

Kullanım kılavuzu

61 272 XP 272 XPG



Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Turkish

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Makinenin üzerindeki semboller:

UYARI! Motorlu bıçkđ tehlikeli olabilir! Dikkatsiz ya da yanlış kullanıldığında, kullanan kişinin ya da başkalarının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Onanmış koruyucu miğfer
- Onanmış koruyucu kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi



Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.



Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.



Zincir freni etkin (sağ) Zincir freni etkin değil (sol)



Yakıt doldurma



Zincir yağı doldurma.



Yağ pompasının ayarı



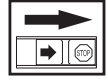
Jikle.



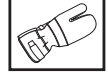
Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.

Kullanım kılavuzundaki semboller:

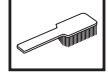
Kontrol ve/veya bakım, motor durdurulduktan ve STOP durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.



Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.



Düzenli aralıklarla temizlik gerekmektedir.



Gözle bakarak kontrol.



Koruma gözlüğü ve yüz siperi kullanılmalıdır.



Yakıt doldurma yeri.



Yağ doldurma ve yağ akımı ayarlama yeri.



Motorlu bıçkđ çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır.



UYARI! Çubuğun ucu bir nesneye temas ederse, çubuğu kullanıcı yönünde geri yukarıya doğru fırlatacak bir geri tepme oluşabilir. Bu durumda kullanıcı ciddi biçimde yaralanabilir.



İÇİNDEKİLER

İçindekiler

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Makinenin üzerindeki semboller: 2

Kullanım kılavuzundaki semboller: 2

İÇİNDEKİLER

İçindekiler 3

GİRİŞ

Değerli Müşterimiz, 4

NE NEDİR?

Motorlu biçkida ne nedir? 5

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni bir biçkinin kullanılmasından önce 6

Önemli 6

Her zaman sağduyulu davranın. 6

Kişisel koruyucu araçlar 7

Makinenin güvenlik donanımı 7

Kesici gereçler 10

MONTAJ

Kılıf ve zincirin montajı 16

YAKIT KULLANIMI

Çalıştırıcı 17

Yakıt ikmali 18

Yakıt güvenliği 18

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Çalıştırma ve durdurma 19

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Kullanımdan önce: 21

Genel çalışma açıklamaları 21

Geri tepmeyi önleyici önlemler 28

BAKIM

Genel 29

Karbüratör ayarı 29

Motorlu biçki makinesi güvenlik donanımının kontrol,
bakım ve servisi 30

Susturucu 32

Çalıştırma aracı 33

Hava filtresi 34

Buji 34

Kılıf buru dişlisinin yağlanması 35

Yataklı bilyanın bakımı 35

Yağ pompasının ayarı 35

Soğutucu sistem 35

Kış kullanımı 36

Arka sap ısıtısı 36

Bakım şeması 37

TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler 38

Kılıf ve zincir bileşimleri 39

Testere zinciri sıralaması ve sıralama ölçekleri 39

Uygunluk konusunda AB deklarasyonu 39

Değerli Müşterimiz,

Bir Husqvarna ürünü aldığınız için sizi kutlarız. Husqvarna, İsveç Kralı XI. Karl'ın ağızdan dolma tüfek yapımı için Husqvarna nehri kıyısında bir fabrika kurulmasını emrettiği 1689 yılından bu yana olan birikimin ve geleneğin ürünüdür. Su gücüyle çalışan bir fabrika için Husqvarna nehrinin sularından yararlanmak amacıyla yapılan yer seçimi de son derece mantıklıydı. 300 yılı aşkın ömrü süresince Husqvarna fabrikası, odun sobasından modern mutfak malzemelerine, dikiş makinelerine, bisikletlere, motosikletlere kadar birçok farklı ürün imal etmiştir. İlk motorlu çim biçme makineleri 1956 yılında üretilmeye başlandı ve bunun ardından 1959'da zincirli testereler geldi; Husqvarna'nın bugün uzmanlaştığı alan da bu oldu.

Günümüzde artık Husqvarna, en büyük önceliği kalite olan, dünyanın en önde gelen orman ve bahçe ekipmanı üreticisidir. Misyonumuz, ormancılık ve bahçeciliğin yanı sıra inşaat sektörü için de motorla çalışan ekipmanlar geliştirmek, üretmek ve pazarlamaktır. Husqvarna'nın amacı, ergonomik, kullanılabilirlik, güvenlik ve çevre koruması konularında da her zaman en önde olmaktır. İşte bu nedenle, çalıştığımız bu alanlarda sizlere farklı özellikleri olan ürünler geliştirmiş bulunmaktayız.

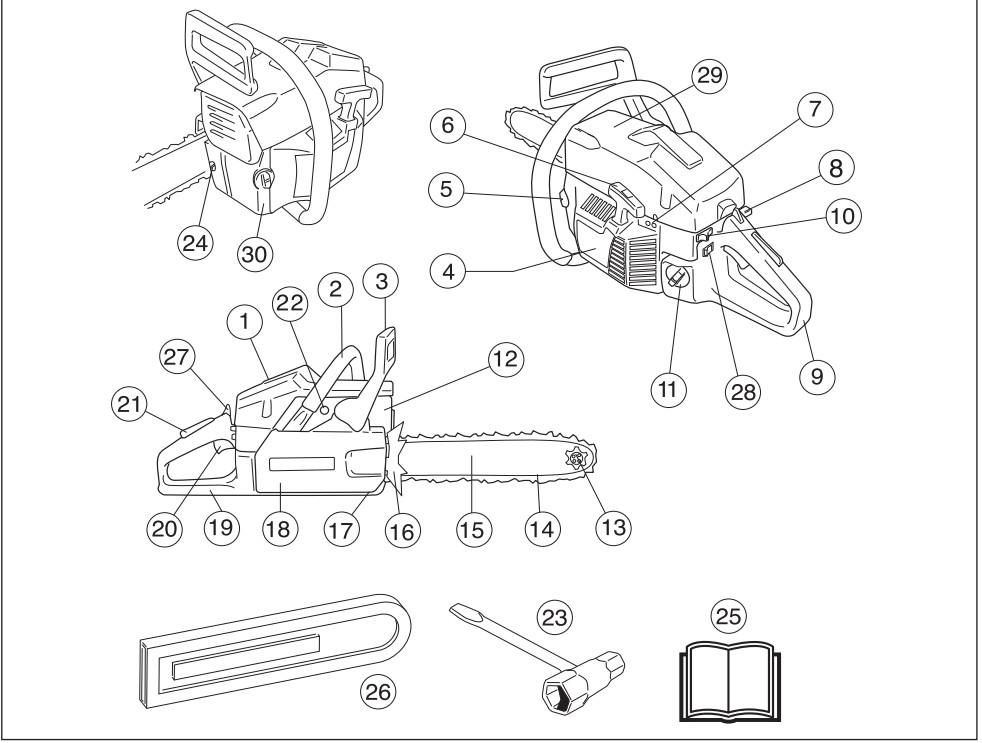
Ürünlerimizi kalite ve performans açısından büyük bir memnuniyetle uzun yıllar kullanacağınıza inancımız tamdır. Ürünlerimizden herhangi birini satın almanız, gerektiğinde profesyonel onarım ve servis hizmetlerine ulaşmanızı sağlar. Makinenizi satın aldığınız yer yetkili bayilerimizden biri değilse, size en yakın servis istasyonunun adresini isteyin.

Dileğimiz, ürünümüzden memnun kalmanız ve uzun yıllar kullanmanızdır. Bu kullanım kılavuzunu değerli bir belge olarak koruyun. 'İçinde önerilenleri (kullanım, servis, bakım, vs.) yerine getirerek makinenizin ömrünü uzatabilir ve elden düşme satış değerini artırabilirsiniz.' Bir gün makinenizi satarsanız, yeni sahibine kullanım kılavuzunu da vermeyi ihmal etmeyin.'

Husqvarna ürünlerini kullandığınız için teşekkür ederiz.

