

Sách hướng dẫn sử dụng

365 SPECIAL

372XP 372XPG

Hãy đọc kỹ sách hướng dẫn sử dụng để hiểu rõ những chỉ dẫn trước khi sử dụng máy của này.



Vietnamese

HƯỚNG DẪN VỀ KÝ HIỆU

Các ký hiệu trên máy:

CẢNH BÁO! Cửa xích có thể nguy hiểm! Việc sử dụng bất cẩn hoặc không đúng cách có thể gây trọng thương và tử vong cho người sử dụng hoặc những người khác.



Hãy đọc kỹ sách hướng dẫn sử dụng để hiểu rõ những chỉ dẫn trước khi sử dụng máy của này.



Hãy luôn luôn mang:

- Mũ bảo hộ tiêu chuẩn
- Bảo vệ tai tiêu chuẩn
- Kính bảo hộ hoặc tấm che mặt



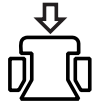
Sản phẩm này phù hợp với quy định hiện hành của EC.



Tiếng ồn phát ra môi trường phù hợp với Quy định của Cộng đồng Châu Âu. Tiếng ồn phát ra từ thiết bị này được ghi rõ ở chương Dữ liệu kỹ thuật và trên nhãn máy.



Decompression valve: Van dùng để giảm áp suất trong xi-lanh và khởi động dễ hơn. Bạn phải luôn sử dụng van giảm áp khi khởi động máy của này.



Đánh lửa; van tiết lưu: Cài đặt điều khiển van tiết lưu ở vị trí van tiết lưu. Công việc này tự động cài đặt công tắc tắt ở vị trí khởi động.



Chỉnh bơm dầu



Phanh xích, kích hoạt (bên phải)
Phanh xích, không kích hoạt (bên trái)



Tiếp nhiên liệu.



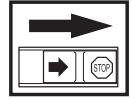
Đổ đầy dầu xích.



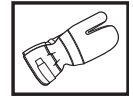
Những ký hiệu/đề-can khác trên thiết bị chỉ những chứng nhận đặc biệt theo yêu cầu của một số thị trường.

Ký hiệu trong sách hướng dẫn sử dụng:

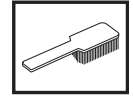
Hãy tắt động cơ bằng cách đẩy công-tắc tắt về vị trí STOP trước khi tiến hành kiểm tra hoặc bảo trì.



Hãy luôn mang găng bảo hộ tiêu chuẩn.



Cần lau chùi thường xuyên.



Kiểm tra bằng mắt.



Phải mang kính bảo hộ hoặc tấm che mặt.



Châm đầy dầu và chỉnh lưu lượng dầu.



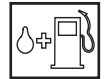
Phải cài phanh xích khi khởi động cửa xích.



CẢNH BÁO! Hiện tượng giật ngược thường xảy ra khi mũi hoặc đầu mút của lam chạm vào một vật, gây ra một lực phản cực nhanh, hất mạnh lam lên trên và về phía người sử dụng. Có thể gây trọng thương.



Tiếp nhiên liệu.



MỤC LỤC

Mục lục

HƯỚNG DẪN VỀ KÝ HIỆU

Các ký hiệu trên máy: 2

Ký hiệu trong sách hướng dẫn sử dụng: 2

MỤC LỤC

Mục lục 3

GIỚI THIỆU

Thưa quý Khách hàng, 4

CÁI GÌ ĐÂY?

Các bộ phận bên ngoài máy cửa xích? 5

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

Trước khi sử dụng một chiếc cửa xích mới 6

Quan trọng 6

Hãy luôn sử dụng óc phán đoán 6

Trang thiết bị bảo hộ lao động 7

Trang thiết bị an toàn của Máy cửa 7

Thiết bị cắt/cửa 10

LẮP RÁP

Lắp lam và xích 16

SỬ DỤNG NHIÊN LIỆU

Nhiên liệu 17

Chiết rót nhiên liệu 18

An toàn nhiên liệu 18

KHỞI ĐỘNG VÀ DỪNG

Khởi động và dừng 19

KỸ THUẬT THAO TÁC

Trước khi sử dụng: 21

Chỉ dẫn về thao tác chung 21

Làm thế nào để tránh hiện tượng giật ngược 28

BẢO TRÌ

Chung 29

Chỉnh chế hòa khí 29

Chế hoà khí có các bộ phận giới hạn chuyển động 29

Chế hoà khí không có những bộ phận giới hạn chuyển động 30

Kiểm tra, bảo trì và sửa chữa máy cửa an toàn của cửa xích 31

Bộ phận giảm âm 33

Bộ khởi động 33

Lọc gió 34

Bu-gi 35

Bôi trơn đĩa xích ở mũi lam 35

Bôi trơn ổ kim 35

Chỉnh bơm dầu 35

Hệ thống làm mát 35

Làm vệ sinh kiểu “phun gió” ly tâm 36

Sử dụng cửa trong mùa đông 36

Tiến độ bảo trì 37

DỮ LIỆU KỸ THUẬT

Dữ liệu kỹ thuật 38

Các bộ lam và xích 39

Tuyên bố của EC về tính phù hợp 39

GIỚI THIỆU

Thưa quý Khách hàng,

Xin chúc mừng bạn đã chọn mua sản phẩm của Husqvarna! Husqvarna được xây dựng trên nền tảng của một truyền thống khởi đầu từ năm 1689, khi Vua Thụy điển Charles XI hạ lệnh xây dựng một xí nghiệp sản xuất súng hỏa mai bên bờ sông Huskvarna. Đây là một địa điểm hợp lý, vì vào thời bấy giờ thủy năng của sông Huskvarna đã được khai thác để xây dựng nhà máy thủy điện. Trong hơn 300 năm tồn tại, xí nghiệp Husqvarna đã sản xuất nhiều chủng loại sản phẩm, từ lò đun củi đến các thiết bị nhà bếp hiện đại, máy máy, xe đạp, xe gắn máy v.v. Năm 1956, ra mắt chiếc máy cắt cỏ gắn động cơ đầu tiên, tiếp đó là chiếc cưa xích vào năm 1959, và đây chính là lĩnh vực mà Husqvarna hoạt động hiện nay.

Ngày nay, Husqvarna là một trong số những công ty sản xuất sản phẩm cho ngành lâm nghiệp và làm vườn hàng đầu của thế giới, và chất lượng luôn là ưu tiên cao nhất của chúng tôi. Quan niệm kinh doanh của chúng tôi là phát triển, chế tạo và kinh doanh những sản phẩm có gắn động cơ phục vụ ngành lâm nghiệp và làm vườn cũng như công nghiệp xây dựng. Mục tiêu của Husqvarna còn là vị trí tiên phong về mặt nhân trắc học, tính khả dụng, an toàn và bảo vệ môi trường. Đây là lý do tại sao chúng tôi đã phát triển nhiều tính năng khác nhau cho sản phẩm của mình trong những lĩnh vực này. Hãy tìm xem có dấu hiệu mục hoặc hư hỏng trên nhánh cây không, nếu có cây sẽ có khả năng gãy và ngã trước so với dự kiến của bạn.

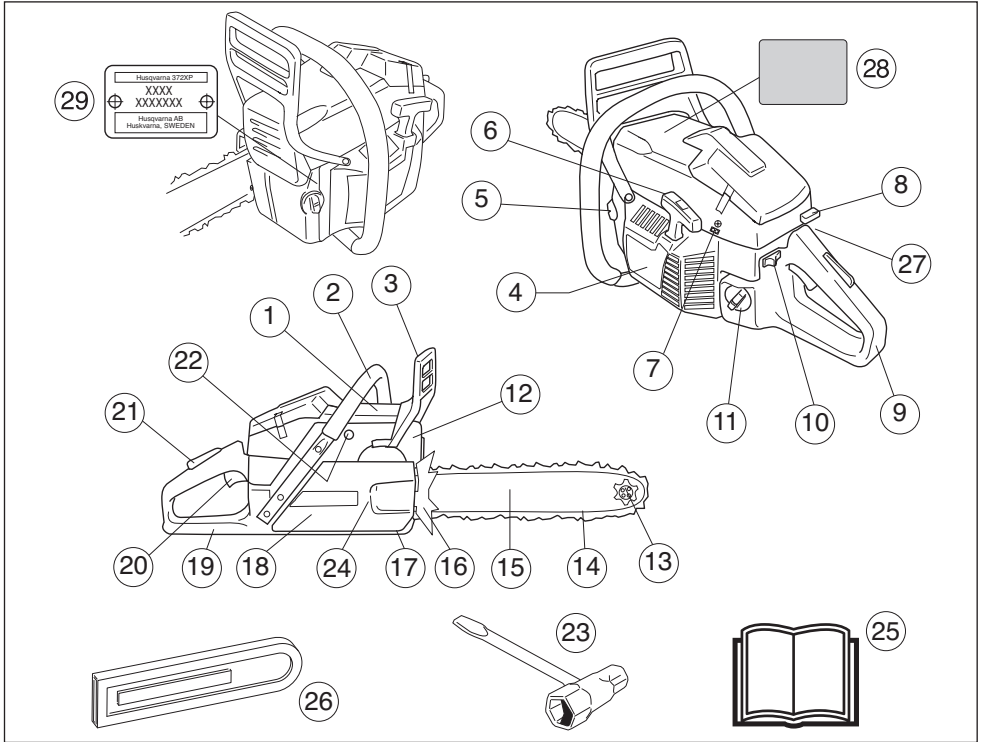
Chúng tôi tin rằng bạn sẽ rất hài lòng với chất lượng và khả năng làm việc của sản phẩm chúng tôi trong thời gian lâu dài sắp tới. Việc bạn mua sản phẩm của chúng tôi tạo điều kiện để bạn liên hệ với các chuyên viên của chúng tôi khi cần giúp đỡ trong việc sửa chữa và bảo trì. Nếu người bán cho bạn máy cưa này không phải là một nhà phân phối được chúng tôi ủy quyền, bạn hãy yêu cầu cho biết địa chỉ cơ sở bảo trì gần nơi ở của bạn nhất.

Chúng tôi mong bạn sẽ hài lòng về sản phẩm này và nó sẽ cùng bạn đồng hành trong thời gian dài. Hãy xem sách hướng dẫn sử dụng như một tài liệu quý. Qua thực hành theo sách (sử dụng, sửa chữa, bảo trì v.v.) bạn sẽ làm tuổi thọ và giá trị của máy đã qua sử dụng gia tăng. Nếu cần bán máy này, hãy nhớ cấp cho người mua sách hướng dẫn sử dụng.

Xin cảm ơn bạn đã sử dụng sản phẩm của Husqvarna.

Công ty Husqvarna chủ trương không ngừng phát triển sản phẩm, do đó giữ quyền thay đổi thiết kế và kiểu dáng sản phẩm mà không phải thông báo trước.

CÁI GÌ ĐÂY?



Các bộ phận bên ngoài máy cưa xích?

- | | |
|---|--|
| 1 Nắp xilanh | 16 Giảm xóc đầu nhọn |
| 2 Cần trước | 17 Móc hãm xích |
| 3 Bộ phanh xích và bảo vệ tay trước | 18 Nắp ốp lam |
| 4 Bộ khởi động | 19 Cần sau có bộ phận bảo vệ tay phải |
| 5 Bình dầu xích | 20 Điều khiển ga |
| 6 Cần khởi động | 21 Khóa ga |
| 7 Bộ chế hòa khí có vít điều chỉnh | 22 Van giảm áp |
| 8 Bộ phận điều chỉnh van tiết lưu/khóa ga khởi động | 23 Chìa khóa kết hợp |
| 9 Cần sau | 24 Vít tăng xích |
| 10 Công-tắc tắt (Công-tắc bật/tắt máy.) | 25 Sách hướng dẫn sử dụng |
| 11 Bình nhiên liệu | 26 Bảo vệ khi vận chuyển |
| 12 Bộ phận giảm âm | 27 Công-tắc để gia nhiệt tay nắm (Model 372XP) |
| 13 Đĩa xích ở mũi lam | 28 Đề-cán để thông tin và cảnh báo |
| 14 Xích | 29 Bảng mô tả sản phẩm và số xê-ri |
| 15 Lam | |

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

Trước khi sử dụng một chiếc cưa xích mới

- Hãy đọc kỹ sách hướng dẫn này.
- Kiểm tra để thấy rằng thiết bị cắt được lắp và chỉnh đúng cách. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Lắp ráp.
- Tiếp nhiên liệu và khởi động cưa xích. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Sử dụng nhiên liệu và Khởi động và Ngừng máy.
- Không được sử dụng cưa xích khi dầu xích chưa đến đủ các nơi trên xích. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Bôi trơn thiết bị cắt/cưa.
- Tác động lâu dài của tiếng ồn có thể dẫn tới điếc vĩnh viễn. Vì vậy bạn hãy luôn mang bảo vệ tai tiêu chuẩn.



CẢNH BÁO! Không bao giờ cho phép trẻ em sử dụng hoặc ở gần máy. Vì máy được trang bị công-tắc tắt kiểu lò-xo và có thể khởi động bằng một lực nhẹ với tốc độ thấp trên cần khởi động, nên trong một số trường hợp, ngay cả những trẻ nhỏ tuổi cũng có thể tạo ra lực đủ mạnh để khởi động máy. Điều này đồng nghĩa với rủi ro về trọng thương. Vì vậy, hãy tháo nắp bu-gi khi máy không được giám sát chặt chẽ.

Quan trọng

QUAN TRỌNG!

Lưỡi cưa lâm nghiệp này được thiết kế cho các công việc trong rừng như đốn thân cây, cành cây và cắt tỉa.

Bạn chỉ nên sử dụng cưa với các bộ lam và xích mà chúng tôi khuyến nghị ở chương Dữ liệu kỹ thuật. Không bao giờ được sử dụng máy cưa nếu bạn mệt, bị ảnh hưởng của rượu hoặc thuốc, được phẩm hoặc những gì có thể tác động đến tầm nhìn, sự cảnh giác, hành động phối hợp hoặc sự phán đoán của bạn.

Hãy mang trang thiết bị bảo hộ lao động. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Trang thiết bị bảo hộ lao động. Không được sửa đổi sản phẩm này hoặc sử dụng nó nếu có dấu hiệu máy cưa đã được người khác sửa đổi.

Không bao giờ được sử dụng nếu máy cưa sai hỏng. Hãy thực hiện các kiểm tra, chỉ dẫn về bảo trì và sửa chữa mô tả trong sách hướng dẫn này. Một số biện pháp bảo trì và sửa chữa phải do người được đào tạo và chuyên viên mới đủ năng lực thực hiện. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề bảo trì. Không bao giờ được dùng phụ tùng khác với những loại được khuyến nghị trong sách hướng dẫn này. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Thiết bị cắt/cưa và Dữ liệu kỹ thuật.

CẢN THẬN! Phải luôn đeo kính bảo hộ hoặc tấm che mắt để giảm nguy cơ thương tích do vật thể văng. Cưa xích có khả năng làm văng các vật thể, như các mảnh gỗ, gỗ vụn, v.v. với lực mạnh. Việc này có thể gây thương tích trầm trọng, nhất là đôi mắt.



CẢNH BÁO! Vận hành động cơ nơi chật hẹp hoặc thông gió kém có thể dẫn đến tử vong vì ngạt thở hoặc ngộ độc CO.



CẢNH BÁO! Khi thiết bị cắt không hoàn chỉnh hoặc khi sử dụng lam và xích không tương thích, hiện tượng giật ngược sẽ có nguy cơ gia tăng! Chỉ nên sử dụng các hợp bộ lam / xích như chúng tôi khuyến nghị, và làm theo các chỉ dẫn về cách giữa. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật.



CẢNH BÁO! Trong mọi trường hợp không được thay đổi thiết kế của thiết bị trừ khi được nhà chế tạo cho phép. Luôn sử dụng phụ kiện chính gốc. Mọi thay đổi và/hoặc sử dụng phụ kiện không được cho phép có thể gây trọng thương hoặc tử vong cho người sử dụng hoặc những người khác.



CẢNH BÁO! Cưa xích là một dụng cụ nguy hiểm nếu sử dụng bất cẩn hoặc không đúng cách, và nó có thể gây trọng thương, thậm chí tử vong. Vì vậy bạn cần phải đọc kỹ và hiểu rõ những điều trình bày trong sách hướng dẫn sử dụng này.



CẢNH BÁO! Bên trong bộ phận giảm âm có những hóa chất có khả năng gây ung thư. Hãy tránh tiếp xúc với những chất này trong trường hợp bộ phận giảm âm bị hỏng.



CẢNH BÁO! Việc hít phải lâu dài khói thải của động cơ, hơi dầu xích và mặt cưa có thể nguy hiểm cho sức khỏe.

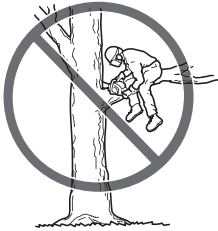


CẢNH BÁO! Máy cưa này khi hoạt động sẽ tạo ra một trường điện từ. Trong một số trường hợp, trường điện từ này có thể ảnh hưởng tới các bộ phận cấy ghép y khoa sử dụng hoặc không sử dụng điện. Để giảm rủi ro trọng thương hoặc tử vong, chúng tôi khuyến nghị những ai đang sử dụng các bộ phận cấy ghép y khoa hãy hỏi ý kiến bác sĩ và nhà sản xuất bộ phận cấy ghép y khoa trước khi sử dụng máy cưa này.

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

Hãy luôn sử dụng óc phán đoán

Không thể đề cập hết mọi tình huống có thể nghĩ ra mà bạn phải ứng phó khi sử dụng cưa xích. Bạn phải luôn cẩn thận và sử dụng óc phán đoán của mình. Tránh những tình huống mà bạn xem là vượt quá khả năng của mình. Nếu bạn vẫn còn thấy chưa nắm chắc về qui trình hoạt động sau khi đọc các chỉ dẫn này, bạn nên hỏi ý kiến một chuyên viên trước khi tiếp tục. Đừng ngần ngại liên hệ với nhà phân phối hoặc chúng tôi nếu bạn có thắc mắc điều gì về việc sử dụng cưa xích. Chúng tôi sẵn sàng phục vụ và tư vấn cũng như giúp bạn sử dụng cưa xích sao cho hiệu quả và an toàn. Nếu có thể hãy dự một khóa đào tạo về sử dụng cưa xích. Nhà phân phối của bạn, trường lâm nghiệp hoặc thư viện nơi bạn ở có thể cung cấp thông tin về tài liệu và khóa đào tạo nào đang có. Tham dự khóa đào tạo về sử dụng cưa xích, nếu có thể được. Xích được cấu tạo bởi nhiều mắt xích, có hai loại: loại chuẩn và loại ít rủi ro giật ngược.

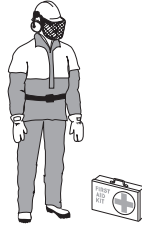


Công tác cải tiến thiết kế và công nghệ đang được thực hiện không ngừng – những cải tiến nhằm tăng tính an toàn và hiệu suất công tác của bạn. Hãy viếng thăm thường xuyên nhà phân phối của bạn để thấy các tính năng mới được giới thiệu sẽ đem lại lợi ích gì cho bạn.

