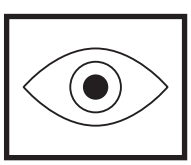
Kontrol ve/ya da bakım, motor durdurulduktan ve ”STOP” durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.



Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.



Sürekli temizlik gerekmektedir.



Gözle bakarak kontrol.



Koruma gözlüğü ve yüz siperi kullanılmak zorundadır.

İÇİNDEKİLER

Yeni bir bıçkının kullanılmasından önce alınacak önlemler:

- Kullanım kılavuzunu iyice okuyunuz.
- Bıçkının montaj ve ayarını kontrol ediniz. Bak. s. 25.
- Bıçkıyı çalıştırarak gazlama ayarını kontrol ediniz. Bak. s. 26–29.
- Zincir yağı bıçkı zincirine iyice ulaşmadan önce bıçkıyı kullanmayınız. Bak. s. 14.

ÖNEMLİ UYARI! Zayıf gazlama ayarı motor arıza riskini iki kat artırır.
Hava filtresinin kötü bakımı, kontağın tıkanmasına yol açarak çalıştırma zorluğu yaratır. Yanlış ayarlanmış zincir kılıcı, döndürücü ve zincirin aşınmasını ya da tahribatını artırır.

İmalatçının izni olmaksızın motorlu bıçkının orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan kişiler tarafından yapılan değişiklikler ve/ya da orijinal olmayan parçalar, kullanıcının ya da başkalarının ciddi bir biçimde yaralanmasına ya da ölümüne yol açabilir.

İçindekiler

Sembollerin açıklaması 2

Güvenlik açıklamaları

Kişisel koruyucu araçlar 4
Motorlu bıçkı makinasının güvenlik donanımı 4
Motorlu bıçkı makinası güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi 8
Kesici gereçler 10
Geri tepmeyi önleyici önlemler 16
Genel güvenlik açıklamaları 18
Genel çalışma açıklamaları 19

Ne nedir?

Motorlu bıçkıda ne nedir? 24

Montaj

Kılıç ve zincirin montajı 25

Yakıt kullanımı

Çalıştırıcı 26
Yakıt ikmali 27

Çalıştırma ve durdurma

Çalıştırma ve durdurma 28

Bakım

Gazlayıcı 29
Çalıştırma aracı 30
Hava filtresi 31
Buji 31
Susturucu 31
Yataklı bilyanın yağlanması 31
Yağ pompasının ayarı 31
Soğutucu sistem 32
Sentirfüjal temizlik ”Air Injection” 32
Arka sap ısısı (362XPG/371XPG) 32
Kış kullanımı 32
Günlük bakım 33
Haftalık bakım 33
Aylık bakım 33

Teknik Bilgiler

362XP 34
365 34
371XP 34

GÜVENLIK AÇIKLAMALARI

Motorlu bıçkı, yanlış ya da dikkatsiz kullanılması durumunda, ciddi, hatta ölümcül sakatlıklara neden olabilir. Bu nedenle, elinizdeki kitapçığı okuyarak içeriğini anlamanız büyük önem taşımaktadır.

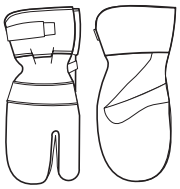
KİŞİSEL KORUYUCU ARAÇLAR

KAZALARIN BÜYÜK ÇOĞUNLUĞU, BIÇKI ZİNCİRİNİN KULLANICIYA İSABET ETMESİYLE ORTAYA ÇIKMAKTADIR.Motorlu bıçkının herhangi bir biçimde kullanılması durumunda, resmi makamlar tarafından onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanılmalıdır. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmasalar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda, sakatlığın etkisini azaltır. Motorlu bıçkıyı aldığınız yerden, koruyucu araçların seçimi konusunda yardım isteyiniz.

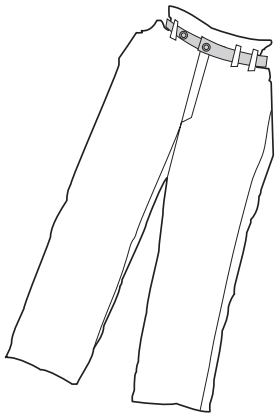
- KORUYUCU MİĞFER
- GÜRÜLTÜYE KARŞI KULAKLIK
- KORUYUCU GÖZLÜK YA DA YÜZ SIPERI



- BIÇKIYA KARŞI KORUYUCU ELDİVEN



- BIÇKIYA KARŞI KORUYUCU PANTALON

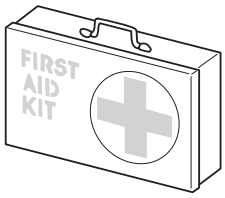


- BIÇKIYA KARŞI KORUYUCU, ÇELIK BURUNLU, KAYMAZ ÇIZME



Öteki giysiler ise hareket olanağınızı sınırlamayacak biçim de geniş olmalıdır.

- İLK YARDIM ÇANTASI HER ZAMAN KOLAY ULAŞILIR BIR YERDE OLMALIDIR.



MOTORLU BIÇKI MAKİNASININ GÜVENLİK DONANIMI

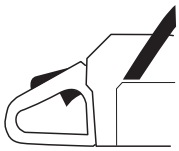
Bu bölümde, motorlu bıçkının güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlevlere sahip bulunduğu ve çalışıp çalışmadığına ilişkin emin olmak için kontrol ve bakımının nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. (Bu ayrıntıların, motorlu bıçkınızın nerelerinde bulunduğunu öğrenmek için *"Ne nedir?"* adlı bölüme bakınız.)

GÜVENLİK AYRINTILARI İŞLEMEYEN BİR MOTORLU BIÇKIYI ASLA KULLANMAYINIZ. Bu bölümde sıralanan denetim, bakım ve servis ile ilgili açıklamalara uyunuz.

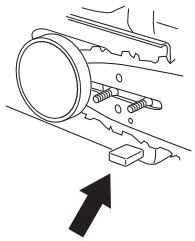
1 Geri tepme önlemli zincir freni



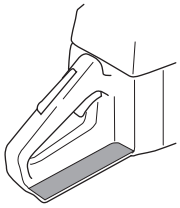
2 Gaz ayarlama düğmesi



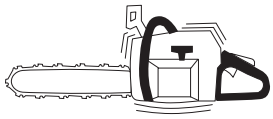
3 Zincir tutucusu



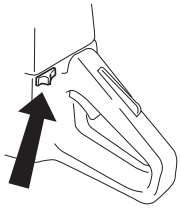
4 Sağ el koruyucusu



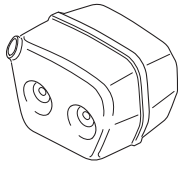
5 Titreşimden arındırma sistemi



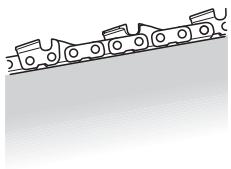
6 Stop düğmesi



7 Susturucu



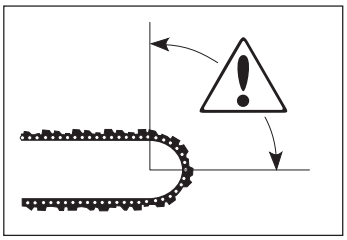
8 Kesici gereçler (*"Kesici gereçler"* bölümüne bakınız).



GÜVENLIK AÇIKLAMALARI

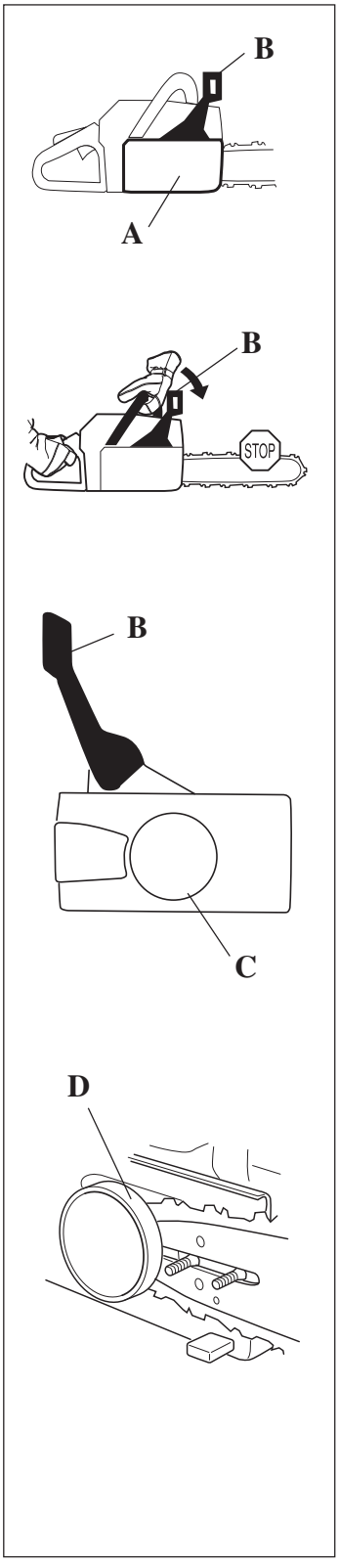
1 Geri tepmeyi önleyici zincir freni

Motorlu bıçkınız, herhangi bir geri tepme durumunda, bıçkı zincirini durduracak biçimde imal edilmiş. olan bir zincir freniyle donatılmıştır. Zincir freni kaza tehlikesini azaltır, fakat sözkonusu tehlikeyi asıl önleyecek olan sizsiniz.



Kullanım sırasında dikkatli olunuz ve kılıç bölümündeki geri tepme tehlikesi sektörünün başka bir şeyle temas etmemesine özen gösteriniz.

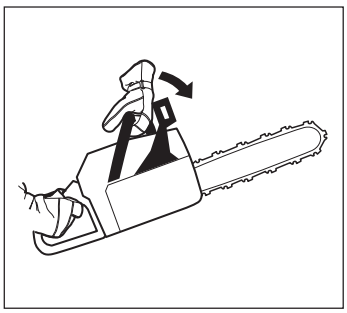
1 Zincir freni (A) ya elle (sol elle) ya da yavaşlatma fonksiyonuyla (motorlu bıçkının normal dönüş yönüne doğru bir ağırlıkla) çalıştırılır. (Bizim modellerimizin çoğunda geri tepmeyi önleyici, geri tepme doğrultusuna karşı bir ağırlık olarak işlev görmektedir.)



Geri tepmeyi önleyici (B) ileriye doğru itildiği zaman bıçkı çalışmaya başlar.

Resimde görülen hareket, motorun zincir döndürücü sistemi (D) çevresindeki fren bandını (C) geren yaylı bir mekanizmayı harekete geçirir.

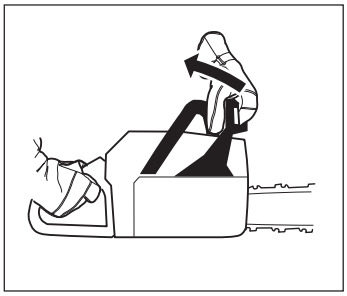
2 Geri tepmeyi önleyici yalnızca zincir frenini harekete geçirmek üzere yapılmamıştır. Önemli bir diğer işlevi de, en öndeki tutacağın elden çıkması durumunda, sol elin zincire çarpması tehlikesini azaltmaktır.



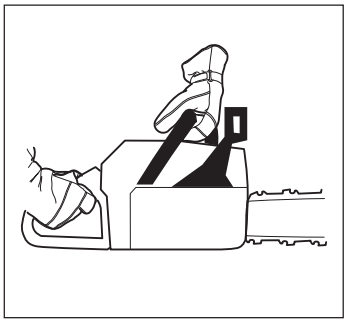
3 Zincir frenini, taşıma ve kısa aralıklı ”mola” anlarında da durdurucu olarak kullanınız! Zincir freni olan bir motorlu bıçkı, geri tepme durumunda kaza tehlikesini azaltmakla birlikte, zincir freni, kullanıcı ya da çevredeki herhangi birilerinin farkında olmadan bıçkı zincirine dokunmaları olasılığı göz önüne alınarak, kazaları önlemek için elle çalıştırılmalıdır.



4 Zincir freni, geri tepmeyi önleyicinin en öndeki kulpa doğru, geriye çekilmesi biçiminde boşa alınabilir.



5 A bölümünde açıklandığı gibi geri tepme bir anda ve oldukça sert olabilir. **Geri tepme çoğunlukla hafiftir ve her zaman zincir frenini harekete geçirmez. Böylesi durumlarda önemli olan, motorlu bıçkıyı sağlam tutarak elden bırakmamaktır.**

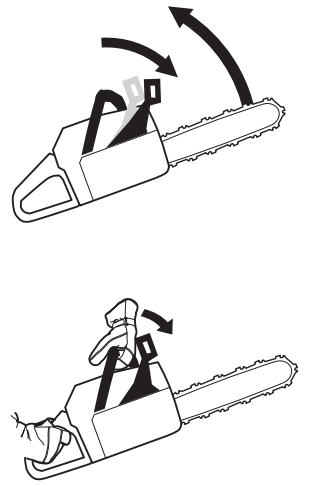


6 Zincir freninin, elle ya da yavaşlatma işlevi ile nasıl etkinleştirileceği, geri tepmenin ne denli sert olduğuna ve motorlu bıçkının, kılıç kesimi geri tepme tehlikesi sektörünün temas ettiği şey karşısındaki konumuyla belirlenir.

Kılıç kesimi geri tepme tehlikesi sektörünün kullanıcıdan olabildiğince uzak bulunduğu sert geri tepme durumunda, zincir freni, geri tepme doğrultusundaki zincir freninin karşıt ağırlığı ”YAVAŞLAMA” yoluyla, yavaşlama işlevi devreye girer.



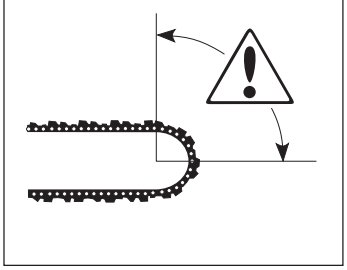
Geri tepme tehlikesi sektörünün kullanıcıya yakın bulunduğu daha hafif geri tepme ya da çalışma durumlarında, zincir freni sol elle devreye sokulur.



7 Motorlu bıçkının yatay olarak kullanılması durumunda sol el, en öndeki kulpu tutmakta ve bu ise zincir freninin elle devreye sokulmasını olanaksız kılmaktadır.

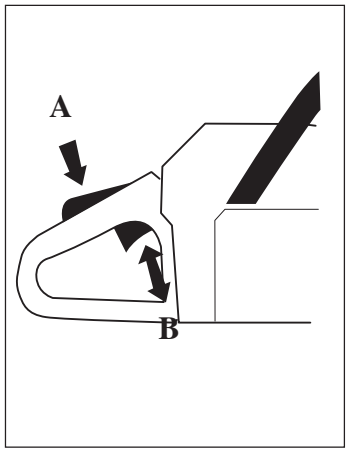


Böylesi tutuşlarda, yani sol elin bu biçimde kullanılarak, geri tepme önleyicinin hareketini etkileyemeyeceği durumlarda zincir freni, yalnızca yavaşlama işlevi ile devreye sokulabilir. Kimi koşullar altında (bak. madde 6) yavaşlama işlevi büyük bir avantajdır.



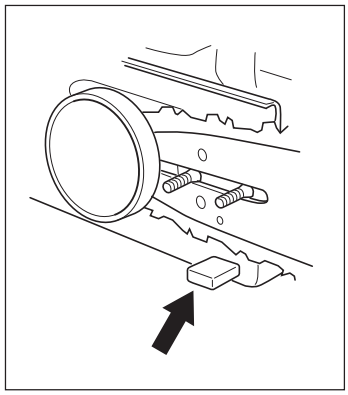
2 Gaz ayarlama düğmesi

Gaz ayarlama düğmesi, istenmeyen durumlarda gaz ayarının etkinleşmesini önlemek için yapılmıştır. Düğmeye (A) basınca (= elinizi kulpa bastırınca) gaz ayarı (B) devreden çıkar.
Elinizi kaldırdığınızda ise hem gaz ayarı hem de gaz ayarlama düğmesi eski durumuna gelerek devreye girer. Bu işlem, birbirinden bağımsız iki ayrı dönüşümlü sistem ile gerçekleşir. Bu konum, gaz ayarının otomatik olarak boşta çalışması anlamına gelmektedir.



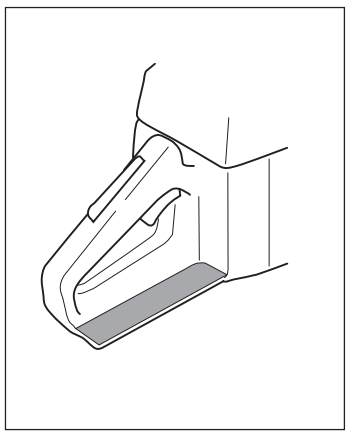
3 Zincir tutucusu

Zincir tutucusu, düşmüş ya da kırılmış bir zinciri tutmak üzere yapılmıştır.
Bu tür olaylar, sağlam bir zincir gerilimi (*”Montaj”* bölümüne bakınız), gerçek bir bakım ve kılıç ile zincirin servisini yapmakla önlenebilir. (*”Genel çalışma açıklamaları”* adlı bölüme bakınız.)



4 Sağ el koruyucusu

Sağ el koruyucusu, zincirin yerinden çıkması durumunda eli korumasının yanısıra dal ve çubukların, elinizi etkilemesini de önler.

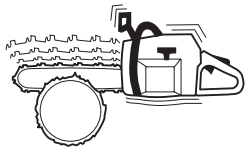


5 Titreşimden arındırma sistemi

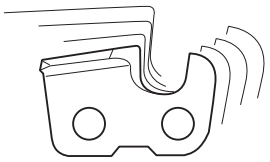
Motorlu bıçkınız, elden geldiğince, titreşimsiz ve hoş bir kullanımı öngören bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.



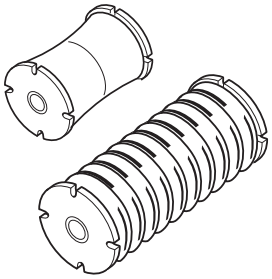
Motorlu bıçkıyı kullanırken karşı karşıya kaldığınız titreşimler, kesim sırasında, bıçkı zinciriyle ağaç arasında ”eşit olmayan” dokunuştan kaynaklanmaktadır.



”Sert” bir ağacın (yapraklı ağaçların çoğu) kesimi, ”yumuşak” bir ağacın (çıplak ağaçların hemen tümü) kesimine oranla daha fazla titreşime neden olur. Keskin olmayan ya da yanlış bir kesici (yanlış tip ya da yanlış eğelenmiş, bak. D bölümüne) araçla yapılan kesim işlemi titreşim düzeyini artırır.



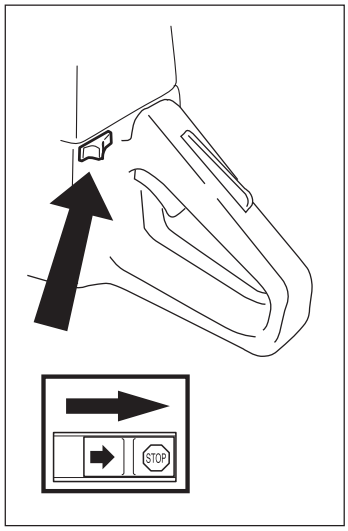
Motorlu bıçkınızın titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile motorlu bıçkının sapı arasındaki iletişimini önlemektedir. Kesici araçla birlikte bıçkı gövdesi, titreşimden arındırma elementi aracılığıyla el sapına asılı bulunmaktadır.



Titreşime maruz kalmak, kan dolaşımı rahatsızlığı olan kişilerde damar ve sinir hastalıklarına neden olabilir.Titreşime maruz kalmaktan kaynaklanmış olabilecek herhangi bedensel bir belirti duyumsamanız durumunda doktora başvurunuz. Belirti örnekleri şunlardır: Uyuşma, duyusuzluk, ”kaşınma”, ”batma”, ağrı, normal güçte düşüş ya da azalma, deri renginde ya da yüzeyinde değişimler.

6 Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.



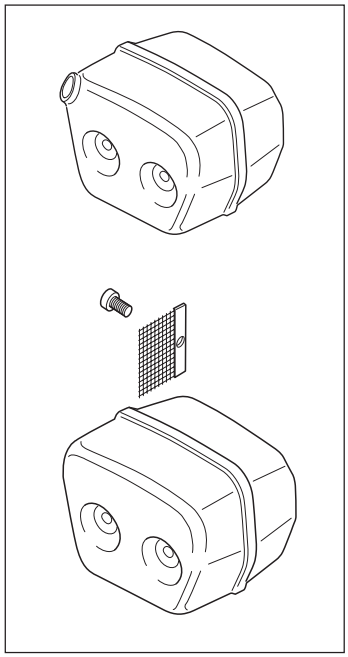
7 Susturucu

Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçıntılarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır.

Motor saçıntıları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde motoru kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız.

Sıcak ve kuru iklimlerin hüküm sürdüğü alanlarda orman yangını tehlikesi her zaman geçerlidir. Bu alanların bazılarında, yasalar uyarınca, susturucuların onaylanmış bir “kıvılcım tutma ağı” ile donatılmış olması ve bazı başka önlemlerin alınması gerekmektedir.

Susturucular açısından, kullanım kılavuzunda belirtilen denetim, bakım ve servisi yerine getirmeniz büyük önem taşımaktadır (*“Motorlu bıçkı güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi”* adlı bölüme bakınız.)



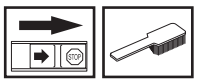
Kullanım anında ve kullandıktan kısa bir süre sonra susturucu çok sıcak olur. SICAKKEN SUSTURUCUYA DOKUNMAYINIZ!

Motorlu bıçkı güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi

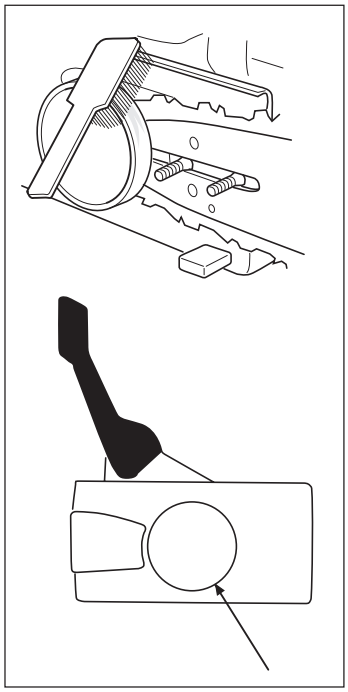
Motorlu bıçkının her türlü servis ve onarımı ÖZEL EĞİTİM GEREKTİRMEKTEDİR.
Bu, özellikle motorlu bıçkının güvenlik donanımıyla ilgilidir. Eğer motorlu bıçkınız aşağıdaki listede yer alan denetimlerden herhangi birinde takılırsa, SERVİS ATELYENİZE başvurmalısınız. Ürünlerimizden herhangi birisini satın almanız durumunda, yetkin bir kişi eliyle onarım ve servise de hak kazanmış olursunuz. Eğer motorlu bıçkınızı satın aldığınız yer yetkili SERVİS ACENTALARIMIZDAN biri değilse, o zaman onlara, en yakında bulunan SERVİS ATELYESİNİ sorunuz.