Husqvarna AB ürünlerini sürekli olarak geliştirmeye çalışmaktadır, bu yüzden ürünlerin biçim ve görüntüşleri konusunda önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

NE NEDİR?



Motorlu b  k  da ne nedir?

- | | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Silindir kapağı | 16 Ağı kabuğu desteğı |
| 2  n kulp | 17 Zincir tutucusu |
| 3 Geri tepme önlemi | 18 Zincir frenli bağlantı kutusu |
| 4  alıştırma aracı | 19 Sağ el koruyucusu |
| 5 Zincir yağı deposu | 20 Gaz ayarı |
| 6  alıştırma tutacağı | 21 Kelebek kilidi |
| 7 Ayar düğmesi, karb r t r | 22 Basıncı azaltma supabı (272XP) |
| 8 Jikle/Kelebek kilidi | 23 Anahtar |
| 9 Arka sap | 24 Zincir gerici vida |
| 10 Stop düğmesi | 25 Kullanım kılavuzu |
| 11 Yakıt deposu | 26 K l   koruyucusu |
| 12 Susturucu | 27 Kelebek kilibi |
| 13 Burun d şlisi | 28 Arka sap  s s  (272XPG) |
| 14 B  k  zinciri | 29 B lgi ve uyarı etiketi |
| 15 B  k  k l   | 30 ürün ve seri numara plakası |

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni bir b  k  n  n kullanılmasından önce

- Talimatları dikkatlice okuyun.
- Kesme teçhizatının montaj ve ayarını kontrol ediniz. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız.
- Doldurun ve testereyi çalıştırın. Yakıt konusu ve   alı  t  rma ve Durdurma başlıkları altındaki talimatlara bakın.
- B  k   zincirine yeterli zincir yağı ulaşmadan önce b  k  y   kullanmayınız. Kesici araçları yağlama başlıklı bölümdeki talimatlara bakınız.
- Kesme işlemini yaparken uzun süre gürültüye maruz kalma, duyma bozuklu  na yol açabilir. Bu nedenle daima onaylanmış bulunan, gürültüye kar  şı koruma cihazı kullanınız.



UYARI! İmalatının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan ki  şiler tarafından yapılan değişiklikler ve/veya orijinal olmayan parçalar, kullanıcının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



UYARI! Motorlu b  k  , yanlış ya da dikkatsiz kullanılması durumunda, ciddi, hatta ölümcül sakatlıklara neden olabilen tehlikeli bir ara  tır. Bu nedenle, elinizdeki kitap    ı okuyarak içeriğini anlamaz  n büyük önem taşımaktadır.



UYARI! Susturucunun içinde kanserojen olabilecek kimyasal maddeler bulunmaktadır. Susturucunun hasar görmesi durumunda bu maddelere temas etmeyin.



UYARI! Motorun egzoz dumanını, zincir yağı bu  usunu ve tola   tozunu uzun süreli solumak sa  lı  n  z için zararlı olabilir.



UYARI! Bu makine, çalışması sırasında bir elektromanyetik alan oluşturur. Bu alan, bazı koşullarda aktif veya pasif tıbbi implantlarda girişime neden edebilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, tıbbi implantlar takılı ki  şilerin, bu makineyi çalıştırmadan önce doktorlarına ve tıbbi implant üreticisine danışmanlarını öneririz.

  nemli

  NEML  !

Bu testere, ağaç devirme, kesme ve budama gibi ormancılık i  lerine yönelik olarak tasarlanmıştır.

Ulusal düzenlemeler bu makinenin kullanılmasını kısıtlayabilir.

Kesme cihazları için motor parçası olarak kullanılabilece  niz araç-gereçlerin kaynaklarını size tavsiyede bulunduğumuz Teknik veri bölümünde bulabilirsiniz.

Yorgunsanız, alkoll  yseniz, görme veya muhakeme yetene  nizi veya koordinasyonunuzu zayıflatacak ilaçlar aldıysanız makineyi asla kullanmayın.

Ki  şisel koruyucu araçlar kullanınız. Ki  şisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Makineyi orijinal tasarımımdan uzaklaşacak biçimde modifiye etmeyin, başkası tarafından modifiye edilmiş bi  i görünüyorsa kullanmayın.

Hiçbir zaman arızalı bir makineyi kullanmayın. Bu kılavuzda belirtilen güvenlik kontrolleri ile bakım ve servis talimatlarına uyun. Bazı bakım ve servis i  lerinin sadece yetkili ve kalifiye teknisyenler tarafından yapılması gerekir. Bakım ba  lı   altındaki talimatlara bakın.

Bu kullanım kılavuzunda önerilen yedek parçalardan başkasını asla kullanmayınız. Kesici gereçler ve Teknik bilgiler bölümlerine bakınız.

D  KKAT! Fırlayan nesnelere dolayı oluşabilecek yaralanma riskini engellemek için her zaman koruyucu maske veya koruyucu gözlük kullanın. Testere köşk tahta parçalarını veya tola  ı vb. büyük bir güçle fırlatabilir. Bu durumda, özellikle gözlerde ciddi yaralanmalar oluşabilir.



UYARI! Kapalı veya havalandırmasız bir alanda motor çalıştırmak, boğulma veya karbon monoksit zehirlenmesi sonucunda   l  me yol açabilir.



UYARI! Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış bir kılıc/zincir bileşimini geri tepme tehlikesini artırır. Yalnızca önerdiğimiz kılıc/zincir bileşimini kullanınız. Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.

Her zaman sağduyulu davranın.

Testere kullanırken kar  şılabilece  niz tüm olası durumları engellemek mümkün değildir. Her zaman dikkatli   alı  n ve sa  duyunuzla kullanın. Becerinizi a  aca  n   d    nd    n  z durumların ortaya çıkmasına izin vermeyin. Bu talimatları okuduktan sonra yine de çalışma prosedürleri konusunda kararsızsan  z devam etmeden önce bir uzmana danışın. Testerenin kullanımı hakkında sorularınız varsa sat  ncınıza veya bize sormaktan çekinmeyin. Size hizmet etmekten ve testerenizi verimli ve güvenli biçimde kullanmanıza yardım etmekten veya bu konuda önerilerde bulunmaktan mutlu olacağız. Mümkünse testere kullanımıyla ilgili olarak bir kursa

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

katılın. Satıcınızdan, ormancılık okullarından veya kütüphanenizden katılabileceğiniz kurslar veya eğitim dokümanlarıyla ilgili bilgi edinebilirsiniz.

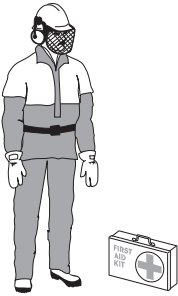


Güvenliğiniz ve daha yüksek verim alabilmeniz için tasarımı ve teknolojiyi geliştirmek amacıyla çalışmalarımız devam etmektedir. Yeni özellikleri görmek ve bunlardan yararlanabilmek için satıcınızı düzenli olarak ziyaret edin.

Kişisel koruyucu araçlar

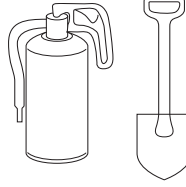


UYARI! Kazaların büyük çoğunluğu, zincirin kullanıcıya değmesiyle ortaya çıkar. Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmazlar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.



- Onaymış koruyucu miğfer
- Gürültüye karşı kulaklık
- Koruyucu gözlük ya da yüz siperi
- Bıçkıya karşı koruyucu eldiven
- Testere korumalı pantolonlar
- Bıçkıya karşı koruyucu, çelik burunlu, kaymaz çizme
- İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılabilir bir yerde olmalıdır.

- Yangın söndürücü ve kürek



Genel olarak giysiler sıkı, fakat hareket olanağınızı sınırlamayacak biçimde olmalıdır.

ÖNEMLİ! Susturucudan, çubuktan, zincirden veya başka kaynaklardan kıvılcıklar çıkabilir. İhtiyacınız olabileceğini düşünerek yangın söndürme ekipmanlarını her zaman yakınınızda bulundurun. Böylece olası orman yangınlarını engelleyebilirsiniz.