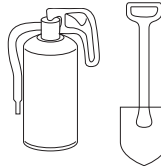
Trang thiết bị bảo hộ lao động



CẢNH BÁO! Phần lớn tai nạn về cưa xích xảy ra khi sợi xích chạm vào người sử dụng. Bạn phải sử dụng trang thiết bị bảo hộ lao động tiêu chuẩn khi sử dụng máy cưa. Trang thiết bị bảo hộ lao động không thể loại trừ rủi ro thương tích nhưng nó sẽ giảm thiểu mức thương tích khi xảy ra tai nạn. Hãy yêu cầu nhà phân phối của bạn giúp lựa chọn đúng trang thiết bị.



- Mũ bảo hộ tiêu chuẩn
- Bảo vệ tai
- Kính bảo hộ hoặc tấm che mặt
- Găng tay bảo hộ khi cưa
- Quần bảo hộ khi cưa
- Ủng bảo hộ khi cưa, có mũi giày lót thép và đế không trượt
- Hãy luôn để một túi cứu thương kế cận.
- Bình chữa lửa và Xẻng



Nói chung quần áo phải gọn ghẽ nhưng không cản trở cử động của bạn.

QUAN TRỌNG! Tia lửa có thể phát ra từ bộ phận giảm âm, lam và xích hoặc các nguồn khác. Hãy luôn chuẩn bị sẵn sàng các dụng cụ dập tắt lửa nếu bạn cần đến. Hãy giúp chặn nguy cơ cháy rừng.

Trang thiết bị an toàn của Máy cưa

Trong đoạn này chúng tôi sẽ giải thích các đặc điểm an toàn của máy cưa và chức năng của chúng. Để kiểm tra và bảo trì, xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Kiểm tra, bảo trì và sửa chữa thiết bị an toàn của cưa xích. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Cái gì đây?, để tìm ra các bộ phận này nằm ở đâu trên máy cưa.

Tuổi thọ của máy cưa có thể bị rút ngắn và rủi ro tai nạn gia tăng nếu việc bảo trì không được thực hiện đúng cách và việc sửa chữa không chuyên nghiệp. Nếu bạn cần biết rõ hơn, xin liên hệ với xưởng bảo trì gần nơi bạn ở nhất.

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG



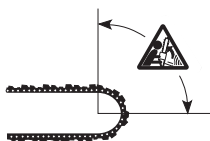
CẢNH BÁO! Không bao giờ được sử dụng máy cưa có các bộ phận kém an toàn. Thiết bị an toàn phải được kiểm tra và bảo trì. xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Kiểm tra, bảo trì và sửa chữa thiết bị an toàn của cưa xích. Nếu cưa của bạn không đạt các kiểm tra, hãy mang nó đến đại lý bảo trì để sửa chữa.

Bộ phanh xích và bảo vệ tay trước

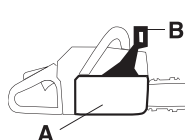
Chiếc cưa xích của bạn được trang bị bộ phanh xích để dừng chuyển động xích khi xảy ra hiện tượng giật ngược. Bộ phanh xích làm giảm nguy cơ tai nạn, nhưng chỉ có bạn mới có khả năng phòng tránh tai nạn.



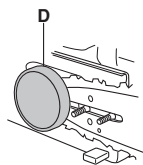
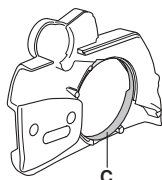
Hãy cẩn thận khi sử dụng cưa xích của bạn, không bao giờ được để khu vực giật ngược của lam chạm bất cứ vật gì.



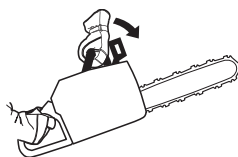
- Bộ phanh xích (A) có thể được tác động bằng tay (bàn tay trái) hoặc tự động bởi cơ cấu nhả sử dụng quán tính.
- Phanh được cài khi bộ phận bảo vệ tay trước (B) được đẩy tới.



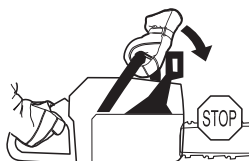
- Động tác này sẽ kích hoạt một cơ cấu lò-xo để siết lại đai phanh (C) quanh hệ thống truyền động của động cơ (D) (bát côn).



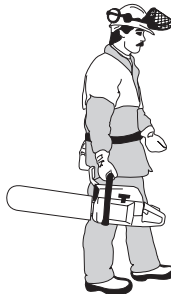
- Bộ phận bảo vệ bàn nắm trước không chỉ được thiết kế để kích hoạt bộ phanh xích. Một tính năng quan trọng khác là nó làm giảm nguy cơ sợi xích đập vào bàn tay trái bạn, nếu bạn buông lỏng cần trước.



- Khi khởi động cưa xích, phải kích hoạt bộ phanh xích để ngăn xích quay.



- Sử dụng bộ phanh xích như “phanh tay ô tô” lúc khởi động và khi di chuyển với khoảng cách ngắn, để giảm rủi ro do sợ ý để xích đang quay chạm phải chân bạn hoặc bất cứ ai hoặc vật gì ở kế cận.

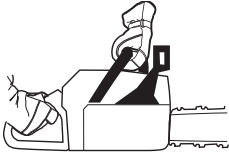


- Để nhả phanh xích, hãy kéo bộ phận bảo vệ tay trước về phía sau, về phía cần trước.



CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

- Hiện tượng giật ngược thường rất bất ngờ và mãnh liệt. Phần lớn trường hợp thuộc loại nhẹ và không kích hoạt phanh xích. Nếu việc này xảy ra, bạn nên nắm chặt chiếc cưa xích và không buông thả nó ra.

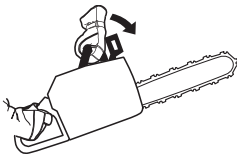


- Phanh xích được kích hoạt theo cách thủ công hoặc tự động với cơ cấu nhả bằng quán tính, tùy thuộc lực giật ngược và vị trí của cưa xích so với vật mà khu vực giật ngược trên lam chạm vào.

Nếu cưa giật mạnh khi khu vực giật mạnh trên lam ở xa bạn nhất, bộ phanh xích được thiết kế để được kích hoạt do quán tính theo hướng giật.



Nếu hiện tượng giật ngược không quá mạnh hoặc khu vực giật ngược của lam ở gần bạn hơn, cử động của bàn tay trái bạn có thể kích hoạt bộ phanh xích.



- Ở vị trí đồn cây bàn tay trái nằm ở vị trí làm cho việc kích hoạt phanh xích bằng tay là bất khả. Với tư thế này, tức bàn tay trái đặt ở chỗ nó không thể ảnh hưởng đến cử động của bộ phận bảo vệ tay trước, thì chỉ có thể kích hoạt phanh xích bằng quán tính.



Bạn tay tôi có luôn kích hoạt phanh xích khi xảy ra giật ngược?

Không. Cần phải dùng một lực nhất định để đẩy bộ phận bảo vệ tay về phía trước. Nếu bàn tay bạn chỉ chạm nhẹ bộ phận bảo vệ trước hoặc trượt qua nó, sẽ không đủ lực để kích hoạt phanh xích. Bạn phải nắm chắc các cần của cưa xích khi thao tác. Nếu làm như vậy và thấy cưa giật ngược, bạn không bao giờ được buông thả cần trước và đừng kích hoạt phanh xích, do phanh xích chỉ kích hoạt sau khi cưa đã quay một khoảng khá lớn. Trong những trường hợp như thế, phanh xích có thể không đủ thời gian để dừng cưa xích trước khi cưa chạm đến bạn.

Có một số vị trí mà tay bạn không với được cần để kích hoạt phanh xích; ví dụ, khi bạn cầm cưa xích ở vị trí xuôi.

Liệu phanh xích kích hoạt bằng quán tính sẽ luôn kích hoạt trong khi xảy ra giật ngược?

Không. Đầu tiên, phanh của bạn phải hoạt động tốt. Việc thử phanh khá đơn giản, xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Kiểm tra, bảo trì và sửa chữa thiết bị an toàn của cưa xích. Chúng tôi khuyên bạn nên làm như thế, trước khi bắt đầu mỗi buổi làm việc. Thứ hai là, hiện tượng giật ngược phải đủ mạnh để kích hoạt bộ phanh xích. Nếu bộ phanh xích nhạy quá, nó sẽ kích hoạt suốt thì quả phiến toái.

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

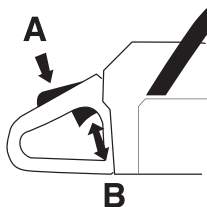
Bộ phanh xích có luôn bảo vệ tôi khỏi thương tích khi xảy ra hiện tượng giật ngược không?

Không. Đầu tiên, phanh của bạn phải hoạt động tốt để bảo vệ được như dự kiến. Thứ hai, nó phải được kích hoạt khi xảy ra hiện tượng giật ngược như mô tả ở trên, để dừng xích lại. Thứ ba là, bộ phanh xích có thể được kích hoạt nhưng nếu lam ở gần bạn quá thì phanh sẽ không có đủ thời gian để giảm tốc và dừng xích lại khi cửa chạm vào bạn.

Chỉ có chính bạn và thao tác đúng cách mới loại trừ được hiện tượng giật ngược và mối nguy hiểm này.

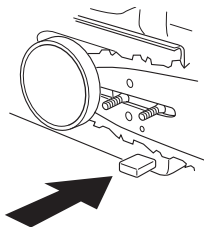
Khóa ga

Khóa ga được thiết kế để phòng tránh sơ ý thao tác bộ điều khiển ga. Khi bạn ấn khóa (A) (nghĩa là lúc bạn nắm lấy tay cầm) nó sẽ nhả điều khiển ga (B). Khi bạn buông thả cần, điều khiển ga và khóa ga sẽ trở về vị trí ban đầu. Cách bố trí này nghĩa là điều khiển ga sẽ tự động bị khóa lại ở mức cài đặt không tải.



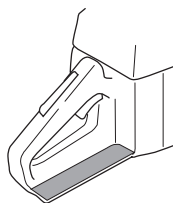
Móc hãm xích

Móc hãm xích được thiết kế để giữ sợi xích lại khi nó đứt hoặc tuột. Sẽ không xảy ra việc này nếu xích được căng đúng yêu cầu (xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Lắp ráp) và nếu lam và xích được bảo trì, sửa chữa đúng yêu cầu (xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Chỉ dẫn về thao tác chung).



Bảo vệ tay phải

Ngoài việc bảo vệ tay bạn khi xích tuột hoặc đứt, bộ phận bảo vệ tay phải còn giúp bàn tay bạn trên tay nắm sau không vướng vào cành lá.



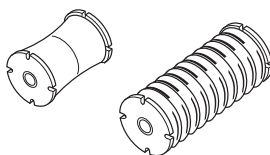
Hệ thống giảm rung

Thiết bị của bạn được trang bị hệ thống giảm rung, được thiết kế để giảm thiểu rung động và làm cho máy dễ thao tác hơn.

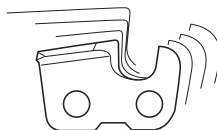


Hệ thống giảm rung của máy cửa hạn chế sự lan truyền độ rung giữa động cơ/thiết bị cắt và tay cầm của thiết bị.

Thân cửa xích, kể cả thiết bị cắt, được cách ly với cần bằng các bộ chống rung.



Cửa gỗ cứng (đa số là cây lá to) tạo độ rung nhiều hơn so với khi cửa gỗ mềm (đa số cây thuộc họ tùng bách). Cửa bằng thiết bị cắt cùn hoặc không hoàn chỉnh (sai loại hoặc mài sắc kém) sẽ làm tăng độ rung.



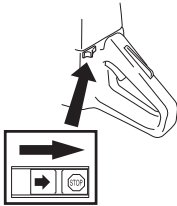
CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG



CẢNH BÁO! Sự tác động quá mức của độ rung có thể dẫn tới tổn thương hệ thống tuần hoàn hoặc thần kinh ở những người có bệnh về hệ thống tuần hoàn. Hãy liên hệ với bác sĩ của bạn nếu bạn gặp phải những triệu chứng liên quan tác động quá mức của độ rung. Những triệu chứng này gồm tê, mất cảm giác, ngứa, đau nhói, nhức, suy yếu, màu da và thể trạng thay đổi. Những triệu chứng này thường xuất hiện ở các ngón tay, bàn tay hoặc cổ tay. Những triệu chứng này có thể nặng hơn khi trời lạnh.

Công-tắc tắt

Dùng công-tắc tắt để tắt động cơ.



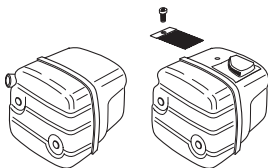
Bộ phận giảm âm

Bộ phận giảm âm được thiết kế để giữ cho tiếng ồn ở mức tối thiểu và hướng khói thải ra xa người sử dụng.



CẢNH BÁO! Khói thải ra từ động cơ thường nóng và có thể chứa những tia lửa gây cháy. Không bao giờ được khởi động thiết bị trong nhà hoặc gần vật liệu dễ cháy!

Ở những nơi có khí hậu nóng, ẩm thì rủi ro cháy rất cao. Những nơi này nhiều khi phải tuân thủ các qui định của chính phủ, trong đó có yqui định bộ phận giảm âm phải được trang bị một lưới chặn tia lửa đúng chuẩn.



CẨN THẬN! Bộ phận giảm âm thường rất nóng, trong quá trình và sau khi sử dụng. Trong lthời gian máy chạy không tải cũng vậy. Hãy cảnh giác nguy cơ cháy, nhất là khi bạn làm việc gần những chất và/hoặc hơi dễ cháy.



CẢNH BÁO! Không bao giờ được sử dụng cửa thiếu hoặc hỏng bộ phận giảm âm. Bộ phận giảm âm hỏng sẽ làm tăng mức ồn và nguy cơ cháy rất cao. Hãy luôn chuẩn bị sẵn sàng trang thiết bị chữa cháy. Nếu trong khu vực của bạn buộc phải trang bị lưới chống tia lửa, không bao giờ được sử dụng cửa thiếu hoặc hỏng lưới chống tia lửa.

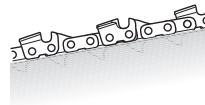
Thiết bị cắt/cưa

Phần này mô tả cách bạn lựa chọn và bảo trì thiết bị cắt của mình để:

- Giảm nguy cơ về hiện tượng giật ngược.
- Giảm nguy cơ đứt hoặc tuổi xích khỏi lam.
- Đạt khả năng cắt/cưa tối ưu.
- Kéo dài tuổi thọ của thiết bị cắt.
- Tránh gia tăng độ rung.

Qui tắc chung

- **Chỉ nên sử dụng những thiết bị cắt do chúng tôi khuyến nghị!** Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật.

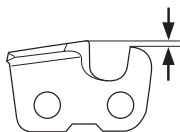


- **Hãy giữ cho răng cắt của xích được mài sắc đúng cách!** Hãy thực hiện theo chỉ dẫn của chúng tôi và sử dụng thước đo giữa được khuyến nghị. Xích hỏng hoặc không được mài đúng cách sẽ làm tăng nguy cơ tai nạn.



CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

- Hãy giữ mức cài đặt thước đo độ sâu cho đúng! Thực hiện theo chỉ dẫn của chúng tôi và sử dụng độ hở thước đo đã khuyến nghị. Khe hở quá lớn sẽ gia tăng nguy cơ về hiện tượng giặt ngược.



- Hãy giữ cho xích căng đúng yêu cầu! Nếu xích chùng sẽ rất dễ trượt và dẫn tới độ mòn của lam, xích và đĩa truyền động tăng.



- Hãy bôi trơn và bảo trì đúng cách thiết bị cắt! Xích thiếu bôi trơn sẽ dễ đứt và dẫn tới độ mòn trên lam, xích và đĩa truyền động tăng.



Thiết bị cắt/cưa được thiết kế để giảm nguy cơ về hiện tượng giặt ngược



CẢNH BÁO! Khi thiết bị cắt không hoàn chỉnh hoặc khi kết hợp lam và xích không tương thích, hiện tượng giặt ngược có nguy cơ gia tăng! Chỉ sử dụng cách chọn bộ lam/xích như chúng tôi khuyến nghị, và làm theo các chỉ dẫn về cách giữa. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật.

Cách duy nhất để tránh hiện tượng giặt ngược là bảo đảm không để khu vực giặt ngược trên lam chạm bất cứ vật gì.

Bằng cách dùng thiết bị cắt có “cài sẵn” biện pháp giảm nguy cơ xảy ra hiện tượng giặt ngược và chăm sóc kỹ để xích luôn sắc bén, bạn có thể giảm được hậu quả do hiện tượng giặt ngược gây ra.

Lam

Bán kính mũi lam càng nhỏ thì hiện tượng giặt ngược càng ít xảy ra.

Xích

Xích được cấu tạo bởi nhiều mắt xích, gồm hai loại: loại chuẩn và loại ít xảy ra hiện tượng giặt ngược.

QUAN TRỌNG! Không có thiết kế cưa xích nào loại bỏ được rủi ro về hiện tượng giặt ngược.



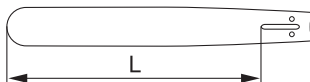
CẢNH BÁO! Mọi dụng cụ chạm với sợi xích đang quay có thể gây thương tích cực kỳ nghiêm trọng.

Một số thuật ngữ mô tả lam và xích

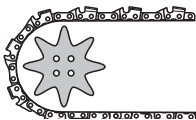
Để duy trì các đặc điểm an toàn của thiết bị cắt, bạn cần thay lam hoặc xích nếu thấy mòn hoặc hỏng, bằng một bộ lam và xích như Husqvarna khuyến nghị. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật, để thấy bảng liệt kê các bộ lam và xích thay thế mà chúng tôi khuyến nghị.

Lam

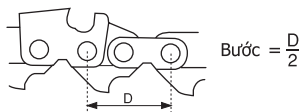
- Chiều dài (inch/cm).



- Số răng trên đĩa xích ở mũi lam (T).



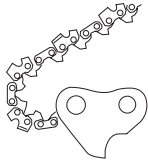
- Bước xích (inch). Khoảng cách giữa các mắt xích phải khớp với khoảng răng trên đĩa xích ở mũi lam và đĩa truyền động.



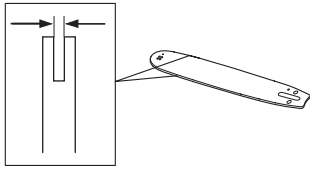
$$\text{Bước} = \frac{D}{2}$$

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

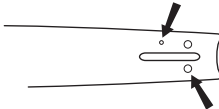
- Số lượng mắt xích. Số lượng mắt xích được xác định bởi chiều dài lam, bước xích và số răng trên đĩa xích ở mũi lam.



- Chiều rộng rãnh trên lam (inch/mm). Rãnh trên lam phải khớp với chiều rộng các mắt xích.

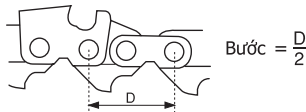


- Lỗ tra dầu và lỗ tăng xích. Lam phải phù hợp với thiết kế của cửa xích.

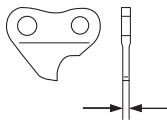


Xích

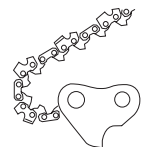
- Bước xích (inch)



- Chiều rộng mắt xích (mm/inch)



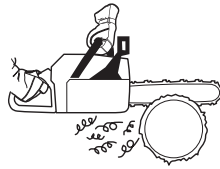
- Số lượng mắt xích.