1 Geri tepme önlemli zincir freni

1 Fren bandı aşınmasının denetimi

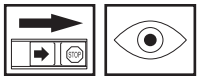


Zincir freni ve bağlantı boşluğundaki talaş, reçine ve kir artıklarını temizleyiniz. Kirlenme ve aşınma, frenin işlevini etkiler.

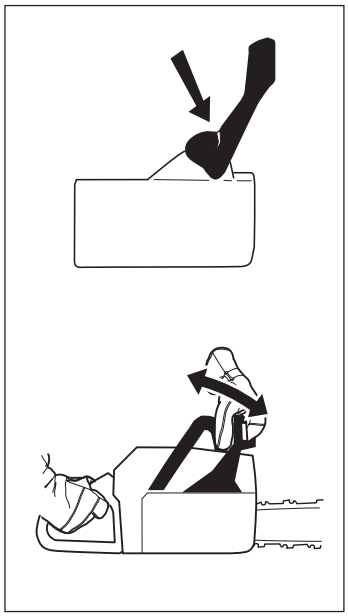


Fren bandı kalınlığının en az 0,6 milimetresinin, en çok aşınmış olan tarafta kalmış olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.

2 Geri tepme önleminin denetimi



A GERI TEPME ÖNLEMININ bütün ve gözle görülür, örneğin, materyal çatlağı gibi herhangi bir aşınmaya sahip olup olmadığını denetleyiniz.



B Geri tepme önleminin kolay hareket edip etmediğini ve bağlantı kutusundaki bağlantısının düzgün ve dengeli olup olmadığını anlamak için ileri geri hareket ettiriniz.

3 Yavaşlatma işlevinin denetimi



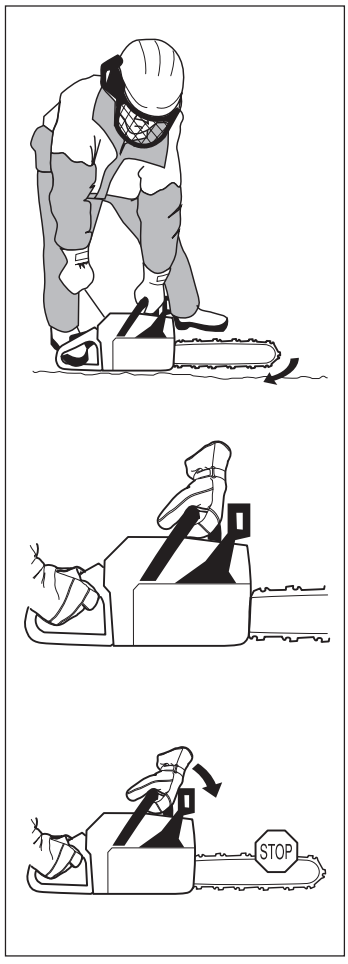
Motorlu bıçkınızı, bir kütük ya da dengeli bir cisim üzerinde tutunuz. Ön kulpu bırakarak motorlu bıçkının kendi ağırlığıyla, kütüğe doğru, sapın çevresinde dönerek düşmesini sağlayınız.



Kılıç ucunun kütüğe dokunmasıyla birlikte frenin devreye girmesi gerekir.

4 Fren gücünün denetimi

Motorlu bıçkınızı dengeli bir yüzey üzerine yerleştiriniz. Bıçkı zincirinin yerle ya da herhangi başka bir cisimle temas etmemesine özen gösteriniz.



Motorlu bıçkınızı, sap ve kulpundan, ellerinizle iyice kavrayınız.

Tam gaz veriniz ve sol elinizi geri tepme önlemine doğru götürerek zincir frenini devreye sokunuz. Ön kulpu bırakmayınız.

Zincirin derhal durması gerekir.

2 Gaz ayarlama düğmesi

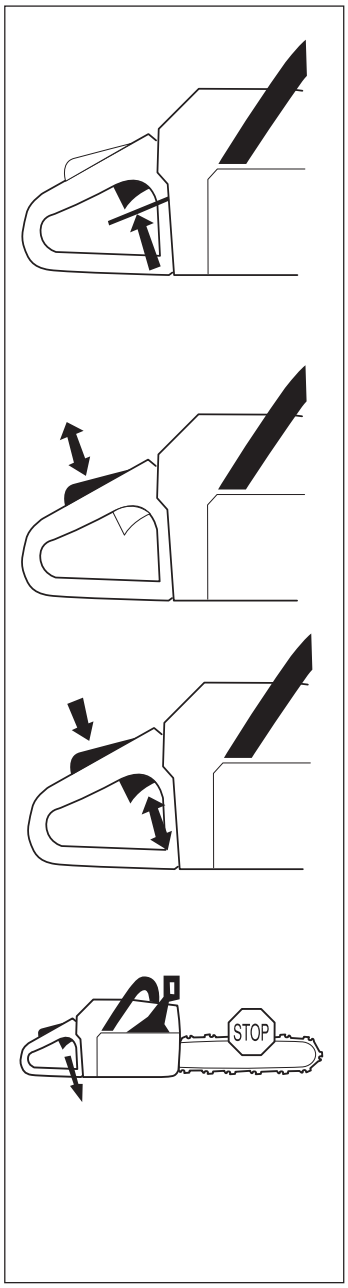


1 Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının ”BOŞ”ta olduğunu denetleyiniz.

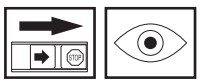
2 Gaz ayarlama düğmesine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.

3 Gaz ayarının ve gaz ayarlama düğmesinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm makası sisteminin çalıştığını denetleyiniz.

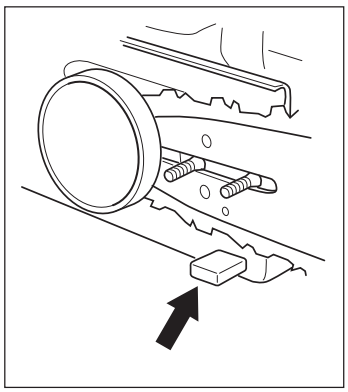
4 Motorlu bıçkınızı çalıştırarak tam gaz veriniz. Gaz ayarını bırakınız ve zincirin durduğunu ve hareket etmediğini denetleyiniz. Eğer gaz ayarı ”BOŞ”ta iken zincir dönüyorsa gazlayıcının ”BOŞA ALMA AYARI”nı denetleyiniz. Bunun için *”Bakım”* bölümüne bakınız.



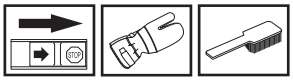
3 Zincir tutucusu



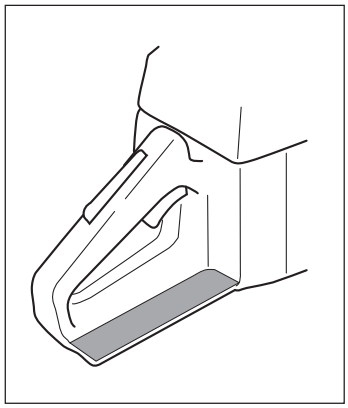
”ZİNCİR TUTUCUSU”nun tüm olduğunu ve bıçkı gövdesine iyice oturmuş olduğunu denetleyiniz.



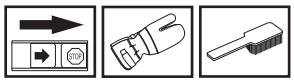
4 Sağ el koruyucusu



”SAĞ EL KORUYUCUSU”nun tamam ve materyal çatlağı gibi görülebilir bir bozukluğa sahip olmadığını denetleyiniz.

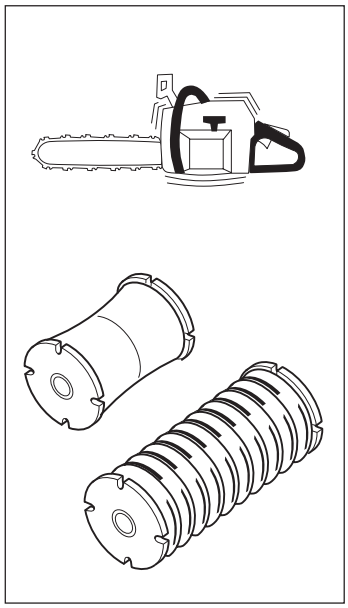


5 Titreşimden arındırma sistemi



Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz.

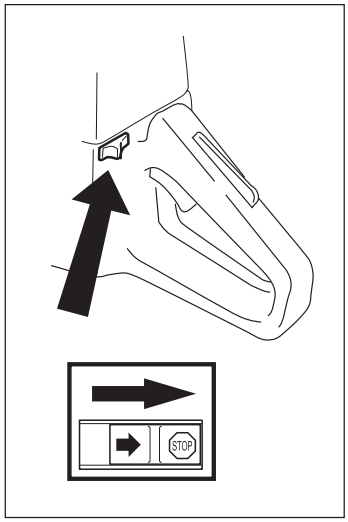
Titreşimden arındırma elemanının, motor ile el birimleri arasına oturmuş olduğunu denetleyiniz.



6 Stop düğmesi

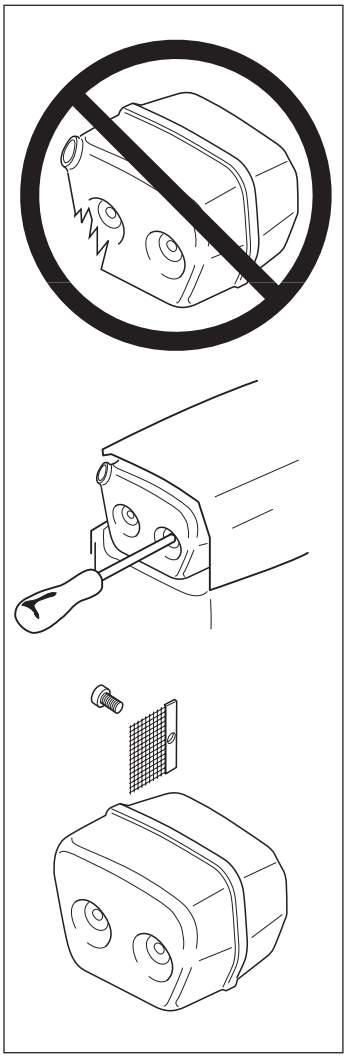


Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.

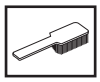


7 Susturucu

Susturucusu aşınmış bir motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.



Susturucunun motorlu bıçkının içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.



Eğer motorlu bıçkınızın susturucusu kıvılcım tutma ağına sahip ise o da düzenli olarak temizlenmelidir. Yanlış yerleştirilmiş bir ağ motorun ısınmasına ve ciddi biçimde arızalanmasına yol açar.

Kıvılcım tutma ağına sahip olmayan ya da kıvılcım tutma ağı yıpranmış olan bir susturucuyu asla kullanmayınız.

BOZUK GÜVENLİK GEREÇLERİNE SAHİP BİR MOTORLU BIÇKIYI ASLA KULLANMAYINIZ. MOTORLU BIÇKININ GÜVENLİK GEREÇLERİ BU BÖLÜMDE TANIMLANDIĞI GİBİ DENETLENMELİ VE BAKIMI ONA GÖRE YAPILMALIDIR. MOTORLU BIÇKINIZ BU DENETİMLERDEN HERHANGİ BİRİSİNDE TAKILIRSA ONARIM İÇİN SERVİS ATELYESİNE BAŞVURMALISINIZ.

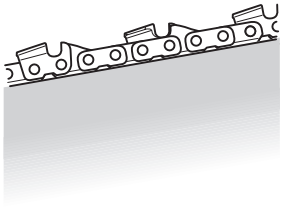
KESİCİ GEREÇLER

Bu bölümde, tam sağlam bir bakım ve doğru kesici gereçler kullanarak,

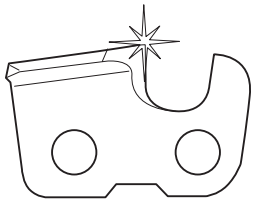
- **Motorlu bıçkının geri tepme eğilimi ile**
- **Bıçkı zincirinin çıkmasını ve parçalanmasını nasıl ortadan kaldırabileceğinizi ve**
- **En yüksek kesim yeteneğini koruyarak,**
- **Kesici gereçlerin dayanıklılığını nasıl artırabileceğinizi ele alacağız.**

Beş temel kural

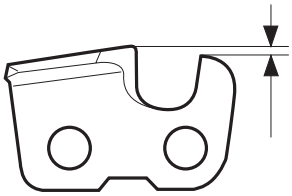
1 **Yalnızca bizim önerdiğimiz kesici gereçleri kullanınız!** *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.



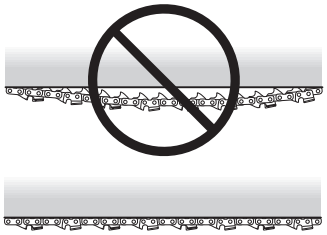
2 **Bıçkı zincirinin kesici dişlerini mükemmel bir düzgünlükte tutunuz! Açıklamalarımızı izleyerek önerdiğimiz eğeleme kalıbını uygulayınız.** Düzgün olmayan ya da bozuk bir bıçkı zinciri kaza tehlikesini artırır.



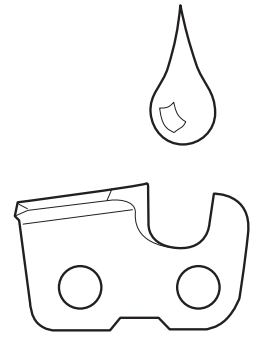
3 **Ayarı doğru tutunuz! Açıklamalarımızı izleyerek önerdiğimiz ayar kalıbını uygulayınız.** Daha yüksek bir ayar geri tepme tehlikesini artırır.



4 **Bıçkı zincirini düzgün tutunuz!** Yeterince düzgün olmayan bir bıçkı zinciri, bıçkı zincirinin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıcın, bıçkı zincirinin ve bıçkı zinciri dişlisinin aşınmasını artırır.



5 **Bıçkı zincirini çok iyi yağlanmış ve bakımlı olarak tutunuz!** Yeterince yağlanmamış bir bıçkı zinciri, bıçkı zincirinin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıcın, bıçkı zincirinin ve bıçkı zinciri dişlisinin aşınmasını artırır.



GÜVENLIK AÇIKLAMALARI

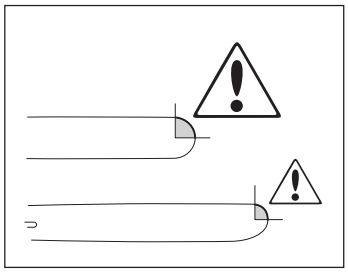
1 Geri tepmeyi ortadan kaldıran kesici gereçler

Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış bir kılıç/bıçkı zinciri bileşimi geri tepme tehlikesini artırır. Yalnızca *"Teknik bilgiler"* bölümünde belirtilen kılıç/bıçkı zinciri bileşimini kullanınız.

Geri tepme ancak, kullanıcı olarak sizin, kılıç geri tepme tehlikesi sektörünün başka bir şeyle temas etmemesine özen göstermenizle önlenebilir.
Geri tepmeyi ortadan kaldırma özelliği "taşıyan" kesici gereçler kullanarak ve bileyleme ve bıçkı zincirinin doğru bakımını yaparak geri tepme tehlikesi ortadan kaldırılabilir.

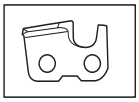
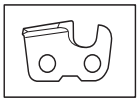
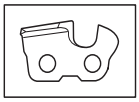
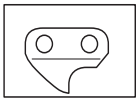
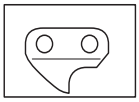
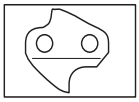
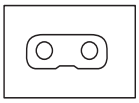
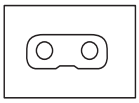
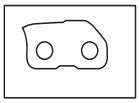
A Kılıç

Daha küçük burun eğilimi daha az geri tepme tehlikesi; bununla birlikte daha düşük geri tepme eğilimi demektir.

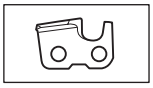
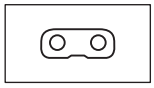
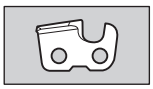
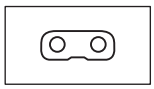
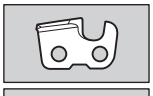
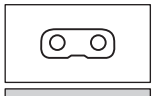
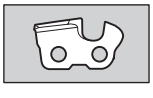
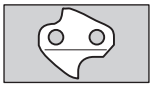
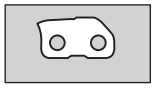


B Bıçkı zinciri

Bir bıçkı zinciri, hem standart hem de geri tepmeyi ortadan kaldıran özelliklerde olmak üzere pek çok değişik doğrultulardan meydana gelmektedir.

	Yok	Standart	Geri tepmeyi önleyen
KESİCİ DOĞRULTU			
ÇEKIŞ DOĞRULTUSU			
KENAR DOĞRULTUSU			

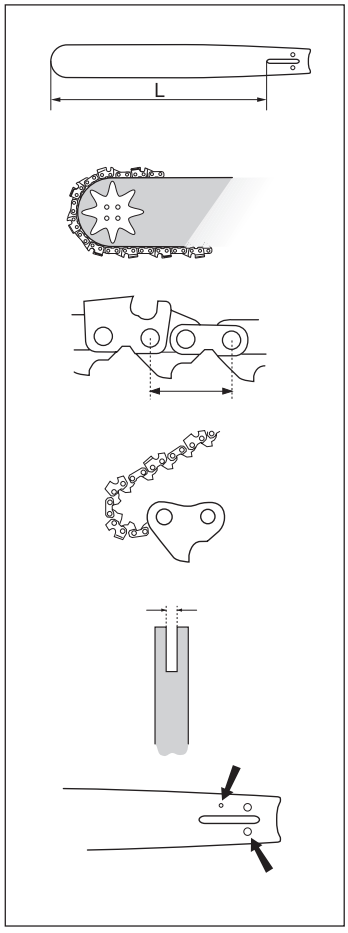
Bu doğrultuların değişik kapsamlı bileşimleriyle değişik düzeylerde geri tepme önleyici elde edilir. Yalnızca bıçkı zincirinin geri tepmeyi önleme derecesini dikkate alan dört ayrı tip bulunmaktadır.

Geri tepmeyi önleme derecesi	Kesici doğrultusu	Çekiş doğrultusu	Kenar doğrultusu
KÜÇÜK			
STANDART			
BÜYÜK			
EKSTRA BÜYÜK			

C Kılıç ve bıçkı zincirinin özelliklerine ilişkin birkaç deyim

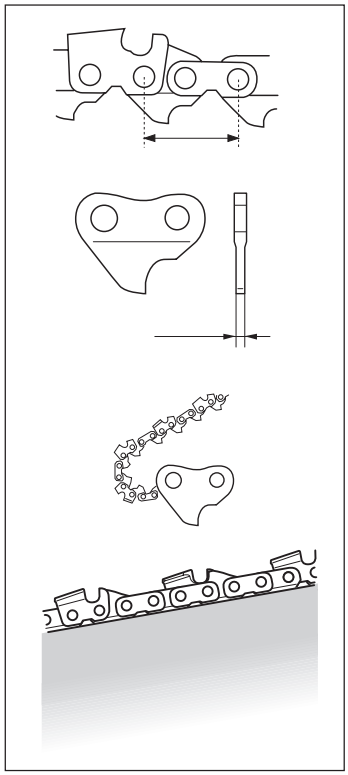
Motorlu bıçkınızla birlikte size verilmiş bulunan kesici gereç aşındığında ya da bozulduğunda ve size bir yenisinin verilmesi gerektiğinde, yalnızca bizim tarafımızdan önerilmiş bulunan kılıç ve bıçkı zinciri tipleri kullanılmalıdır. Bıçkı modelinize hangi tiplerin önerildiğini öğrenmek için *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.

Kılıç



- UZUNLUK (inç/cm)
- BURUN DİŞLİSİNDEKİ TOPLAM DİŞ SAYISI (T). Az sayıda = küçük burun eğilimi = az geri tepme eğilimi.
- BIÇKI ZİNCİRİNİN DAĞILIMI (inç). Kılıcın burun dişlisi ve motorlu bıçkının döndürücü dişlisi, çekiş doğrultuları arasındaki mesafeye uygun olmalıdır.
- ÇEKİŞ DOĞRULTUSU SAYISI (tane). Herbir kılıç uzunluğu bıçkı zincirinin dağılımına ve burun dişlisindeki toplam diş sayısına bağlı olarak belirli sayıda çekiş doğrultusu sağlar.
- KILIÇ İZİ GENİŞLİĞİ (inç/mm). Kılıç izinin genişliği, bıçkı zincirinin çekiş doğrultu genişliğine uygun olmalıdır.
- BIÇKI ZİNCİRİ YAĞ DELİĞİ ve ZİNCİR GERİLİMİ İÇİN DELİK. Kılıç, motorlu bıçkının yapısına uygun olmalıdır.

Bıçkı zinciri



- BIÇKI ZİNCİRİNİN DAĞILIMI (inç). Çekiş doğrultusu arasındaki mesafe.
- ÇEKİŞ DOĞRULTUSU GENİŞLİĞİ (mm/inç).
- ÇEKİŞ DOĞRULTUSU TOPLAMI (tane).
- GERİ TEPMEYİ ÖNLEME DERECESİ. Bir bıçkı zincirinin geri tepmeyi önleme derecesini tanımlayan tek şey, bizzat onun tip simgesidir. Motorlu bıçkı modelinizdeki bıçkı zincirlerinin, kalitesi onanmış hangi tip simgesi ya da simgelerine sahip bulunduğunu öğrenmek için *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.

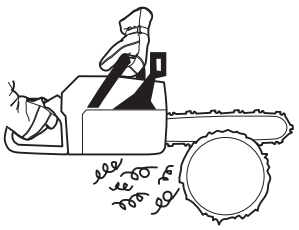
2 Bıçkı zincirinin bileylenmesi ve alt ayar ayarlanması

Yanlış eğelenmiş bir bıçkı zinciri, geri tepme tehlikesini artırır.