Makinenin güvenlik donanımı

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlevlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımının nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Bu teçhizatın makinenin neresinde olduğunu görmek için Ne nedir? bölümüne bakınız.

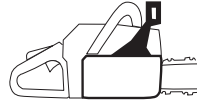
Makine doğru bir şekilde kullanılmaz ve gerekli onarımlar ve bakımlar yetkili servis ve bilirkişiler tarafından yapılmazsa, o taktirde makinenin ömrünün uzunluğu kısalabilir ve kaza riski artabilir. Eğer daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız, en yakın servis istasyonuna başvuruda bulununuz.



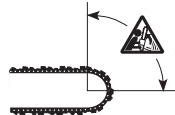
UYARI! Bozuk güvenlik gereçlerine sahip bir makineyi asla kullanmayınız. Bu bölümde belirtilen kontrolleri ve bakım önlemlerini uygulayınız. Makineniz bu denetimlerden herhangi birisinde takılırsa onarım için servis ajanınıza başvurunuz.

Geri tepmeyi önleyici zincir freni

Geri tepme durumlarında zinciri durdurmak için testerenizde bir zincir freni mevcuttur. Zincir freni kaza riskini azaltır ama kazaları yalnız siz önleyebilirsiniz.

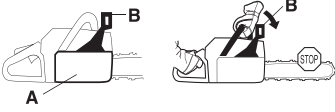


Kullanım sırasında dikkatli olunuz ve kılıç bölümündeki geri tepme tehlikesi alanının başka bir şeyle temas etmemesine özen gösteriniz.

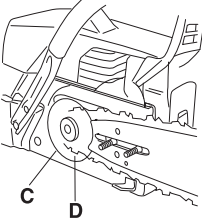


GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

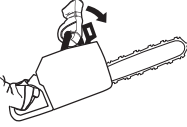
- Zincir freni (A) mantel olarak (sol elinizle) veya otomatik sıkışma önleyici mekanizma ile etkinleştirilebilir.
- Geri tepmeyi önleyici (B) ileriye doğru itildiği zaman fren çalışır.



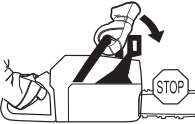
- Resimde görülen hareket, motorun zincir döndürücü sistemi (D) çevresindeki fren bandını (C) geren yaylı bir mekanizmayı harekete geçirir (Debriyaj Rulosu).



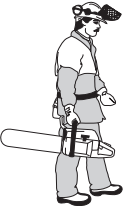
- Geri tepmeyi önleyici yalnızca zincir frenini harekete geçirmek üzere yapılmamıştır. Önemli bir diğer işlevi de, en öndeki tutacağı elden çıkması durumunda, sol elin zincire çarpması tehlikesini azaltmaktır.



- Testere çalıştırıldığında zincirin dönmesini engellemek için zincir freninin etkinleştirilmesi zorunludur.



- Testereyi çalıştırırken ve kısa mesafede bir yere götürürken, zincirin birisine veya yakınındaki nesnelere çarpma riskini engellemek için zincir frenini "park freni" olarak kullanın.



- Zincir freni, geri tepmeyi önleyicinin en öndeki kulpa doğru, geriye çekilmesi biçiminde boşa alınabilir.



- Geri tepme çok ani ve sert olabilir. Çoğu geri tepme hafiftir ve her zaman zincir frenini harekete geçirmez. Böylesi durumlarda motorlu bıçkıyı saşlam tutarak elden bırakmayınız.

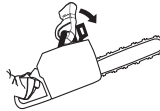


- Zincir freninin, elle ya da yavaşlatma işlevi ile nasıl etkinleştirileceği, geri tepmenin ne denli sert olduğuna ve motorlu bıçkın, kılıç kesimi geri tepme tehlikesi sektörünün temas ettiği şey karşısındaki konumuyla belirlenir.

Çubuğun geri tepme alanı sizden en uzak konumdayken güçlü bir geri tepme olursa, zincir freni geri tepme yönündeki karşıt ağırlığın (eylemsizlik ile etkinleştirme) hareketi ile etkin hale gelecek biçimde tasarlanmıştır.



Geri tepme tehlikesi sektörünün kullanıcıya yakın bulunduğu daha hafif geri tepme ya da çalışma durumlarında, zincir freni sol elle devreye sokulur.



- Devrilme konumunda sol elin zincir frenini mantel olarak etkinleştirilmesi olanaksızdır. Bu biçimde tutulduğunda, yani sol el ön el koruyucusunun hareketini etkileyemeyecek konumdayken, zincir freni yalnız eylemsizlik hareketi ile etkinleşir.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Geri tepme durumunda elim her zaman zincir frenini etkinleştirir mi?

Hayır. Geri tepme korumasını ileri hareket ettirmek için belirli bir güç gerekir. Eliniz geri tepme korumasına hafifçe dokunursa veya üzerinden geçerse zincir frenini harekete geçirecek kadar güçlü olmayabilir. Ayrıca çalışırken testerenin tutma yerini sıkıca tutmanız gereklidir. Bunu yaptığınızda geri tepme olursa, öndeki tutacak yeri bırakıp zincir frenini etkinleştirmeniz mümkün olmayabilir, veya zincir freni bir süre daha dönmeden etkinleşmeyebilir. Böyle bir durumda zincir freni testere size temas etmeden durmayabilir.

Bazı çalışma pozisyonlarında eliniz zincir frenini etkinleştirmek için geri tepme korumasına erişemeyebilir; örneğin testere devrilmeye konumunda tutulurken.

Geri tepme her oluştuğunda zincir freninin eylemsizlik etkinleştirmesi devreye girer mi?

Hayır. Önce freniniz çalışmalıdır. Freni denemek basittir; Testere güvenli ekipmanları için Kontrol, bakım ve servis başlığının altındaki talimatları okuyun. Bunu her vardiya başlangıcından önce uygulamanızı öneririz. İkinci olarak, geri tepme zincir frenini etkinleştirecek kadar güçlü olmalıdır. Zincir freni hemen etkinleşecek kadar hassas olsaydı sorunlar çıkabilirdi.

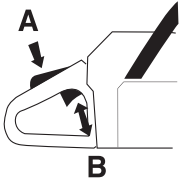
Geri tepme oluştuğunda zincir freni beni her zaman korur mu?

Hayır. Hedeflenen korumayı sağlayabilmesi için öncelikle frenin çalışması gerekir. İkincisi, geri tepme durumunda testereyi durdurabilmesi için yukarıda tanımlandığı biçimde etkinleştirilmelidir. Üçüncü olarak, zincir freni etkinleştirilse bile çubuk size çok yakınsa zincir freni zinciri testere size temas etmeden zinciri yavaşlatıp durduramayabilir.

Sadece doğru çalışma tekniği ve siz geri tepmeleri ve risklerini engelleyebilirsiniz.

Kelebek kilidi

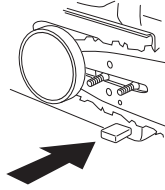
Gaz açma kapama tetiği kilidi, gaz açma kapamanın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için tasarlanmıştır. Kilide (A) bastığınızda (yani tutma yerini elinizle kavrduğunuzda) gaz açma kontrolü (B) açılır. Tutma yeri bıraktığınızda, gaz açma tetiği ve kilidi tekrar eski konumlarına döner. Bu ayarlama, gaz açma kapamanın boşta çalışma sırasında otomatik olarak kilitleneceği anlamına gelir.



Zincir tutucusu

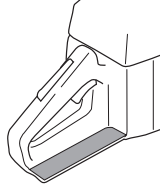
Zincir tutucusu, düşmüş ya da kırılmış bir zinciri tutmak üzere yapılmıştır. Bu tür olaylar, sağlam bir zincir gerilimi (Montaj bölümüne bakınız), gerçek bir bakım ve kılıf ile zincirin

servisini yapmakla önlenabilir. Genel çalışma açıklamaları adlı bölüme bakınız.