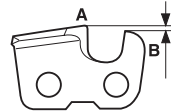
Mài xích và chỉnh mức cài đặt thước đo sâu

Thông tin chung về việc mài răng cắt/cưa

- Không bao giờ được sử dụng xích cùn. Khi xích cùn, bạn phải dùng sức nhiều hơn để lam đi sâu vào gỗ và các mảnh gỗ sẽ rất nhỏ. Nếu xích quá cùn, nó chỉ tạo ra mặt cưa và không có mảnh gỗ hoặc đảm bảo.
- Một sợi xích sắc sẽ cạp gỗ dễ dàng và tạo ra những mảnh gỗ hoặc đảm bảo dài và dày.

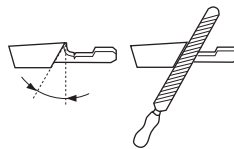


- Phần cắt/cưa trên xích được gọi là dao cắt, bao gồm răng cắt (A) và thước đo độ sâu (B). Độ sâu vết cắt của dao cắt được xác định bằng sai biệt về chiều cao giữa hai (mức cài đặt thước đo độ sâu).



Khi mài răng cắt, có bốn yếu tố quan trọng cần nhớ:

- Góc giữa

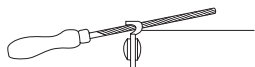


- Góc cắt

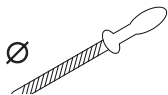


CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

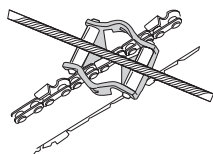
3 Vị trí giữa



4 Đường kính giữa tròn



Khó mài đúng cách một sợi xích nếu không có thiết bị thích hợp. Chúng tôi kiến nghị bạn dùng thước đo giữa của chúng tôi. Làm như thế bạn sẽ giảm được rủi ro xảy ra hiện tượng giật ngược và tăng khả năng cắt/cưa của xích đến mức tối đa.



Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật để biết cách mài sắc dây xích.

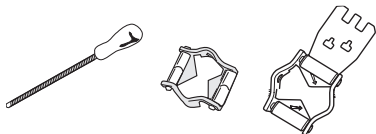


CẢNH BÁO! Càng rời xa những chỉ dẫn về mài sắc, nguy cơ cửa giật ngược càng tăng.

Mài răng cắt



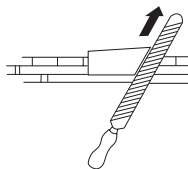
Để mài răng cắt bạn cần dùng một cái giữa tròn và một thước đo giữa. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật để biết cỡ giữa và thước đo được khuyến nghị dành cho xích trên cửa của bạn.



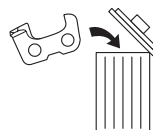
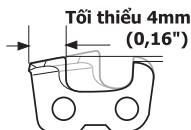
- Kiểm tra để thấy rằng xích được căng đúng yêu cầu. Xích chùng sẽ đảo qua lại, rất khó mài sắc đúng yêu cầu.



- Răng cắt luôn được giữa từ mặt trong. Giảm áp suất trên hành trình trở về. Đầu tiên, bạn hãy giữa tất cả các răng ở một mặt, sau đó lật cửa xích và giữa các răng ở mặt bên kia.



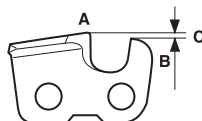
- Hãy giữa các răng với chiều dài bằng nhau. Khi chiều dài của răng cắt còn 4 mm (0,16") sợi xích đã quá mòn và cần phải thay mới.



Lời khuyên chung về việc chỉnh mức thiết lập thước đo độ sâu

- Khi bạn mài răng cắt (A) mức cài đặt thước đo độ sâu (C) sẽ giảm. Để duy trì khả năng cắt tối ưu, thước đo độ sâu (B) phải được giữa để đạt mức cài đặt thước đo độ sâu khuyến nghị.

Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật để biết mức cài đặt đúng thước đo độ sâu cho xích của bạn.



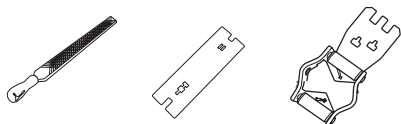
CẢNH BÁO! Rủi ro giật ngược sẽ gia tăng nếu mức cài đặt thước đo độ sâu quá lớn!

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

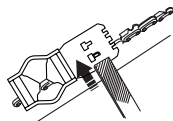
Chỉnh mức cài đặt thước đo độ sâu



- Răng cắt cần phải mài lại trước khi chỉnh mức cài đặt thước đo độ sâu. Chúng tôi khuyên bạn nên chỉnh mức cài đặt thước đo độ sâu sau ba lần mài răng cắt. LƯU Ý! Lời khuyên này có giá trị định rằng chiều dài răng cắt không bị giảm quá nhiều.
- Bạn sẽ cần cái giũa dẹt và một dụng cụ đo độ sâu. Chúng tôi khuyến nghị bạn sử dụng dụng cụ đo độ sâu của chúng tôi để xác định chính xác mức đo sâu.



- Đặt thiết bị đo độ sâu lên xích. Thông tin chi tiết về việc sử dụng thiết bị đo độ sâu được tìm thấy trong bao bì của thiết bị này. Hãy dùng cái giũa dẹt để giữa đầu nhọn của thước đo nhô ra khỏi dụng cụ đo độ sâu. Mức cài đặt thước đo độ sâu là chính xác khi bạn không cảm thấy lực cản nào khi kéo giữa dọc dụng cụ đo sâu.



Tăng xích

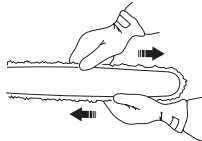


CẢNH BÁO! Một sợi xích chùng có thể tuột và gây trọng thương, thậm chí tử vong.

Xích được sử dụng càng nhiều, tuổi thọ của nó càng được kéo dài. Do đó, cần phải hiệu chỉnh xích thường xuyên để không để xích chùng.

Kiểm tra độ tăng xích mỗi khi bạn tiếp nhiên liệu. LƯU Ý! Mỗi sợi xích mới đều có một thời gian chạy rà trong thời gian ấy bạn phải thường xuyên kiểm tra độ căng.

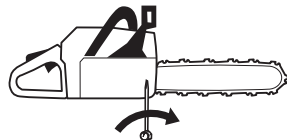
Tăng xích thật chặt, nhưng đừng quá chặt đến mức không thể dùng tay quay xích dễ dàng.



- Tháo các bu-lông giữ nắp ổ lam/phanh xích trên lam. Dùng chìa khóa tổ hợp để tháo. Sau đó siết thật chặt các bu-lông trên lam.



- Nhấc mũi lam lên và kéo dãn xích bằng cách siết vít tăng xích bằng chìa khóa tổ hợp. Siết xích cho đến khi nó không còn chùng ở cạnh dưới của lam.



- Dùng chìa khóa tổ hợp để siết các bu-lông trên lam trong khi cùng lúc nhấc mũi lam lên. Kiểm tra để thấy rằng bạn có thể dùng tay quay xích dễ dàng và ở cạnh dưới của lam xích không chùng.



Vị trí của vít tăng xích trên các cửa xích của chúng tôi thay đổi tùy thuộc kiểu máy. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Cái gì đây? để biết vít tăng xích nằm ở đâu trong kiểu máy của bạn.

CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

Bôi trơn thiết bị cắt



CẢNH BÁO! Thiếu bôi trơn thiết bị cắt có thể làm đứt xích, dẫn đến trọng thương, thậm chí tử vong.

Dầu xích

Dầu xích phải có độ bám tốt với xích và không thay đổi đặc tính lưu chất trong điều kiện mùa hè nóng bức hoặc mùa đông lạnh giá.

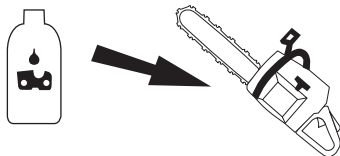
Là nhà chế tạo của xích chúng tôi đã phát triển một loại dầu xích tối ưu, có gốc thực vật ngoài ra có khả năng phân hủy sinh học. Chúng tôi khuyến nghị bạn hãy sử dụng dầu của chúng tôi nhằm kéo dài tuổi thọ của xích đồng thời giảm thiểu tác hại đối với môi trường. Nếu không có sẵn dầu xích của chúng tôi, bạn cứ dùng dầu xích tiêu chuẩn.

Không bao giờ được sử dụng dầu phế thải! Dùng dầu phế thải có thể nguy hiểm cho chính bạn và có hại cho thiết bị cùng như môi trường

QUAN TRỌNG! Khi sử dụng dầu phanh có gốc thực vật, hãy tháo và làm vệ sinh rãnh trên lam và xích trước khi lưu kho lâu dài. Nếu không sẽ có nguy cơ oxy hóa dầu xích, dẫn tới tình trạng xích cứng đơ và kẹt đĩa xích ở mũi lam.

Đổ đầy dầu xích

- Tất cả cửa xích của chúng tôi đều có hệ thống tự động bôi trơn. Một số kiểu máy còn cho phép chỉnh lưu lượng dầu.



- Bình dầu xích và bình nhiên liệu trên cửa xích được thiết kế sao cho nhiên liệu sẽ hết trước dầu xích.

Tuy nhiên, tính năng an toàn này buộc bạn phải dùng đúng loại dầu xích (nếu dầu loãng quá, sẽ hết trước nhiên liệu) và phải chỉnh chế hòa khí như chúng tôi khuyến nghị (một hỗn hợp nghèo có nghĩa nhiên liệu chậm hết hơn dầu) và bạn còn phải sử dụng thiết bị cắt đã khuyến nghị (lam dài quá sẽ dầu xích sẽ hao nhiều hơn)

Kiểm tra việc bôi trơn xích

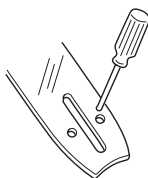
- Kiểm tra tình trạng bôi trơn xích mỗi khi bạn tiếp nhiên liệu. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Bôi trơn đĩa xích ở mũi lam.

Hãy nhắm mũi lam về một bề mặt có màu sáng ở cách xa 20 cm (8"). Sau khi cho máy vận hành 1 phút ở mức ga 3/4 bạn sẽ thấy một vạch dầu thật rõ trên bề mặt màu sáng.

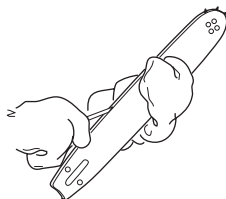


Nếu hệ thống bôi trơn xích không hoạt động:

- Kiểm tra để thấy rằng rãnh dầu trên lam không bị bít. Hãy làm vệ sinh, nếu cần.



- Kiểm tra để thấy rằng rãnh trên cạnh lam được sạch. Làm vệ sinh nếu cần.



CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

- Kiểm tra xem đĩa xích ở mũi lam có quay tự do không và lỗ châm dầu bôi trơn đĩa xích ở mũi lam không bị bít. Hãy làm vệ sinh và bôi trơn nếu cần.



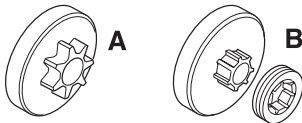
Nếu hệ thống bôi trơn xích không hoạt động sau khi thực hiện các kiểm tra trên đây và các biện pháp liên hệ, bạn nên liên hệ với đại lý bảo trì.

Đĩa truyền động xích



Bát côn được lắp với một trong những đĩa truyền động sau đây:

- A Đĩa xích loại răng thẳng (đĩa xích được hàn vào ống)
- B Đồng tiền (có thể thay)

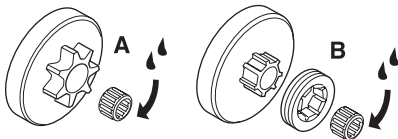


Thường xuyên kiểm tra độ mòn trên đĩa xích truyền động. Thay mới nếu quá mòn. Hãy thay đĩa truyền động mỗi khi thay xích.

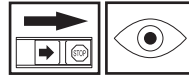
Bôi trơn ổ kim



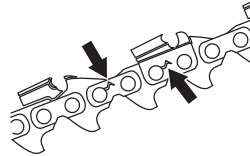
Cả hai kiểu đĩa xích đều có một ổ kim trên trục dẫn động, cần được bôi mỡ thường xuyên (mỗi tuần một lần). **CẢN THẬN!** Dùng mỡ ổ trục hoặc dầu máy chất lượng cao.



Kiểm tra sự mài mòn của thiết bị cắt



Kiểm tra xích hàng ngày về:



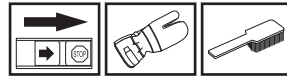
- Các vết nứt thấy được trong các đỉnh tán và mắt xích
- Xích có cứng đơ không.
- Các đỉnh tán và mắt xích có bị mòn nhiều không.

Hãy thay cửa xích nếu nó có bất kỳ biểu hiện trên đây.

Chúng tôi khuyên bạn nên so sánh sợi xích hiện có với một sợi xích mới để xem xích hiện có mòn như thế nào.

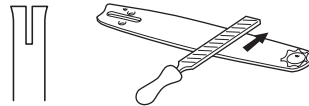
Khi răng cắt bị mòn cùi còn 4 mm, phải thay mới xích.

Lam



Kiểm tra thường xuyên:

- Trên viền lam có xuất hiện ba-via không. Hãy dùng giữa để loại bỏ, nếu cần.

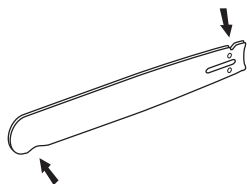


- Rãnh trên lam có mòn nhiều không. Thay lam nếu cần.



CÁC BIỆN PHÁP AN TOÀN CHUNG

- Mũi lam có mất cân đối hoặc mòn quá không. Nếu cạnh dưới của lam bị khoét sâu, đây là do vận hành cửa với xích chùng.



- Để kéo dài tuổi thọ của lam bàn phải quay nó hàng ngày.



CẢNH BÁO! Phần lớn tai nạn về cửa xích xảy ra khi sợi xích chạm vào người sử dụng.

Mấy mang trang thiết bị bảo hộ lao động. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Trang thiết bị bảo hộ lao động.

Không được cố sức làm việc gì mà bạn thấy chưa được đào tạo đầy đủ. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Trang thiết bị bảo hiểm cá nhân, Làm thế nào để tránh giật ngược, Thiết bị cắt/cửa và Chỉ dẫn thao tác chung.

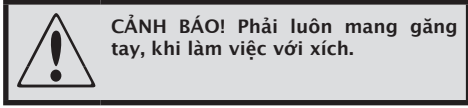
Tránh những tình huống có nguy cơ cửa giật ngược. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Thiết bị an toàn của Máy cửa.

Sử dụng thiết bị bảo hộ đã được khuyến nghị và kiểm tra tình trạng của thiết bị này. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Chỉ dẫn về thao tác chung.

Kiểm tra xem các đặc điểm an toàn của cửa xích còn hoạt động không. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Chỉ dẫn chung về vận hành và Các biện pháp chung về an toàn.

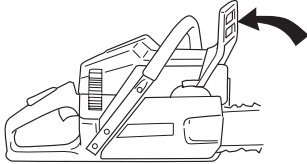
LẮP RÁP

Lắp lam và xích

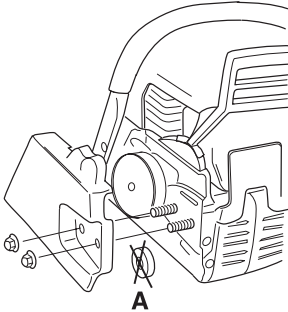


CẢNH BÁO! Phải luôn mang găng tay, khi làm việc với xích.

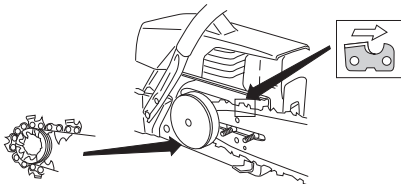
Kiểm tra xem phanh xích có nhả không khi di chuyển bộ phận bảo vệ tay trước về hướng cần trước.



Tháo các bu-lông trên lam và nắp ổ lam (phanh xích). Gỡ vòng vận chuyển (A).

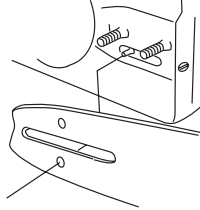


Lắp lam vào các bu-lông của nó. Đặt lam ở vị trí tận cùng phía sau. Lắp xích vào đĩa truyền động, và đưa nó vào vị trí trong rãnh ở lam. Bắt đầu từ cạnh trên của lam.

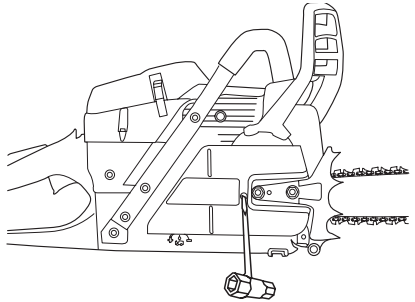


Bảo đảm rằng các lưỡi cắt của mắt xích hướng về trước ở cạnh trên của lam.

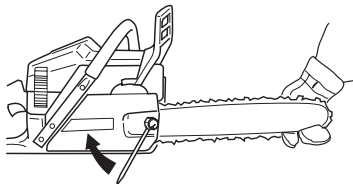
Đẩy nắp ổ lam và đưa chốt chỉnh xích vào vị trí trong lỗ trên lam. Kiểm tra để thấy rằng các mắt xích ráp đúng với đĩa truyền động.



Tăng xích bằng cách dùng chìa khóa tổ hợp vặn vít tăng xích theo chiều kim đồng hồ. Xích cần căng đến mức không còn chùng so với cạnh dưới lam. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Tăng xích.

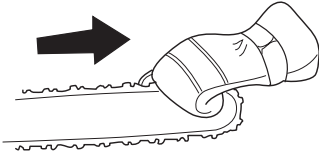


Xích được căng đúng yêu cầu khi nó không chùng so với cạnh dưới của lam, nhưng vẫn có thể quay dễ dàng bằng tay. Nhấc mũi lam lên và siết chặt các bu-lông trên lam bằng chìa khóa tổ hợp.



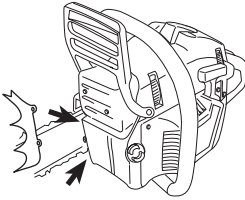
LẮP RÁP

Khi lắp xích mới, cần thường xuyên kiểm tra sức căng của xích đến khi xích được chạy rà. Kiểm tra thường xuyên sức căng của xích. Xích căng đúng yêu cầu sẽ bảo đảm cắt/cưa tốt và tuổi thọ lâu dài.



Lắp giảm xóc đầu nhon

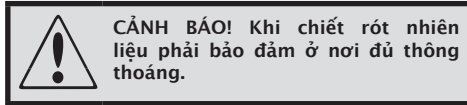
Để lắp giảm xóc đầu nhon – hãy liên hệ đại lý bảo trì của bạn.



SỬ DỤNG NHIÊN LIỆU

Nhiên liệu

Lưu ý! Thiết bị này được lắp động cơ hai thì và phải sử dụng xăng pha với dầu hai thì. Cần phải đo đúng chính xác lượng dầu để pha nhằm bảo đảm có được hỗn hợp yêu cầu. Khi pha trộn những lượng nhỏ nhiên liệu, những bất chính xác dù nhỏ vẫn ảnh hưởng rất nhiều đến tỷ lệ pha.