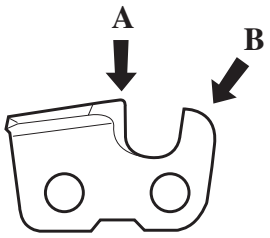
A Genel olarak bıçkı dişinin bileylenmesi üzerine

- Kör bir bıçkı zinciri ile asla kesim yapmayınız. Bıçkıyı ağaca doğru bastırınca küçük talaş parçaları saçılıyorsa, bu bıçkının kör olduğu anlamına gelir. Oldukça körelmiş bir bıçkı, kesim sırasında talaş artığı bırakmaz. Geriye yalnızca ağaç tozu kalır.

- Çok iyi bileylenmiş bir bıçkı zinciri ağacı yiyerek keser ve bu sırada büyük ve uzun talaş parçaları saçar.



- Bıçkı zincirinin kesici bölümü KESİCİ DOĞRULTU olarak adlandırılır ve bir KESİCİ DİŞ (A) ile bir ALT AYAR ÖKÇESİ´nden (B) oluşmaktadır. Bunlar arasındaki yükseklik mesafesi kesim derinliğini belirler.



- Bıçkı dişini bileylemede, göz önüne alınacak 5 ölçü vardır.

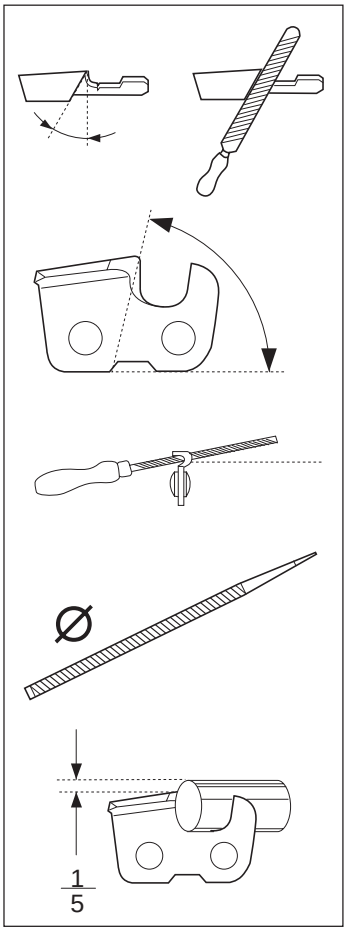
EĞELEME AÇISI

ÇARPMA AÇISI

EĞENİN KONUMU

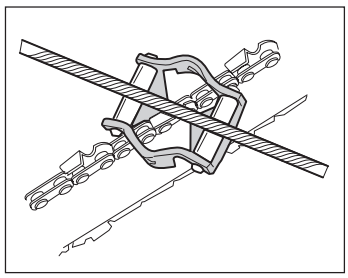
YUVARLAK EĞE ÇAPI

EĞE DERİNLİĞİ

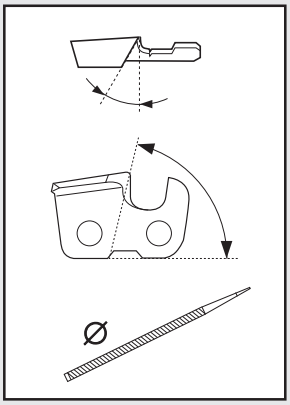


Motorlu bıçkınızın bileylenmesine ilişkin hangi bilgilerin geçerli olduğunu öğrenmek için *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.

Yardımcı gereçler olmaksızın motorlu bıçkının düzgün bileylenmesi çok zordur. Bundan ötürü bizim eğe kalıbımızı kullanmanızı öneririz. Böylece motorlu bıçkının, olabildiğince geri tepmeyi önleme ve en yüksek bileylenme kapasitesi güvence altına alınmış olur.



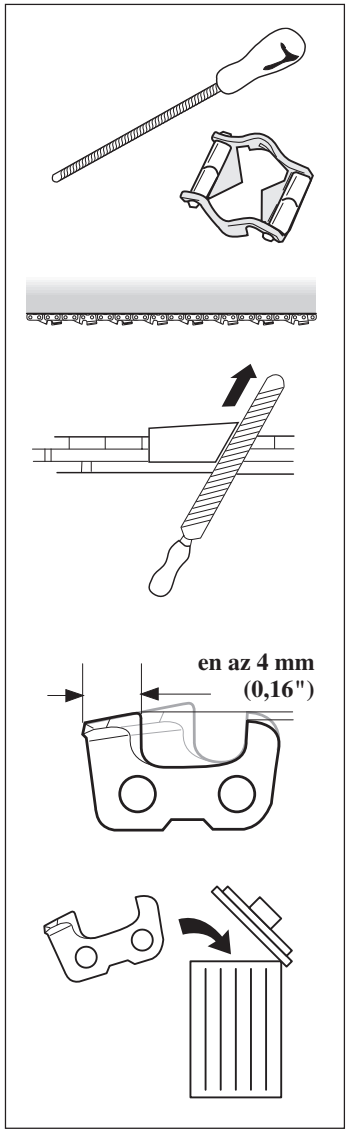
Bileyleme ile ilgili aşağıdaki aşamalı açıklamalar motorlu bıçkının geri tepme eğilimini önemli ölçüde artırır.



- **GEREĞİNDEN FAZLA EĞELEME AÇISI**
- **GEREĞİNDEN AZ ÇARPMA AÇISI**
- **GEREĞİNDEN AZ YUVARLAK EĞE ÇAPI**

B Bıçkı dişinin bileylenmesi

Bıçkı dişinin bileylenmesi için bir YUVARLAK EĞE ile bir EĞE KALIBI gerekmektedir. Motorlu bıçkınızın bıçkı zincirine hangi yuvarlak eğe çapı ile hangi eğe kalıbının önerildiğini öğrenmek için *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.



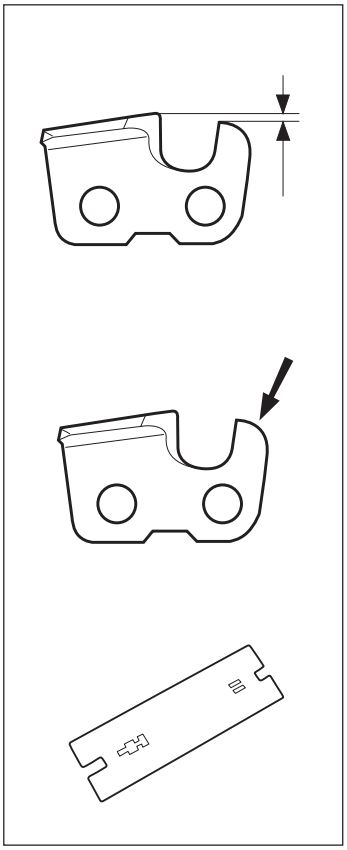
1 Bıçkı zincirinin gergin olmasına dikkat ediniz. Yeterli olmayan bir gerginlik bıçkı zincirinin yüzey doğrultusundaki dengesini bozar ve düzgün bir bileylemeyi zorlaştırır.

2 Her zaman bıçkı dişini içeriden dışarıya doğru eğeleyiniz. Eğeyi geri çekerken bastırmayınız.

Tüm dişlerin önce bir yüzünü eğeleyip, daha sonra bıçkıyı döndürerek öbür taraftaki dişleri eğeleyiniz.

3 Tüm dişler aynı uzunlukta olacak biçimde eğeleyiniz. Bıçkı dişinin uzunluğu 4 mm (0,16") kaldığında, artık bıçkı zinciri aşınmıştır ve atılması gerekir.

C Genel olarak alt ayarın ayarlanması üzerine



- Bıçkı dişinin bileylenmesi ALT AYARI (kesim derinliğini) azaltır. En yüksek kesim kapasitesini korumak için alt ayar ökçesinin önerilen düzeye getirilmesi gerekmektedir.

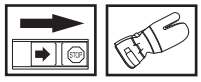
  Bıçkı zincirinizin ne kadar alt ayara sahip olması gerektiği konusunda *"Teknik bilgiler"* bölümüne bakınız.

- Geri tepmeyi kalıdran bir kesici doğrultunun uygulayımında alt ayar ökçesinin ön tarafı ovaldir. Bu ovalliğin alt ayar ayarlamasından sonra da korunması büyük önem taşımaktadır.

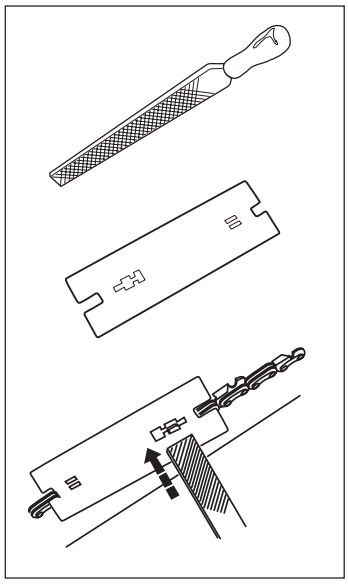
- Bu yüzden size hem düzgün bir alt ayar hem de alt ayar ökçesinin ön ovalliğini sağlamaya elverişli olan alt ayar kalıbımızı öneririz.

Gereğinden büyük alt ayar, bıçkı zincirinin geri tepme eğilimini artırır.

D Alt ayarın ayarlanması



- Alt ayar ayarlanması yapılırken bıçkı dişlerinin yeni bileylenmiş olması zorunludur.
  Alt ayarın, bıçkı dişlerinin üçüncü kez bileylenmesinden sonra ayarlanmasını öneririz. DİKKAT! Bu öneri, diş boylarının, anormal bir biçimde eğelenmemiş olduğu varsayımından yola çıkmaktadır.



- Alt ayar ayarlanması için bir YASSI EĞE ve bir ALT AYAR KALIBI gerekmektedir.

- Kalıbı alt ayar ökçesinin üzerine koyunuz.

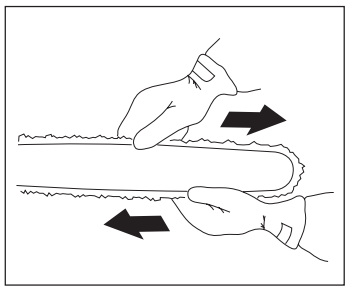
- Yassı eğeyi, alt ayar ökçesinin, kalıbın üste çıkan kesimi üzerine koyunuz. Eğe kalıbın üzerinde hareket ettiğinde herhangi bir zorluk başgöstermiyorsa alt ayar ayarlaması düzgün demektir.

3 Bıçkı zincirinin gerilimi

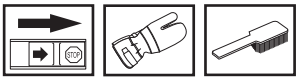
Yeterince gerilmemiş bir bıçkı zinciri, bıçkı zincirinin çıkmasına, ve ciddi; hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

- Bıçkı zincirini kullandıkça uzar. Kesici gereçlerin bu değişim gözönüne alınarak ayarlanması önem taşımaktadır.

- Bıçkı zincirinin gerilimi her yakıt ikmalinde denetlenmelidir. DİKKAT! Yeni bir bıçkı zinciri, bıçkı zinciri geriliminin sık sık denetlendiği bir ilk kullanım dönemi gerektirmektedir.



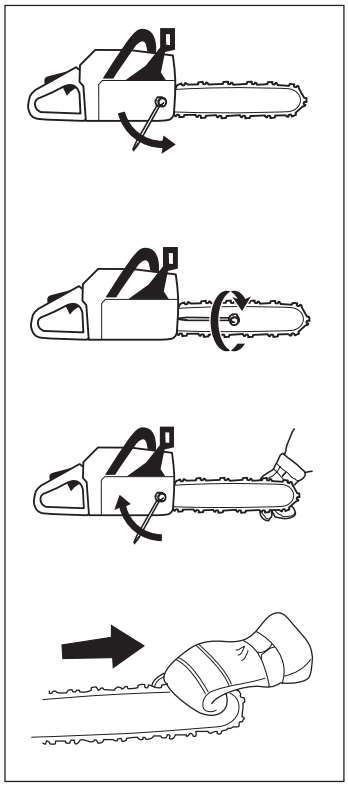
- Genel olarak, bıçkı zincirinin elden geldiğince sağlam, fakat elle yoklandığında yerinden çıkmayacak bir biçimde gerilmesi gerekmektedir.



1 Kılıcın, zincir frenini vidalayan civata somununlarını açınız. Anahtarı kullanarak kılıç somunlarını elden geldiğince sert bir biçimde çekiniz.

2 Kılıç ucunu kaldırıp, bıçkı zincirinin gerilimini sağlayan vidayı, bir anahtar yardımıyla bıçkı zincirini gererek çıkarınız. Bıçkı zincirini, kılıcın alt tarafını da kavrayacak biçimde geriniz.

3 Anahtar kullanarak, bir yandan kılıcın ucunu tutarken aynı anda kılıç somunlarını çekiniz. Kılıcın ucunu tutarak bıçkı zincirinin kılıç üzerinde rahatlıkla döndüğünü denetleyiniz. Zincirin gövdeyi sardığını ve kılıç altında boşluk kalmadığını denetleyiniz.



Modellerimiz arasında, bıçkı zincirinin gerilimini sağlayan vidaların yerleri değişmektedir. Bunun, sizin sahip olduğunuz modelde nerede bulunduğunu öğrenmek için *"Ne nedir?"* bölümüne bakınız.

4 Kesici gereçlerin yağlanması

Kesici gereçlerin yeterince yağlanmaması bıçkı zincirinin kopmasına ve ciddi; hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

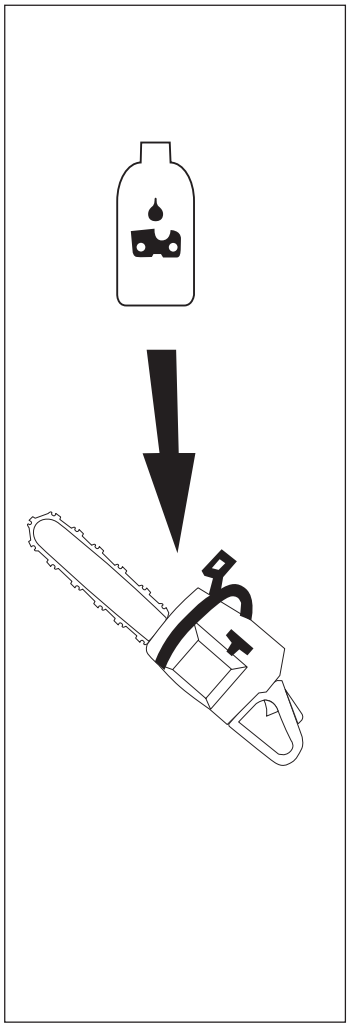
A Bıçkı zinciri yağı

- Bıçkı zinciri yağı, yaz sıcağına ya da kış soğuğuna bakmaksızın, bıçkı zincirine iyice yapışma ve akışkanlık özelliğine sahip olmalıdır.
- Motorlu bıçkı imalatçısı olarak, vejetarik bileşimiyle ve biyolojik olarak yok edilebilme özelliğiyle en iyi bıçkı zinciri yağını imal etmiş bulunmaktayız. Hem bıçkı zinciri, hem de çevre için en yüksek ömür sağlayan bu yağı kullanmanızı öneririz.
- Eğer bizim imalatımız olan bıçkı zinciri yağı yoksa normal bir bıçkı zinciri yağı öneririz.
- Özel olarak bıçkı zinciri yağlamasını öngören yağın bulunmaması durumunda geçirgen EP 90 yağını öneririz.
- **Kesinlikle akışkan yağ kullanmayınız!**
  Bu, hem sizin için hem de bıçkı zinciri ve çevre için zararlıdır.

B Bıçkı zinciri yağının doldurulması

- Motorlu bıçkı modellerimizin çoğunda otomatik bir bıçkı zinciri yağdanlığı bulunmaktadır. Modellerin bir kesimi için ise yağ akışı ayarlayıcısı edinmek mümkündür.
- Bıçkı zinciri yağının deposu ve yakıt deposu, boyutlandırılmış olduğu için bıçkı zinciri yağı bitmek üzereyken, yakıt tükenmesi nedeniyle motor durur. Bu ise bıçkı zincirinin, yağsız olması durumunda çalıştırılamayacağı anlamına gelmektedir.

  Ne var ki bu güvenlik işlevi, doğru bıçkı zinciri yağı kullanımı (gereğinden fazla ince ve akışkan bir yağ, yakıt daha tükenmeden, bıçkı zinciri yağ deposunun boşalmasına yol açar) ile bizim gazlayıcı ayarına (gereğinden daha "zayıf" bir ayar, yakıtın, bıçkı zinciri yağından daha uzun süre dayanmasına yol açar) ve kesici gereçlere ilişkin önerilerimize uyulmasını öngörmektedir gereğinden uzun bir kılıç daha çok zincir yağı gerektirmektedir). Ayarlanabilir yağ pompası taşıyan modellerde, yukarıdaki koşullara uyulmalıdır.



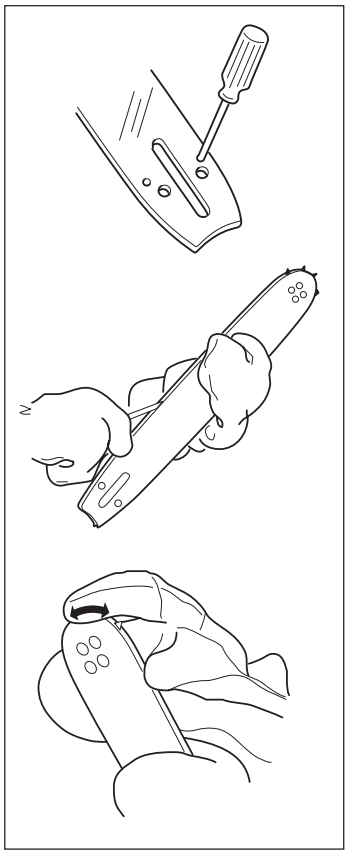
C Bıçkı zinciri yağının denetimi



- Bıçkı zinciri yağını her doldurma sırasında denetleyiniz.

  Yaklaşık olarak 20 cm´lik bir uzaklıkta kılıç ucuyla durağan bir cisme doğru nişan alınız. 3/4 gazlama ile bir dakikalık bir sürüşten sonra açık renkli cismin üzerinde yağ izi görünmelidir.

Bıçkı zinciri yağlaması işlemiyorsa



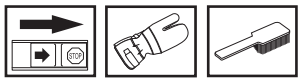
1 Kılıçtaki bıçkı zinciri yağ kanalının açık olduğunu denetleyiniz. Gerektiğinde temizleyiniz.

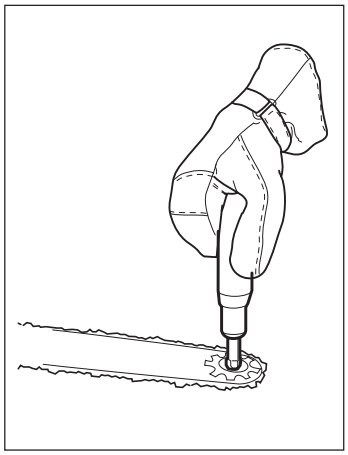
2 Kılıç izinin temiz olduğunu denetleyiniz. Gerektiğinde temizleyiniz.

3 Kılıç burnu dişlisinin rahat hareket ettiğini ve burun dişlisi yağ deliğinin açık olduğunu denetleyiniz. Gerektiğinde temizleyiniz ve yağlayınız.

Eğer bıçkı zinciri yağlaması, yukarıda belirtilen şeyler yapılmasına ve önlemleri alınmasına karşın yine de işlemiyorsa, **servis atelyenize başvurunuz.**

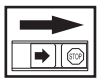
D Kılıç burnu dişlisinin yağlanması

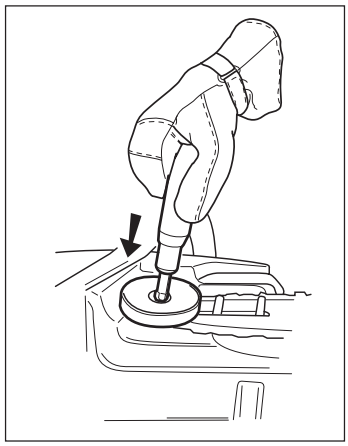




- Kılıç burnu dişlisi, her yakıt ikmalinde yağlanmalıdır. Bu iş için özel olarak öngörülen yağ püskürtücüsü ve kaliteli bir yağ kullanınız.

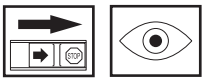
E Bağlantı kutusu deposunun yağlanması

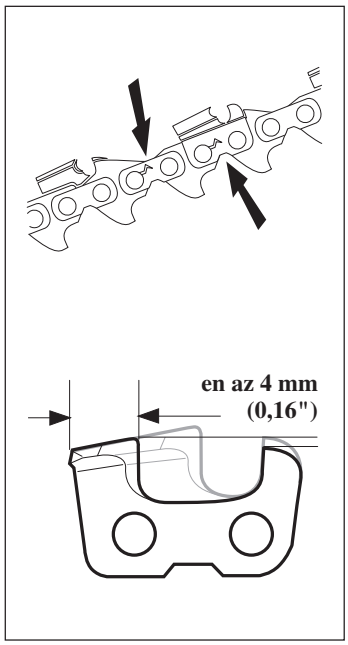




- Motorun dışa çıkmış çekiş aksı ile bağlantı kutusu arasında içinde yataklı bilya bulunan bir depo vardır. Bu iş için özel olarak öngörülen yağ püskürtücüsü ve kaliteli bir yağ kullanınız.

F Kesici gereçlerin aşınma denetimi





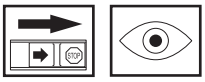
Bıçkı zincirini günlük olarak aşağıdaki özellikler açısından denetleyiniz:

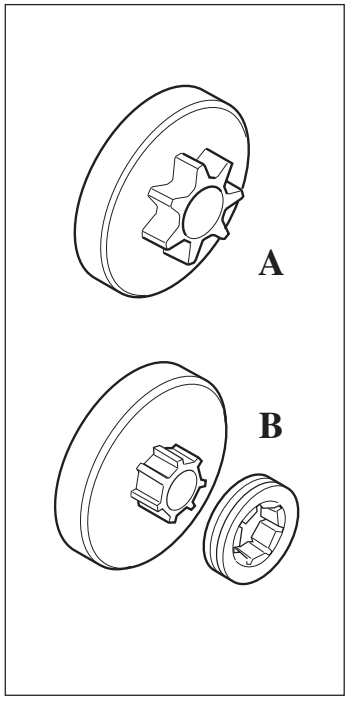
- Doğrultularda ve perçin çivilerinde gözle görülür çatlamalar olup olmadığı.
- Bıçkı zincirinin büküntüsüz olduğu.
- Doğrultularda ve perçin çivilerinde anormal aşınma olup olmadığı.