Sağ el koruyucusu

Sağ el koruyucusu, zincirin yerinden çıkması durumunda eli korumasının yanısıra dal ve çubukların, elinizi etkilemesini de önler.

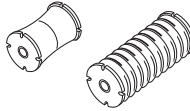


Titreşimden arındırma sistemi

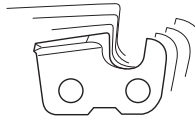
Makinemiz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.



Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile makinенizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir. Kesici araçla birlikte bıçkı gövdesi, titreşimden arındırma birimleri aracılığıyla el sapından izole edilmiştir.



Sert bir ağacın (yapraklı ağaçların çoğu) kesimi, yumuşak bir ağacın (çiplak ağaçların hemen tümü) kesimine oranla daha fazla titreşime neden olur. Keskin olmayan ya da yanlış bir kesici (yanlış tip ya da yanlış eğelenmiş) titreşim düzeyini artırır.



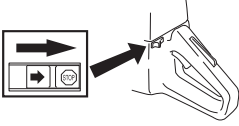
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI



UYARI! Dolaşım bozukluğu olan insanlarda fazla titreşime maruz kalmak dolaşım bozukluğuna veya sinir hasarına neden olabilir. Fazla titreşime maruz kalmaya belirtileri hissediyorsanız doktorunuza başvurun. Bu belirtilerden bazıları; uyuşma, hissizlik, gıdıklanma, iğne batması, ağrı, güç kaybı, cilt renginde veya durumunda değişikliktir. Bu belirtiler genelde parmaklarda, ellerde veya bileklerde görülür. Bu belirtiler soğuk havalarda daha da kötüleşebilir.

Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.



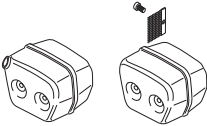
Susturucu

Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınıtlarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır.



UYARI! Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!

Sıcak ve kuru iklime sahip ülkelerde orman yangını riski çok fazladır. Bu ülkelerdeki kanunlar veya kurallar susturucuya diğer ekipmanlar haricinde "kıvılcım önleyici ızgara" monte edilmesini zorunlu kılabılır.



DİKKAT! Susturucu kullanım sonrasında kapatıldığında çok sıcak olabilir. Bu, boşta çalışma durumunda da geçerlidir. Özellikle yanıcı maddelerin ve/veya gazların yakınında çalışırken yangın tehlikesine dikkat edin.



UYARI! Susturucusu yoksa veya bozuka testereyi asla kullanmayın. Bozuk bir susturucu ses düzeyini ve yangın riskini ciddi biçimde artırır. Yakınızdaki yangın söndürücü ekipman bulundurun. Çalışma bölgenizde zincir koruma ızgarası kullanmak zorunluysa, kıvılcım önleyici ızgaranız yoksa veya bozuka testereyi kullanmayın.

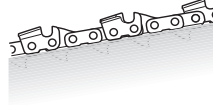
Kesici gereçler

Bu bölüm, aşağıdaki amaçları gerçekleştirmek için uygun kesici gereçlerin seçim ve bakımını nasıl yapacağınızı anlatmaktadır:

- Makinenin geri tepme eğilimini azaltmak.
- Testerenin kırılma veya zıplama riskini azaltın.
- En yüksek kesim yeteneğini elde etmek.
- Kesici gereçlerin ömrünü uzatmak.
- Titreşim düzeylerinin artmasına engel olun.

Temel kurallar

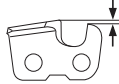
- **Yalnızca bizim önerdiğimiz kesici gereçleri kullanınız!** Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.



- **Zincirin kesici dişlerini mükemmel bir keskinlikte tutunuz!** Açıklamalarımızı izleyerek önerdiğimiz eğileme kalıbını uygulayınız. Düzgün olmayan ya da bozuk bir zincir kaza tehlikesini artırır.



- **Bakımda doğru tırmık açıklığını ayarlamaya dikkat edin!** Talimatlara uyun ve önerilen tırmık ölçeklerini kullanın. Çok geniş bir açıklık geri tepme riskini artırır.



- **Zinciri düzgün tutunuz!** Yeterince düzgün olmayan bir zincir, zincirin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıfın, zincirin ve zincir dişlisinin aşınmasını artırır.



- **Zinciri çok iyi yağlanmış ve bakımlı olarak tutunuz!** Yeterince yağlanmamış bir zincir, zincirin yerinden çıkması tehlikesini ve kılıfın, zincirin ve zincir dişlisinin aşınmasını artırır.



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Kesme ekipmanları geri tepmeyi minimize edecek biçimde tasarlanmıştır.



UYARI! Yanlış bir kesici gereç ya da yanlış bir kılıç/zincir bileşimi geri tepme tehlikesini artırır. Yalnızca önerdiğimiz kılıç/zincir bileşimini kullanınız. Teknik veriler başlığı altındaki talimatları okuyun.

Geri tepme ancak, kullanıcı olarak sizin, kılıç geri tepme tehlikesi sektörünün başka bir şeyle temas etmemesine özen göstermenizle önlenabilir.

Geri tepmeyi ortadan kaldırma özelliği "taşıyan" kesici gereçler kullanarak ve bileyleme ve zincirin doğru bakımını yaparak geri tepme tehlikesi ortadan kaldırılabilir.

Kılıç

Daha küçük burun eğilimi daha az geri tepme tehlikesi; bununla birlikte daha düşük geri tepme eğilimi demektir.

Bıçkılı zinciri

Bir bıçkılı zinciri, hem standart hem de geri tepmeyi ortadan kaldıran özelliklerde olmak üzere pek çok değişik doğrultulardan meydana gelmektedir.

ÖNEMLİ! Hiçbir testere geri tepme riskini tamamen ortadan kaldıramaz.



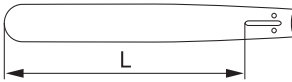
UYARI! Dönen bir testere zinciriyle herhangi bir temas çok ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Kılıç ve zincirin özelliklerine ilişkin birkaç deyim

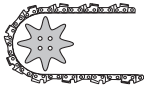
Zincir ekipmanlarının tüm güvenlik özelliklerini sağlayabilmek için yıpranmış ve zarar görmüş çubuk/zincir kombinasyonlarını Husqvarna tarafından önerilen çubuk ve zincirlerle değiştirin. Hangi çubuk/zincir kombinasyonlarını önerdiğimizizi öğrenmek için Teknik veriler bölümündeki talimatları okuyun.

Kılıç

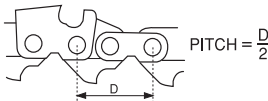
- Uzunluk (inç/cm)



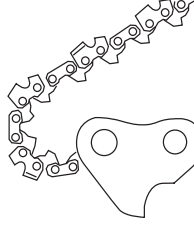
- Burun dişlisindeki toplam diş sayısı (T).



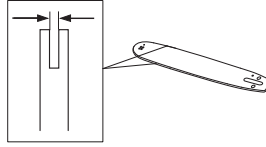
- Bıçkılı zincirinin dağılımı (=pitch) (inç). Kılıcın burun dişlisi ve motorlu bıçkının döndürücü dişlisi, çekiş doğrultuları arasındaki mesafeye uygun olmalıdır.



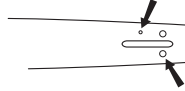
- Çekiş doğrultusu sayısı (tane). Herbir kılıç uzunluğu bıçkılı zincirinin dağılımına ve burun dişlisindeki toplam diş sayısına bağlı olarak belirli sayıda çekiş doğrultusu sağlar.



- Kılıç izi genişliği (inç/mm). Kılıç izinin genişliği, bıçkılı zincirinin çekiş doğrultu genişliğine uygun olmalıdır.

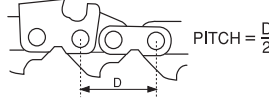


- Bıçkılı zinciri yağ deliği ve zincir gerilimi için delik. Kılıç, motorlu bıçkının yapısına uygun olmalıdır.