Xăng



- Dùng xăng chất lượng cao có hoặc không có chì.
- CẨN THẬN!** Động cơ được trang bị các bộ chuyển đổi xúc tác phải chạy bằng hỗn hợp nhiên liệu không chì.
- Xăng có chì sẽ phá bộ chuyển đổi xúc tác làm cho nó mất tác dụng. Nắp nhiên liệu màu xanh trên cửa được lắp bộ chuyển đổi xúc tác có nghĩa là chỉ được sử dụng xăng không có chì.
- Độ ốc-tan thấp nhất mà chúng tôi khuyến nghị là 90 (RON). Nếu bạn chạy máy với nhiên liệu có độ ốc-tan thấp hơn 90, thì hiện tượng gọi là kích nổ sẽ xảy ra. Nó sẽ làm tăng cao nhiệt độ của động cơ, tải trọng trên ổ trục gia tăng, dẫn tới hư hỏng nặng động cơ.
- Khi thao tác với tốc độ cao liên tục (ví dụ khi mé cành cây), nên sử dụng nhiên liệu có độ ốc-tan cao hơn.

Nhiên liệu không làm hại môi trường

HUSQVARNA khuyến nghị sử dụng nhiên liệu alkylat, như Aspen hai thì hoặc nhiên liệu không làm hại môi trường dành cho động cơ 4 thì pha với dầu 2 thì như dưới đây. Lưu ý có thể cần chỉnh lại chế hòa khí khi thay chủng loại nhiên liệu (xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Chế hòa khí).

Rà máy

Tránh vận hành với tốc độ quá cao với thời gian dài trong 10 giờ đầu.

Dầu hai thì

- Để đạt kết quả và năng suất tốt nhất, hãy sử dụng dầu động cơ hai thì HUSQVARNA, được điều chế đặc biệt cho các động cơ hai thì làm mát bằng không khí.
- Không bao giờ được sử dụng dầu hai thì dành cho các động cơ làm mát bằng nước, có khi gọi là dầu động cơ thủy (chuẩn TCW).
- Không bao giờ được dùng dầu dành cho động cơ 4 thì.
- Chất lượng dầu kém và/hoặc khi tỷ lệ dầu/nhiên liệu quá cao có thể làm hại và giảm tuổi thọ các bộ chuyển đổi bằng xúc tác.

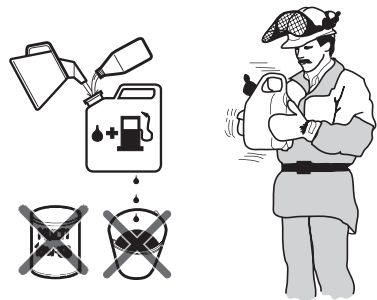
Tỷ lệ pha trộn

1:50 (2%) với dầu HUSQVARNA hai thì

1:33 (3%) với dầu cấp JASO FB or ISO EGB điều chế cho động cơ hai thì, làm mát bằng không khí.

Xăng, lít	Dầu hai thì, lít	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

Pha trộn



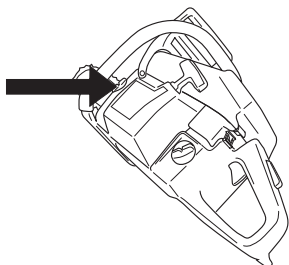
- Việc pha trộn xăng với dầu phải được thực hiện trong một bình sạch để chứa nhiên liệu.
- Phải luôn bắt đầu bằng cách đổ đầy phân nửa lượng xăng cần dùng. Sau đó thêm toàn bộ lượng dầu. Pha trộn (khuấy) hỗn hợp nhiên liệu. Bổ sung lượng xăng còn lại.

SỬ DỤNG NHIÊN LIỆU

- Pha trộn (khuấy) kỹ hỗn hợp nhiên liệu trước khi đổ đầy bình nhiên liệu của thiết bị.
- Không được pha trộn một lần nhiều hơn lượng nhiên liệu cung cấp cho một tháng sử dụng.
- Nếu không sử dụng máy cưa trong một thời gian, bạn nên xả sạch và làm vệ sinh bình nhiên liệu.

Dầu xích

- Chúng tôi khuyến nghị sử dụng loại dầu chuyên dụng (dầu xích) có đặc tính bám tốt.



- Không bao giờ được sử dụng dầu phế thải. Làm như thế sẽ dẫn tới hư hỏng bơm dầu, làm và xích.
- Việc sử dụng dầu có chất lượng cao (độ nhớt thích hợp) để thích nghi với nhiệt độ môi trường là rất quan trọng.
- Ở nhiệt độ dưới 0°C (32°F) độ nhớt của một số loại dầu tăng cao. Điều này sẽ làm bơm dầu quá tải, dẫn đến hư hỏng các cơ phận của bơm dầu.
- Hãy liên hệ với đại lý bảo trì của bạn khi cần lựa chọn dầu xích.

Chiết rót nhiên liệu



CẢNH BÁO! Thực hiện những biện pháp để phòng sau đây, sẽ giảm được nguy cơ cháy:

Không được hút thuốc hoặc để vật gì nóng gần nhiên liệu.

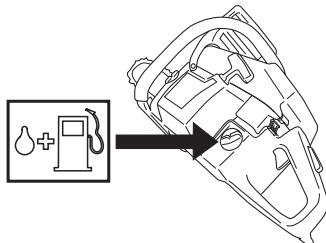
Phải ngừng động cơ và để nó nguội trong vài phút trước khi tiếp nhiên liệu.

Khi tiếp nhiên liệu, hãy mở từ từ nắp nhiên liệu để áp suất dư nếu có sẽ được xả từ từ.

Siết chặt nắp nhiên liệu sau khi nạp xong nhiên liệu.

Phải dời máy cưa ra khỏi nơi tiếp nhiên liệu trước khi khởi động.

Làm vệ sinh khu vực nắp bình nhiên liệu. lau chùi thường xuyên bình nhiên liệu và bình dầu xích. Phải thay mới lọc bộ nhiên liệu ít nhất mỗi năm một lần. Nếu các bình này nhiễm bẩn sẽ làm thiết bị hoạt động không tốt. Phải bảo đảm nhiên liệu được pha trộn kỹ bằng cách khuấy bình trước khi đổ đầy nhiên liệu. Dung tích của bình dầu xích và bình nhiên liệu được chọn kỹ để phù hợp. Do đó bạn phải đổ đầy cùng lúc bình dầu xích và bình nhiên liệu.



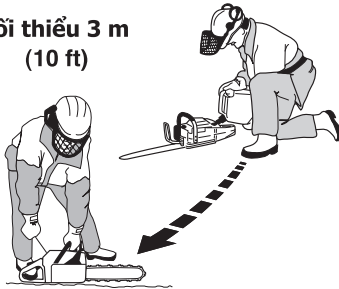
CẢNH BÁO! Nhiên liệu và hơi nhiên liệu là rất dễ cháy. Hãy cẩn thận khi chiết rót nhiên liệu và dầu xích. Coi chừng rủi ro cháy, nổ và rủi ro khi hít phải các chất này.

SỬ DỤNG NHIÊN LIỆU

An toàn nhiên liệu

- Không bao giờ được tiếp nhiên liệu khi động cơ đang chạy.
- Bảo đảm nơi tiếp hoặc pha nhiên liệu (xăng với dầu 2 thì) luôn thông thoáng.
- Dời máy cưa ra khỏi nơi tiếp nhiên liệu ít nhất 3 m trước khi khởi động.

**Tối thiểu 3 m
(10 ft)**



- Không bao giờ được khởi động máy cưa:
- 1 Nếu bạn đổ nhiên liệu hoặc dầu xích lên thiết bị. Hãy lau chỗ dầu đổ và để cho phần còn lại bốc hơi.
 - 2 Nếu bạn đổ nhiên liệu lên người hoặc quần áo, hãy thay quần áo. Rửa những nơi trên người bạn tiếp xúc với nhiên liệu. Dùng xà bông và nước.
 - 3 Nếu thiết bị rò rỉ nhiên liệu. Hãy kiểm tra thường xuyên chỗ rò từ nắp nhiên liệu và đường dẫn nhiên liệu.



CẢNH BÁO! Không bao giờ được sử dụng thiết bị mà bu-gi và cáp đánh lửa thấy rõ là bị hư. Rủi ro đánh lửa có thể xảy ra, dẫn tới cháy.

Vận chuyển và lưu kho

- Hãy luôn cất giữ cưa xích và nhiên liệu thể nào để không xảy ra rò rỉ hoặc hơi bốc ra gặp tia lửa hoặc ngọn lửa xuất phát từ các thiết bị điện, mô-tơ điện, role/công-tắc, lò hơi và các thiết bị tương tự.
- Luôn chứa xăng trong một bình chứa đúng chuẩn, được thiết kế cho mục đích này.

- Để lưu kho trong thời gian dài hoặc để vận chuyển cưa xích, bạn cần xả sạch các bình nhiên liệu và dầu xích. Hãy hỏi trạm xăng trong khu vực xem có thể đổ nhiên liệu và dầu xích loại ra ở đâu.
- Phải luôn lắp bộ phận bảo vệ lam với thiết bị cắt khi vận chuyển hoặc lưu kho máy cưa, nhằm tránh rủi ro chạm vào xích sắc cạnh. Ngay cả khi xích không quay cũng có thể làm bị thương chính bạn hoặc người đựng phải sơ xích trần.
- Cố định máy cưa trong khi vận chuyển.

Lưu kho dài hạn

Xả các bình nhiên liệu/dầu ở nơi thông thoáng. Tồn trữ nhiên liệu trong các bình đúng chuẩn ở nơi an toàn. Lắp bộ phận bảo vệ lam. Làm vệ sinh máy cưa. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Tiến độ bảo trì.

Bảo đảm máy cưa đã được làm vệ sinh và bảo trì đầy đủ trước khi lưu kho dài hạn.

KHỞI ĐỘNG VÀ DỪNG

Khởi động và dừng



CẢNH BÁO! Hãy lưu ý những điều sau đây lúc khởi động:

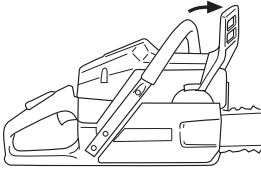
Không được cố sức làm việc gì mà bạn thấy chưa được đào tạo đầy đủ. Không bao giờ được khởi động cửa xích trừ khi lạt, xích và các nắp được lắp đúng cách. Nếu không còn có thể sút ra và gây thương tích.

Đặt máy cưa trên nền đất chắc. Đứng vững chắc và không để xích chạm bất cứ vật gì.

Đừng để người hoặc thú vật lại gần khu vực làm việc.

Động cơ nguội lạnh

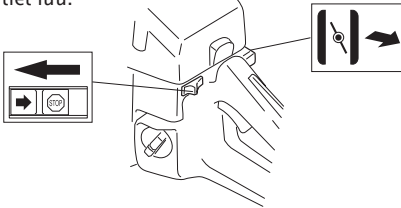
Khởi động: Phải cài phanh xích khi khởi động cửa xích. Hãy kích hoạt phanh bằng cách đẩy về phía trước bộ phận bảo vệ tay trước.



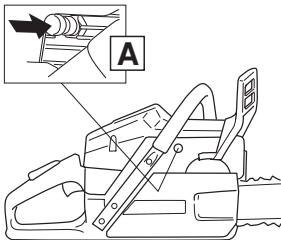
Đánh lửa: Trượt công-tắc đánh lửa về phía trái.

Van tiết lưu: Đặt bộ phận điều chỉnh van tiết lưu ở vị trí van tiết lưu.

Ga khởi động: Mức cài đặt đúng của van tiết lưu/ga khởi động sẽ đạt được khi đưa điều chỉnh về vị trí van tiết lưu.

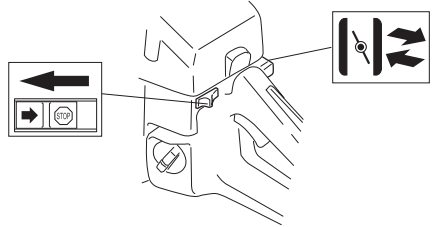


Nếu máy cưa có lắp van giảm áp (A): Hãy ấn van để giảm áp suất trong xi-lanh và khởi động dễ hơn. Bạn phải luôn sử dụng van giảm áp khi khởi động máy cưa này. Sau khi động cơ được khởi động, van này sẽ trở lại mức cài đặt ban đầu.



Động cơ ấm

Tiến trình cũng giống như khi khởi động một động cơ nguội, nhưng không thiết lập bộ điều khiển ga ở vị trí van tiết lưu. Mức cài đặt đúng về van tiết lưu/ga khởi động có thể đạt bằng cách di chuyển điều khiển van tiết lưu đến vị trí van tiết lưu, và sau đó ấn nó một lần nữa.

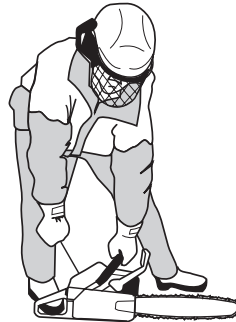


Khởi động



Cầm cần trước bằng bàn tay trái của bạn. Dùng bàn chân phải của bạn đạp lên tay nắm sau để giữ chiếc cửa xích trên mặt đất. Kéo cần khởi động bằng bàn tay phải và kéo dây khởi động ra từ từ đến khi bạn thấy có lực cản (do các vấu của bộ khởi động vào khớp) sau đó giật mạnh. **Không bao giờ được quấn dây khởi động quanh bàn tay bạn.**

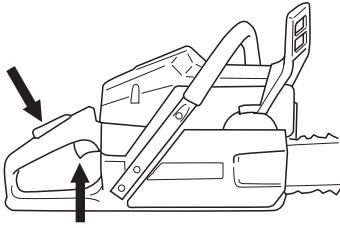
CẨN THẬN! Không được giật hết cỡ dây khởi động và đừng buông thả cần của bộ khởi động khi dây được kéo ra tối đa. Điều này có thể làm hỏng động cơ.



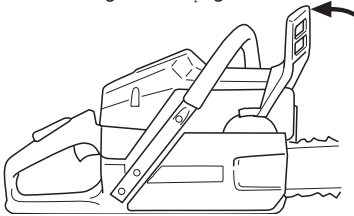
Ấn bộ điều chỉnh van tiết lưu ngay khi động cơ đánh lửa và tiếp tục kéo đến khi động cơ khởi động. Khi động cơ khởi động, hãy nhanh chóng nhấn ga tối đa; khóa khởi động ga sẽ tự động nhả.

Do phanh xích vẫn còn cài nên tốc độ của động cơ phải được nhanh chóng đưa về không tải, bằng cách nhả thật nhanh khóa ga. Làm như vậy sẽ tránh được sự mài mòn không cần thiết đối với côn, bát côn và đai phanh.

KHỞI ĐỘNG VÀ DỪNG



Lưu ý! Hãy kích hoạt lại phanh xích bằng cách đẩy bộ phận bảo vệ tay trước về phía tay nắm trước. Cửa xích đã sẵn sàng để sử dụng.

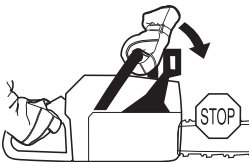


CẢNH BÁO! Việc hít phải lâu dài khói thải của động cơ, hơi dầu xích và mặt cưa có thể nguy hiểm cho sức khỏe.

- Không bao giờ được khởi động cưa xích trừ khi lam, xích và các nắp được lắp đúng cách. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Lắp ráp. Nếu cưa xích không được gắn lam và xích, thì còn có thể sút ra và gây trọng thương.



- Phanh xích phải được kích hoạt khi khởi động. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Khởi động và ngừng. Đừng khởi động bằng cách thả rơi. Cách này rất nguy hiểm vì bạn có thể mất kiểm soát chiếc cưa.



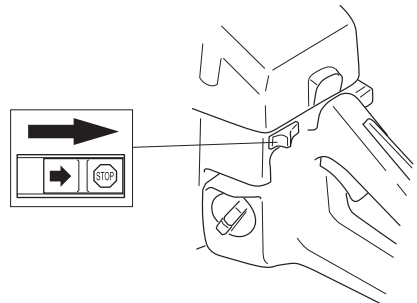
- Không bao giờ được khởi động máy cưa trong nhà. Khói thải có thể nguy hại khi hít vào.
- Hãy quan sát xung quanh và bảo đảm không có rủi ro người và thú vật chạm phải thiết bị cắt.



- Cầm cưa phải bằng hai tay. Dùng bàn tay phải nắm lấy cần sau, còn bàn tay trái nắm cần trước. Dù ai thuận tay phải hoặc tay trái, cũng nên dùng tư thế này. Phải nắm thật chắc với các ngón tay và ngón cái bao quanh các cần.



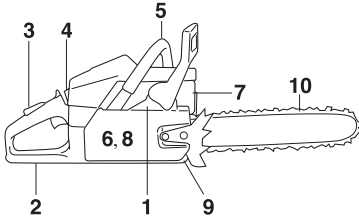
Ngừng



Dừng động cơ bằng cách đẩy công-tắc tắt về vị trí ngừng.

KỸ THUẬT THAO TÁC

Trước khi sử dụng:



- 1 Kiểm tra xem phanh xích có hoạt động đúng và không bị hư hại.
- 2 Kiểm tra để thấy rằng bộ phận bảo vệ tay phải phía sau không bị hỏng.
- 3 Kiểm tra để thấy rằng khóa ga hoạt động tốt và không bị hỏng.
- 4 Kiểm tra để thấy rằng công-tắc tắt hoạt động đúng yêu cầu và không bị hỏng.
- 5 Kiểm tra xem các cần có sạch dầu không.
- 6 Kiểm tra xem hệ thống chống rung có còn hoạt động và không bị hư hại.
- 7 Kiểm tra để thấy rằng bộ giảm âm được gắn chặt và không bị hư hỏng.
- 8 Kiểm tra xem các bộ phận của cưa xích có được siết chặt đúng yêu cầu, và có cái nào bị hỏng hoặc thiếu không.
- 9 Kiểm tra xem móc hãm xích có đúng yêu cầu và hư hỏng gì không.
- 10 Kiểm tra độ căng của xích.

Chỉ dẫn về thao tác chung

QUAN TRỌNG!

Phần này mô tả các qui tắc an toàn cơ bản khi sử dụng cưa xích. Thông tin này sẽ không thể nào thay cho kỹ năng chuyên môn và kinh nghiệm cả. Nếu bạn ở trong một tình huống mà bạn cảm thấy không an toàn, hãy dừng lại và hỏi ý kiến chuyên viên. Hãy liên hệ với nhà phân phối cưa xích của bạn, đại lý bảo trì hoặc một người sử dụng có kinh nghiệm về cưa xích. Đừng thử làm việc gì mà bạn cảm thấy không chắc chắn!

Trước khi sử dụng cưa xích bạn phải hiểu rõ hậu quả do cưa giật ngược và cách phòng tránh rủi ro này. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Làm thế nào để tránh giật ngược.

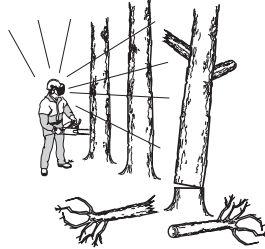
Trước khi sử dụng cưa xích bạn phải hiểu rõ sự khác biệt khi cưa bằng cạnh trên và cạnh dưới của lam. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Làm thế nào để tránh giật ngược và Trang thiết bị an toàn của Máy cưa.

Hãy mang trang thiết bị bảo hộ lao động. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Trang thiết bị bảo hộ lao động.

Những qui tắc an toàn cơ bản

1 Hãy nhìn quanh bạn:

- Bảo đảm không có người, vật hoặc bất kỳ việc gì khác có thể làm bạn mất kiểm soát máy cưa.
- Để bảo đảm không có các đối tượng trên trong phạm vi cưa của bạn, nếu không sẽ bị thương tích do cây ngã.



CẨN THẬN! Thực hiện theo chỉ dẫn trên đây, nhưng không sử dụng cưa xích trong tình huống mà bạn không thể kêu cứu khi xảy ra tai nạn.