Kullandığınız bıçkı zincirinin ne denli yıprandığını anlamak için ölçü olarak yeni bir bıçkı zinciri kullanmanızı öneririz.

Kesici diş yalnızca 4 mm olarak kaldığında, bıçkı zinciri aşınmış demektir ve atılması gerekir.

G Zincir dişlisi





Bağlantı kutusu aşağıdaki zincir dişlilerinden
biriyle donanmıştır:

A VİDA (dişli sabittir)

B HALKA (değiştirilebilir)

Zincir dişlisindeki aşınma düzeyini düzenli olarak denetleyiniz. Anormal derecede aşınmışsa, değiştiriniz.

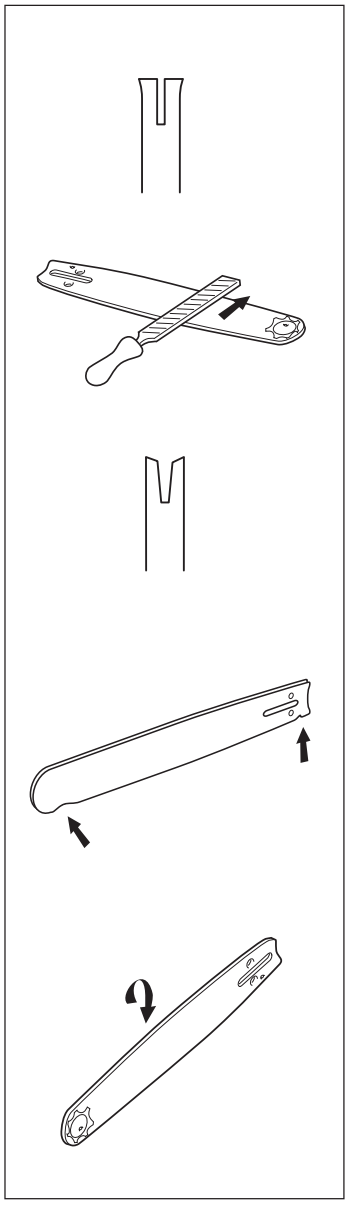
Zincir dişlisi, her bıçkı zinciri değiştirildiğinde yenilenmelidir.

H Kılıç



Sürekli denetim:

- Kılıç dış yüzeyinde yoğunluklar oluşmuş olup olmadığını denetleyiniz. Gerektiğinde eğeleyiniz.
- Kılıç izinin anormal derecede yıpranıp yıpranmadığını denetleyiniz. Gerektiğinde kılıç değiştiriniz.
- Kılıç burnunun anormal ya da değişik derecelerde aşınmış olup olmadığını denetleyiniz. Kılıç burnu eğiminin bittiği yerde, alt tarafta, bir ”oyuk” oluşmuşsa bu, yeterince gerilmemiş bir zincirle çalışmış olduğunuz anlamına gelir.
- En uzun ömür için kılıcın gündelik olarak çevirilmesi gerekir.



KAZALARIN BÜYÜK ÇOĞUNLUĞU, BIÇKI ZİNCİRİNİN KULLANICIYA İSABET ETMESİYLE ORTAYA ÇIKMAKTADIR.

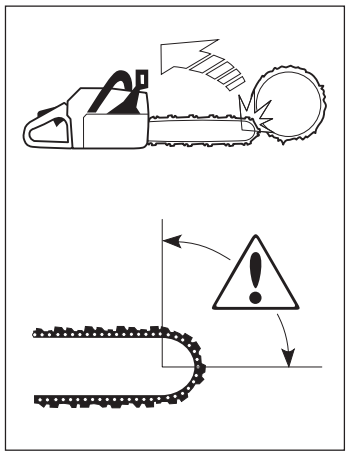
- **KİŞİSEL KORUYUCU ARAÇLAR KULLANINIZ (*”Motorlu bıçkının güvenlik donanımı”* bölümüne bakınız.)**
- **YETERİNCE KALİFİYE OLMADIĞINIZ KULLANIMLARDAN KAÇININIZ (*”Kişisel koruyucu araçlar”, ”Geri tepmeyi önleyici önlemler”, ”Kesici gereçler”* ve *”Genel çalışma açıklamaları”* bölümlerine bakınız).**
- **GERİ TEPME TEHLİKESİ OLASILIĞININ BULUNDUĞU DURUMLARDAN KAÇININIZ (*”Kişisel koruyucu araçlar”* bölümüne bakınız).**
- **ÖNERİLMİŞ OLAN KESİCİ GEREÇLERİ KULLANINIZ VE NE DURUMDA OLDUKLARINI DENETLEYİNİZ (*”Genel çalışma açıklamaları”* bölümüne bakınız).**
- **BIÇKININ GÜVENLİK DONANIMINDAKİ İŞLEVLERİNİ DENETLEYİNİZ (*”Genel çalışma açıklamaları”* ve *”Genel güvenlik açıklamaları”* bölümlerine bakınız).**

GERİ TEPMEYİ ÖNLEYİCİ ÖNLEMLER

Geri tepme alabildiğine hızlı, apansız ve sert olabilir ve bıçkıyı, kılıcı ve bıçkı zincirini kullanıcıya doğru fırlatabilir.
Eğer kullanıcıya rastladığında motor bıçkısı hareket durumunda ise ciddi; hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.
Bu nedenle nelerin geri tepmeye yol açtığını anlayarak dikkat ve doğru çalışma tekniği ile bunun önlenebileceği iyice anlaşılmalıdır.

Geri tepme nedir?

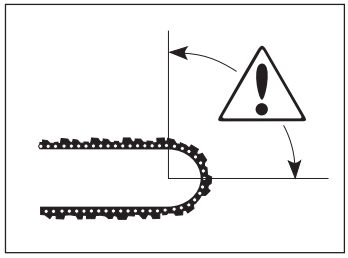
Geri tepme, bıçkı ve kılıcın, kılıç üst yuvarlak köşesiyle bir cisimin temas ettiği, geri tepme tehlikesi sektörü olarak adlandırılan yerde fırlatıldığı, apansız bir tepki demektir.



Geri tepme her zaman kılıcın ön doğrultusu yönünde gerçekleşir. En olağan olanı, bıçkı ve kılıcın yukarıya ve arkaya, yani kullanıcıya doğru fırlatılmasıdır. Fakat, geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda bıçkının hangi durumda bulunduğuna bağlı olarak, başka fırlama doğrultuları da sözkonusu olabilmektedir.



Geri tepme, yalnızca geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda meydana gelebilir.



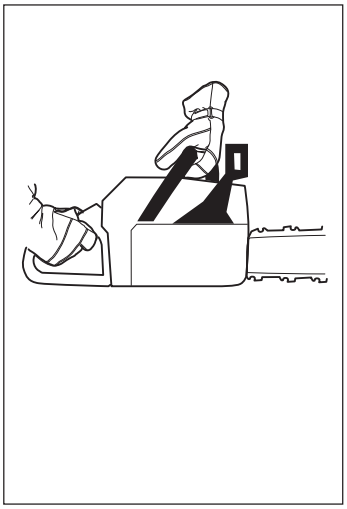
Temel kurallar

1 Geri tepmenin ne olduğunu ve nasıl meydana geldiğini anlamakla, onunla ilgili sürpriz momentini azaltmak ya da tümüyle ortadan kaldırmak mümkündür. Sürpriz kaza tehlikesini artırır. Geri tepmelerin çoğu küçüktür, fakat bir bölümü ise apansız ve sert olmaktadır.

2 Bıçkıyı, sağ el arka sapta, sol el ön kulpta olmak üzere iyice kavrayınız.

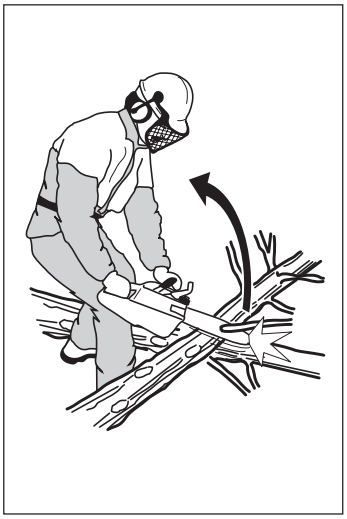
Parmaklarınızı tutuş yerlerine iyice geçiriniz. İster sağelini kullananlar ister solak olanlar olsun, tüm kullanıcılar bu kavrayış biçimini uygulamalıdırlar. Bu kavrayış biçimiyle bir geri tepmenin etkisni azaltabilir ve aynı zamanda bıçkı üzerinde denetim sağlayabilirsiniz.

Sap ve kulpu bırakmayınız!



3 Geri tepmelerin büyük bir bölümü dal kesimlerinde meydana gelmektedir. Dengeli durmaya ve çalışmakta bulunduğunuz yerde, dengenizi bozacak ya da üzerine düşmenize yol açabilecek bir cisim bulunmamasına dikkat ediniz.

Dikkatsizlik nedeniyle kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü farkında olmadan bir dal, yakında bulunan bir ağaç ya da başka bir cisme çarpabilir ve bu da geri tepmeye neden olabilir.



4 Bıçkıyı kesinlikle omuzdan daha yukarıda kullanmayınız ve ve kılıç ucuyla bıçkılamaktan kaçınınız.

Bıçkıyı kesinlikle tek elle kullanmayınız!

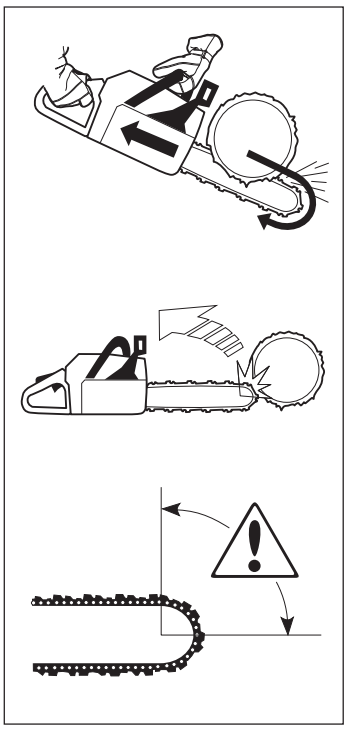


5 Yüksek zincir hızıyla, yani tam gaz vererek kesim yapınız.

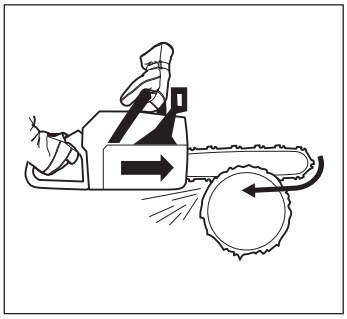
6 Kılıcın üst tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi alttan kesmeye çalışırken özellikle dikkatli olunuz. Bu, tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır. Bıçkı zinciri o zaman bıçkıyı arkaya, yani kullanıcıya doğru teper.

Kullanıcının, bıçkının hareket eğilimine uymaması durumunda bıçkı, arkaya doğru öylesine bir teper ki, o anda yalnızca, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü, ağaçla temas etmekte ve geri tepmeye neden olmaktadır.

Kılıcın alt tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi yukarıdan aşağıya doğru kesmek, çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır.



O zaman bıçkı, ağaca ve bıçkı gövdesinin ön tarafına doğru, kütüğe karşı, doğal bir destek olur. Çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak kullanıcıya, motorlu bıçkı ve kılıcın geri tepme sektörünün konumu açısından, daha iyi denetim olanağı sağlar.



7 Kılıç ve bıçkı zincirinin eğeleme ve bakımıyla ilgili açıklamaları izleyiniz. Kılıç ve bıçkı zincirini değiştirmeniz durumunda, yalnızca bizim önerdiğimiz bileşimler kullanılmalıdır. *"Kesici gereçler"* bölümünde *"Teknik bilgiler"* konusuna bakınız.

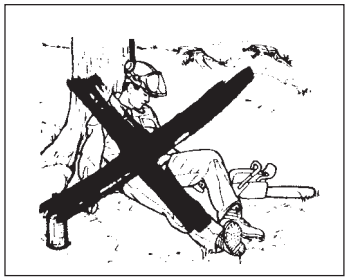
Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış eğelenmiş bir bıçkı zinciri geri tepme tehlikesini artırır! Yanlış bir kılıç/ bıçkı zinciri bileşimi geri tepme tehlikesini artırır!

GÜVENLIK AÇIKLAMALARI

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

1 Bir motorlu bıçkı, yalnızca ağaç kesmek üzere yapılmıştır. Çekiş kaynağı olarak motor biriminde kullanabileceğiniz tek gereç, yalnızca bizim *"Teknik bilgiler"* bölümünde önerdiğimiz kılıç/bıçkı zinciri bileşimidir.

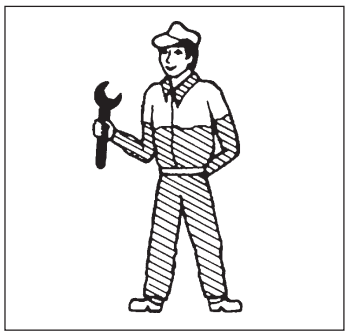
2 Yorgun ya da içkili iken ya da görüş, karar verme ve bedensel denetim yeteneklerinizi etkileyebilecek olan bir ilaç almışsanız motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.



3 Kişisel korunma araçları kullanınız. *"Kişisel korunma araçları"* bölümüne bakınız.

4 Artık orijinal imalatına benzerliği kalmayacak biçimde yapısal değişikliğe uğratılmış bir motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.

5 Yalnış bir motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız. Elinizdeki broşürde bulunan bakım, denetim ve servisle ilgili açıklamaları izleyiniz. Kimi bakım ve servis önlemleri, deneyimli ve kalifiye ustalar tarafından yapılmalıdır. *"Bakım"* bölümüne bakınız.



6 ÇALIŞTIRMA

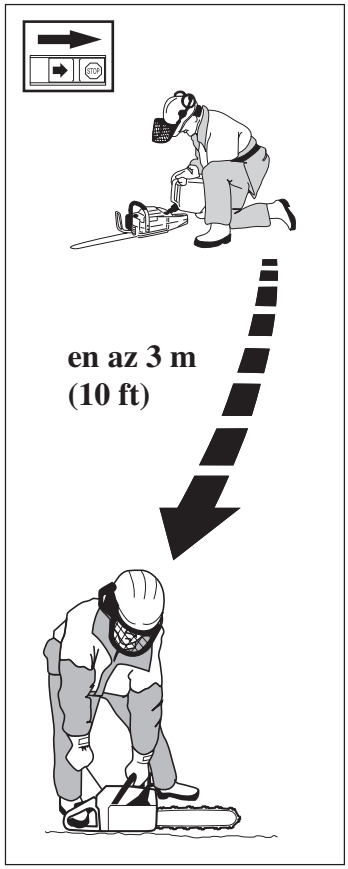
- Kılıç, bıçkı zinciri ve bağlantı kutusu düzgün bir biçimde monte edilmeden motorlu bıçkıyı asla çalıştırmayınız. (*"Montaj"* bölümüne bakınız).
- Kapalı yerde motorlu bıçkıyı asla çalıştırmayınız. Motor gazının solunumu ile ilgili tehlikenin bilincinde olunuz.
- Çevrenizi gözleyiniz ve insan ya da hayvanların, bıçkı zinciri ile temasları tehlikesinin olmadığından emin olunuz.
- Sağ ayağınızı arka sapın üzerinde tutarak motorlu bıçkıyı yere koyun. Ön kulpu, sol eliniz ile ve sağlam bir biçimde tutunuz. Motorlu bıçkının dengeli bir biçimde durmasına ve bıçkı zincirinin yer ya da başka bir cisim ile temas etmemesine özen gösteriniz. Ancak ondan sonra çalıştırma ipini tutup çekiniz.



7 YAKIT GÜVENLİĞİ
(Doldurma/Yakıt karıştırma/Koruma)

Yakıt ve yakıt buharı, büyük yanma tehlikesi taşımaktadır. Yakıt ve zincir yağı ile uğraşırken dikkatli olunuz. Yangın, patlama ve solunum tehlikesini aklınızdan çıkarmayınız.

- Motor çalışır durumdayken asla yakıt ikmali yapmayınız.
- Yakıt ikmali ve yakıt karıştırma sırasında ventilasyon konusuna özen gösteriniz (benzin ve yağ).
- Motorlu bıçkıyı çalıştırmadan önce, yakıt ikmal yerinden en az 3 m uzaklaşınız.
- Aşağıdaki durumlarda motorlu bıçkıyı asla çalıştırmayınız:
  a) Üzerine yakıt ya da zincir yağı saçılmışsa. Saçıntıyı kurulayınız ve benzin kalıntısının uçmasını bekleyiniz.
  b) Kendi üzerinize yakıt ya da zincir yağı dökülmüşse. Giysilerinizi değiştiriniz.
  c) Yakıt sızdırıyorsa. "DEPO KAPAĞI" ve "YAKIT KABLOLARI"nda sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.



- Motorlu bıçkıyı ve yakıtı, olası bir sızıntı ve buhar durumunda, kıvılcım ya da alevle temas etmeyecek bir biçimde koruyunuz. Örneğin elektrikli makinalar, elektrikli motorlar, elektrik kontağı/düğmesi, kalorifer ve benzerleri.
- Yakıt korunmasında, bu amaç için özel olarak yapılmış ve onanmış kaplar kullanılmalıdır.
- Motorlu bıçkının uzun süreli koruma ve taşınması durumunda, yakıt ve bıçkı zinciri yağ deposu boşaltılmalıdır. Yakınınızdaki bir benzin istasyonundan, yakıt ve bıçkı zinciri yağı fazlasını nereye boşaltabileceğiniz konusunda bilgi alınız.

8 Bu kullanım kılavuzunda önerilen yedek parçalardan başkasını asla kullanmayınız. *"Kesici gereçler"* ve *"Teknik bilgiler"* bölümlerine bakınız.

Yalnış bir kesici gereç ya da yanlış eğelenmiş bir bıçkı zinciri kaza tehlikesini artırır. Yanlış bir kılıç/bıçkı zinciri bileşimi kaza tehlikesini artırır.

GENEL ÇALIŞMA AÇIKLAMALARI

Bu bölümde, motorlu bıçkıyla çalışmada sözkonusu olan temel güvenlik kuralları ele alınmaktadır. Kuşkusuz enformasyon, bir meslek erbabının eğitim ve pratik deneyimlerle edinilmiş bilgisini karşılayamaz.
Kullanıma devam edip etmeyeceğiniz konusunda sizi kuşkuya düşüren herhangi bir durumla karşılaşıtığınızda, bir uzmana danışınız. Motorlu bıçkıyı aldığınız firmaya, servis atelyenize ya da deneyimli bir motorlu bıçkı kullanıcısına başvurunuz (telefon kataloğunda "ORMANCILIK" bölümüne bakınız).
YETERİNCE KALİFİYE OLMADIĞINIZ HER TÜRLÜ KULLANIMDAN KAÇININIZ!

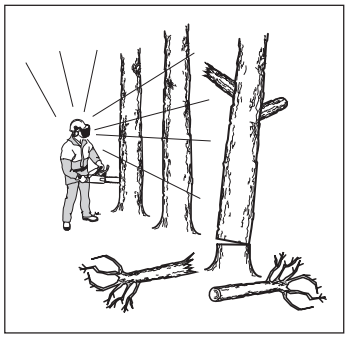
Önemli

1 Kullanımdan önce geri tepmenin ne olduğunu ve bundan nasıl kaçınılabileceğini anlamanız gerekir (*"Geri tepmeyi önleyici önlemler"* bölümüne bakınız).

2 Kullanımdan önce kılıcın alt ve üst yüzü ile kesim yapmanın farkını anlamak zorundasınız (*"Geri tepmeyi önleyici önlemler"* bölümüne bakınız).

1 Temel güvenlik kuralları

1 Çevrenize dikkat ediniz:



- İnsan, hayvan ya da başka birşeyin, motorlu bıçkı üzerindeki denetiminizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
- Yukarıda belirtilenlerin, motorlu bıçkı ile temas etme ve yıkılan bir ağaç nedeniyle herhangi bir kazaya uğrama tehlikelerini önlemelisiniz.

Yukarıdaki noktalara uyunuz fakat bu arada, herhangi bir kaza durumunda imdat isteyebilme olanağınız yoksa motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.

2 Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınınız. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b.

Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda, tehlikeli koşullara neden olabilir.

3 Küçük dalları keserken daha fazla dikkatli olunuz ve çalı (aynı anda küçük dallardan oluşan bir demeti) kesmekten kaçınınız. Küçük dallar, kesimden sonra bıçkı zincirine takılıp size karşı fırlayarak ciddi bir kişisel kazaya neden olabilir.



4 Hareket edebilme ve ayakta durabilme olanağınızın olmasına özen gösteriniz. Olası engellere (kök, taş, dal, çukur v.b.) dikkat ediniz. Kapalı bir arazide çalışırken çok dikkatli olunuz.

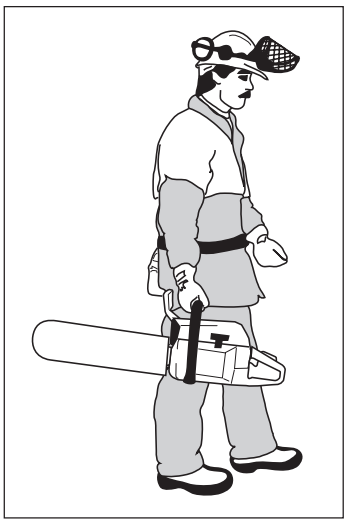


5 Gerilmiş küçük dalları ve tomrukları keserken daha fazla dikkatli olunuz. Gergin bir dal ya da tomruk, kesimden sonra eski normal konumu yönünde çatlayabilir. Sizin ya da bıçkının yanlış konumu, size ya motorlu bıçkıya çarparak denetimi yitirmenize neden olur. Her iki durum da ciddi kişisel kazalara yol açabilir.





6 Yer değiştirme durumunda bıçkı zinciri ve motor kapatılmalıdır. Bir yerden bir yere taşırken, kılıç ve bıçkı zinciri üzerinde bulunan motorlu bıçkıyı, yönü arkaya doğru olmak üzere tutunuz. Daha uzun taşınma durumlarında kılıç koruması kullanılmalıdır.