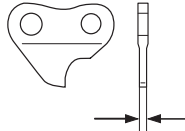


Bıçkılı zinciri

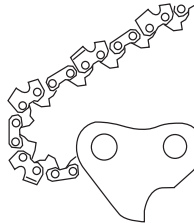
- Bıçkılı zincirinin dağılımı (=pitch) (inç)



- Çekiş doğrultusu genişliği (mm/inç)



- Çekiş doğrultusu toplamı (tane)

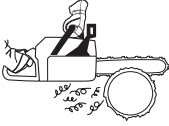


GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

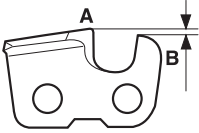
Zinciri bileylemek ve tırmık açıklığını ayarlamak

Genel olarak dişlerin bileyenmesi üzerine

- Asla körleşmiş zincir kullanmayın. Zincir körleşmişse tahtayı kesmek için çubuğa daha fazla güç uygulamanız gerekir ve kesikler çok küçük olur. Çok fazla körleşmiş bir zincir hiç kesmez. Sadece talaş üretir.
- Keskin bir zincir tahta içinde daha rahat yol alır ve uzun ve geniş kesikler oluşturur.

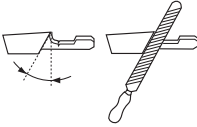


- Zincirin kesen kısmı kesici bağlantı olarak adlandırılır ve kesme dişinden (A) ve tırmık ağzından (B) oluşur. Kesme derinliğini bu ikisinin yüksekliği arasındaki fark belirler.

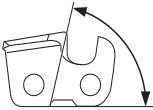


Kesici dişi bileylerken hatırlanması gereken dört önemli etken vardır.

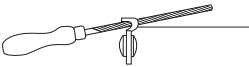
1 Eğeleme açısı



2 Çarpma açısı



3 Eğenin konumu

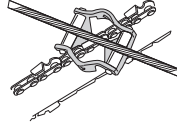


4 Yuvarlak eğe çapı



Yardımcı gereçler olmaksızın motorlu bıçkının düzgün bileyenmesi çok zordur. Bundan ötürü bizim eğe kalıbımızı kullanmanızı öneririz. Böylece motorlu bıçkının, olabildiğince

geri tepmeyi önleme ve en yüksek bileyenme kapasitesi güvence altına alınmış olur.

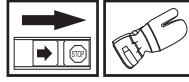


Motorlu bıçkınızın bileyenmesine ilişkin hangi bilgilerin geçerli olduğunu öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.

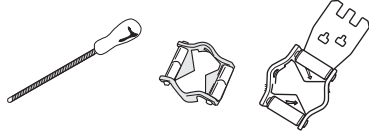


UYARI! Bileyleme ile ilgili aşağıdaki aşamalı açıklamalar geri tepme eğilimini önemli ölçüde artırır:

Bıçkı dişinin bileyenmesi



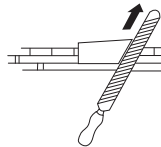
Bıçkı dişinin bileyenmesi için bir yuvarlak eğe ile bir eğe kalıbı gerekmektedir. Motorlu bıçkınızın bıçkı zincirine hangi yuvarlak eğe çapı ile hangi eğe kalıbının önerildiğini öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



- Zincirin gergin olmasına dikkat ediniz. Yeterli olmayan bir gerginlik zincirin yüzey doğrultusundaki dengesini bozar ve düzgün bir bileylemeyi zorlaştırır.



- Her zaman dişi içeriden dışarıya doğru eğeleyiniz. Eğeyi geri çekerken bastırmayınız. Tüm dişlerin önce bir yüzünü eğeleyip, daha sonra bıçkıyı döndürerek öbür taraftaki dişleri eğeleyiniz.



- Tüm dişler aynı uzunlukta olacak biçimde eğeleyiniz. Bıçkı dişinin uzunluğu 4 mm (5/32") kaldığında, artık zincir aşınmıştır ve atılması gerekir.

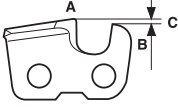
min 4 mm (5/32")



GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Tırmık açıklığını belirlemek için genel öneriler

- Kesici dişleri bileylerken tırmık açıklığını azaltın (kesme derinliği). Kesme performansını koruyabilmek için tırmık dişlerini önerilen yüksekliğe ayarlayın. Bıçkı zincirinizin ne kadar alt ayaara sahip olması gerektiği konusunda Teknik bilgiler bölümüne bakınız.

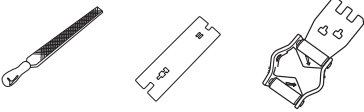


UYARI! Tırmık açıklığı çok fazlaysa geri tepme riski artar!

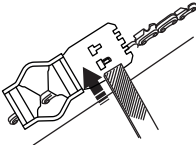
Tırmık açıklığını ayarlama



- Tırmık açıklığını ayarlama öncesi kesme dişlerinin yeni bileylenmiş olması gerekir. Zinciri her üç bileylemeden sonra, tırmık açıklığını yeniden ayarlamayı öneririz. NOT! Bu öneri kesme dişleri uzunluklarının ciddi biçimde azalmadığı varsayımıyla yapılmaktadır.
- Alt ayar ayarlanması için bir yassı eğe ve bir alt ayar kalıbı gerekmektedir.



- Yassı eğeyi, alt ayar ökçesinin, kalıbın üstü çıkan kesimi üzerine koyunuz. Eğe kalıbın üzerinde hareket ettiğinde herhangi bir zorluk başgöstermiyorsa alt ayar ayarlaması düzgün demektir.



Zincirin gerilmesi

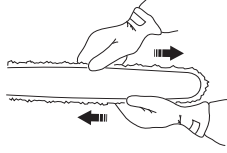


UYARI! Yeterince gerilmemiş bir zincir, zincirin çıkmasına, ve ciddi hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

Zinciri kullandıkça uzar. Kesici gereçlerin bu değişim gözönüne alınarak ayarlanması önem taşımaktadır.

Zincirin gerilimi her yakıt ikmalinde denetlenmelidir. NOT! Yeni bir zincir, zincir geriliminin sık sık denetlendiği bir ilk kullanım dönemi gerektirmektedir.

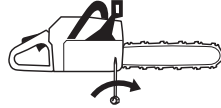
Genel olarak, zincirin elden geldiğince sağlam, fakat elle yoklandığında yerinden çıkmayacak bir biçimde gerilmesi gerekmektedir.



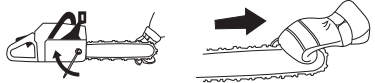
- Kılıcın, zincir frenini vidalayan civata somunlarını açınız. Anahtar kullanarak kılıç somunlarını elden geldiğince sert bir biçimde çekiniz.



- Kılıcın ucunu kaldırıp, zincirin gerilimini sağlayan vidayı, bir anahtar yardımıyla zinciri gererek çıkarınız. Zinciri, kılıcın alt tarafını da kavrayacak biçimde geriniz.



- Anahtar kullanarak, bir yandan kılıcın ucunu tutarken aynı anda kılıç somunlarını çekiniz. Kılıcın ucunu tutarak zincirin kılıç üzerinde rahatlıkla döndüğünü ve, zincirin gövdeyi sarıdığını ve kılıç altında boşluk kalmadığını denetleyiniz.



Modellerimiz arasında, zincirin gerilimini sağlayan vidaların yerleri değişmektedir. Bunun, sizin sahip olduğunuz modelde nerede bulunduğunu öğrenmek için "Ne nedir?" bölümüne bakınız.

Kesici gereçlerin yağlanması



UYARI! Kesici gereçlerin yeterince yağlanmaması zincirin kopmasına ve ciddi hatta yaşamsal anlamda bir kazaya neden olabilir.

Zincir yağı

Zincir yağı, yaz sıcaklığına ya da kış soğukluğuna bakmaksızın, zincire iyice yapışma ve akışkanlık özelliğine sahip olmalıdır.

Motorlu bıçkı imalatçısı olarak, jeotarik bileşimiyle ve biyolojik olarak yok edilebilir özelliğiyle en iyi zincir yağını imal etmiş bulunmaktayız. Hem zincir, hem de çevre için en yüksek ömür sağlayan bu yağı kullanmanızı öneririz. Eğer bizim imalatımız olan zincir yağı yoksa, normal bir zincir yağı öneririz.