- 2 Không được sử dụng cưa trong thời tiết xấu, như khi sương mù dày đặc, mưa to, gió lớn, lạnh gắt v.v. Làm việc trong thời tiết xấu sẽ rất mệt và thường làm tăng rủi ro, như mặt đất trơn băng, hướng cây ngã không lường trước v.v.
- 3 Hãy thật cẩn thận khi cưa bỏ các cành nhỏ và tránh cưa các bụi cây (tức cưa nhiều cành nhỏ một lúc). Sợi xích có thể gom lại các cành nhỏ và ném thẳng vào bạn, gây thương tích.



- 4 Bảo đảm rằng bạn có thể di chuyển và đứng an toàn. Kiểm tra khu vực xung quanh xem có vật chướng ngại nào không (rễ cây, đá, cành cây, mương, v.v.) phòng khi bạn phải tránh nhanh. Phải rất cẩn thận khi làm việc trên nền đất dốc.

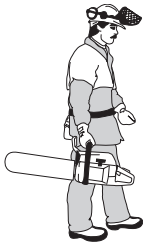


KHỞI ĐỘNG VÀ DỪNG

- 5 Hãy thật cẩn thận khi cưa một cây đang chịu lực căng. Cây đang chịu lực căng có thể bật trở lại vị trí bình thường trước hoặc sau khi cưa. Nếu bạn định vị không đúng hoặc cưa sai chỗ, cây có thể đập vào chính bạn hoặc cưa xích và làm bạn mất thăng bằng. Cả hai trường hợp đều có thể gây trọng thương.



- 6 Trước khi di chuyển chiếc cưa xích, bạn phải tắt động cơ và khóa dây xích bằng phanh xích. Ôm cưa xích với lam và xích quay về phía sau. Hãy lắp một bộ phận bảo vệ vào lam trước khi vận chuyển hoặc mang cưa xích đi.



- 7 Khi đặt cưa xích trên nền đất, bạn hãy khóa xích bằng phanh xích và bảo đảm máy cưa luôn ở trong tầm quan sát. Tắt động cơ trước khi rời chiếc cưa xích của bạn một thời gian.



CẢNH BÁO! Đôi khi, dây bảo mắc trong ốp lam khiến cho cưa bị kẹt. Luôn ngừng động cơ trước khi vệ sinh.

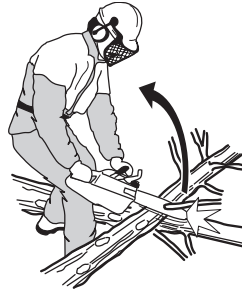
Qui tắc chung

- 1 Nếu hiểu được hiện tượng giật ngược là gì và nó xảy ra như thế nào, bạn mới có thể giảm hoặc loại trừ được yếu tố bất ngờ. Nhờ cảnh giác, bạn sẽ giảm được rủi ro. Hiện tượng giật ngược thường khá nhẹ, nhưng đôi khi rất bất ngờ và mãnh liệt.
- 2 Hãy luôn giữ thật chắc chiếc cưa xích, dùng bàn tay phải của bạn nắm lấy cần sau và bàn tay trái nắm cần trước. Các ngón tay và ngón cái của bạn bao quanh cần. Nên dùng tư thế này dù bạn là người thuận tay phải hoặc tay trái. Tư thế này sẽ giảm tối đa ảnh hưởng khi cưa giật ngược và giúp bạn làm chủ chiếc cưa xích. **Không được buông thả các cần!**



- 3 Phần lớn tai nạn do cưa giật ngược xảy ra trong lúc cưa cành cây. Bạn phải bảo đảm đứng thật vững chắc và không có gì trước mặt có thể làm bạn vấp ngã hoặc mất thăng bằng.

Sự mất tập trung có thể dẫn tới hiện tượng giật ngược nếu khu vực giật ngược trên lam tình cờ chạm phải một cành cây, một thân cây kế cận hoặc một vật gì khác.



Kiểm soát được vật cưa.

Nếu những vật mà bạn tính cắt/cưa là nhỏ và nhẹ, chúng có thể làm kẹt xích và văng vào bạn. Dù không nhất thiết là một tai nạn, việc này có thể làm bạn bất ngờ và mất kiểm soát chiếc cưa. Không bao giờ được cưa một đồng nhiều thanh củi hoặc cành cây nếu không tách chúng ra trước. Chỉ cưa mỗi lần một khúc củi hoặc một vật. Dọn dẹp các phần đã cưa để khu vực làm việc của bạn được an toàn.

- 4 Không bao giờ được sử dụng cưa xích cao ngang vai và dùng cổ dùng mũi lam để cắt/cưa. Không bao giờ được sử dụng cưa xích bằng một tay!



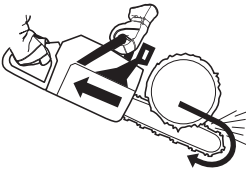
KHỞI ĐỘNG VÀ DỪNG

- 5 Bạn phải đứng thật vững để có thể kiểm soát hoàn toàn chiếc cưa xích. Không bao giờ được sử dụng cưa khi bạn đứng trên thang, trên cây hoặc nơi bạn đứng đất không chắc.



- 6 Luôn sử dụng tốc độ cắt/cưa nhanh, tức nhấn ga tối đa.

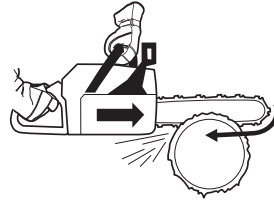
- 7 Hãy thật cẩn thận khi cưa bằng cạnh trên của lam, tức cưa từ dưới vật lên. Cách này được gọi là cưa trong hành trình đẩy. Sợi xích có xu thế đẩy cưa về phía người sử dụng. Nếu xích bị kẹt, cưa có thể bị giật ngược về phía bạn.



- 8 Trừ khi người sử dụng cảm được lực đẩy này, nếu không sẽ có nguy cơ cưa xích lùi lại quá xa, chỉ còn khu vực giật ngược trên lam chạm vào cây, dẫn đến rủi ro giật ngược.



Cắt/cưa bằng cạnh dưới của lam, tức từ trên vật cắt/cưa xuống, gọi là cưa trong hành trình kéo. Trong trường hợp này, cưa xích tự di chuyển về phía cây và cạnh trước của thân cưa xích dựa tự nhiên trên thân cây khi cắt/cưa. Cắt/cưa trong hành trình kéo cho phép người sử dụng kiểm soát được cưa xích và vị trí của khu vực giật ngược tốt hơn.



- 9 Thực hiện theo chỉ dẫn về việc mài và bảo trì lam và xích. Khi bạn thay lam và xích chỉ nên sử dụng các hợp bộ mà chúng tôi khuyến nghị. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Thiết bị cắt/cưa và Dữ liệu kỹ thuật.

Kỹ thuật cắt/cưa cơ bản



CẢNH BÁO! Không bao giờ được cầm cưa xích bằng một tay để cưa. Không thể điều khiển an toàn cưa xích bằng một tay được. Phải luôn nắm chắc, vững vàng các tay cầm bằng cả hai tay.

Chung

- Hãy luôn nhấn ga tối đa khi cưa!
- Giảm tốc độ không tải sau mỗi lần cắt/cưa (chạy máy quá lâu với ga tối đa mà không mang tải, nghĩa là không có lực cản nào từ xích trong quá trình cắt/cưa, có thể làm hỏng nặng động cơ).
- Cưa từ trên xuống = Cưa trong hành trình kéo.
- Cưa từ dưới lên = Cưa trong hành trình đẩy.

Cưa trong hành trình đẩy sẽ gia tăng nguy cơ giật ngược. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Làm thế nào để tránh giật ngược.

Thuật ngữ

Cắt/cưa = Từ thông dụng chỉ cưa gỗ.

Mé cành = Cắt/cưa bỏ các cành của một cây bị đổ ngã.

Nứt toác = Khi vật mà bạn chưa cưa xong đã gãy lìa.

KỸ THUẬT THAO TÁC

Có năm yếu tố quan trọng cần xem xét trước khi bạn cưa:

- 1 Bảo đảm thiết bị cắt không bị kẹt ở chỗ cưa.



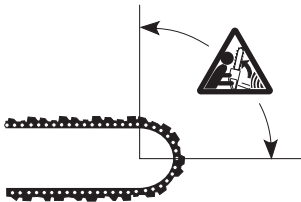
- 2 Bảo đảm rằng vật mà bạn đang cưa sẽ không nứt toác.



- 3 Bảo đảm rằng xích không chạm đất hoặc vật gì khác trong và sau khi cưa.



- 4 Có nguy cơ giật ngược không?



- 5 Liệu các điều kiện và địa thế lân cận có ảnh hưởng đến sự an toàn của bạn khi đứng và di chuyển không?

Có hai yếu tố quyết định xích sẽ kẹt hoặc vật mà bạn đang cưa có nứt toác không: một là cách gá đỡ vật cần cưa, trước và sau khi cưa, và hai là nó có bị căng không.

Trong nhiều trường hợp bạn có thể tránh gặp trở ngại bằng cách cưa bằng hai giai đoạn: từ trên xuống và từ dưới lên. Bạn cần gá đỡ vật cưa để không làm kẹt xích hoặc nứt toác khi cưa.

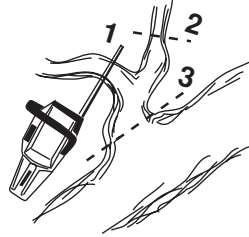
QUAN TRỌNG! Nếu xích bị mắc kẹt ở chỗ cưa: hãy ngừng động cơ ! Đừng cố giật cưa ra, vì làm thế bạn có thể bị thương tích khi cưa xích bật thoát khỏi chỗ vướng. Hãy dùng một cái đòn bẩy để làm rộng chỗ cưa và lấy cưa xích ra.

Các chỉ dẫn sau đây mô tả cách xử lý những tình huống mà bạn thường gặp nhất khi sử dụng cưa xích.

Mé cành

Khí mé các cành cây lớn bạn phải dùng cách như khi cưa.

Với các cành khó, cưa từng cành một.



Cắt/Cưa



CẢNH BÁO! Đừng bao giờ cố cưa các khúc gỗ đang xếp thành đồng hoặc khi hai khúc gỗ nằm sát nhau. Làm như vậy sẽ tăng cao rủi ro cưa giật ngược, có thể gây trọng thương hoặc tử vong.

Nếu bạn có một đồng nhiều thanh củi cần cưa, bạn phải lấy ra từng thanh, đặt trên một giá cưa hoặc con chạy và cưa từng thanh một.

Dọn các khúc gỗ đã cưa ra khỏi khu vực cưa. Nếu cứ để chúng trong khu vực cưa, bạn làm tăng nguy cơ vô tình bị cưa giật ngược, cũng như nguy cơ mất thăng bằng khi làm việc.



KỸ THUẬT THAO TÁC

Khúc gỗ nằm trên đất. Ít khi có nguy cơ kẹt xích hoặc vật cưa nút toác. Tuy nhiên có nguy cơ xích chạm đất khi bạn cưa xong.

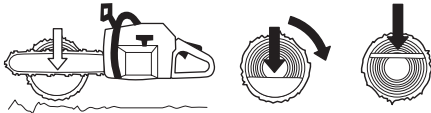


Cưa dứt khúc gỗ từ trên xuống. Tránh dừng cho xích chạm đất khi bạn cưa xong. Tiếp tục nhấn ga nhưng luôn cảnh giác những gì có thể xảy ra.

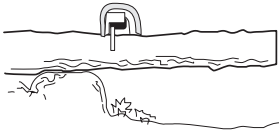


Nếu có thể (bạn có quay khúc gỗ được không?) dừng lại khi cưa được 2/3 khúc gỗ.

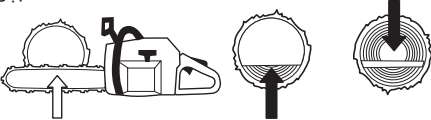
Xoay khúc gỗ và hoàn tất nhất cưa từ phía đối diện.



Khúc gỗ được giá đỡ một đầu. Nguy cơ nút toác khá cao.



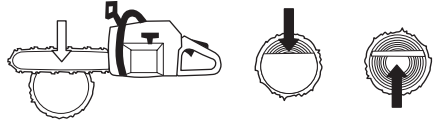
Bắt đầu cưa từ dưới lên (khoảng 1/3 hành trình)
Hoàn tất bằng cách cưa từ trên xuống để hai nhát cắt gặp nhau.



Khúc gỗ được giá đỡ hai đầu. Nguy cơ kẹt xích khá cao.



Bắt đầu cưa từ trên xuống (khoảng 1/3 hành trình)
Hoàn tất bằng cách cưa từ dưới lên để hai nhát cắt gặp nhau.

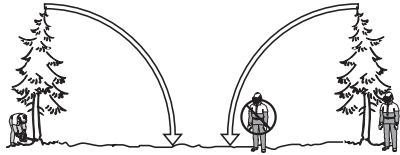


Kỹ thuật đốn cây

QUAN TRỌNG! Đốn cây cần rất nhiều kinh nghiệm. Những ai sử dụng cưa xích mà thiếu kinh nghiệm thì không nên đốn cây. Đừng cố làm việc gì mà bạn cảm thấy không chắc!

Khoảng cách an toàn

Khoảng cách an toàn giữa cây cần đốn và bất kỳ ai khác làm việc kế cận là 2 1/2 chiều dài thân cây. Phải bảo đảm không có ai khác trong “khu vực nguy hiểm” này trước và trong lúc đốn cây.



KỸ THUẬT THAO TÁC

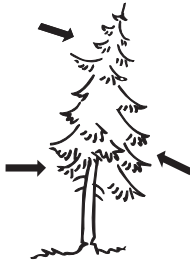
Hướng đón cây

Mục đích là đón ngã cây ở vị trí mà bạn có thể mé cánh và cửa ngang khúc gỗ thật dễ dàng. Bạn muốn làm cho cây ngã vào nơi bạn có thể đứng và di chuyển an toàn.

Sau khi đã quyết định đâu là hướng mà bạn muốn cây ngã, bạn phải xét đoán cây sẽ ngã tự nhiên theo hướng nào.

Một vài yếu tố có ảnh hưởng:

- Thế nghiêng của cây
- Uốn
- Hướng gió
- Cách bố trí cành cây
- Trọng lượng tuyết
- Các vật chướng ngại trong tầm ảnh hưởng của cây: ví dụ, các cây khác, đường điện, đường giao thông và nhà cửa.
- Hãy tìm xem có dấu hiệu mục hoặc hư hỏng trên nhánh cây không, nếu có cây sẽ có khả năng gãy và ngã trước so với dự kiến của bạn.



Bạn có thể thấy mình buộc phải để cây ngã theo hướng tự do vì không thể hoặc quá nguy hiểm khi buộc cây ngã về hướng đã dự kiến.

Một yếu tố tối quan trọng khác, tuy không ảnh hưởng đến hướng đón cây nhưng lại có ảnh hưởng đến sự an toàn của chính bạn, là phải bảo đảm cây không có những cành gãy hoặc khô có thể văng ra và đập vào bạn trong quá trình đón cây.

Điều chính yếu là tránh không để cho cây ngã lên một cây khác. Việc giải phóng một cây đang mắc kẹt là rất nguy hiểm và có nguy cơ xảy ra tai nạn. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Giải phóng cây ngã không đúng yêu cầu.



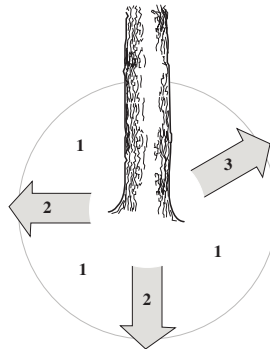
QUAN TRỌNG! Trong những thao tác đón cây mang tính quyết định, ngay sau khi cửa xong phải thao ngay bảo vệ tai để có thể nghe thấy âm thanh và các tín hiệu cảnh báo.

Dọn dẹp thân cây và chuẩn bị rút lui.

Cắt/cưa cành cây ở ngang vai. Thường cửa từ trên xuống và cây nằm giữa bạn và chiếc cửa sẽ an toàn hơn.



Nhổ bỏ các bụi cây ở gốc cây và kiểm tra xem trong khu vực này có vật chướng ngại (đá, cành cây, ổ gà v.v.) nào không, để bạn có đường thoát lùi không bị cản trở khi cây bắt đầu ngã. Đường thoát lùi của bạn phải ở khoảng 135 độ tính từ hướng đón cây dự kiến.



- 1 Khu vực nguy hiểm
- 2 Đường thoát lùi
- 3 Hướng đón cây

KỸ THUẬT THAO TÁC

Đốn cây



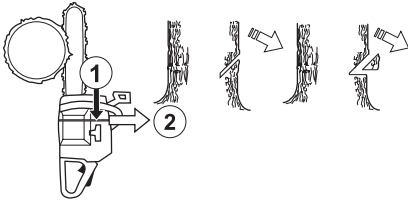
CẢNH BÁO! Trừ trường hợp bạn đã được đào tạo chuyên môn, chúng tôi khuyên bạn không nên đốn cây có đường kính lớn hơn chiều dài lam của cửa bạn!

Việc đốn cây được thực hiện bằng ba nhát cắt. Đầu tiên bạn thực hiện những nhát cắt định hướng, gồm cắt/cưa trên và cắt/cưa dưới, sau đó hoàn tất bằng nhát cắt đốn cây. Nếu các nhát cắt này được định vị đúng, bạn có thể kiểm soát rất chính xác hướng đốn cây.

Nhát cắt định hướng

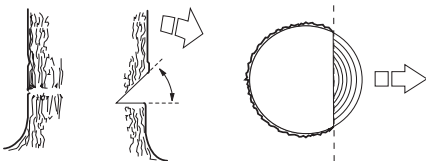
Để tạo nhát cắt định hướng bạn bắt đầu với nhát cắt trên. Sử dụng đầu của hướng đốn cây của cưa (1) để hướng tới mục tiêu phía trước trong địa hình nơi bạn muốn cây đổ (2). Đứng ở bên phải cây, sau cưa, và cắt bằng hành trình kéo.

Kế tiếp tạo nhát cắt dưới thế nào để nó kết thúc khớp với nơi nhát cắt trên đã kết thúc.



Nhát cắt định hướng phải tiến sâu khoảng 1/4 đường kính thân cây và góc giữa nhát cắt trên và nhát cắt dưới phải là 45°.

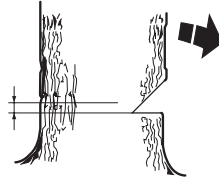
Đường thẳng nơi hai nhát cắt gặp nhau gọi là đường cắt/cưa định hướng. Đường này phải nằm thật ngang và thẳng góc (90°) với hướng dự kiến đốn cây.



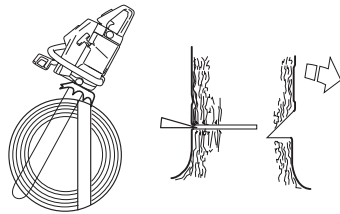
Nhát cắt đốn cây

Nhát cắt đốn cây được thực hiện ở phía bên kia thân cây và phải thật ngang. Bạn hãy đứng bên trái cây và cắt/cưa trong hành trình kéo.

Tạo nhát cắt đốn cây khoảng 3–5 cm (1.5–2 inch) phía trên đáy của nhát cắt định hướng.