7 Motorlu bıçkıyı, çalışma durumunda, göz önünde bulunacak biçimde ve bıçkı zinciri, zincir freniyle kapatılmadan, asla yere bırakmayınız. Uzun süreli "mola"larda motor durdurulmalıdır.



2 Temel kesim teknikleri

Genel

- **Her türlü kesimde motoru tam gaz kullanınız!**
- **Her kesim işleminden sonra motoru boşa alınız** (motorun dinlendirilmeksizin, yani kesim sırasında, bıçkı zinciri tarafından zorlanmaksızın uzun süre çalışması, ciddi motor arızasına neden olur).
- Yukarıdan aşağıya doğru kesmek = ”Çekiş” durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak.
- Aşağıdan yukarıya doğru kesmek = ”Tepmekte” olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak.

Kesim anında tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmanın, yüksek geri tepme tehlikesine ilişkin olarak *”Geri tepmeyi önleyici önlemler”* bölümüne bakınız.

Değişik adlandırmalar

Biçme = Ağaç kesiminin genel adı.
Budama = Yıkılmış bir ağacın dallarını biçme.
Parçalama = Biçeceğiniz nesnenin, bıçkı kesim işlemi tamamlanmadan parçalanması.

Her biçme işlemi öncesinde göz önüne alınması gereken beş önemli nokta vardır:

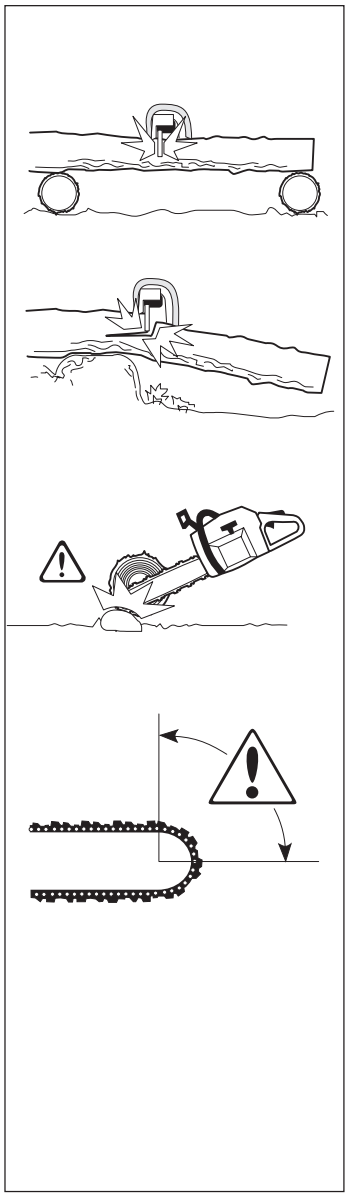
1 Kesici gereç, kesim yerinde sıkışmamalıdır.

2 Kesilecek nesne parçalanmamalıdır.

3 Bıçkı zinciri, kesim işlemi sırasında, yere ya da başka birşeye rastlamamalıdır.

4 Geri tepme tehlikesi var mıdır?

5 Arazi ve çevrenin görünümü, ne ölçüde dengeli ve güvenli yürümenizi ya da ayakta durabilmenizi etkiler?



Bıçkı zincirinin arada sıkışması ve kesilmekte olan nesnenin parçalanması iki nedenden kaynaklanır: Biçme öncesi ve sonrasında, kesilmekte olan nesnenin sahip olduğu destek ve kesilen nesnenin gerilim durumunda olup olmaması.

Biçme işlemini, bir alttan, bir de üstten olmak üzere iki aşamalı yapmakla çoğunlukla, istenmeyen durumların ortaya çıkmasından kaçınılabilir. Önemli olan, kesilen nesnenin bıçkı zincirini sıkıştırma ya da parçalanma ”isteği”ni ortadan kaldırmaktır.

Eğer bıçkı zinciri arada sıkışırsa: MOTORU DURDURUNUZ! Motorlu bıçkıyı çekip çıkarmaya çalışmayın. Böyle yaparsanız, motorlu bıçkının birdenbire yerinden çıkmasıyla bıçkı zinciri yaralanmanıza neden olabilir. Motorlu bıçkıyı yerinden çıkarmak için bir destek kolu kullanınız.

Aşağıdaki liste, bir motorlu bıçkı kullanıcısının karşılaşabileceği en olağan durumlarda neler yapılmas gerektiğine ilişkin teorik bilgileri gözden geçirmeyi amaçlamaktadır.

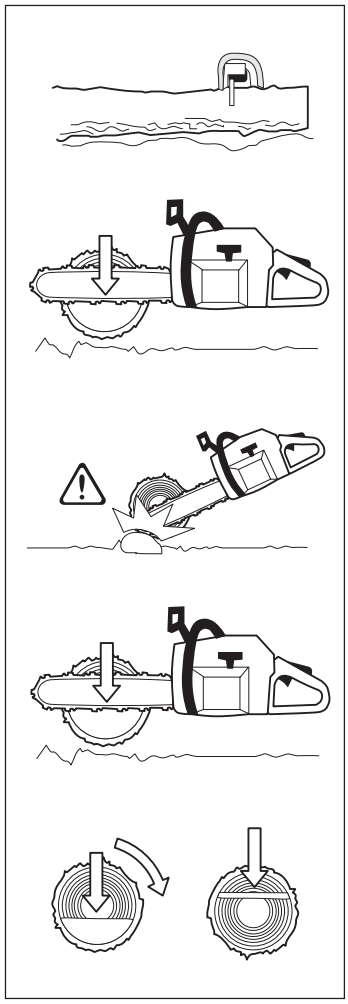
Biçme

1 Kütük yerde durmaktadır. Bıçkı zincirinin sıkışması ya da kesilen nesnenin parçalanması tehlikesi bulunmamaktadır. Oysa bıçkı zincirinin, kesim tamamlandıktan sonra yere değmesi tehlikesi büyüktür.

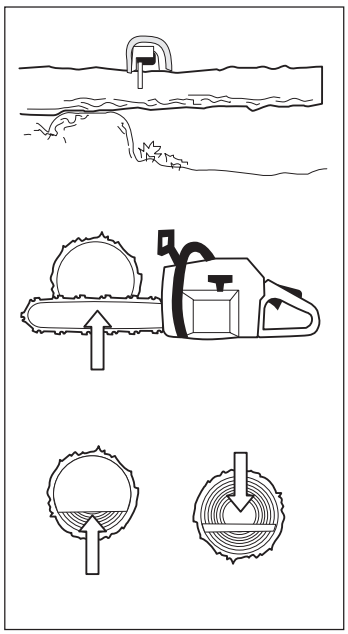
Kütüğü yukarıdan aşağıya doğru kesiniz. Kesim işleminin sonuna doğru, bıçkı zincirinin yere değmemesine özen gösteriniz. Tam gaz veriniz fakat ne olacağını da aklınızdan çıkarmayınız.

A Eğer mümkünse (kütüğün dönderilmesi olanağı var mı?) kesim işlemi kütüğün 2/3´sine gelince durdurulmalıdır.

B Kesim işleminin geri kalan 1/3´ünü tamamlamak için kütüğü döndürünüz.



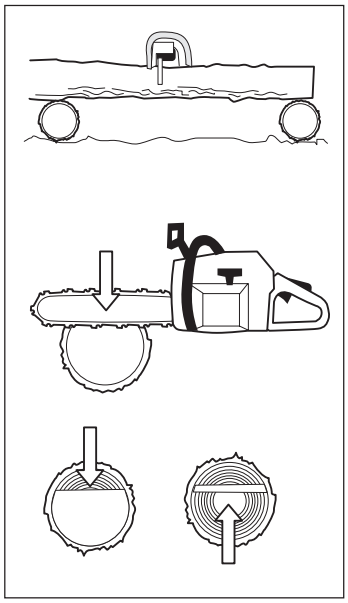
2 Kütük yalnızca bir taraftan destek görmektedir. Parçalanma için büyük tehlike.



A Önce aşağıdan yukarıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3´ü kadar).

B Bıçkı kesim izleri birbiriyle buluşuncaya kadar yukarıdan aşağıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.

3 Kütük her iki taraftan da destek görmektedir. Bıçkı zincirinin arada sıkışması için büyük tehlike.

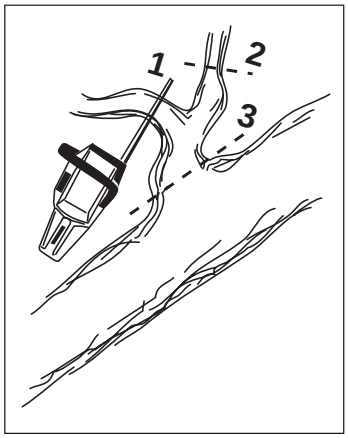


A Önce yukarıdan aşağıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3´ü kadar).

B Bıçkı kesim izleri birbiriyle buluşuncaya kadar aşağıdan yukarıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.

Budama

Kalın dalların budanmasında biçme işlemindeki aynı ilkeler uygulanmalıdır.
Sorunlu dalları tek tek biçiniz.

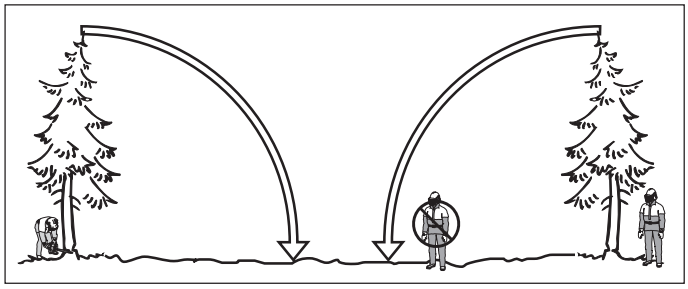


3 Ağaç yıkma tekniği

Bir ağacı yıkmak için epey deneyim gerekmektedir. Deneyimsiz bir motorlu bıçkı kullanıcısı ağaç yıkmamalıdır.
YETERİNCE KALİFİYE OLMADIĞINIZ HER TÜRLÜ KULLANIMDAN KAÇININIZ!

A Güvenlik mesafesi

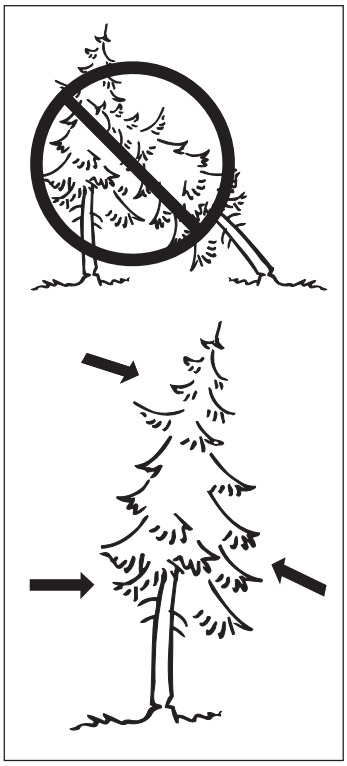
Yıkılacak olan ağaçlar ile en yakın çalışma yeri arasındaki güvenlik mesafesi 2 1/2 ağaç uzunluğunda olmalıdır.
Yıkım öncesi ve sonrasında, bu ”tehlikeli bölge”de kimselerin bulunmamasına dikkat ediniz.



B Yıkım yönü

Ağaç yıkımındaki hedef, ağacı, daha sonra kütükte yapılacak olan budama ve kesme işleminin, elden geldiğince ”basit” bir arazide yapılabilmesi için uygun bir biçimde konumlandırmaktır. İnsan güvenlikli olarak gidip gelebilmeli ve ayakta durabilmelidir.

En fazla kaçınılması gereken şey, yıkılan ağacın başka bir ağaca takılmasıdır. Takılmış bir ağacı kurtarmak oldukça tehlikelidir (bu bölümdeki 4. maddeye bakınız).
Ağacın hangi yöne doğru yıkılması gerektiğine ilişkin karar verdikten sonra ağacın doğal yıkılma/düşüş yönünü de değerlendirmelisiniz.



Bunu etkileyen faktörler şunlardır:

Eğilim

Eğiklik

Rüzgâr yönü

Dalların yoğunluk alanları

Olası kar ağırlığı

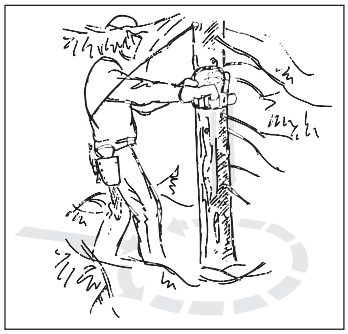
Bu değerlendirmeden sonra insan ağacı, doğal yıkılma yönüne doğru yıkmak zorunda kalabilir, çünkü ağacın başından beri planladığı yöne doğru yıkımı olanaksız ya da tehlikeli olabilir.

Yıkım yönünü değil ama sizin kişisel güvenliğinizi etkileyen bir başka önemli faktör ise ağacın, kesim işlemi sırasında, koparak bir sakatlanmaya yol açabilecek sakat ya da ”ölü” dallarının olmamasıdır.

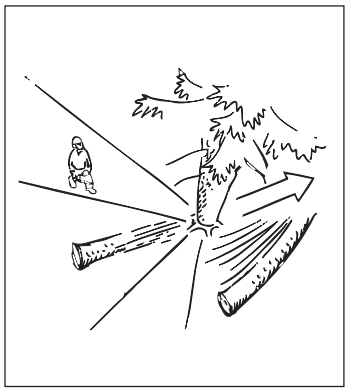
Kritik yıkım anlarında, kesim bittikten hemen sonra ses ve uyarı sinyallerine dikkat edebilmek için kulaklığınızı çıkarınız.

C Alt dalların budanması ve geriye çekilme

Çalışmayı engelleyici alt dalları budayınız. Alt dalların budanması sırasında, en güvenlikli olanı, yukarıdan aşağıya doğru çalışmak ve kökün, sizinle motorlu bıçkı arasına bulunmasıdır. Omuzdan daha yukarıda budama işlemi yapmayınız.



Ağaç çevresindeki alt bitki örtüsünü temizleyiniz ve ağaç yıkılmaya başladığında kolayca geriye çekilmeniz için olası engellere (taşlar, dallar, çukurlar v.b.) dikkat ediniz. Geri çekilme yolu, ağacın planlanan yıkılma yönünden geriye doğru eğimli ve yaklaşık olarak 135º olmalıdır.



D Yıkım

Yıkım, üç bıçkı kesim biçimiyle yapılır. Öncelikle, bir "ÜST KESİM" ile bir de "ALT KESİM"den oluşan "YÖN KESİMİ" yapılır. Daha sonra ise yıkım, "YIKIM KESİMİ" ile son bulur. Bu kesim biçimlerinin yerli yerince yapılması, yıkım yönünü bütünüyle yönetebilmenize elverir.

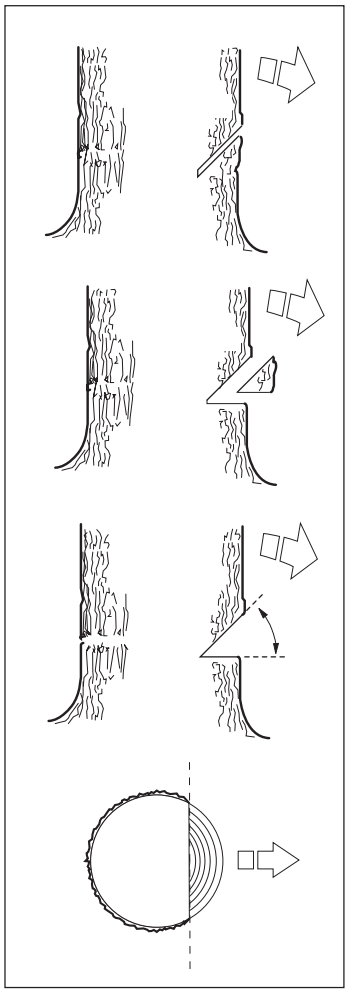
ÜST KESİM

YÖN KESİMİ´ne ÜST KESİM ile başlanır. Ağacın sağ tarafında durunuz ve çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapınız.

Daha sonra ÜST KESİM´in bittiği yerde onunla çakışacak biçimde ALT KESİM´i yapınız.

Yön kesimi derinliği, ağaç çapının 1/4´ü kadar; ÜST KESİM ile ALT KESİM arasındaki açı ise en az 45º olmalıdır.

Bu her iki kesimin birleştiği yer ise "YÖN KESİM ÇİZGİSİ" olarak adlandırılır. Yön kesim çizgisi tam tamına yatay olmalı ve aynı zamanda, seçilmiş yıkım yönü karşısında bir doğru açı (90º) oluşturmalıdır.



YÖN KESİMİ

Yön kesimi, ağacın öteki tarafından yapılmalı ve kesinlikle yatay olmalıdır. Ağacın sol tarafında durunuz ve çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapınız.

YIKIM KESİMİ´ni, YÖN KESİMİ´nin yatay doğrultusunun yaklaşık 3–5 cm yukarısından yapınız.

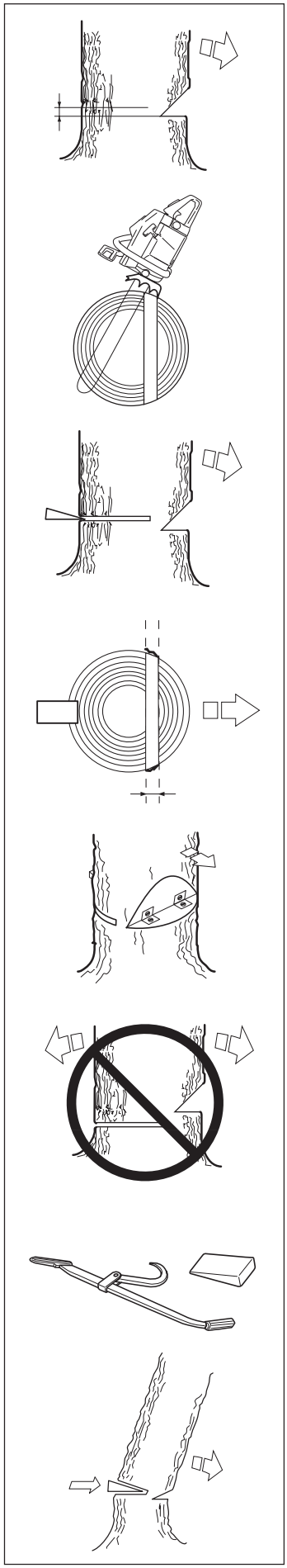
Kılıç koruyucusunu (eğer takılmışsa) kırılma derecesinin arkasına getiriniz. Tam gaz vererek kesim yapınız ve bıçkı zincirini/kılıcı, yavaşça ağacın içine doğru sürünüz. Ağacın, seçilmiş yıkım yönünün tersine doğru hareket edip etmediğine dikkat ediniz. Kesim derinliğinin elvermesiyle birlikte, YÖN KESİMİ boşluğuna bir TAKOZ koyunuz.

YIKIM KESİMİ, her ikisi arasındaki mesafenin, ağaç gövdesi çapının en az 1/10´i kadar olduğu YÖN KESİMİ ÇİZGİSİ ile paralel olarak sonuçlandırılacaktır. Gövdenin kesilmemiş bölümü KIRILMA DERECESİ olarak adlandırılır.

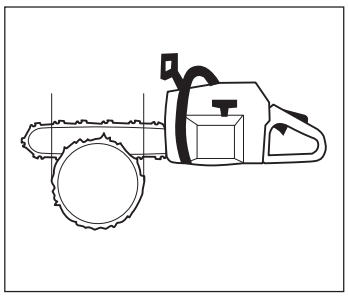
KIRILMA DERECESİ, yıkılmakta olan ağacın yönünü belirleyen bir takoz işlevi görür.

KIRILMA DERECESİ´nin gereğinden küçük ya da kesilmiş olması ya da yön kesimi ve yıkım kesiminin yanlış yerlerde bulunması, ağacın yıkım yönü üzerindeki denetimin tümüyle yitirilmesine yol açar.

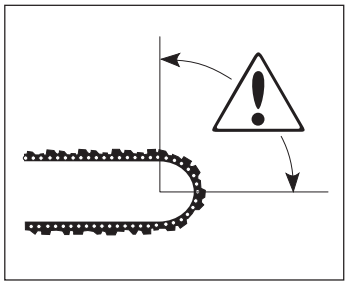
Yıkım kesimi ve yön kesimi tamamlandıktan sonra ağaç ya kendiliğinden ya da TAKOZ ya da LEVYE yardımıyla yıkılmalıdır.



YIKIM ve YÖN KESİMİ´nin, ”BASİT BIÇKI KESİMİ” olarak adlandırılan bir biçimde gerçekleştirilebilmesi için ağaç çapından daha büyük bir kılıç uzunluğu öneririz. (Sizin motorlu bıçkı modeliniz için hangi kılıç uzunluklarının önerildiğini öğrenmek için *”Teknik bilgiler”* bölümüne bakınız.)



Ağaç çapının kılıç uzunluğundan daha büyük olması durumunda da ağaç yıkım yöntemleri bulunmaktadır. Bu yöntemler, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas etmesi gibi büyük bir tehlikeyi de taşımaktadırlar.



YETERLİ DERECEDE KALİFİYE OLMAYAN KULLANICILARA, AĞAÇ ÇAPINDAN DAHA KÜÇÜK BİR KILIÇ UZUNLUĞUYLA AĞAÇ YIKIM İŞLEMİNE KALKIŞMAMALARINI ÖNERİRİZ!

E Budama

GERİ TEPME KAZALARININ ÇOĞU BUDAMA SIRASINDA ORTAYA ÇIKMAKTADIR! GERGİN DALLARIN BİÇKILANMASI SIRASINDA, KILICIN GERİ TEPME TEHLİKESİ SEKTÖRÜNÜN KONUMUNA ÖZELLİKLE DIKKAT EDİNİZ!

Güvenlikli olarak yürüyebilme ve ayakta durabilmeye dikkat ediniz! Ağaç gövdesinin sol tarafında çalışınız. En iyi biçimde denetim sağlamak için elden geldiğince motorlu bıçkıya yakın durarak çalışınız. Uygun durumda, bıçkının ağaç gövdesinde dinlenmesine olanak veriniz.

Ağaç gövdesinin, yalnızca, sizinle motorlu bıçkı arasında bulunması durumunda bir yerden bir yere yer değiştirebilirsiniz.