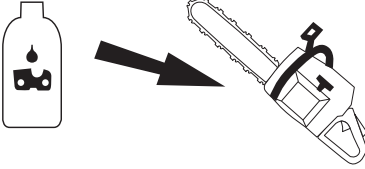
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Kesinlikle akışkan yağ kullanmayınız! Bu sizin için, makine için ve çevre için tehlikelidir.

ÖNEMLİ! Bitkisel tabanlı testere zinciri yağı kullanıyorsanız, uzun süre saklamak için çubuğu ve testere zincirini çıkartın, bunları ve oluğu temizleyin. Aksi takdirde testere zincirinde yağdan dolayı paslanma oluşabilir, bu da testere zincirinin katılaşmasına ve çubuğun ucundaki zincir dişlilerinin kilitlenmesine neden olabilir.

Zincir yağının doldurulması

- Motorlu bıçkı modellerimizin çoğunda otomatik bir bıçkı zinciri yağdanlığı bulunmaktadır. Modellerin bir kesimi için ise yağ akış ayarlayıcısı edinmek mümkündür.



- Zincir yağının deposu ve yakıt deposu, boyutlandırılmış olduğu için zincir yağı bitmek üzereyken, yakıt tükenmesi nedeniyle motor durur. Bu ise zincirin, yağsız olması durumunda çalıştırılmayacağı anlamına gelmektedir.

Ancak, bu güvenlik işlevi, doğru zincir yağı kullanımını (fazla ince ve akışkan bir yağ, yakıt daha tükenmeden yağın tükenmesine yol açar) ve karbüratörün önerilen şekilde ayarını (zayıf bir ayar, yakıtın, yağdan daha uzun süre sürmesi anlamına gelebilir) gerektirir, ayrıca, önerilen kesici teçhizatı kullanmanız gerekir (fazla uzun olan bir kılıç daha fazla zincir yağı kullanacaktır). Bu koşullar ayarlanabilir bir yağ pompası bulunan modeller için de geçerlidir.

Zincir yağının denetimi

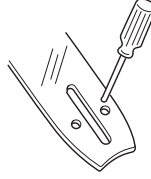
- Zincir yağının her doldurma sırasında denetleyiniz. Çubuğun ucunu yağlama başlığı altındaki talimatları okuyun.

Yaklaşık olarak 20 cm (8 inç) lik bir uzaklıkta kılıç ucuyla durağan bir cisme doğru nişan alınız. 3/4 gazlama ile bir dakikalık bir sürüşten sonra açık renkli cismin üzerinde yağ izi görülmelidir.

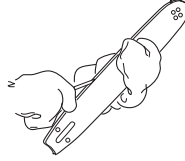


Zinciri yağlaması işlemiyorsa:

- Kılıçtaki zincir yağ kanalının açık olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz.



- Kılıç izinin temiz olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz.

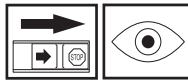


- Kılıç burnu dişlisinin rahat hareket ettiğini ve burun dişlisi yağ deliğinin açık olduğunu denetleyiniz. Gerekğinde temizleyiniz ve yağlayınız.



Eğer zincir yağlaması, yukarıda belirtilen şeyler yapılmasına ve önlemleri alınmasına karşın yine de işlemiyorsa, servis atelyenize başvurunuz.

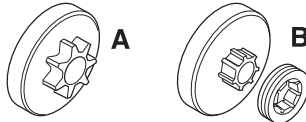
Zincir dişlisi



Bağlantı kutusu aşağıdaki zincir dişlilerinden biriyle donanmıştır:

A Spur-dişli (dişli, bağlantı kutusuna sabitleştirilmiştir)

B Rim-dişli (değiştirilebilir)



Zincir dişlisindeki aşınma düzeyini düzenli olarak denetleyiniz. Anormal derecede aşınmışsa, değiştiriniz. Zincir dişlisi, her zincir değiştirildiğinde yenilenmelidir.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

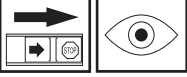
Yataklı bilyanın bakımı



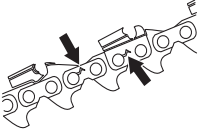
Her iki tahrik dişlisinin de çıkış mili üzerinde iğne mil yatağı mevcuttur, bu yataklar düzenli olarak (haftada bir defa) yağlanmalıdır. **DİKKAT!** Sadece kaliteli rulman gresi ve motor yağı kullanınız.

İğne yatağını yağlama başlığı altındaki talimatlara bakın.

Kesici gereçlerin aşınma denetimi



Bıçkı zincirini günlük olarak aşağıdaki özellikler açısından denetleyiniz:



- Doğrultularda ve perçin çivilerinde gözle görülür çatlamlar olup olmadığı.
- Zincirin büküntüsüz olduğu.
- Doğrultularda ve perçin çivilerinde anormal aşınma olup olmadığı.

Yukarıdakilerden birine sahipse testere zincirini değiştirin.

Kullandığınız zincirin ne denli yıprandığını anlamak için ölçü olarak yeni bir zincir kullanmanızı öneririz.

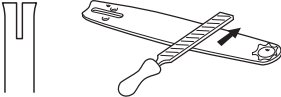
Kesici diş yalnızca 4 mm olarak kaldığında, zincir aşınmış demektir ve atılması gerekir.

Kılıç



Sürekli denetim:

- Kılıç dış yüzeyinde yoğunluklar oluşmuş olup olmadığını denetleyiniz. Gerekğinde eğiyeiniz.

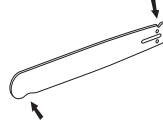


- Kılıç izinin anormal derecede yıpranıp yıpranmadığını denetleyiniz. Gerekğinde kılıç değiştiriniz.



- Kılıç burnunun pürüzlü ya da çok aşınmış olup olmadığını denetleyiniz. Kılıç burnu eğiminin bir tarafında bir oyuk

oluşmuşsa bu, yeterince gerilmemiş bir zincirle çalışmış olduğunuz anlamına gelir.



- En uzun ömür için kılıcın gündelik olarak çevrilmesi gerekir.



UYARI! Kazaların büyük çoğunluğu, zincirin kullanıcıya değmesiyle ortaya çıkar.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Yeterince bilmediğiniz işler yapmayınız. Kişisel koruyucu araçlar, Geri tepmeyi önleyici önlemler, Kesici gereçler ve Genel çalışma talimatları bölümüne bakınız.

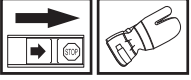
Geri tepme tehlikesi olan durumlardan kaçınız. Makinenin güvenlik donanımı bölümüne bakınız.

Önerilen koruyucu araçlar kullanınız ve ne durumda olduklarını denetleyiniz. Teknik bilgiler ve Genel güvenlik açıklamaları bölümlerine bakınız.

Tüm güvenlik donanımının çalışıyor olduğunu denetleyiniz. Genel çalışma talimatları ve Genel güvenlik açıklamaları bölümlerine bakınız.

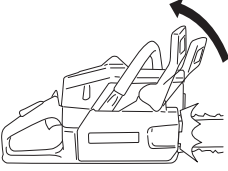
MONTAJ

Kılıç ve zincirin montajı

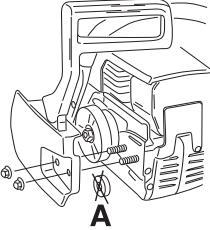


UYARI! Zincirle uğraşırken, ellerinizi korumak için her zaman eldiven kullanılmalıdır.

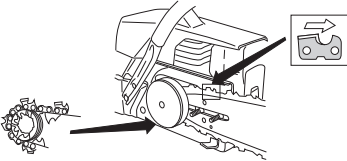
Zincir freninin geri tepme önleyicisini ön kulpun sapına doğru iterek, zincir freninin yerinden çıkmış olup olmadığını denetleyiniz.