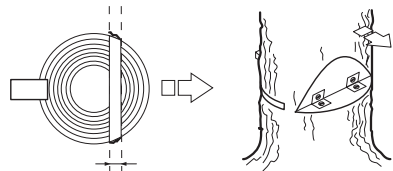


Để giảm xóc đầu nhọn (nếu có lắp) ngay sau bản lề đốn cây. Nhấn ga tối đa và đưa xích/lam tiến dần vào thân cây. Bảo đảm cây không có dấu hiệu di chuyển theo hướng ngược với hướng đốn cây dự kiến. Hãy đóng một cái nêm hoặc xà-beng vào chỗ cắt/cưa khi đủ sâu.



Hoàn tất nhát cắt đốn cây song song với đường cắt/cưa định hướng để khoảng cách giữa hai nhát cắt tối thiểu bằng 1/10 đường kính thân cây. Phần chưa cưa của thân cây gọi là bản lề đốn cây.

Bản lề đốn cây sẽ chi phối hướng cây ngã.

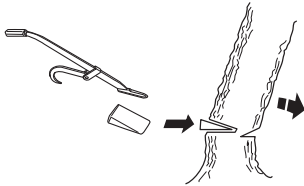


KỸ THUẬT THAO TÁC

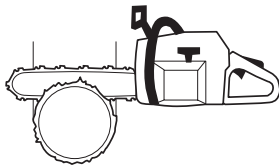
Sẽ không kiểm soát được hướng đổ cây khi bản lề đổ cây quá hẹp hoặc không có, hoặc khi định vị sai các nhát cắt định hướng và nhát cắt đổ cây.



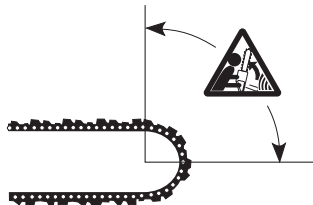
Khi thực hiện xong nhát cắt đổ cây và nhát cắt định hướng, cây sẽ bắt đầu tự ngã hoặc nhờ trợ lực của nệm hoặc xà-beng.



Chúng tôi khuyên bạn hãy dùng một lam dài hơn đường kính của cây cần cưa, để có thể tạo một nhát cắt đổ cây và nhát cắt định hướng bằng những hành trình cắt/cưa đơn. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Dữ liệu kỹ thuật để biết chiều dài khuyến nghị dành cho cưa của bạn.



Có nhiều phương pháp để đổ cây có đường kính lớn hơn chiều dài của lam. Tuy nhiên với những phương pháp, rủi ro để khu vực giật ngược trên lam chạm vào thân cây thường cao hơn.



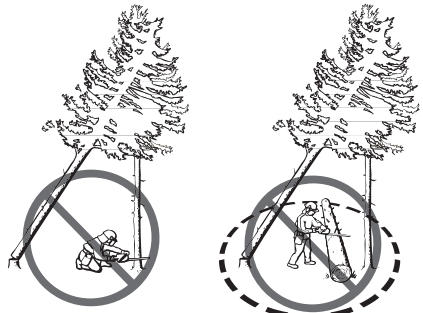
Giải phóng một cây đổ không đúng yêu cầu

Giải phóng một “cây bị vướng”

Việc giải phóng một cây đang mắc kẹt là rất nguy hiểm và có nguy cơ xảy ra tai nạn.

Không bao giờ được cố đổ ngã cây bị vướng.

Không bao giờ được làm việc trong khu vực nguy hiểm của một cây đang mắc kẹt ở lưng chừng.



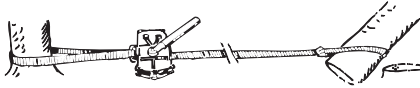
KỸ THUẬT THAO TÁC

Cách an toàn nhất là dùng một cái tời.

- Gắn trên máy kéo



- Xách tay



Cắt/cưa cây và cành đang chịu lực căng

Chuẩn bị: Tìm hiểu xem phía nào đang chịu lực căng và đâu là điểm có lực căng lớn nhất (tức là nơi sẽ gãy khi tiếp tục uốn cong).



Hãy quyết định về cách thức giải tỏa lực căng an toàn nhất và bạn có thể làm mà không gây nguy hiểm. Trong những tình huống phức tạp, cách an toàn duy nhất là dẹp qua một bên chiếc cưa xích của bạn và sử dụng một cái tời.

Lời khuyên chung:

Bạn hãy chọn vị trí đứng để tránh bị cây hoặc cành cây và đập khi giải tỏa lực căng.

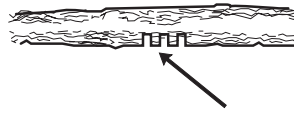


Tạo một hoặc nhiều nhát cắt tại hoặc gần nơi sức căng lớn nhất. Tạo thật nhiều nhát cắt cần thiết, và đủ sâu để giảm lực căng và để cây hoặc cành cây gãy tại điểm căng nhất.



Không bao giờ được cưa đứt hẳn một thân cây hoặc cành cây đang chịu lực căng!

Nếu phải cưa đứt một thân/cành cây, bạn hãy tạo hai hoặc ba nhát cắt, cách nhau 1 inch, sâu 1-2 inch.



Tiếp tục cắt/cưa sâu hơn cho đến khi cây/nhánh cây uốn và sức căng được giải tỏa.



Cưa cây/nhánh cây từ phía ngoài chỗ uốn, sau khi đã giải tỏa lực căng.

Làm thế nào để tránh hiện tượng giật ngược



CẢNH BÁO! Hiện tượng giật ngược có thể xảy ra rất bất ngờ và mãnh liệt; nó làm văng chiếc cưa xích, lam và xích thẳng vào người sử dụng. Nếu việc này xảy ra khi cưa đang hoạt động, hậu quả có thể là trọng thương, thậm chí tử vong. Bạn cần hiểu rõ về nguyên nhân xảy ra hiện tượng giật ngược và phòng tránh bằng cách chăm sóc và thao tác đúng cách máy cưa.

Hiện tượng giật ngược là gì?

Từ hiện tượng giật ngược dùng để mô tả phản ứng bất ngờ làm bật ngược chiếc cưa xích và lam từ một vật bất kỳ, khi cung phần tư trên của mũi lam, thường gọi là khu vực giật ngược, chạm vào vật ấy.

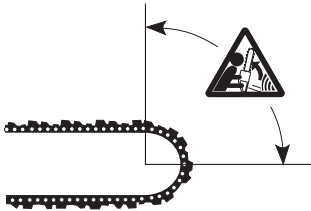


KỸ THUẬT THAO TÁC

Hiện tượng giật ngược luôn xảy ra trong mặt phẳng cắt/cưa của lam. Thường cưa xích và lam bị bật ngược và theo hướng từ dưới lên thẳng về phía người sử dụng. Tuy nhiên, chiếc cưa xích cũng có thể chuyển động theo một hướng khác, tùy thuộc cách sử dụng cưa khi khu vực giật ngược trên lam chạm vào một vật bất kỳ.



Hiện tượng giật ngược chỉ xảy ra khi khu vực giật ngược trên lam chạm vào vật bất kỳ.



Mé cảnh



CẢNH BÁO! Phần lớn tai nạn do hiện tượng giật ngược xảy ra trong quá trình mé cảnh cây. Không được sử dụng khu vực giật ngược trên lam. Bạn phải hết sức thận trọng dừng để mũi lam chạm vào khúc gỗ, cành cây hoặc bất cứ vật gì khác. Phải rất cảnh giác với những cành cây đang chịu lực căng. Chúng có thể bật ngược về phía bạn, làm bạn mất khả năng kiểm soát dẫn đến thương tích.

Bảo đảm rằng bạn có thể đứng và di chuyển an toàn. Thao tác ở bên trái thân cây. Thao tác thật gần cưa xích để có thể kiểm soát cưa tối đa. Nếu có thể được, hãy để trọng lượng của cưa tựa lên thân cây.



Hãy để thân cây nằm giữa bạn và cưa xích, khi bạn di chuyển dọc theo chiều dài cây.

Cắt/cưa thân cây làm nhiều khúc

Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Kỹ thuật cắt/cưa cơ bản.

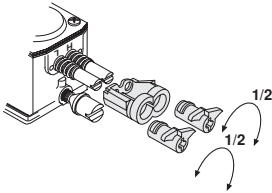
Chung

Người sử dụng chỉ được thực hiện việc bảo trì và sửa chữa mô tả trong sách hướng dẫn này.

QUAN TRỌNG! Mọi việc bảo trì ngoài những gì mô tả trong sách hướng dẫn này phải giao cho đại lý bảo trì (người bán) thực hiện.

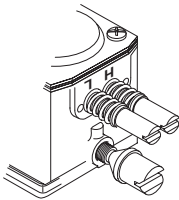
Chỉnh chế hoà khí

Bộ phận gia nhiệt chế hoà khí Một số cửa xích được trang bị những bộ phận giới hạn chuyển động trên các vít hiệu chỉnh của bộ chế hoà khí. Những bộ phận này chỉ cho phép chỉnh tối đa 1/2 vòng.



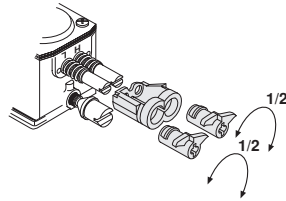
Khi cửa xích của bạn được trang bị một bộ chế hoà khí có các bộ phận giới hạn chuyển động, cần hiệu chỉnh bộ chế hoà khí theo các chỉ dẫn dưới tiêu đề Chế hoà khí có các bộ phận hạn chế chuyển động.

Khi cửa xích của bạn được trang bị một bộ chế hoà khí nhưng không có bộ phận giới hạn chuyển động, cần hiệu chỉnh bộ chế hoà khí theo các chỉ dẫn dưới tiêu đề Chế hoà khí không có các bộ phận hạn chế chuyển động.



Hãy liên hệ với đại lý bảo trì (người bán) nếu bạn không biết chắc chiếc cửa xích của mình được trang bị loại chế hoà khí nào.

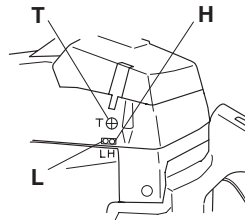
Chế hoà khí có các bộ phận giới hạn chuyển động



Sản phẩm Husqvarna của bạn được thiết kế và chế tạo theo các qui cách nhằm giảm tác động có hại đối với môi trường.

Chức năng

- Bộ chế hoà khí điều hòa tốc độ của động cơ qua bộ phận điều khiển ga. Gió và nhiên liệu được pha trộn trong chế hoà khí. Tỷ lệ gió/nhiên liệu có thể hiệu chỉnh. Hiệu chỉnh đúng thì máy cửa mới làm việc đạt hiệu quả tối ưu.
- Chỉnh chế hoà khí có nghĩa làm cho động cơ thích nghi với các điều kiện vận hành, ví dụ: khí hậu, cao độ, xăng và chủng loại dầu 2 thì.
- Bộ chế hoà khí có 3 bộ phận điều chỉnh:
 - L = Tia phun vận tốc thấp
 - H = Tia phun vận tốc cao
 - T = Vít chỉnh không tải



- Các tia phun L và H được dùng để điều chỉnh lượng nhiên liệu cấp phù hợp với tốc độ gió vào, được kiểm soát bởi bộ ga. Nếu các vít điều chỉnh tia phun được vặn theo chiều kim đồng hồ, tỷ lệ gió/nhiên liệu sẽ nghèo hơn (ít nhiên liệu) còn nếu vặn theo chiều ngược lại tỷ lệ này sẽ giàu hơn (nhiều nhiên liệu). Một hỗn hợp nghèo sẽ làm động cơ chạy với tốc độ nhanh hơn còn hỗn hợp giàu làm tốc độ chậm hơn.
- Vít chữ T điều chỉnh mức cài đặt ga ở tốc độ không tải. Nếu xoay vít chữ T theo chiều kim đồng hồ, bạn sẽ tăng tốc độ không tải; còn xoay theo chiều ngược lại sẽ giảm tốc độ không tải.

Các mức cài đặt cơ bản và rà máy

Mức cài đặt cơ bản được hiệu chỉnh khi kiểm tra xuất xưởng bộ chế hòa khí. Tránh sử dụng với tốc độ quá cao trong 10 giờ đầu.

CẨN THẬN! Nếu xích vẫn quay khi máy chạy không tải, thì bạn phải xoay vít chữ T ngược với chiều kim đồng hồ quay đến khi xích ngừng quay.

Tốc độ không tải khuyến nghị: 2700 vòng/phút

Tinh chỉnh

Khi máy của đã được “chạy rà” bộ chế hòa khí cần được tinh chỉnh. Tinh chỉnh phải ở một người có chuyên môn thực hiện. Đầu tiên chỉnh tia phun L, kế tiếp chỉnh vít không tải T, sau đó là tia phun H.

Thay chủng loại nhiên liệu

Có thể cần tinh chỉnh nếu چرا xích, sau khi thay đổi chủng loại dầu, không còn hoạt động như trước về mặt khởi động, gia tốc, tốc độ tối đa, v.v.

Các điều kiện

- Trước khi tiến hành hiệu chỉnh, phải làm vệ sinh lọc gió và đập nắp xilanh. Nếu chỉnh chế hòa khí trong khi vẫn sử dụng lọc gió bị dơ sẽ dẫn tới một hỗn hợp nhiên liệu nghèo trong lần làm vệ sinh lọc gió kế tiếp. Điều này sẽ làm động cơ hỏng nặng.
- Không được tìm cách chỉnh các tia phun L và H vượt mức ngừng vì như thế sẽ gây hư hỏng.
- Bày giờ hãy khởi động máy چرا theo chỉ dẫn về cách khởi động và để máy nóng lên trong 10 phút.
- Để máy چرا nằm trên một bề mặt phẳng, với lam hướng ra xa bạn và không để lam và xích chạm vào bất cứ bề mặt hoặc vật gì khác.

Tia phun vận tốc thấp L

Xoay vít tia phun vận tốc thấp L theo chiều kim đồng hồ đến khi nó ngừng lại. Nếu động cơ tăng tốc kém hoặc chạy không tải không đều, hãy xoay vít tia phun vận tốc thấp L theo hướng ngược lại, đến khi động cơ tăng tốc và chạy không tải tốt.

Tinh chỉnh tốc độ không tải T

Chỉnh tốc độ không tải bằng vít chữ T. Nếu cần chỉnh lại, bạn hãy xoay vít chữ T theo chiều kim đồng hồ trong khi động cơ hoạt động, đến khi xích bắt đầu quay. Sau đó, xoay vít ngược chiều kim đồng hồ, đến khi xích dừng lại. Khi tốc độ không tải được chỉnh đúng, động cơ sẽ hoạt động thật êm ở mọi vị trí và tốc độ của động cơ an toàn dưới tốc độ làm xích bắt đầu quay.



CẢNH BÁO! Hãy liên hệ với đại lý bảo trì của bạn, khi không thể chỉnh tốc độ không tải cho xích dừng. Không sử dụng چرا xích nếu nó chưa được hiệu chỉnh hoặc sửa chữa đúng yêu cầu.

Tia phun vận tốc cao H

Động cơ được chỉnh ở mức nước biển khi xuất xưởng. Khi làm việc ở nơi cao hoặc trong các điều kiện thời tiết, nhiệt độ và độ ẩm không khí khác, cần phải chỉnh lại đôi chút tia phun vận tốc cao.

CẨN THẬN! Nếu vít tia phun vận tốc cao được vặn quá mức, nó sẽ phá hỏng pit-tông/xi-lanh.

Khi kiểm tra xuất xưởng, tia phun vận tốc cao được cài đặt để động cơ đáp ứng những yêu cầu pháp lý hiện hành, đồng thời đạt năng suất công tác cao nhất. Tia phun vận tốc cao của bộ chế hòa khí sau đó được khóa lại bằng một nắp giới hạn, ở vị trí vận lỏng tối đa. Nắp giới hạn này hạn chế khả năng chỉnh tia phun vận tốc cao còn nửa vòng.

CẨN THẬN! Trong hệ thống đánh lửa có một bộ điều tốc tích hợp, nó hạn chế tốc độ tối đa ở mức 13600 vòng/phút. Vận tốc tối đa sẽ không vượt mức 13600 vòng/phút khi vít tia phun vận tốc cao được hiệu chỉnh (vặn vào). Khi bộ điều tốc được kích hoạt, bạn sẽ nghe thấy âm thanh như lúc چرا xích hoạt động ở chế độ 4 thì.

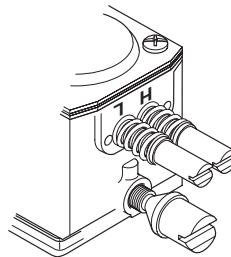
Để chỉnh đúng bộ chế hòa khí bạn nên liên hệ với một công nhân cơ khí có máy đếm vòng.

CẨN THẬN! Do tia lửa bị ngắt, bộ đếm số vòng quay sẽ không chỉ thị những vận tốc trên 13600 vòng/phút.

Chế hòa khí đã được chỉnh đúng

Khi bộ chế hòa khí được chỉnh đúng, máy چرا sẽ tăng tốc không ngập ngừng và vận hành một ít thời gian 4 thì khi nhấn ga tối đa. Xích phải không được quay ở chế độ không tải. Nếu tia phun L được chỉnh nghèo quá, nó có thể gây trở ngại lúc khởi động và tăng tốc kém. Nếu tia phun H được chỉnh nghèo quá, máy چرا sẽ giảm công suất, tăng tốc kém và hư hỏng động cơ.

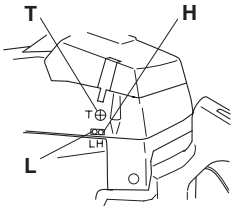
Chế hoà khí không có những bộ phận giới hạn chuyển động



BẢO TRÌ

Chức năng

- Bộ chế hòa khí điều hòa tốc độ của động cơ qua bộ phận điều khiển ga. Gió và nhiên liệu được pha trộn trong chế hòa khí. Tỷ lệ gió/nhiên liệu có thể hiệu chỉnh. Hiệu chỉnh đúng thì máy cửa mới làm việc đạt hiệu quả tối ưu.
- Chỉnh chế hòa khí có nghĩa làm cho động cơ thích nghi với các điều kiện vận hành, ví dụ: khí hậu, cao độ, xăng và chủng loại dầu 2 thì.
- Bộ chế hòa khí có 3 bộ phận điều chỉnh:
 - L = Tia phun vận tốc thấp
 - H = Tia phun vận tốc cao
 - T = Vít chỉnh không tải



- Vít chữ T điều chỉnh mức cài đặt ga ở tốc độ không tải. Nếu xoay vít chữ T theo chiều kim đồng hồ, bạn sẽ tăng tốc độ không tải; còn xoay theo chiều ngược lại sẽ giảm tốc độ không tải.

Các mức cài đặt cơ bản và rà máy

Mức cài đặt cơ bản được hiệu chỉnh khi kiểm tra xuất xưởng bộ chế hòa khí. Các mức cài đặt cơ bản là **H = 1 vòng** và **L = 1 vòng**. Để các cơ phận của động cơ được bôi trơn tốt (trong thời gian rà máy), cần chỉnh bộ chế hòa khí tương ứng với một hỗn hợp nhiên liệu giàu hơn, trong thời gian 3-4 giờ đầu khi cửa xích được đưa vào sử dụng. Để làm việc này, hãy chỉnh tốc độ không tải nhanh ở 600-700 vòng/phút, dưới mức tốc độ không tải nhanh tối đa mà chúng tôi khuyến nghị.