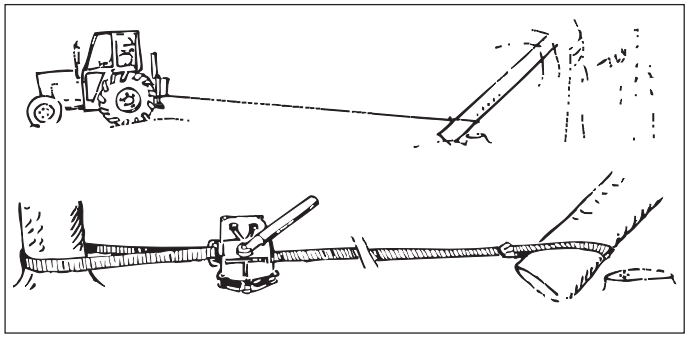
F Kütüğe dönüştürülmek üzere ağaç gövdesinin kesimi

”Genel güvenlik açıklamaları” adlı bölümün ikinci maddesine ve *”Temel kesim teknikleri”* adlı bölümlere bakınız.

4 Başarısız bir yıkım sonucunda = (çok büyük kaza tehlikesi) yapılacaklar

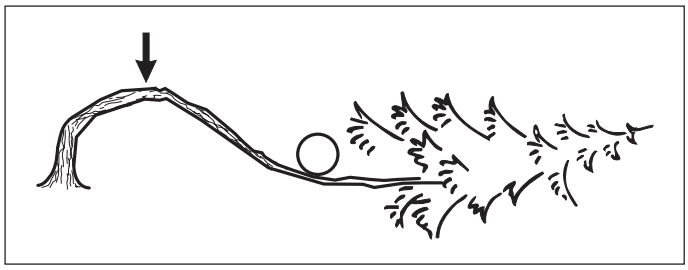
A ”Takılmış bir ağaç” ın düşürülmesi

En güvenlikli yöntem:
A Traktöre monte edilmiş ya da B Taşınabilir bir vinç kullanmaktır.



B Gergin durumdaki ağaç ve dalların kesimi

a) Gerginliğin hangi yöne doğru olduğunu ve ”KIRILMA NOKTASI” nı (yani daha da gerginleştirilmesi durumunda, kırılabileceği yer) anlamaya çalışınız.



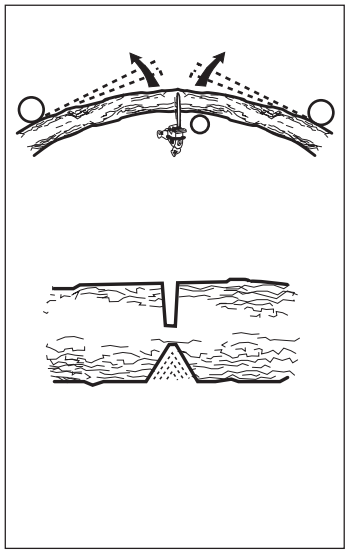
b) Gerginliği nasıl gidereceğinize ve bunu başarıp başaramayacağınıza karar veriniz. Özel olarak daha karmaşık durumlarda en GÜVENLIKLI yöntem, motorlu bıçkıdan vazgeçip bir vinç kullanmaktır.

Genel olarak şunlar geçerlidir:

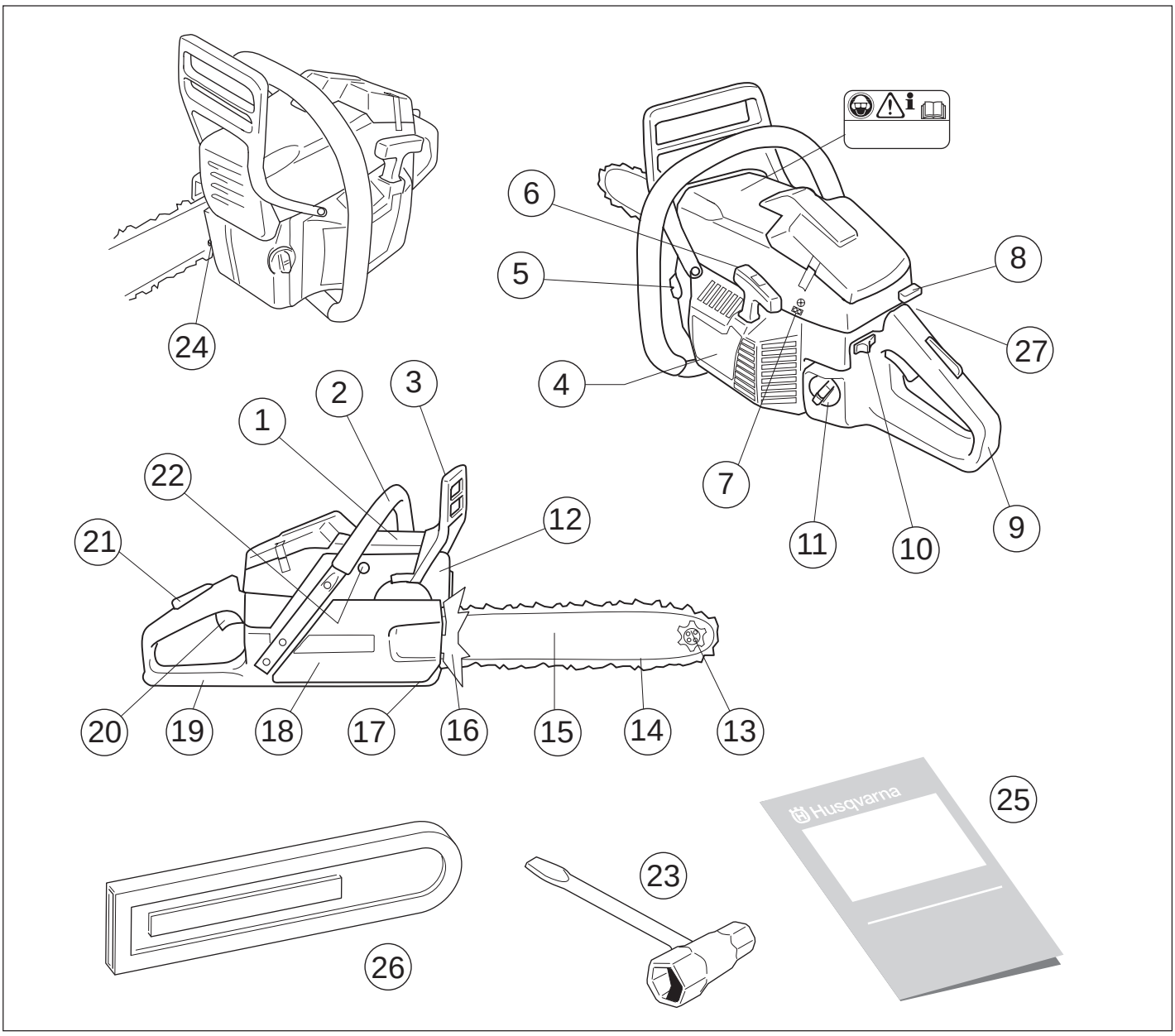
a) Gerginliğin giderilmesi anında ağacın/dalın size çarpması tehlikesini önlemek için uygun bir yerde durunuz.

b) ”KIRILMA NOKTASI” üzerinde ya da yakınında bıçkı ile bir ya da birkaç iz açınız. Ağacın/dalın, ”KIRILMA NOKTASI” ndan kırılarak gerginlikten kurtarılması için elden geldiğince derinlemesine ve çok sayıda bıçkı izi açınız.

Gerginlik durumunda bulunan bir nesneyi asla tümüyle kesmeyiniz!



NE NEDİR?



Motorlu bıçkıda ne nedir?

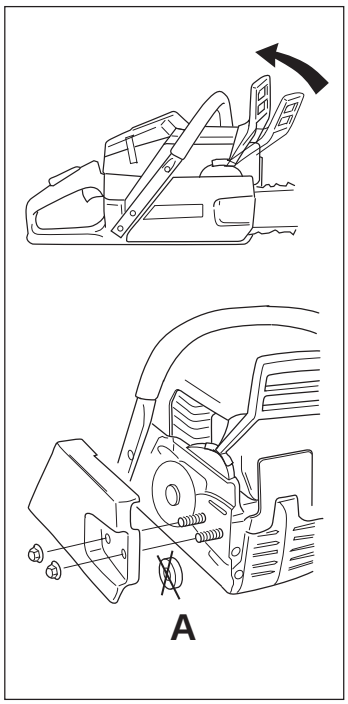
1. Silindir kapağı.
2. Ön kulp.
3. Geri tepme önlemi.
4. Başlangıç düğmesi.
5. Zincir yağı deposu.
6. Çalıştırma tutacağı.
7. Ayar düğmesi, gazlayıcı.
8. Jikle.
9. Arka sap.
10. Stop düğmesi. Ateşleme açıp–kapatma düğmesi.
11. Yakıt deposu.
12. Susturucu.
13. Burun dişlisi.
14. Bıçkı zinciri.
15. Bıçkı kılıcı.
16. Ağaç kabuğu desteği.
17. Zincir tutucusu. Zincir çıkması ya da kopması durumunda zinciri tutar.
18. Zincir frenli bağlantı kutusu.
19. Sağ el koruyucusu. Zincir çıkması ya da kopması durumunda sağ eli korur.
20. Gaz ayarı.
21. Gaz ayarı engeli.
22. Basinç azaltma supabi
23. Anahtar.
24. Zincir gerici vida.
25. Kullanım kılavuzu.
26. Kılıç koruyucusu.
27. Arka sap isisi (362XPG/371XPG)

MONTAJ

Kılıç ve zincirin montajı

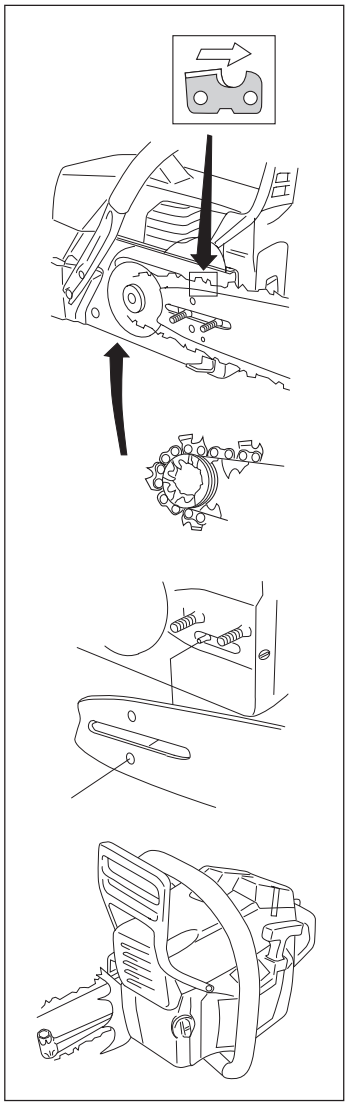
UYARI! Zincirle uğraşıldığında, her zaman eldiven kullanılmalıdır.

Zincir freninin geri tepme önleyicisini ön kulpun sapına doğru iterek, zincir freninin yerinden çıkmış olup olmadığını denetleyiniz.



Kılıç civatasının somunlarını ve bağlantı kutusunu (zincir frenini) çıkarınız. Taşıma önlemini yerinden alınız (A).

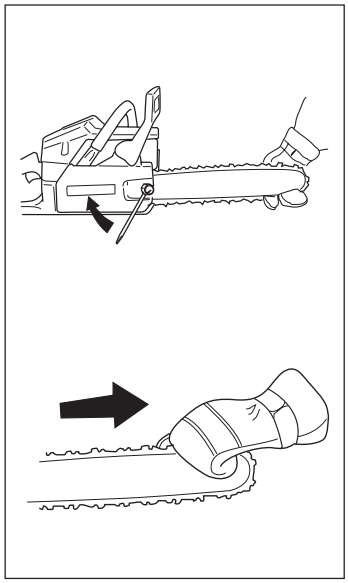
Kılıç ve kılıç vidalarını monte ediniz. Kılıcı, en arkasından yerine yerleştiriniz. Zinciri, zincir döndürme dişlisi üzerine ve kılıç izine yerleştiriniz. Kılıcın üst tarafından başlayınız. Kesim doğrultularındaki kesici yanların, kılıcın üst tarafına doğru yönelmiş olup olmadığını denetleyiniz.



Bağlantı kapağını monte ediniz ve kılıcın çıktığı yerde zincir gerilimini sağlayan kolu lokalize ediniz. Zincirin çekiş doğrultularının, zincir çekiş dişlisine uygunluklarını ve zincirin, kılıç izinde doğru durup durmadığını denetleyiniz. Kılıç vidalarını parmakla sökünüz. Zinciri, zincir gerdirici vidayı anahtarla sıkıştırarak geriniz. Zincir, kılıcın alt yüzünde herhangi bir sarkma olmayacak biçimde gerilmelidir.

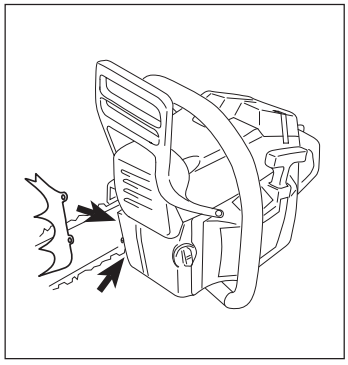
Zincir, kılıcın alt yüzünden sarkmıyorsa ve daha da elle rahat bir biçimde döndürülebiliyorsa düzgün gerilmiş demektir. Bir yandan kılıcın ucunu yukarıya doğru kaldırarak, öte yandan kılıç vidalarını anahtarla sıkıştırınız.

Yeni bir zincirde zincir gerginliği sık sık denetlenmelidir. Zincir gerginliğini düzenli olarak denetleyiniz. Zincirin iyisi, iyi kesim kapasitesi ve uzun ömür demektir.



Kılıç koruyucusunu takma

Kılıç koruyucusu takmak için - servis temsilcinizle temas kurunuz.



YAKIT KULLANIMI

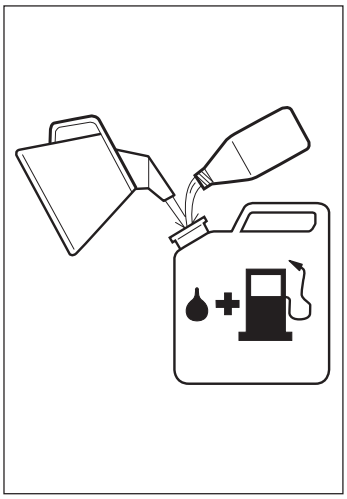
Çalıştırıcı

UYARI! Motorlu bıçkı çift düzeyli bir motora sahiptir ve her zaman benzin ve çift yoğunluklu motor yağı karıştırılarak kullanılmalıdır. Doğru karışımdan emin olabilmek için karıştırılacak yağ miktarının tam ölçümü önem taşımaktadır. Az miktarda yakıt karışımı sırasında, yağ miktarındaki küçük yanlışlıklar bile karışım bağlamında büyük yanlışlıklara yol açar.

Yakıtla uğraşırken iyi bir ventilasyona özen gösteriniz.

Benzin

- **Bu motorlu bıçkının kurşunsuz benzin ile kullanılması önerilmektedir.** Kurşunsuz yakıt kullanınız.
- Önerilen en düşük oktan 90 olmalıdır.
- Eğer motor 90´dan daha düşük oktanlı bir benzinle çalıştırılırsa çabuk ısınır. Bu ise ağır motor arızalarına yol açar.
- Eğer yüksek devridaim gerektiriyorsa (örneğin budama sırasında) daha yüksek oktan önerilir.



Çift yoğunluklu yağ

- En iyi sonucu almak için motorlu bıçkılar için özel olarak imal edilmiş HUSQVARNA çift yoğunluklu yağ kullanınız. Karışım durumu 1:50 (%2).
- Eğer HUSQVARNA çift yoğunluklu yağ bulamazsanız, hava soğutuculu motorlar için imal edilmiş olan yüksek kaliteli başka bir çift yoğunluklu yağ kullanılmalıdır. Yağ seçimi için acentanıza başvurunuz.
- Su soğutucu dışarı motorları için imal edilmiş olan çift yoğunluklu yağları kesinlikle kullanmayınız.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.

Benzin Lit.	Yağ Lit.		
	2%(1:50)	3%(1:33)	4%(1:25)
5	0,10	0,15	0,20
10	0,20	0,30	0,40
15	0,30	0,45	0,60
20	0,40	0,60	0,80
US gallon	US fl. oz.		
	2%(1:50)	3%(1:33)	4%(1:25)
1	2 1/2	3 3/4	5 1/8
2 1/2	6 1/2	9 3/4	12 7/8
5	12 7/8	19 1/4	25 3/4

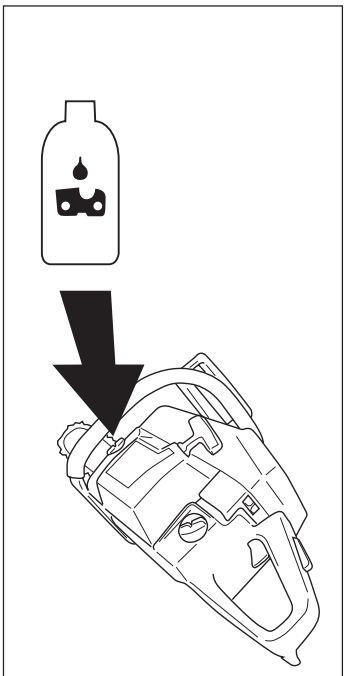
Karışım

- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kapta karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını katıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzini dökünüz.
- Bıçkının yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle katıştırınız (çalkalayınız).
- 1 aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer bıçkı uzun bir süre kullanılmayacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.



Zincir yağı

- Zincir yağlaması otomatiktir ve yağlama için iyi yapışma özelliği olan özel bir yağ (zincir yağlama yağı) önerilir.
- Zincir yağlama yağının bulunmadığı ülkelerde şanzıman yağı EP 90 önerilir.
- Kesinlikle akışkan yağ kullanmayınız. Bu, yağ pompası, kılıç ve zincire zarar verir.
- Hava sıcaklığına bağlı olarak (uygun dayanıklılık), doğru/ uygun yağ tipinin kullanılması önem taşımaktadır.
- Sıfırın altındaki hava sıcaklıkları kimi yağların akışkanlığını yavaşlatır. Bu ise yağ pompasında artıkların birikmesine ve pompa gereçlerinin bozulmasına yol açar.
- Zincir yağlama yağının seçimi konusunda servis atelyenize danışınız.



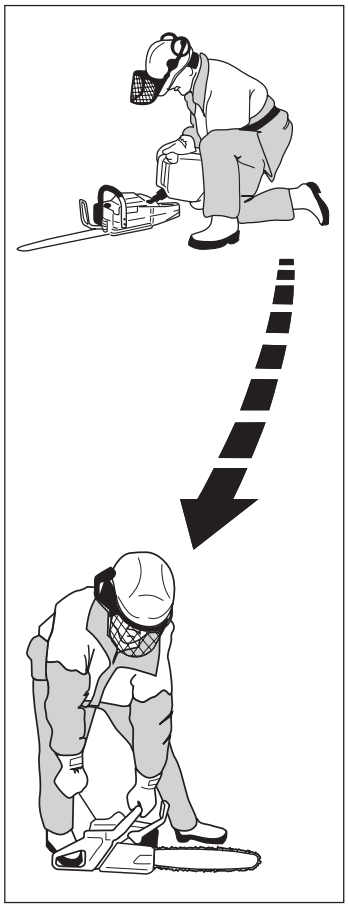
YAKIT KULLANIMI

Yakıt ikmali

UYARI!
Aşağıda dikkat edilecek konular yangın olasılığını azaltır.

- **Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/ya da sıcak bir cisim bulundurmayınız.**
- **Motor çalışırken yakıt ikmali yapmayınız.**
- **Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.**
- **Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.**
- **Yakıt ikmal alanında motoru çalıştırmayınız.**

Depo kapağını iyica kurulayınız. Yakıt ve zincir yağı deposunu düzenli olarak temizleyiniz. Yakıt filtresi, yılda en az bir kez değiştirilmelidir. Depodaki kirlenmeler, çekiş bozukluklarına neden olur. Depoyu doldurmadan önce yakıt kabını iyice çalkalayarak yakıtın iyice karışmasına özen gösteriniz. Zincir yağı ile yakıt depolarının hacimleri en iyi biçimde birbirlerine uymaktadırlar. Bu nedenle zincir yağı ile yakıt depolarını her zaman aynı anda doldurunuz.



ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Çalıştırma ve durdurma

UYARI!

- **Kılıç, zincir ve bağlantı kapağı (zincir freni) monte edilmemişse bıçkıyı çalıştırmayınız. Aksi takdirde bağlantı koparak kişisel kazalara neden olabilir.**
- **Çalıştırmadan önce bıçkıyı yakıt ikmal alanından uzaklaştırınız.**
- **Bıçkıyı, sabit bir şeyin üzerine bırakınız. Dengeli bir biçimde durmakta olduğunuzdan ve zincirin herhangi bir cisimle temas edemeyeceğinden emin olunuz.**
- **Çalışma alanınızda işi olmayan birilerinin bulunmamasına özen gösteriniz.**

Soğuk motor

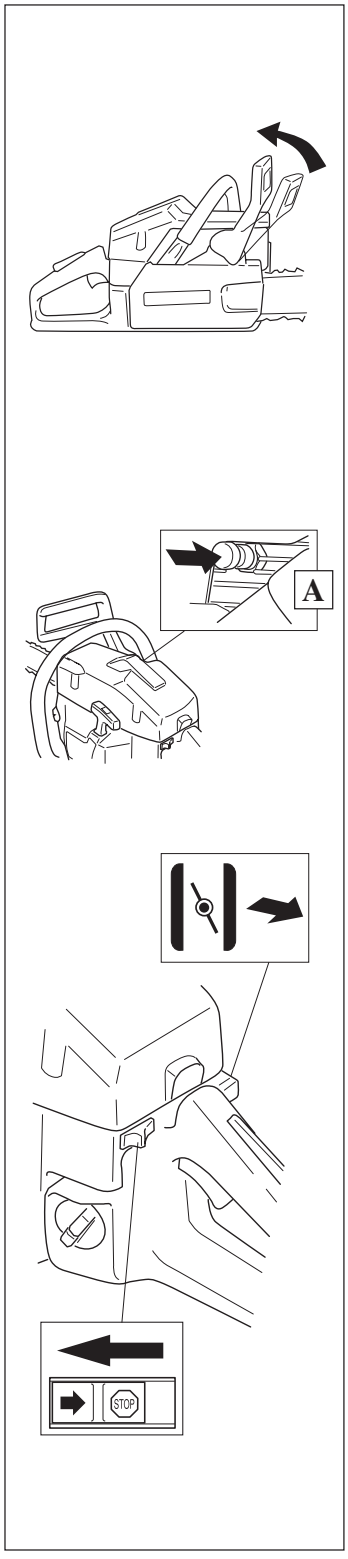
ZİNCİR FRENİ:
Geri tepme önlemini arkaya, kulpa doğru iterek zincir frenini geriniz.