Kılıç civatasının somunlarını ve bağlantı kutusunu (zincir frenini) çıkarınız. Taşıma önlemini yerinden alınız (A).

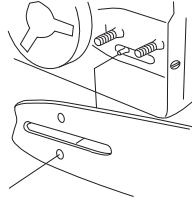


Kılıç ve kılıç vidalarını monte ediniz. Kılıcı, en arkasından yerine yerleştiriniz. Zinciri, zincir döndürme dişlisi üzerine ve kılıç izine yerleştiriniz. Kılıcın üst tarafından başlayınız. Kesim doğrultularındaki kesici yanların, kılıcın üst tarafına doğru yönelmiş olup olmadığını denetleyiniz.

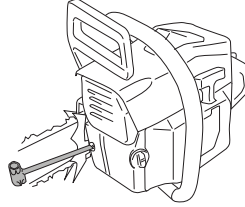


Bağlantı kapağını monte ediniz ve kılıcın çıktığı yerde zincir gerilimini sağlayan kolu lokalize ediniz. Zincirin çekiş doğrultularının, zincir çekiş dişlisine uygunluklarını ve

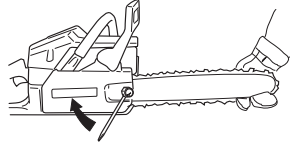
zincirin, kılıç izinde doğru durup durmadığını denetleyiniz. Kılıç vidalarını parmaklarınızla sıkıştırınız.



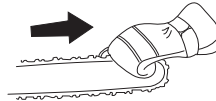
Zinciri, zincir gerdirici vidayı anahtarla sıkıştırarak geriniz. Zincir, kılıcın alt yüzünde herhangi bir sarkma olmayacak biçimde gerilmelidir.



Zincir, kılıcın alt yüzünden sarkmıyorsa ve daha da elle rahat bir biçimde döndürülebiliyorsa düzgün gerilmiş demektir. Bir yandan kılıcın ucunu yukarıya doğru kaldırarak, öte yandan kılıç vidalarını anahtarla sıkıştırınız.

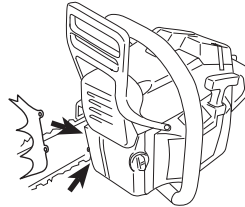


Yeni bir zincirde zincir gerginliği sık sık denetlenmelidir. Zincir gerginliğini düzenli olarak denetleyiniz. Zincirin iyisi, iyi kesim kapasitesi ve uzun ömür demektir.



Kılıç koruyucusunu takma

Kılıç koruyucusu takmak için - servis temsilcinizle temas kurunuz.



YAKIT KULLANIMI

Çalıştırıcı

Notlar! Makine çift düzeyli bir motora sahiptir ve her zaman benzin ve çift yoğunluklu motor yağı karıştırılarak kullanılmalıdır. Doğru karışımından emin olabilmek için karıştırılacak yağ miktarının tam ölçümü önem taşımaktadır. Az miktarda yakıt karışımı sırasınca, yağ miktarındaki küçük yanlışlıklar bile karışım bağlamında büyük yanlışlıklara yol açar.



UYARI! Yakıtla uğraşırken iyi bir havalandırmaya özen gösteriniz.

Benzin



- Kurşunsuz veya kurşunlu kaliteli benzin kullanınız.
- DİKKAT! Katalitik dönüştürücü ile donatılmış motorlarda kurşunsuz yakıt karışımları kullanılmamalıdır.**
- Kurşunlu benzin katalitik dönüştürücüyü bozar ve bu işlevi devreden çıkarır. Katalitik dönüştürücülü testere üzerindeki yeşil depo kapağı yalnız kurşunsuz benzin kullanılması gerektiğini gösterir.
- Önerilen en düşük oktan 90 (RON) dır. Motoru 90'dan daha düşük oktanla çalıştırsanız motor vurmaya başlayabilir. Böylece motor sıcaklığı yükselir ve yatak yükü artar ki bunların sonucunda motorda ciddi hasarlar meydana gelebilir.
- Eğer yüksek devridaim gerektiriyorsa (örneğin budama sırasında) daha yüksek oktan önerilir.

Çevre dostu yakıt

HUSQVARNA çevreye duyarlı olarak ayarlanmış benzin (alkilli benzin olarak da adlandırılır) kullanmanızı önerir; Aspen ön karışımı iki zamanlı benzin veya yukarıda belirlenmiş olan, çevreye duyarlı olarak ayarlanmış, dört zamanlı motorlara uygun benzin ile iki zamanlı motorlar için ayarlanmış yağ karışımı. Benzin tipini değiştirdiğinizde karbüratör ayarlarının değiştirilmesi de gerekebilir (Karbüratör başlığı altındaki talimatları okuyun).

Aıştırma

İlk 10 saatte uzun sürelerde çok yüksek hızlarda çalıştırmaktan kaçının.

İki-strok yağı

- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutmalı harici motorlar için üretilmiş, harici yağ (TCW) olarak da anılan iki zamanlı motor yağlarını asla kullanmayın.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.

- Düşük yağ kalitesi veya fazla zengin yağ/yakıt karışımı katalitik dönüştürücünün işlevine zarar verir ve hizmet ömrünü azaltır.

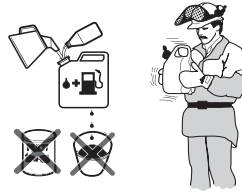
Karıştırma oranı

HUSQVARNA iki zamanlı yağ içeren 1:50 (%2).

JASO FB/ISO EGB olarak sınıflandırılmış hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için tasarlanmış yağlar ile 1:33 (%3).

Benzin, litre	İki-strok yağı, litre	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

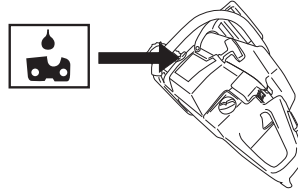
Karışım



- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kaptaki karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tamamını dökünüz. Yakıt karışımını karıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzin dökünüz.
- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle karıştırınız (çalkalayınız).
- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer makine uzun bir süre kullanılmayacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.

Zincir yağı

- Yağlama için iyi yapışma karakteristiklerine sahip özel yağ (zincir yağı) kullanmanızı öneririz.



- Kesinlikle akışkan yağ kullanmayınız. Bu, yağ pompası, kılıf ve zincire zarar verir.
- Hava sıcaklığına bağlı olarak (uygun dayanıklılık), doğru/uygun yağ tipinin kullanılması önem taşımaktadır.
- Sifirin altındaki hava sıcaklıkları kimi yağların akışkanlığını yavaşlatır. Bu ise yağ pompasında artıkların birikmesine ve pompa gereçlerinin bozulmasına yol açar.
- Zincir yağlama yağının seçimi konusunda servis atelyenize danışınız.

YAKIT KULLANIMI

Yakıt ikmali



UYARI! Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmayınız.

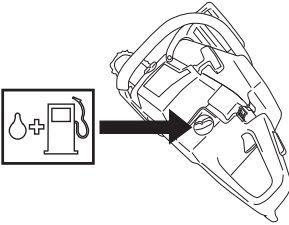
Yakıtı doldurmadan önce motoru durdurun ve motorun soğumasını bekleyiniz.

Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.

Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.

Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın.

Depo kapağını iyice kurulumunuz. Yakıt ve zincir yağı deposunu düzenli olarak temizleyiniz. Yakıt filtresi, yılda en az bir kez değiştirilmelidir. Depodaki kirlenmeler, çekiş bozukluklarına neden olur. Depoyu doldurmadan önce yakıt kabını iyice çalkalayarak yakıtın iyi karışmasını sağlayınız. Zincir yağı deposu ve yakıt deposu dikkatle eşleştirilmişlerdir. Dolayısıyla, iki depoyu her zaman muhakkak aynı zamanda doldurmanız gereklidir.