Nếu không kiểm tra được tốc độ không tải nhanh bằng đồng hồ đo vòng quay, thì bạn đừng nên cài đặt tia phun H ứng với hỗn hợp nghèo so với các mức cài đặt cơ bản. Không được vượt quá tốc độ không tải nhanh tối đa mà chúng tôi khuyến nghị. **CÂN THẬN! Nếu xích vẫn quay khi máy chạy không tải, thì bạn phải xoay vít chữ T ngược với chiều kim đồng hồ quay đến khi xích ngừng quay.**

Tình chỉnh

Khi máy cửa đã được “chạy rà” bộ chế hòa khí cần được tình chỉnh. Tình chỉnh phải o một người có chuyên môn thực hiện. Đầu tiên chỉnh tia phun L, kế tiếp chỉnh vít không tải T, sau đó là tia phun H.

Những tốc độ của động cơ được khuyến nghị là:

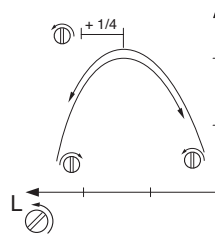
	Tốc độ không tải nhanh tối đa, vòng/phút	Tốc độ không tải, vòng/phút
365 SPECIAL	12500	2700
372 XP, 372XPG	13500	2700

Các điều kiện

- Trước khi tiến hành hiệu chỉnh, phải làm vệ sinh lọc gió và đập nắp xilanh. Nếu chỉnh chế hòa khí trong khi vẫn sử dụng lọc gió bị dơ sẽ dẫn tới một hỗn hợp nghèo trong lần làm vệ sinh lọc gió kế tiếp. Điều này sẽ làm động cơ hỏng nặng.
- Hãy xoay từ từ vít tia phun L và H theo chiều kim đồng hồ đến mức tối đa. Bây giờ, hãy xoay một vòng theo ngược chiều kim đồng hồ. Bộ chế hòa khí hiện đang được cài đặt ở mức H=1 và L=1.
- Bây giờ hãy khởi động máy cửa theo chỉ dẫn về cách khởi động và để máy nóng lên trong 10 phút.
- Để máy cửa nằm trên một bề mặt phẳng, với lam hướng ra xa bạn và không để lam và xích chạm vào bất cứ bề mặt hoặc vật gì khác.

Tia phun vận tốc thấp L

Hãy tìm ra tốc độ không tải cao nhất bằng cách xoay vít tia phun vận tốc thấp L theo chiều kim đồng hồ, sau đó theo chiều ngược lại. Khi đã tìm thấy tốc độ cao nhất, hãy xoay vít tia phun vận tốc thấp L ngược chiều kim đồng hồ 1/4 vòng.



Tinh chỉnh tốc độ không tải T

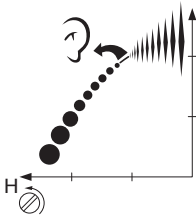
Chỉnh tốc độ không tải bằng vít chỉnh không tải T, nếu cần sẽ chỉnh lại. Đầu tiên xoay vít chỉnh không tải T theo chiều kim đồng hồ, đến khi phụ kiện cắt bắt đầu quay. Sau đó, xoay vít ngược chiều kim đồng hồ đến khi phụ kiện cắt dừng lại. Tốc độ không tải được chỉnh đúng khi động cơ vận hành êm ở mọi vị trí. Tốc độ không tải cần phải thấp hơn mức tốc độ làm phụ kiện cắt bắt đầu quay.



CẢNH BÁO! Hãy liên hệ với đại lý bảo trì của bạn, khi không thể chỉnh tốc độ không tải cho xích dừng. Không sử dụng cửa xích nếu nó chưa được hiệu chỉnh hoặc sửa chữa đúng yêu cầu.

Tia phun vận tốc cao H

- Tia phun vận tốc cao H có ảnh hưởng đến công suất và tốc độ động cơ của máy cưa. Nếu tia phun vận tốc cao được cài ứng với hỗn hợp nhiên liệu quá giàu (vít tia H được xoay vào tối đa), máy cưa sẽ quay quá mức và làm hỏng động cơ. Vận hành máy cưa với mức ga tối đa khoảng 10 giây nửa và lắng nghe sự khác biệt khi động cơ chạy ở tốc độ không tải. Lặp lại tiến trình này, với tia phun H được xoay ngược chiều kim đồng hồ thêm 1/4 vòng.



- Bạn hiện đang vận hành máy ở mức cài đặt $H=\pm 0$, $H=+1/4$, $H=+1/2$ so với mức cài đặt cơ bản. Khi động cơ vận hành với mức ga tối đa, âm thanh của nó sẽ thay đổi theo mức cài đặt. Khi tia phun H được chỉnh đúng, máy cưa có âm thanh lụp bụp ở mức thấp. Nếu thấy máy cưa “rú” lên, đó là do máy cưa được cài đặt tương ứng với hỗn hợp nhiên liệu quá nghèo. Nếu bộ phận giảm âm phát ra nhiều khói và máy cưa có âm thanh lụp bụp ở mức cao, đó là do nó được cài đặt tương ứng với hỗn hợp nhiên liệu quá giàu. Bạn hãy xoay vít tia phun H theo chiều kim đồng hồ, đến khi nghe thấy âm thanh đúng.

CẨN THẬN! Để bảo đảm việc điều chỉnh được chính xác, bạn cần nhờ một người thợ cơ khí có trình độ chuyên môn có trang bị đồng hồ đo vòng quay. Không được vượt quá tốc độ không tải nhanh tối đa mà chúng tôi khuyến nghị.

Chế hòa khí đã được chỉnh đúng

Khi bộ chế hòa khí được chỉnh đúng, máy cưa sẽ tăng tốc không ngập ngừng và vận hành một ít thời gian 4 thì khi nhấn ga tối đa. Xích phải không được quay ở chế độ không tải. Nếu tia phun L được chỉnh nghèo quá, nó có thể gây trở ngại lúc khởi động và tăng tốc kém. Nếu tia phun H được chỉnh nghèo quá, máy cưa sẽ giảm công suất, tăng tốc kém và hư hỏng động cơ.

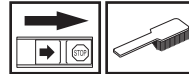
Nếu cả hai tia phun L và H đều tương ứng với hỗn hợp nhiên liệu quá giàu, thì việc tăng tốc sẽ có trở ngại hoặc tốc độ làm việc sẽ quá thấp.

Kiểm tra, bảo trì và sửa chữa máy cưa an toàn của cửa xích

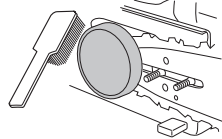
Lưu ý! Mọi việc bảo trì và sửa chữa máy cưa phải do người được đào tạo chuyên môn thực hiện. Nhất là vì đây là một máy cưa an toàn. Nếu máy cưa của bạn không đạt yêu cầu của các kiểm tra mô tả sau đây, chúng tôi đề nghị bạn đem nó đến xưởng bảo trì.

Bộ phanh xích và bảo vệ tay trước

Kiểm tra sự mài mòn của đai phanh



Dùng bàn chải làm sạch các mặt cửa, nhựa và bụi bám trên bộ phanh xích và bát côn. Bụi và sự mài mòn có thể làm phanh hoạt động kém hiệu quả.



Thường xuyên kiểm tra để biết rằng đai phanh có độ dày ít nhất 0,6 mm ở chỗ mỏng nhất.

BẢO TRÌ

Kiểm tra bộ phận bảo vệ tay trước



Bảo đảm bộ phận bảo vệ tay trước không bị hỏng và không thấy khiếm khuyết gì ví dụ các vết nứt.



Đẩy bộ phận bảo vệ tay trước theo hướng tiến và lùi để bảo đảm rằng nó không bị vướng và được gắn chặt với nắp ốp lam.



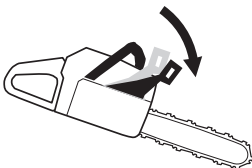
Kiểm tra cơ cấu nhả phanh bằng quán tính



Đặt cửa xích, sau khi tắt động cơ, trên một gốc cây hoặc một bề mặt chắc chắn khác. Buông tay nắm trước và để cửa rơi tự do theo trọng lượng của nó, xoay quanh tay nắm sau, về hướng gốc cây.

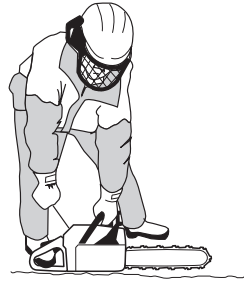


Khi lam chạm vào gốc cây, phanh phải được cài.

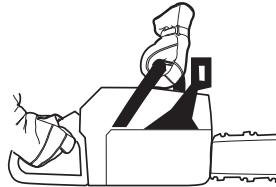


Kiểm tra cò phanh

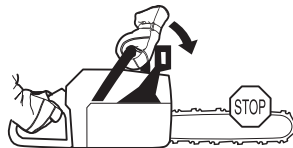
Đặt cửa xích trên nền đất chắc và khởi động. Nhớ dùng cho xích chạm đất hoặc bất cứ vật gì khác. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Khởi động và Ngừng.



Nắm chắc cửa xích, các ngón tay và ngón cái bao quanh cần.



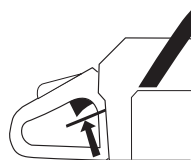
Nhấn ga tối đa và kích hoạt bộ phanh xích bằng cách nghiêng cổ tay trái bạn về phía trước tựa lên bộ phận bảo vệ tay trước. Không được buông tay nắm trước. Sợi xích phải dừng ngay tức thì.



Khóa ga

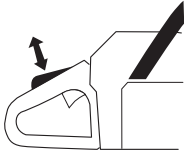


- Bảo đảm rằng bộ phận điều khiển ga bị khóa ở mức cài đặt không tải khi nhả khóa ga.

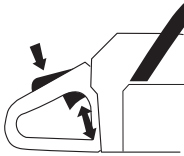


BẢO TRÌ

- Ấn khóa ga và bảo đảm nó trở về vị trí ban đầu khi bạn buông thả.

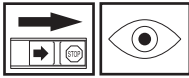


- Kiểm tra để thấy rằng bộ phận điều khiển ga và khóa ga chuyển động tự do và cá lò-xo phản hồi hoạt động tốt.

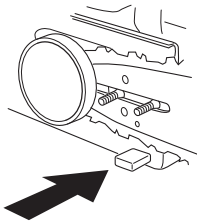


- Khởi động cưa xích và nhấn ga tối đa. Nhả điều khiển ga và kiểm tra xem xích có dừng lại và đứng yên không. Nếu xích vẫn quay khi điều khiển ga ở vị trí không tải, bạn cần kiểm tra việc điều chỉnh không tải chế hòa khí.

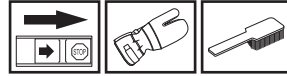
Móc hãm xích



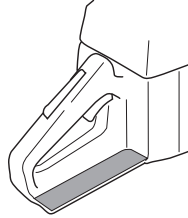
Kiểm tra để thấy rằng móc hãm xích không bị hỏng và được gắn chặt vào thân máy cưa xích.



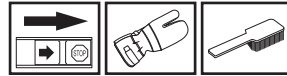
Bảo vệ tay phải



Kiểm tra để thấy rằng bộ phận bảo vệ tay phải phía sau không bị hỏng.



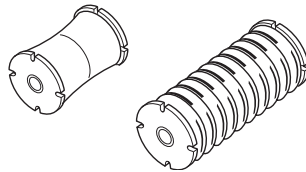
Hệ thống giảm rung



Thường xuyên kiểm tra các bộ chống rung xem có vết nứt hoặc biến dạng nào không.



Bảo đảm rằng các bộ giảm rung được gắn chặt với động cơ và cần.

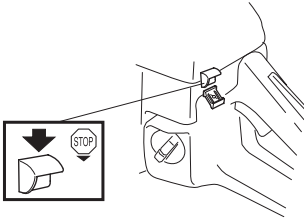


BẢO TRÌ

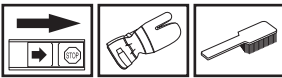
Công-tắc tắt



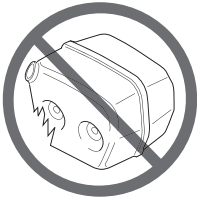
Khởi động động cơ và bảo đảm động cơ ngừng khi bạn chuyển công-tắc tắt sang mức cài đặt ngừng.



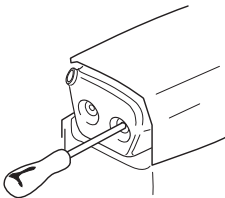
Bộ phận giảm âm



Không bao giờ được sử dụng máy cưa có bộ phận giảm âm thiếu hoàn chỉnh.



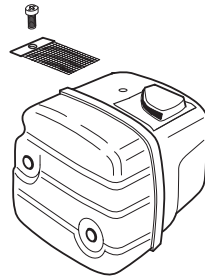
Thường xuyên kiểm tra để biết rằng bộ phận giảm âm được gắn chắc vào máy cưa.



Một số bộ phận giảm âm được trang bị lưới chặn tia lửa chuyên dụng. Nếu máy cưa của bạn có bộ phận giảm âm kiểu này, bạn cần làm vệ sinh lưới chặn tia lửa ít nhất mỗi tuần một lần. Tốt nhất là dùng bàn chải sắt để làm sạch. Lưới bị bít sẽ làm động cơ nóng quá mức dẫn tới hư hỏng nặng.

Lưu ý! Khi lưới hỏng, phải thay mới. Nếu lưới bị bít, máy cưa sẽ nóng lên quá mức và làm hỏng xi-lanh và pit-tông. Không bao giờ được sử dụng máy cưa mà bộ phận giảm âm hoạt động kém.

Không bao giờ được sử dụng bộ phận giảm âm thiếu hoặc hỏng lưới chặn tia lửa.



Bộ phận giảm âm được thiết kế để giảm mức ồn và hướng khói thải ra xa người sử dụng. Khói thải thường nóng và có thể chứa tia lửa, để gây cháy nếu hướng về nơi có vật liệu khô và dễ cháy.

Bộ phận giảm âm được trang bị một bộ chuyển đổi xúc tác để giảm mạnh lượng hydrocacbon (HC), ôxyt nitơ (NO) và andêhyt trong khí thải. Tuy nhiên, cacbon monoxyt (CO) vốn độc hại và không mùi thì không giảm! Vì vậy, không bao giờ được làm việc trong một nơi kín hoặc thông gió kém. Khi làm việc trong các hố tuyết, khe núi hoặc trong các điều kiện chật hẹp, cần phải bảo đảm thông gió tốt.

Bộ khởi động



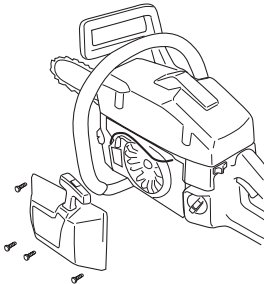
CẢNH BÁO! Khi lò-xo phản hồi được cuộn lại trong thân của bộ khởi động, nó đang căng và có thể, nếu thao tác bất cẩn, sẽ ra và gây thương tích.

Phải cẩn thận khi thay lò-xo phản hồi hoặc dây khởi động. Bạn phải mang kính và găng tay bảo hộ

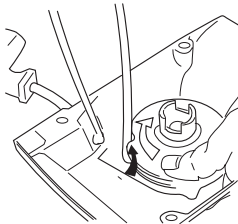
Thay dây khởi động bị đứt hoặc mòn



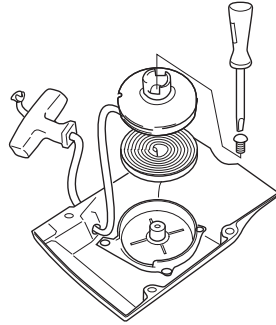
- Nới lỏng vít gắn bộ khởi động với buồng máy và tháo bộ khởi động.



- Kéo sợi dây ra khoảng 30 cm và móc vào vấu ở vành pu-li. Giải toả lò-xo phản hồi bằng cách cho pu-li quay từ từ theo hướng ngược lại.



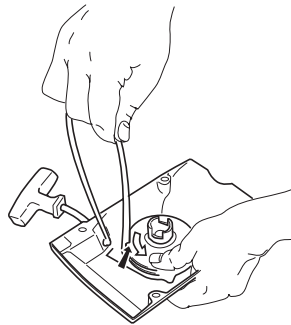
- Tháo vít ở tâm pu-li và gỡ pu-li. Lắp và cột một sợi dây khởi động mới vào pu-li. Quấn khoảng 3 vòng sợi dây khởi động quanh pu-li. Nối pu-li với lò-xo phản hồi để đầu lò-xo móc vào pu-li. Lắp vít vào tâm pu-li. Luồn dây khởi động qua lỗ trong thân bộ khởi động và căng khởi động. Thắt một nút chặt ở đầu dây khởi động.



Căng lò-xo phản hồi

- Móc dây khởi động vào khấc trên pu-li và quay pu-li khởi động 2 vòng theo chiều kim đồng hồ.

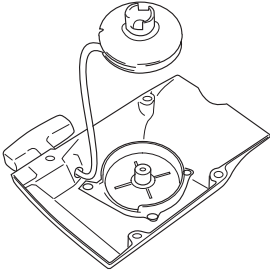
Lưu ý! Kiểm tra để thấy rằng pu-li có thể quay tiếp ít nhất 1/2 vòng nữa khi kéo tối đa dây khởi động.



Thay lò-xo phản hồi bị gãy



- Hãy nhấn pu-li khởi động lên. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Thay dây khởi động bị đứt hoặc mòn. Hãy nhớ rằng lò-xo phản hồi đang được cuộn căng bên trong thân bộ khởi động.
- Tháo hộp lò-xo phản hồi khỏi bộ khởi động.
- Hãy bôi trơn lò-xo phản hồi bằng dầu nhẹ. Hãy lắp hộp lò-xo phản hồi vào bộ khởi động. Lắp pu-li khởi động và căng lò-xo phản hồi.

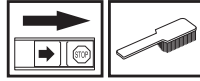


Lắp bộ khởi động

- Để lắp bộ khởi động, đầu tiên kéo dây khởi động ra và đưa bộ khởi động vào vị trí áp vào buồng máy. Sau đó thả dây khởi động từ từ để cho các vấu của pu-li vào khớp.
- Lắp và siết chặt vít giữ bộ khởi động.

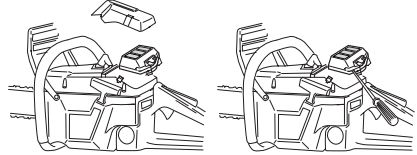


Lọc gió



Lọc gió cần được làm vệ sinh thường xuyên để loại bỏ bụi và đất nhằm tránh:

- Chế hòa khí làm việc không tốt
- Trở ngại lúc khởi động
- Mất công suất động cơ
- Mài mòn không cần thiết cơ phận của động cơ.
- Nhiên liệu tiêu hao quá cao.
- Tháo lọc gió sau khi gỡ nắp lọc gió. Khi lắp trở lại, phải bảo đảm lọc gió được đệm kín sát với giá đỡ lọc gió. Làm vệ sinh lọc gió bằng bàn chải hoặc lắc mạnh.

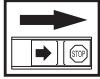


Có thể làm vệ sinh kỹ hơn bộ lọc bằng cách rửa với nước và xà bông.

Lọc gió đã được sử dụng trong một thời gian dài thì không thể làm sạch hoàn toàn được. Do đó, định kỳ phải thay mới lọc gió. **Lọc gió nào hỏng phải được thay mới.**

Cưa xích HUSQVARNA có thể được trang bị nhiều loại lọc gió khác nhau tùy các điều kiện công tác, thời tiết, mùa v.v. Bạn hãy liên hệ với nhà phân phối để được tư vấn.