ATEŞLEME:
Stop düğmesini çalıştırma durumuna getiriniz.

ŞOK:
Şok ayarını (jikleyi) şok durumuna getiriniz.

ÇALIŞTIRMA GAZI:
Ayarlama şok durumuna getirildiğinde, şok/çalıştırma gazı bileşimi durumuna ulaşılır.

Bıçkıda basınç azaltma supabı varsa (A): Silindirdeki basıncı azaltmak için supabı bastırınız! Böylece motorlu bıçkının çalışması kolaylaşmış olur. Bıçkı çalıştırılacağı zaman daima basınç azaltma supabına basılması şarttır. Bıçkı çalışmaya başladıktan sonra supap otomatik olarak eski halini alır.



Sıcak motor

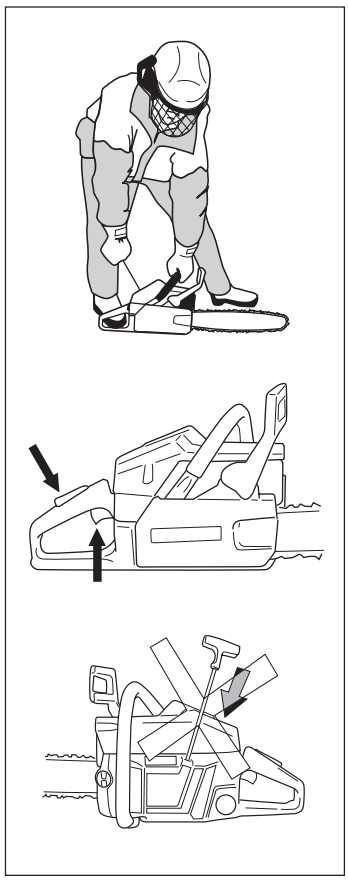
Şok ayarını (jikleyi) şok durumuna getirmeden, soğuk motor için öngörülen çalıştırma biçimini kullanınız. Çalıştırma gazı durumu, şok ayarlamasını şok durumuna getirip, tekrar eski konumuna iterek sağlanır.

Çalıştırma

Ön kulpu sol elinizle iyice kavrayınız. Sağ ayağınızı motor sapının alt tarafına yerleştirip bıçkıyı yere doğru bastırınız. Çalıştırma tutacağını tutunuz; ipini, sağ elinizle yavaşça dışarı doğru ve bir zorlama duyumsayıncaya kadar (bu sırada çalıştırma dişlileri devreye girmektedir), daha sonra ise hızlı ve güçlü bir biçimde çekiniz.

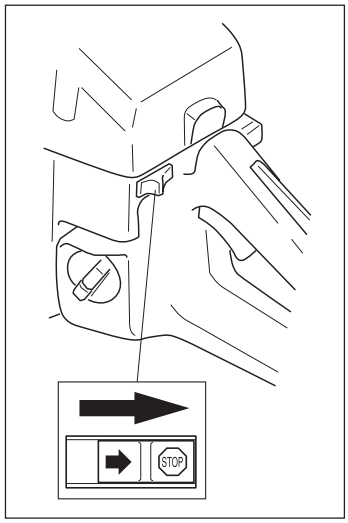
Motor ateşlenip çalışmaya başlayıncaya kadar, yeniden bir kez daha çalışmaya çalıştığında, çalıştırma ayarını (jikleyi) derhal içeri doğru bastırınız. Motor çalıştığında, hızlı ve tam gaz veriniz. Çalıştırma gazı bu arada otomatik olarak devre dışına çıkmış olur.

DİKKAT! Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken ise elinizden bırakmayınız. Bu durum, motor bıçkısının arızalanmasına yol açabilir.



Stop

Ateşleme kesilince motor durur. (Stop düğmesini stop durumuna getiriniz.)



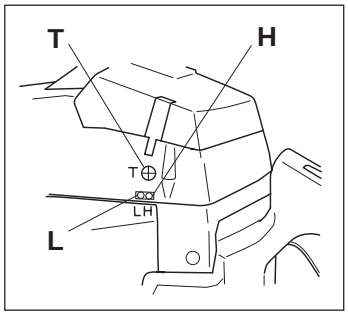
Gazlayıcı

İşlev, temel ayar, ayarlama

UYARI! Bıçkı çalıştırılmadan önce kılıç, zincir ve bağlantı kapağı (zincir freni) monte edilmiş olmalıdır. Aksi takdirde bağlantı koparak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.

İşlev

- Gazlayıcı, gaz ayarı aracılığıyla motorun devridaimini yönetir. Gazlayıcının içinde hava/yakıt birbirine karışır. Bu hava/yakıt karışımı ayarlanabilir. Bıçkının en yüksek düzeyde etkinliğini sağlamak için ayarlama düzgün olmak zorundadır.
- Gazlayıcının ayarlanması, motorun, örneğin iklim, rakım, benzin ve çift yoğunluklu yağ tipi gibi yerel koşullara uydurulması demektir.
- Gazlayıcıda üç türlü ayarlama olanağı bulunmaktadır.
  L = Düşük devridaim vidası
  H = Yüksek devridaim vidası
  T = Boşta çalışma ayarı



- L– ve H–vidaları ile istenilen yakıt miktarı, gaz ayarı ağzının öngördüğü hava akımına ayarlanır. Bunlar ileriye doğru çevrildiğinde hava/yakıt karışımı ince (daha az yakıt), geriye doğru çevrildiğinde ise hava/yakıt karışımı kalın (daha fazla yakıt) olur. ınce karışım daha yüksek, kalın karışım ise daha düşük devriadaim sağlar.
- T–vidası, motor boşta iken gaz ayarının durumunu ayarlar. T–vidası ileriye doğru çevrildiğinde daha yüksek devridaim, geriye doğru çevrildiğinde ise daha düşük devridaim sağlar.

Temel ayarlar ve sürüş

Fabrikadaki deneme sürüşünde gazlayıcı şöyle ayarlanır:
Temel ayar H = 1 $^1/_4$ devir L = 1 $^1/_4$ devir
Motor parçalarının temel yağlamasının (sürüş) iyi bir biçimde yapılması için gazlayıcı, motorun çalıştığı ilk 3–4 saatte, biraz fazlaca kalın karışım ayarına getirilir. Bunu sağlamak için devir sayısı, önerilen en yüksek devir sayısı olan 6–700 rpm´ye ayarlanır.
Eğer devir sayısını, bir devir sayacıyla denetleme olanağınız yoksa, H–vidası, temel ayarın öngördüğünden daha ince bir karışıma ayarlanmamalıdır.
Önerilen en yüksek devir sayısı aşılmamalıdır.
DİKKAT! Zincir, motor boştayken dönüyorsa T–vidası, zincir duruncaya kadar, geriye doğru çevrilmelidir.

Ayarlama

- Bıçkı, ”sürüş” yaptıkan sonra gazlayıcı ayarlanmalıdır. **Ayarlama, eğitimli bir kişi tarafından yapılmalıdır.** Önce L–vidası, daha sonra boşta çalışma ayarı T ve son olarak da H–vidası ayarlanır.

Aşağıdaki devir sayıları önerilmektedir:

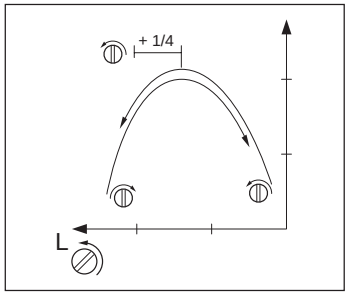
	En yüksek devir sayısı	Boşta çalışma devir sayısı
362XP:	**13 500 rpm**	**2 700 rpm**
365:	**12 500 rpm**	**2 700 rpm**
371XP:	**13 500 rpm**	**2 700 rpm**

Koşullar

- Her türlü ayarlamada, hava filtresi temiz, silindir kapağı ise monte edilmiş olmalıdır. Gazlayıcının kirli bir hava filtresiyle ayarlanması durumunda, bir dahaki sefere hava filtresi temizleninceye kadar, daha ince bir yakıt karışımı elde edilmiş olur. Bu ise önemli motor arızalarına yol açabilir.
- L– ve H–vidalarını dikkatlice ve sonuna kadar ileri doğru çeviriniz. Daha sonra ise vidaları geriye doğri 1 devir çeviriniz. şimdi gazlayıcı ayarı H = 1 ve L = 1 durumundadır.
- Bıçkıyı, çalıştırma ile ilgili açıklamalar doğrultusunda 10 dakika sıcak olarak sürünüz.
  DİKKAT! Zincir, motor boşta iken dönüyürsa, T–vidasını, zincir duruncaya kadar geriye doğru sıkınız.
- Bıçkıyı, kılıç doğrultusu sizin uzağınızda olmak üzere ve zincir, başka herhangi bir cisimle temas etmeyecek biçimde, düz bir yüzey üzerine koyunuz.

Düşük devir vidası L

Düşük devir vidasını ileri ve geri doğru çevirerek, en yüksek boşta çalışma devrini arayınız. En yüksek devir bulunduğunda, L–vidası, $^1/_4$ devir ayarı için geriye doğru çevrilmelidir.
DİKKAT! Zincir, motor boşta iken dönüyürsa, T–vidasını, zincir duruncaya kadar geriye doğru sıkınız.



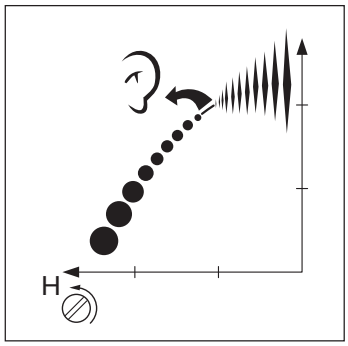
Boşta çalışma ayarı T´nin ayarı

Boşta çalışma ayarı, T durumuna getirilmelidir. Ayarlama gerekirse, boşta çalışma ayarı T´yi, motor çalışırken, zincir duruncaya kadar geriye doğru çeviriniz. Düzgün ayarlanmış bir boşta çalışma devir ayarı, motorun, tüm durumlarda, zincir devir sayısına göre dönmeye başladığı, eşit ve iyi bir marjinalle çalışması demektir.

UYARI! Boşta çalışma ayarı zincirin duracağı biçimde ayarlanamıyorsa, servis atelyenize başvurunuz. Bıçkıyı, düzgün ayarlanması ya da onarımı gerçekleşmeden önce kullanmayınız.

Yüksek devir vidası H

Yüksek devir vidası H bıçkının etkinliğini ve devir sayısını etkiler. Zayıf ayarlanmış bir yüksek devir vidası (H–vidası fazla çevrilmiştir) bıçkının devir fazlalığına ve bu arada motorun da arızalanmasına neden olur. Bıçkıyı, yaklaşık 10 saniye tam gazla sürünüz. Daha sonra H–vidasını $^1/_4$ devir ayarı için geriye doğru çeviriniz. Bıçkıyı yeniden, yaklaşık 10 saniye tam gazla sürünüz ve devir hızının farkına kulak veriniz. Bu işi, H–vidasını geriye doğru bir $^1/_4$ devir ayarı daha çevirerek tekrarlayınız. Şimdi bıçkıyı H ±0, H =+1/4, ve H =+1/2 temel ayarla sürmüş oldunuz. Tam gaz sırasında motor, her bir ayar için ayrı bir biçimde ses çıkardı. Bıçkı bir miktar ses çıkarıyorsa/ mırıldanıyorsa H–vidası düzgün ayarlanmış demektir. Bıçkı ”bağırıyorsa” ayar zayıf demektir. Bıçkı fazlaca ses çıkardığı anda bir de susturucu tarafında sarsıntı varsa ayarlama kalın yapılmış demektir. H–vidasını, doğru ses çıkaran bir ayarı buluncaya kadar ileriye doğru çeviriniz.
DİKKAT! Optimal bir ayar için devir sayacı da olan bir usta görevlendirilmelidir. Önerilen devir sayısının üzerine çıkılmamalıdır.



Düzgün ayarlanmış gazlayıcı

Düzgün ayarlanmış bir gazlayıcı, bıçkının hızlanma sırasında takılmaması ve tam gaz sırasında ise bir miktar ses çıkarması demektir. Ayrıca zincir, motor boşta iken dönmemelidir. Zayıf ayarlanmış bir L–vidası, çalıştırma zorluğu ve kötü hızlanmaya neden olabilir.
Zayıf ayarlanmış bir H–vidası, bıçkının etki gücünü azaltır (daha az ”tahammül”), hızını kötüleştirir ve/ya da motor arızasına neden olur. L– ve H–´nin kalın ayarlanması, hızlanma sorunu ya da düşük çalışma devrine neden olur.

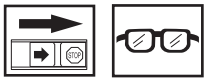
BAKIM

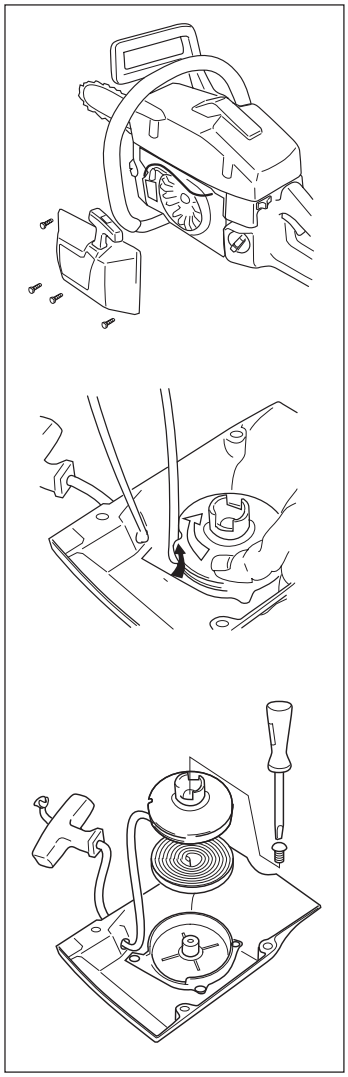
Çalıştırma aracı

UYARI!

- **Geri döndürme yayı, çalıştırma aracının içinde gergin bir durumda bulunmaktadır ve dikkatsiz bir işlem durumunda yerinden fırlayarak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.**
- **Çalıştırma yayı ya da ipinin değiştirilmesi sırasında dikkatli olunmalıdır. Koruyucu gözlük kullanınız.**

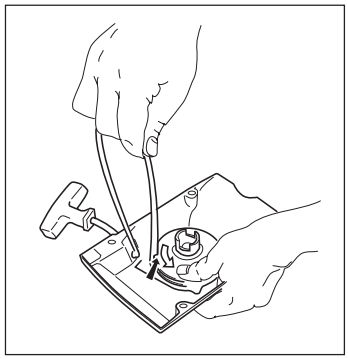
Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi





- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.
- İpi yaklaşık 30 cm çekerek, makarasından çıkarınız. Makaranın geriye doğru yavaşça dönmesine fırsat vererek, geri döndürme yayını sıfıra getiriniz.
- Ortasındaki vidayı söktükten sonra makarayı yerinden çıkarınız. Yeni çalıştırma ipini makaraya sarınız. Yaklaşık olarak 3 devir olarak sarınız. Geri döndürme yayının ucu içine girecek biçimde makarayı geri döndürme yayına karşı monte ediniz. Vidayı makaranın ortasına monte ediniz. Çalıştırma ipini kapağın deliğinden ve çalıştırma tutacağının içinden geçiriniz. Daha sonra da ipin ucunu iyice düğümleyiniz.

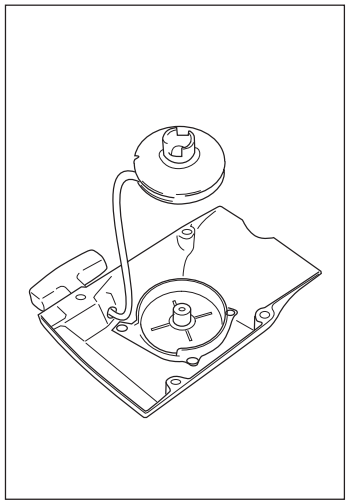
Geri döndürme yayının gerginleştirilmesi



- Çalıştırma ipini makaranın içinden yukarı doğru kaldırınız ve makarayı yaklaşık 2 devir ileriye doğru çevireriniz.

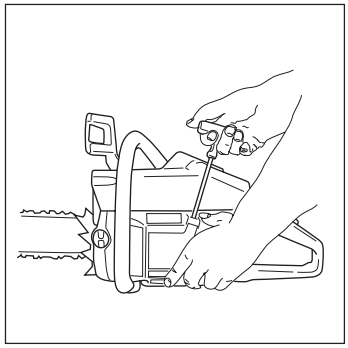
  DİKKAT! Makaranın, çalıştırma ipi tümüyle çekilmişken, en az 1/2 devir daha yapabilecek durumda olduğunu denetleyiniz.

Kırılmış geri döndürme yayının değiştirilmesi



- Makarayı çıkarınız! (*"Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi"* başlıklı bölüme bkz!)
- Makarayı iç tarafı aşağıya gelecek şekilde çevirip hafifçe masaya vurarak makaranın içinde bulunan geri döndürme yayını çıkarınız! Montaj sırasında yayın ucu dışarıda kalıyorsa yayı dışarıdan başlayıp merkeze doğru sarınız!
- Geri döndürme yayını ince bir yağla yağlayınız! Makarayı monte ediniz ve geri döndürme yayını geriniz!

Çalıştırma aracının montajı



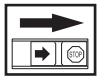
- Çalıştırma aracını, çalıştırma ipini önce çekip daha sonra çalıştırma aracını, çalıştırma kapağına doğru yerine koyarak monte ediniz. Daha sonra çalıştırma ipini, başlangıç dişleri makarayı kavrayacak biçimde, yavaşça bırakınız.
- Çalıştırma aracını monte ediniz ve çalıştırma aracını yerinde tutan vidaları sıkıştırınız.

BAKIM

Hava filtresi

kaçınmak için hava filtresi toz ve kirden arındırılmalı ve düzenli olarak temizlenmelidir:

- Gazlama arızaları,
- Çalıştırma sorunları
- Etkinliğin kötüleşmesi,
- Motor parçalarında gereksiz aşınması ve
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketiminden





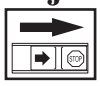
Daha kötü hava koşullarında daha sık olmak üzere, hava filtresini gündelik olarak temizleyiniz.

- Hava filtresi, hava filtresi kapağı açıldıktan sonra çıkarılabilir. Montaj sırasında, hava filtresinin, filtre tutucusuna sarılmış olmasına özen gösteriniz. Filtreyi silkeleyiniz ya da fırçayla temizleyiniz.

- Hava filtresini sabunlu suda yıkamakla daha kalıcı bir temizlik sağlanır.

Uzun süre kullanılmış bir hava filtresinin büsbütün temizlenmesi olanaksızdır. Bundan ötürü filtre, düzenli aralıklarda yenisiyle değiştirilmelidir.
ÖNEMLİ! Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.

Buji



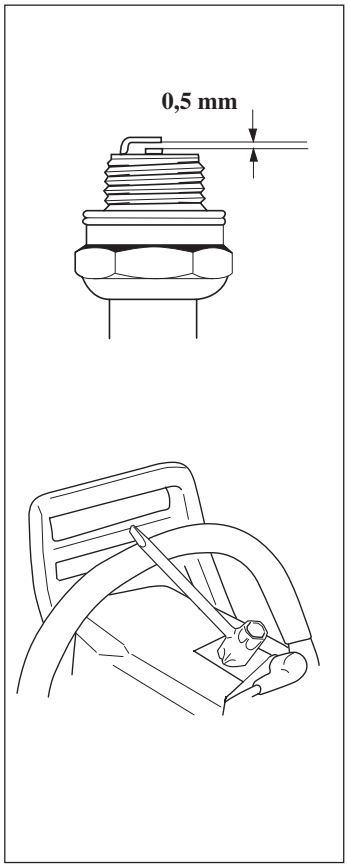
Aşağıdaki durumlar bujinin kondüsyonunu etkiler:

- Yanlış ayarlanmış bir gazlayıcı.
- Yakıtta yanlış yağ karışımı (gereğinden fazla yağ).
- Kirli bir hava filtresi.

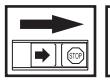
Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

Bıçkının etkinliği düşükse, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşta çalışırken tekliyorsa, başka önlemlere bavurmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji yerli yerindeyse onu temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz. Buji, çalışma durumunda, yaklaşık olarak ayda bir kez; gerekirse daha önce değiştirilmelidir.

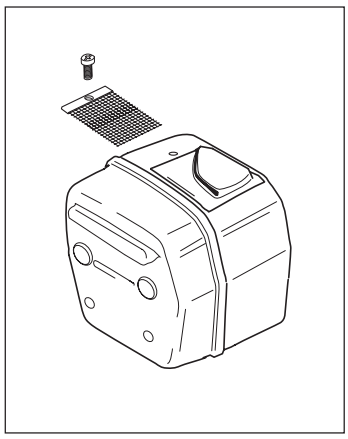
DİKKAT! Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur.



Susturucu



Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarını kullanıcıdan uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzosun kuru ya da yanabilir bir materyale çevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcımlar taşımaktadır. Kimi susturucular, özel bir kıvılcım tutucu ağ ile donatılmışlardır.



Eğer sizin motorlu bıçkınız böylesi bir donanıma sahipse, sözkonusu ağ haftada bir kez temizlenmelidir. Bu işlem, en iyi biçimde, çelik telli bir fırçayla yapılabilir.
DİKKAT! Ağda herhangi bir arıza ortaya çıkması durumunda derhal değiştirilmelidir. Bozuk olarak kullanılan bir ağ, bıçkının fazlaca ısınmasına ve silindir ile kömürde de arızalara neden olur. Bıçkınızı, asla, iyi durumda olmayan bir susturucuyla kullanmayınız.