Bu-gi

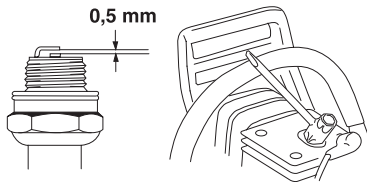


Điều kiện làm việc của bu-gi chịu tác động bởi:

- Chỉnh chế hòa khí không đúng.
- Nhiên liệu pha không đúng (quá nhiều dầu hoặc dùng sai chủng loại dầu).
- Lọc gió bị dơ.

Những yếu tố này làm cho các điện cực của bu-gi bị bám cặn, có thể dẫn tới trở ngại khi vận hành và khởi động.

Nếu máy cưa có công suất thấp, khó khởi động hoặc vận hành kém ở tốc độ không tải: thường phải kiểm tra bu-gi trước khi làm việc gì khác. Nếu bu-gi dơ, hãy lau nó và kiểm tra để xem khe đánh lửa có bằng 0.5 mm. Phải thay mới bu-gi sau 1 tháng sử dụng hoặc sớm hơn nếu cần.

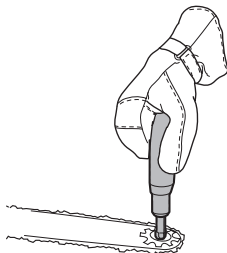


Lưu ý! Hãy luôn sử dụng loại bu-gi chúng tôi khuyến nghị! Sử dụng bu-gi không đúng có thể làm hỏng pit-tông/xilanh. Kiểm tra để thấy rằng bu-gi có nắp chụp.

Bôi trơn đĩa xích ở mũi lam



Hãy bôi trơn đĩa xích ở mũi thanh định hướng mỗi khi bạn tiếp nhiên liệu. Sử dụng súng bắn mỡ chuyên dụng và mỡ ổ trục chất lượng cao.

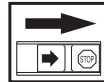


Bôi trơn ổ kim

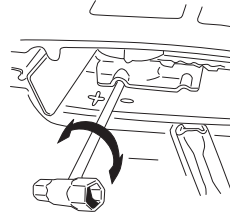


Bắt côn có một ổ kim trên trục ra. Ổ kim này phải được bôi trơn thường xuyên (mỗi tuần một lần). **CẦN THẬN!** Dùng mỡ ổ trục hoặc dầu động cơ chất lượng cao. Xem chỉ dẫn dưới tiêu đề Thiết bị cắt/cưa.

Chỉnh bơm dầu



Bơm dầu có thể chỉnh được. Dùng một cái vặn vít hoặc chìa khóa tổ hợp để xoay vít hiệu chỉnh. Khi xuất xưởng máy cưa, mức cài đặt của vít là 1 vòng mở. Nếu xoay vít theo chiều kim đồng hồ, sẽ giảm lưu lượng dầu, còn nếu xoay theo chiều ngược lại sẽ tăng lưu lượng dầu.



Mức cài đặt khuyến nghị:

- | | |
|---------------|------------------------|
| Lam -15": | 1 vòng từ vị trí đóng. |
| Lam 15" -18": | 2 vòng từ vị trí đóng. |
| Lam 18" -24": | 3 vòng từ vị trí đóng. |
| Lam 24" -: | 4 vòng từ vị trí đóng. |

Các khuyến nghị này áp dụng với dầu xích Husqvarna, với những dầu xích khác hãy tăng lưu lượng dầu lên một bậc.

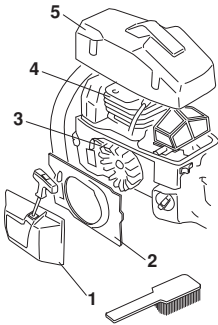
Hệ thống làm mát



Để duy trì nhiệt độ làm việc đến mức thấp nhất có thể được, máy cưa có trang bị một hệ thống làm mát.

Hệ thống làm mát gồm:

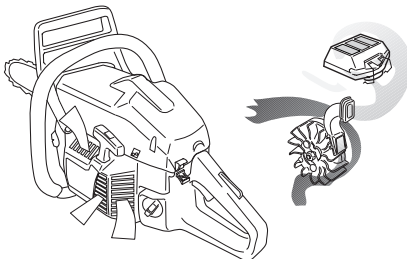
- 1 Lỗ nạp gió trên bộ khởi động.
- 2 Tấm dẫn hướng gió.
- 3 Cánh tản nhiệt trên bánh đà.
- 4 Các cánh tản nhiệt trên xilanh.
- 5 Nắp xilanh (dẫn gió lạnh qua xilanh).



Làm vệ sinh hệ thống làm mát bằng bàn chải mỗi tuần một lần, hoặc thường xuyên hơn khi các điều kiện yêu cầu như thế. Nếu hệ thống làm mát bị dơ hoặc bị bít sẽ làm máy nóng quá mức, làm hỏng pít-tông và xilanh.

Làm vệ sinh kiểu “phun gió” ly tâm

Làm vệ sinh kiểu ly tâm có nghĩa như sau: Tất cả gió vào chế hòa khí sẽ đi qua bộ khởi động. Bụi bám sẽ được loại ra bằng lực ly tâm tạo bởi quạt làm mát.



QUAN TRỌNG! Để duy trì hoạt động của hệ thống làm vệ sinh bằng ly tâm, cần bảo trì hệ thống này thường xuyên. Làm vệ sinh lỗ nạp gió trên bộ khởi động, cánh tản nhiệt trên bánh đà, khoảng quanh bánh đà, ống dẫn gió vào và ngăn chế hòa khí.

Sử dụng cưa trong mùa đông

Các trở ngại khi vận hành có thể xảy ra khi sử dụng cưa trong các điều kiện lạnh và tuyết do:

- Nhiệt độ của động cơ quá thấp.
- Băng đóng trên lọc gió và chế hòa khí.

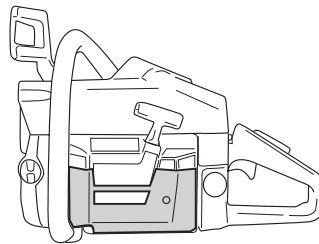
Vì vậy thường cần những biện pháp đặc biệt:

- Che một phần lỗ gió vào bộ khởi động để tăng nhiệt độ công tác của động cơ.

Nhiệt độ -5°C hoặc lạnh hơn:



Để vận hành máy cưa trong thời tiết giá lạnh hoặc bụi tuyết, có một nắp chuyên dụng để lắp lên thân bộ khởi động. Nắp sẽ hạn chế lượng gió lạnh vào và ngăn không cho tuyết bị hút vào với lượng lớn.

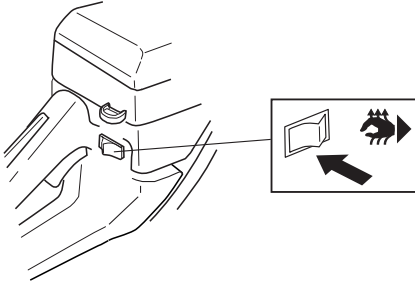


CẨN THẬN! Nếu máy cưa có lắp bộ phận ôn đới hóa hoặc áp dụng biện pháp đặc biệt để gia nhiệt, thì phải đảo lại các thay đổi này trước khi sử dụng máy cưa ở các điều kiện nhiệt độ bình thường. Nếu không sẽ có nguy cơ quá nhiệt, dẫn đến hư hỏng nặng động cơ.

Tay nắm có gia nhiệt (372XPG)

Trên kiểu máy mang tên XPG/G, tay nắm trước và tay nắm sau được trang bị các cuộn dây gia nhiệt bằng điện. Những cuộn dây này nhận điện từ một máy phát cài sẵn trong chiếc cửa xích.

Khi thấy dấu đỏ trên công-tắc, việc gia nhiệt đang tiến hành.



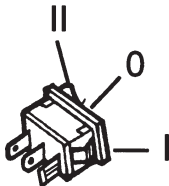
Gia nhiệt bằng điện bộ chế hòa khí (372XPG)

Trên các kiểu máy có ghi chữ *GIA NHIỆT CHẾ HOÀ KHÍ* có bộ chế hoà khí được gia nhiệt bằng điện. Có một kiểu chế hòa khí được gia nhiệt bằng điện, để phòng tránh băng đóng trên bộ chế hòa khí. Một bộ điều nhiệt sẽ bảo đảm nhiệt độ làm việc của chế hòa khí luôn đúng yêu cầu.

Ứng dụng

Bộ sấy chế hòa khí được sử dụng trong khoảng nhiệt độ sau đây: $\pm 0^{\circ}\text{C}$ hoặc lạnh hơn. Khi độ ẩm cao, sẽ có hiện tượng đóng băng ở bộ chế hòa khí sớm hơn qui định.

Bộ sấy chế hòa khí chỉ sấy bộ chế hòa khí khi công-tắc 3 chiều được đặt ở vị trí "II".



Công -tắc tắt khi ở vị trí "0", cấp điện cho bộ sấy tay cầm khi ở vị trí "I", và cấp điện cho chế hòa khí khi ở vị trí "II".

CẨN THẬN! Bộ sấy chế hòa khí sẽ đạt nhiệt độ tối đa sau khoảng 3 phút. Do đó không nên để máy cưa vận hành lâu hơn với công-tắc bộ sấy ở trạng thái bật. Nếu công-tắc này được bật quá lâu, bộ chế hòa khí sẽ phát nóng quá mức và dẫn đến trở ngại lúc vận hành hoặc lúc khởi động.

BẢO TRÌ

Tiến độ bảo trì

Sau đây là danh sách các hạng mục bảo trì cần phải thực hiện đối với máy của này. Phần lớn các hạng mục này được mô tả trong phần Bảo trì.

Bảo trì hàng ngày	Bảo trì hàng tuần	Bảo trì hàng tháng
Làm vệ sinh bên ngoài máy.	Trên cửa xích không có bộ chuyển đổi xúc tác, kiểm tra hệ thống làm mát hàng tuần.	Kiểm tra đai phanh trên cửa xích xem có bị mòn không. Thay mới khi tại nơi mòn nhiều nhất chỉ còn dưới 0.6 mm (0,024")
Kiểm tra xem các thành phần của bộ phận điều khiển ga có hoạt động an toàn không. (Khoá ga và điều khiển ga.)	Kiểm tra bộ khởi động, dây khởi động và lò-xo phản hồi.	Kiểm tra xem trung tâm côn, bát côn và lò-xo côn có bị mòn không.
Làm vệ sinh bộ phanh xích và kiểm tra xem nó có hoạt động an toàn không. Bảo đảm móc hãm xích không bị hỏng, và nếu cần, hãy thay mới.	Kiểm tra để thấy rằng các phần tử giảm rung không bị hỏng.	Làm vệ sinh bu-gi Kiểm tra xem khe đánh lửa có bằng 0.5 mm.
Lam cần được quay mỗi ngày để bảo đảm độ mòn đều hơn. Kiểm tra ổ tra dầu trên lam, để bảo đảm nó không bị bít. Làm vệ sinh rãnh trên lam. Nếu ở mũi lam có một đĩa xích, cần bôi trơn đĩa xích này.	Bôi trơn ổ trục ở bát côn.	Làm vệ sinh bên ngoài bộ chế hòa khí.
Kiểm tra xem lam và xích có đủ dầu không.	Giũa sạch các ba-via trên mép lam.	Hãy kiểm tra bộ lọc nhiên liệu và ống dẫn nhiên liệu. Thay mới nếu cần.
Kiểm tra cửa xích xem có các vết nứt thấy được nào không trong các đỉnh tán và mắt xích, xem dây xích có căng hoặc các đỉnh tán và mắt xích có mòn quá. Thay mới nếu cần.	Làm vệ sinh hoặc thay mới lưới chặn tia lửa trên bộ phận giảm âm.	Xả bình nhiên liệu và làm vệ sinh bên trong.
Mài xích và kiểm tra sức căng cũng như tình trạng của nó. Kiểm tra đĩa truyền động có bị mòn quá mức và thay, nếu cần.	Làm vệ sinh ngăn chế hòa khí.	Xả bình dầu và làm vệ sinh bên trong.
Làm vệ sinh lỗ nạp gió bộ khởi động.	Làm vệ sinh bộ lọc nhiên liệu. Thay mới nếu cần.	Kiểm tra cáp và các mối nối.
Kiểm tra xem các ốc, vít có được siết chặt không.		
Kiểm tra để thấy rằng công-tắc tắt hoạt động đúng yêu cầu.		
Kiểm tra để thấy rằng không có rò rỉ nhiên liệu từ động cơ, bình chứa hoặc đường dẫn nhiên liệu.		
Trên cửa xích có bộ chuyển đổi xúc tác, kiểm tra hệ thống làm mát hàng ngày.		

Dữ liệu kỹ thuật

Dữ liệu kỹ thuật

	365	372XP	372XPG
Động cơ			
Dung tích xilanh, cm ³	65,1	70,7	70,7
Nòng xilanh, mm	48	50	50
Hành trình, mm	36	36	36
Tốc độ không tải, vòng/phút	2700	2700	2700
Công suất, kW/ rpm	3,4/9300	3,9/9600	3,9/9600
Hệ thống đánh lửa			
Bu-gi	NGK BPMR 7A/ Champion RCJ 7Y	NGK BPMR 7A/ Champion RCJ 7Y	NGK BPMR 7A/ Champion RCJ 7Y
Khe đánh lửa, mm	0,5	0,5	0,5
Hệ thống nhiên liệu và dầu bôi trơn			
Dung tích bình nhiên liệu, lít/cm ³	0,77/770	0,77/770	,077/770
Công suất bơm dầu ở 8.500 vòng/phút, ml/phút	4-20	4-20	4-20
Dung tích bình dầu, lít/cm ³	0,42/420	0,42/420	0,42/420
Loại bơm dầu	Tự động	Tự động	Tự động
Trọng lượng			
Cura xích không có lam hoặc xích, bình dầu rỗng, kg	6,0	6,1	6,3
Tiếng ồn phát ra (xem lưu ý 1)			
Mức áp âm, đo bằng dB(A)	111	114	114
Mức áp âm, bảo đảm L _{WA} dB(A)	114	115	115
Mức âm thanh (xem lưu ý 2)			
Mức áp suất âm thanh tương đương ở tai người sử dụng, đo theo tiêu chuẩn quốc tế thích hợp, dB(A)			
Châu	102,5	103	103
Độ rung (xem lưu ý 3)			
Tay nắm trước, m/s ²	5,7	5,7	5,7
Tay nắm sau, m/s ²	8,0	8,0	8,0
Xích/Lam			
Chiều dài lam tiêu chuẩn, inch/cm	15"/38	15"/38	15"/38
Chiều dài khuyến nghị của lam, inch/cm	15-28"/38-70	15-28"/38-70	15-28"/38-70
Chiều dài cắt/cura khả dụng, inch/cm	14-27"/35-69	14-27"/35-69	14-27"/35-69
Bước, inch/mm	3/8"/9.52	3/8"/9.52	3/8"/9.52
Bề dày của mắt xích, inch/mm	0,058/1,5	0,058/1,5	0,058/1,5
Loại đĩa truyền động/số răng	Rim/7	Rim/7	Rim/7
Tốc độ lưỡi cưa bằng 133% tốc độ tối đa của công suất máy, m/s	27,5	28,5	28,5

Lưu ý 1: Tiếng ồn phát ra môi trường được đo bằng công suất âm (L_{WA}) tuân thủ qui định số 2000/14/EC của Cộng đồng Châu Âu.

Lưu ý 2: Mức áp âm tương đương, theo ISO 22868, được tính bằng bình quân gia quyền theo thời gian tổng năng lượng đối với các mức áp âm khác nhau ở các điều kiện công tác khác nhau. Độ phân tán thông thường theo thống kê của mức áp âm tương đương bằng 1 dB (A) độ lệch tiêu chuẩn.

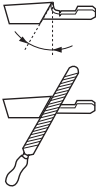
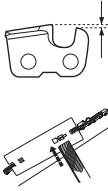
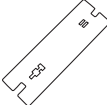
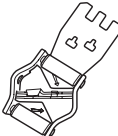
Lưu ý 3: Mức rung tương đương, theo ISO 22867, được tính bằng bình quân gia quyền theo thời gian tổng năng lượng đối với các mức rung ở các điều kiện công tác khác nhau. Dữ liệu được báo cáo về mức rung tương đương có độ phân tán thông thường theo thống kê (độ lệch tiêu chuẩn) là 1 m/s².

Dữ liệu kỹ thuật

Các bộ lam và xích

Các thiết bị cắt sau đây được phê duyệt cho các kiểu máy Husqvarna 365 SPECIAL, 372XP và 372XPG.

Lam				Xích	
Chiều dài (inch)	Bước, inch	Chiều rộng rãnh, mm	Số răng tối đa trên đĩa xích ở mũi lam	Loại	Chiều dài, (số) mắt xích
15	3/8	1,5	11T	Husqvarna H42	56
16					60
18					68
20					72
24					84
28					92

							
	inch/mm				inch/mm		
H42	7/32" /5,5	55°	25°	10°	0,025"/0,65	5056981-01	5056981-07

Tuyên bố của EC về tính phù hợp

(Chỉ áp dụng ở Châu Âu)

Công ty Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Thụy Điển, ĐT: +46-36-146500, trong tinh thần hoàn toàn chịu trách nhiệm, tuyên bố rằng các cửa xích lâm nghiệp **Husqvarna 365 SPECIAL, 372XP và 372XPG** từ những số xê-ri 2016 trở đi (nằm được ghi rõ bằng chữ trên bảng ghi kiểu máy với số xê-ri sau), là phù hợp với những yêu cầu theo QUY ĐỊNH CỦA HỘI ĐỒNG:

ngày 17/5/2006 “về máy móc thiết bị” **2006/42/EC**, phụ lục IIA.

ngày 26/2/2014 “về sự tương thích về điện từ” **2014/30/EU**, và các qui định bổ sung có hiệu lực.

ngày 8/5/2000 “về tiếng ồn phát ra môi trường” **2000/14/EC**.

Để biết về tiếng ồn phát ra, xem chương Dữ liệu kỹ thuật. Các tiêu chuẩn sau đã được áp dụng: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, EN ISO 11681:2011.**

Nơi thông báo: **0404, SMP Svensk Maskinprovning AB**, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Thụy điển, đã kiểm tra chủng loại như yêu cầu của EC theo điểm 2c, điều 8 của qui định về máy móc thiết bị (98/37/EC). Giấy chứng nhận kiểm tra chủng loại theo yêu cầu của EC phù hợp với phụ lục VI, có các số: **0404/09/2107 – 365 SPECIAL, 0404/09/2189 – 372XP/XPG.**

Ngoài ra, SMP, Công ty Svensk Maskinprovning, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Thụy điển, đã xác nhận sự phù hợp với phụ lục V của Chỉ thị của Hội đồng ngày 20/8/2000 “về tiếng ồn phát ra môi trường” 2000/14/EC. Giấy chứng nhận có các số: **01/161/016 – 365 SPECIAL, 01/161/015 – 372XP/XPG.**

Cửa xích được cung cấp phù hợp với mẫu đã được EC kiểm tra chủng loại.

Huskvarna ngày 30/3/2016



Per Gustafsson, Giám đốc phát triển bộ phận Nghiên cứu & Phát triển Cửa xích
(Đại diện được ủy quyền cho Husqvarna AB và chịu trách nhiệm về tài liệu kỹ thuật.)

Chỉ dẫn ban đầu

115 31 80-78



2017-11-08