Yataklı bilyanın yağlanması

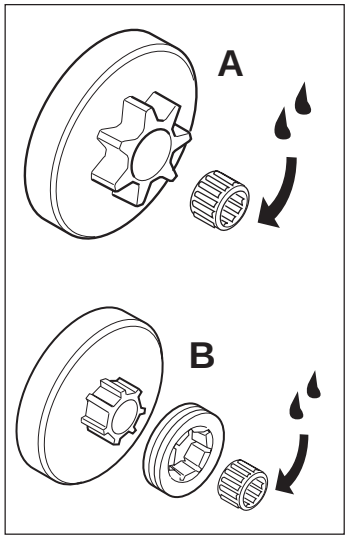


Bağlantı kutusu aşağıdaki zincir dişlilerinden biriyle donanmıştır:

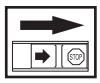
- Vida–dişli (A)
  (dişli, bağlantı kutusuna sabitleştirilmiştir)

- Halka–dişli (B)
  (değiştirilebilir)

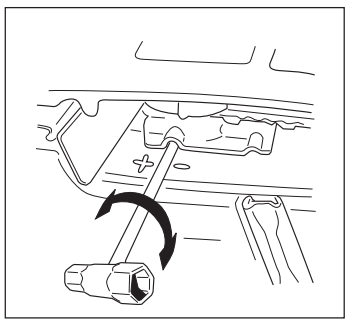
  Her iki tip de dış akiste, düzenli olarak yağlanması gereken (haftada bir kez) bir yataklı bilyaya sahiptir.
  DİKKAT! ıyi kaliteli depo yağı kullanınız.



Yağ pompasının ayarı



Yağ pompasının ayarı istenildiği sekilde değiştirilebilir. Vidayı bir tornavida ya da üniversel penseyle çevirerek pompayı ayarlayınız! Bıçkı fabrikadan 1 devir açık olarak teslim edilir. Vida soldan sağa çevrilirse yag miktarı azalır, sağdan sola çevrilirse yağ miktarı artar.



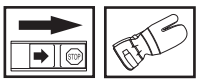
DIKKAT!
Ayar sırasında motor çalıştırılmamalıdır!

Tavsiye edilen pozisyon:
Kılıç -15": kapalı pozisyondan hareketle 1 devir.
Kılıç 15" -18": kapalı pozisyondan hareketle 2 devir.
Kılıç 18" -24": kapalı pozisyondan hareketle 3 devir.
Kılıç 24"- : kapalı pozisyondan hareketle 4 devir.

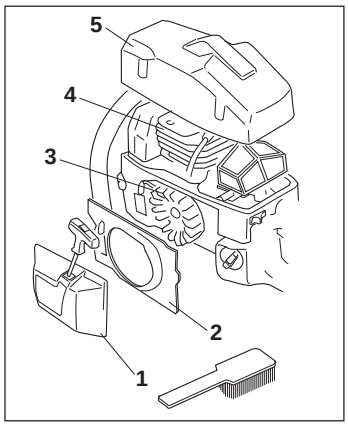
Bu tavsiye Husqvarna zincir yağı için geçerlidir. Diğer yağlar söz konusu oldugunda yag miktarı bir basamak artar.

BAKIM

Soğutucu sistem



Elden geldiğince alçak bir çekiş ısısı tutturabilmek için bıçkı bir soğutucu sistem ile donatılmıştır. Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:



1. Çalıştırma aracına hava girişi
2. Hava yolu kirişi
3. Pervane kanatları
4. Silindirdeki soğutucu borular
5. Silindir kapağı (soğuk havayı silindire iletir).

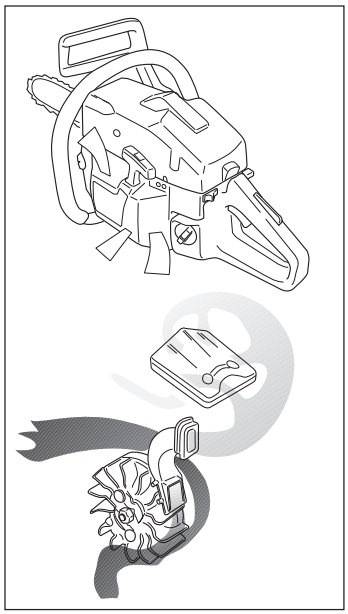
Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise dah sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. **Kirli ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkının aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.**

Sentirfüjal temizlik ”Air Injection”

Sentirfüjal temizlik şu demektir: Gazlayıcıya gelen tüm hava çalıştırma aracı yoluyla gelmektedir. Kir ve toz, soğutucu vantilatörü tarafından sentirfüje edilmektedir.

ÖNEMLİ! Sentirfüjal temizlik işlevinin gerçekleşmesi için düzenli bakım yapılması zorunludur.

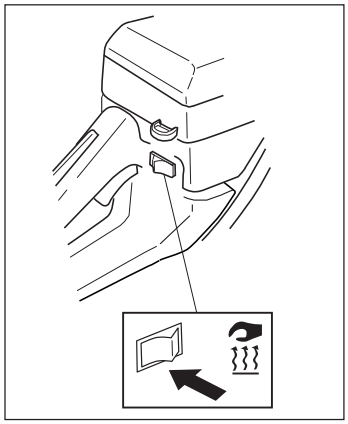
- Çalıştırma aracının hava girişini, pervane kanatlarını, hava pervanelerini, emme hortumlarını ve gazlama alanını temizleyiniz.



Arka sap ısısı (362XPG/371XPG)

362XPG ve 371XPG modellerinde hem ön kulp hem de arka sap elektrikle ısıtılmaktadır.
Gerekli elektrik, elektronik sisteme yerleştirilmiş olan bir jeneratörden gelmektedir.

Düğme üzerindeki kırmızı işaret görünür durumdaysa ısıtıcı çalışıyor, demektir.

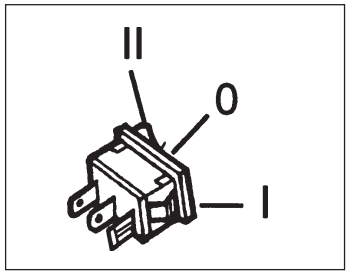


Elektrikli karbüratör ısıtıcısı (362XPG/371XPG)

Bu testerede elektrikle ayarlanan karbüratör ısıtıcısı vardır.

Kullanım alanı
Karbüratör ısıtıcısı şu ısı derecelerinde kullanılır: ± 0°C veya daha soğuk. Havada nem oranının yüksek olduğu zamanlar, karbüratörde, belirtilen zamandan daha kısa bir süre içinde buzlanma olabilir.

Karbüratör ısısı, 3 pozisyonlu elektrik düğmesi “II” pozisyonunda dururken, sadece karbüratörü ısıtır.



Elektrik düğmesi “0” durumunda kapalıdır
“I” durumunda tutma kolu ısıtıcısına elektrik verir
“II” durumunda karbüratör ısıtıcısına elektrik verir

DİKKAT! Karbüratör ısıtıcısı 3 dakika kadar bir süre geçtikten sonra azami sıcaklığına ulaşır. Bu nedenle testerenin, ısısı açıldıktan sonra, çok uzun süre çalıştırılmaması gerekir. Elektrik düğmesi çok uzun bir süre açık bırakılırsa, karbüratör aşırı derecede ısınır ve bu da arızalara veya testereyi çalıştırırken zorluklara yol açabilir.

Kış kullanımı

Soğuk havada ve ince, toz halinde kar yağması durumunda asağıdaki nedenler yüzünden bıçkıda arıza görülebilir:

- Motor ısısının çok düşük olması.
- Hava filtresinde buzlanma ve karbüratörün donması.

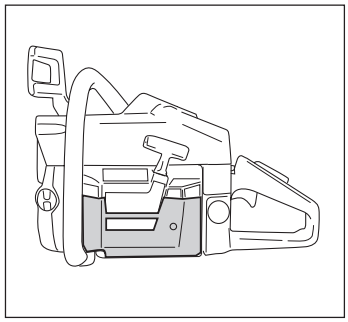
Bu yüzden genel olarak özel bazı önlemlerin alınması gerekir. Örnek:

- Çalıştırma aletinin hava girişini kısmen daraltınız! Böylece motorun çalışma ısısı artmış olur.

-5° veya daha düşük ısılarda:



Testerenin soğuk havada veya karın cıvık olduğu bir havada kullanılması durumunda marş motorunun üzerine monte edilebilecek özel bir kapak vardır. Bu kapak soğuk hava girişini azaltır ve büyük miktarlarda karın testerenin içine girmesini önler.



DİKKAT! Özel kış takımı monte edilmiş veya ısı yükseltici önlemler alınmışsa, testerenin,
normal ısı koşullarında kullanılması durumunda, ayarların, normal ısıya göre değiştirilmesi
gerekir.

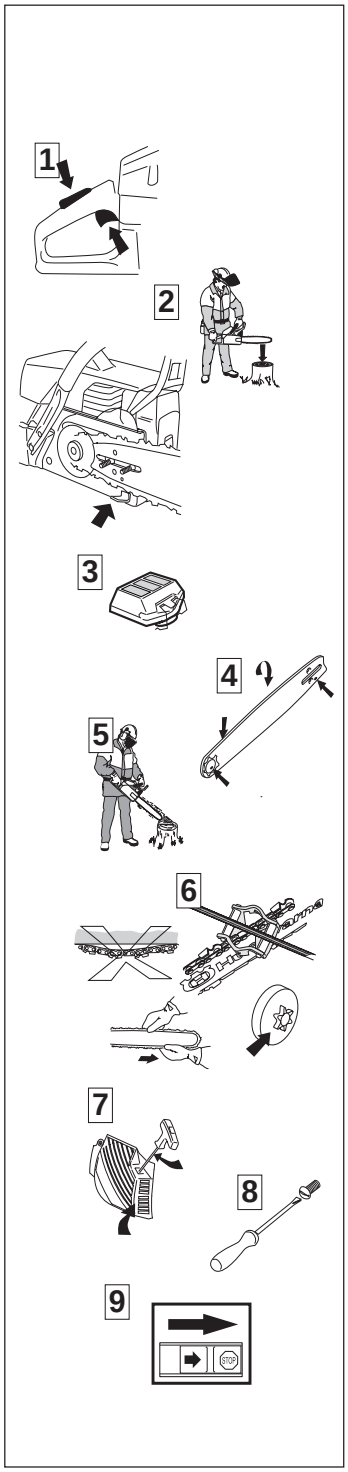
ÖNEMLİ NOT! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır!

BAKIM

Aşağıda, genel bakım konusunda kimi açıklamalar bulunmakadır. Merak ettiğiniz öteki konularda servis atelyenize başvurunuz.

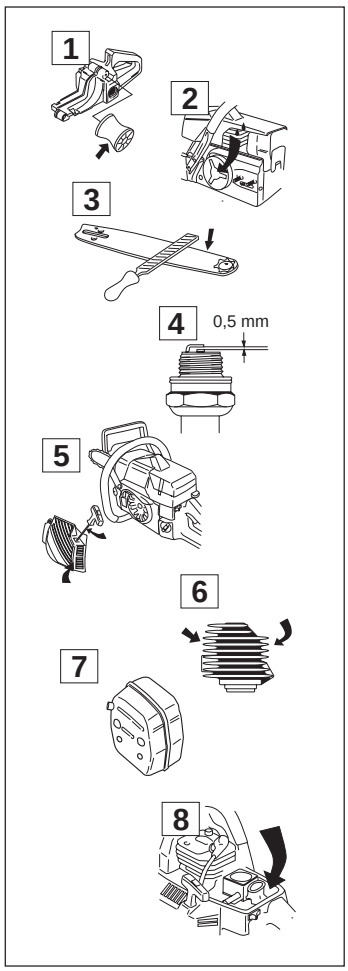
Günlük bakım

1. Gaz ayarlayıcısı içindeki parçaların güvenlik açısından çalışıp çalışmadığını denetleyiniz. Gaz ayarlayıcısı engeli boşa alınmadan, gaz ayarlayıcının içeri doğru basılamaması gerekmektedir.
2. Bıçkı zincirini temizleyiniz ve işlevlerini güvenlik açısından denetleyiniz. Bıçkı zincirinin arızalı olup olmadığını denetleyiniz. Gerekirse değiştiriniz.
3. Hava filtresini temizleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.
4. Kılıcın yönü, eşit bir aşınma için gündelik olarak değiştirilmelidir. Kılıçtaki yağlama deliğinin tıkanmamış olmasını denetleyiniz. Kılıç izini temizleyiniz. Eğer varsa, kılıç burnu tekerini de yağlayınız.
5. Kılıç ve zincirin yeterince yağlanmış olduklarını denetleyiniz.
6. Zinciri düzeltiniz ve gerginliği ile kondüsyonunu denetleyiniz. Zincir dişlisinin anormal derecede aşınmış olmadığını denetleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.
7. Çalıştırma aracının hava girişini temizleyiniz. Çalıştırma aracını ve çalıştırma ipini denetleyiniz.
8. Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.
9. Kısa devre kontağının çalışıp çalışmadığını denetleyiniz.



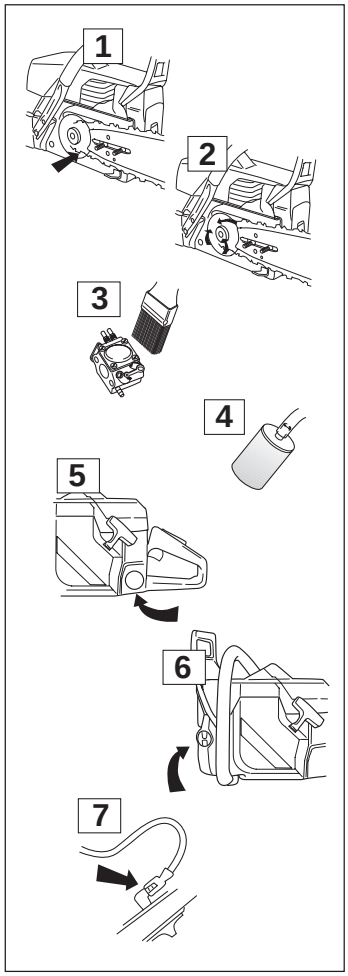
Haftalık bakım

1. Titreşim yalıtıcılarının arızalı olup olmadıklarını denetleyiniz.
2. Bağlantı kapağının deposunu yağlayınız.
3. Kılıç yüzeyindeki olası çıkıntıları eğeleyiniz.
4. Bujiyi temizleyiniz. Elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz.
5. Hava pervanelerini temizleyiniz. Çalıştırma aracını ve geri döndürme yayını denetleyiniz.
6. Silindirdeki soğutucu boruları temizleyiniz.
7. Susturucunun kıvılcım tutucu ağını temizleyiniz ya da değiştiriniz.
8. Gazlayıcıyı temizleyiniz.



Aylık bakım

1. Zincir frenindeki fren bandını aşınma açısından denetleyiniz.
2. Bağlantı merkezini, bağlantı kapağını ve bağlantı yayını aşınma açısından denetleyiniz.
3. Gazlayıcının dışını temizleyiniz.
4. Yakıt filtresini ve yakıt hortumunu denetleyiniz. Gerektiğinde değiştiriniz.
5. Yakıt deposunu içten temizleyiniz.
6. Yağ deposunu içten temizleyiniz.
7. Tüm kabloları ve bağlantıları denetleyiniz.



TEKNİK BİLGİLER

	362XP	365	371XP
Motor			
Silindir hacmi, cm^3	62,4	65,1	70,7
Silindir çapı, mm	47	48	50
Hortum uzunluğu, mm	36	36	36
Boşta çalışma deviri, rpm	2 700	2 700	2 700
Önerilen en yüksek devir, rpm	13 500	12 500	13 500
Etki, kW/rpm	3,4/ 9 600	3,4/ 9 300	3,9/ 9 600
Ateşleme sistemi			
İmalatçı	FHP	FHP	FHP
Ateşleme sistemi tipi	CD	CD	CD
Buji	Champion RCJ 7Y	Champion RCJ 7Y	Champion RCJ 7Y
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi			
İmalatçı	Walbro	Zama	Walbro
Gazlayıcı tipi	HD6	C3M	HD6
Benzin deposu hacmi, litre	0,77	0,77	0,77
8500 rpm, yakıt pompası kapasitesi, ml/dak.	4-20	4-20	4-20
Yağ deposu hacmi, litre	0,42	0,42	0,42
Yağ pompası tipi	Automatic	Automatic	Automatic
Ağırlık			
Kılıç ve zincir olmaksızın ve boş depolarla bıçkı, kg	6,0 XPG: 6,2	6,0	5,9 XPG: 6,1
Ses düzeyi			
Uygun uluslararası ölçütlere göre kullanıcının kulağındaki ekvivalent (1 nolu dip nota bakınız) ses basınç düzeyi, dB(A).	102	102,5	103
Uygun uluslararası ölçütlere göre ekvivalent (1 nolu dip nota bakınız) ses etki düzeyi, dB(A).	110	109	110
Titreşim düzeyleri			
(2 nolu dip nota bakınız)			
Ön kulp, m/s^2	3,5	3,6	3,1
Arka sap, m/s^2	4,7	3,5	4,6
Zincir/kılıç			
Standard kılıç uzunluğu, inç/cm	15"/38	15"/38	15"/38
Önerilen kılıç uzunlukları, inç/cm	13-24"/33-60	15-28"/38-70	15-28"/38-70
Etkin (efektif) kesim uzunluğu, inç/cm	12-23"/31-58	14-27"/35-69	14-27"/35-69
En yüksek etki gücünde zincir hızı, m/saniye	21,4	20,7	21,4
Bölüm, inç	0,325"/8,25 3/8"/9,52	3/8"/9,52	3/8"/9,52
Çekiş doğrultusundaki kalınlık, mm	0,058"/1,5	0,058"/1,5	0,058"/1,5
Çekiş dişlisinde toplam diş	7	7	7

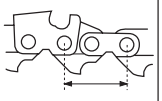
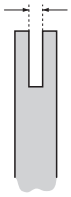
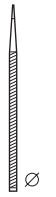
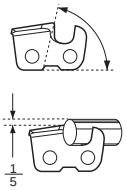
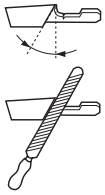
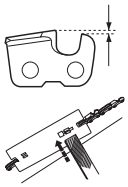
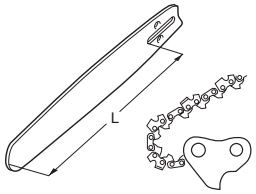
Dipnot 1: ISO 7182 ve ISO 9207´ye göre ekvivalent ses düzeyi, değişik çekim durumlarındaki ses düzeylerinin, zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak ve şu zaman bölüşümü ile hesaplanır: 1/3 boşta çalışma, 1/3 tam ağırlık, 1/3 tam devir sayısı.

Dipnot 2: ISO 7505´e göre ekvivalent titreşim düzeyi, değişik çekim durumlarındaki titreşim düzeylerinin, zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak ve şu zaman bölüşümü ile hesaplanır: 1/3 boşta çalışma, 1/3 tam ağırlık, 1/3 tam devir sayısı.

TEKNİK BİLGİLER

Kılıç ve zincir bileşimleri
Aşağıdaki bileşimler CE–tip olarak onanmıştır.

	Kılıç		Zincir	
	Uzunluk inç	Bölüm inç	Toplam burun dişlisi	
365/ 371XP	15	3/8	11T	Husqvarna H42
	16	3/8	11T	Husqvarna H42
	18	3/8	11T	Husqvarna H42
	20	3/8	11T	Husqvarna H42
	24	3/8	11T	Husqvarna H42
	28	3/8	11T	Husqvarna H42
362XP	13	0,325	10T	Husqvarna H25
	15	0,325	10T	Husqvarna H25
	16	0,325	10T	Husqvarna H25
	18	0,325	10T	Husqvarna H25
	20	0,325	12T	Husqvarna H25
	15	3/8	11T	Husqvarna H42 & Oregon 73L
	16	3/8	11T	Husqvarna H42 & Oregon 73L
	18	3/8	11T	Husqvarna H42 & Oregon 73L
	20	3/8	11T	Husqvarna H42 & Oregon 73L
	24	3/8	11T	Husqvarna H42 & Oregon 73L

Tip	 Inç	 Inç/mm	 Inç/mm	 Derece°	 Derece°	 Derece°	 Inç/mm	 Inç/cm: dl
H42	**3/8"**	**0,058"/1,5**	**7/32" /5,5**	**60°**	**25°**	**10°**	**0,025"/0,65**	**15"/38:56 16"/40:60 18"/45:68 20"/50:72 24"/60:84**
H25	**0,325"**	**0,058"/1,5**	**3/16" /4,8**	**85°**	**30°**	**10°**	**0,025"/0,65**	**13"/33:56 15"/38:64 16"/40:66 18"/45:72 20"/50:78**
73L	**3/8"**	**0,058"/1,5**	**3/32" /4,8**	**60°**	**25°**	**0°**	**0,020"/0,5**	**15"/38:56 16"/40:60 18"/45:68 20"/50:72 24"/60:84**

Uygunluk konusunda AB güvencesi (sadece Avrupa için geçerlidir)

(Direktif 89/392/EEC, Ek II, A)

İşbu belgeyle, S-561 82 Huskvarna, İsveç (tel +46-36-146500) adresinde bulunan **Husqvarna AB,** 1998 yılı seri numaraları ve daha sonraki tüm seri numaralarını (imalat plakasında önce yıl açıkça belirtilir, sonra da seri numarası yazılır) taşıyan Husqvarna **362XP/XPG, 365 ve 371XP/XPG** motorlu testerelerinin,

- "makinalar hakkında" başlıklı, 14 Haziran 1989 tarih ve **89/392/EEC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ'nde ve şu anda geçerli eklerde,
- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 3 mayıs 1989 tarih ve **89/336/EEC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ'nde ve şu anda geçerli eklerde yer alan koşullara uygun olduğu konusunda güvence verir.

Uygulanan ahenkleştirilmiş standartlar: **EN292-2, EN608.**
Teslim edilmiş olan motorlu testere AB tip kontrolünden geçmiş olan örneğin aynısıdır.

Bildirilen kurum: 8. Madde 2c şıkkı uyarınca yapılan tip kontrolü Fyrisborgsgatan 3, S-754 50 Uppsala, İsveç, adresinde bulunan **0404, SMP Svensk Maskinprovning AB** tarafından gerçekleştirilmiştir. Ek VI yarınca yapılan AB tip kontrolüyle ilgili belgelerin numaraları şöyledir: **404/98/617** – 362XP/XPG, **404/96/376** – 365, **404/96/320** – 371XP/XPG.

Huskvarna, 18 ağustos 1998

Bo Andréasson, Geliştirme Müdürü