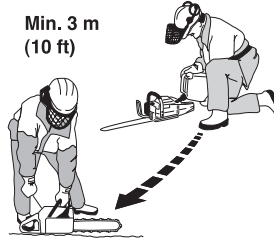
UYARI! Yakıt ve yakıt buharı, büyük yangına tehlikesi taşımaktadır. Yakıt ve zincir yağı ile uğraşırken dikkatli olunuz. Yangın, patlama ve solumun tehlikesini aklınızdan çıkarmayınız.

Yakıt güvenliği

- Motor çalışır durumdayken asla yakıt ikmali yapmayınız.
- Yakıt ikmali ve yakıt karıştırma sırasında havalandırma konusuna özen gösteriniz (benzin ve ikili yağ).

- Makineyi çalıştırmadan önce, yakıt ikmal yerinden en az 3 m uzaklaşınız.

Min. 3 m
(10 ft)



- Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:
- 1 Üzerine yakıt ya da zincir yağı saçılmışsa. Saçıntıyı kurulumunuz ve benzin kalıntısının temizlenmesini bekleyiniz.
- 2 Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
- 3 Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağı ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.



UYARI! Buji korumasında veya ateşleme kablosunda görünür hasar olan makineleri asla kullanmayın. Oluşabilecek bir kıvılcım yangına neden olabilir.

Taşıma ve saklama

- Motorlu biçkiyi ve yakıtı, olası bir sızıntı ve buhar durumunda, kıvılcım ya da alevle temas etmeyecek bir biçimde koruyunuz. Örneğin elektrikli makineler, elektrikli motorlar, elektrik kontağı/düğmesi, kalorifer ve benzerleri.
- Yakıt korunmasında, bu amaç için özel olarak yapılmış ve onanmış kaplar kullanılmalıdır.
- Motorlu biçkinin uzun süreli koruma ve taşınması durumunda, yakıt ve biçki zinciri yağ deposu boşaltılmalıdır. Yakıtınızda bir benzin istasyonundan, yakıt ve biçki zinciri yağı fazlasını nereye boşaltabileceğiniz konusunda bilgi alınız.
- Makinenin iyice temizlenmiş olmasına ve onu uzun süreli koruma altına almadan önce tümüyle yetkili servis denetiminden geçmiş olmasına özen gösteriniz.
- Keskin zincirin nesnelerle istenmeyen temasını engellemek için makine saklanırken veya taşınırken taşıma koruması her zaman takılı olmalıdır. Hareketli olmayan zincir de kullanıcı veya başka kişilerde ciddi yaralanmalara neden olabilir.
- Nakliye sırasında makineyi emniyete alın.

Uzun süreli saklama

Yakıt ve yağ depolarını iyi havalandırılan bir alanda boşaltın. Yakıtı uygun kaplarda ve güvenli bir yerde saklayın. Çubuk korumasını takın. Makineyi temizleyin. Bakım takvimi başlığı altındaki talimatları okuyun.

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Çalıştırma ve durdurma



UYARI! Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:

Zincir kılıcı, zincir ve tüm kapaklar doğru biçimde yerinde olmadan hiçbir zaman motorlu bıçkı çalıştırmayınız. Aksi takdirde, bağlantı gevşeyip kişisel yaralanmaya yol açabilir.

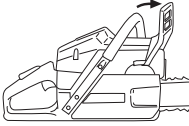
Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın.

Makineyi, sabit bir zemin üzerine koyunuz. Dengeli bir biçimde durmakta olduğunuzdan ve zincirin herhangi bir cisimle temas edemeyeceğinden emin olunuz.

Çalışma alanınızda işi olmayan birilerinin bulunmamasına özen gösteriniz.

Soğuk motor

Çalıştırma: Motorlu bıçkı çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır. Freni uygulamak için ön el siperini ileri doğru itiniz.



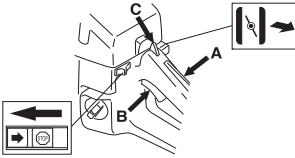
61

Ateşleme; jikle: Stop düğmesini çalıştırma durumuna getiriniz.

Jikle: Jikleyi jikle durumuna getiriniz.

Çalıştırma gazı:

- 1 İsteğe bağlı olmayan gazlama istopuna basınız (A).
- 2 Gaz ayar koluyla testereye tam gaz veriniz (B).
- 3 Marş gaz istopunu arkaya doğru itiniz (C).

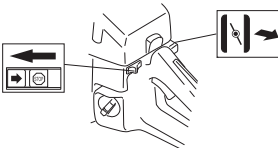


272 XP/XPG

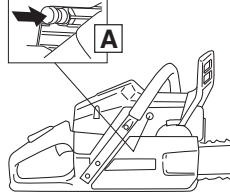
Ateşleme: Stop düğmesini çalıştırma durumuna getiriniz.

Jikle: Jikleyi jikle durumuna getiriniz.

Çalıştırma gazı: Ayarlama jikle durumuna getirildiğinde, jikle/çalıştırma gazı bileşimi durumuna ulaşılır.

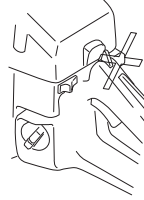


Makinede basınç azaltma supabı varsa (A): Silindirdeki basınç azaltmak için supabı bastırınız, böylece makinenin çalışması kolaylaşmış olur. Makine çalıştırılacağı zaman daima basınç azaltma supabına basılması şarttır. Makine çalışmaya başladıktan sonra supap otomatik olarak eski halini alır.



Sıcak motor

Soğuk motor için başlatma talimatının aynısını kullanın, ancak jikleyi jikle konumuna getirmeyin.



Çalıştırma



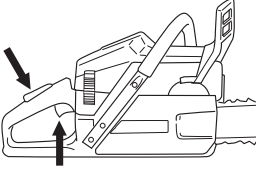
Ön kulpu sol elinizle iyice kavrayınız. Sağ ayağınızı motor sapının alt tarafına yerleştirip bıçkıyı yere doğru bastırınız. Çalıştırma tutacağıni tutunuz; ipini, sağ elinizle yavaşça dışarı doğru ve bir zorlama duyumsayınca kadar (bu sırada çalıştırma dişlileri devreye girmektedir), daha sonra ise hızlı ve güçlü bir biçimde çekiniz. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**



Zincir freni uygulanmış durumdayken motorun hızı mümkün olan en kısa zamanda boşa getirilmelidir, bunu gerçekleştirmek için gaz ayarlama düğmesi hızla kapatılmalıdır. Böylece

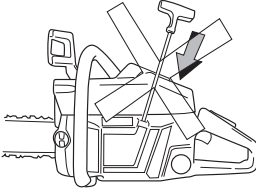
ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

bağlantının, bağlantı boşluğunun ve fren bandının gereksiz aşınması engellenmiş olur.

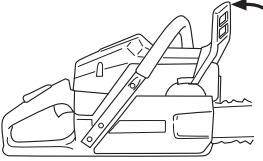


Motor ateşlenip çalışmaya başlayıncaya kadar, yeniden bir kez daha çalışmaya çalışıldığında, çalıştırma ayarını (jikleği) derhal içeri doğru bastırınız. Motor çalıştığında, hızlı ve tam gaz veriniz, çalıştırma gazı bu arada otomatik olarak devre dışına çıkmış olur.

DİKKAT! Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.



Ön el siperini ön tutamağa doğru geri iterek zincir frenini tekrar harekete geçiriniz. Motorlu bıçkı artık kullanıma hazırdır.



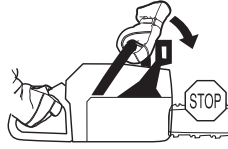
UYARI! Motorun egzoz dumanını, zincir yağı buğusunu ve talaş tozunu uzun süreli solumak sağlığınız için zararlı olabilir.

- Zincir kılıfı, zincir ve tüm kapaklar doğru biçimde yerinde olmadan hiçbir zaman motorlu bıçkıyı çalıştırmayınız. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız Çubuk ve zincir testereye takılmazsa kavrama gevşeyebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- Motorlu bıçkı çalıştırıldığında zincir freni uygulanmış olmalıdır. Çalıştırma başlığı altındaki talimatlara bakınız. Motorlu bıçkıyı hiçbir zaman havadan bırakıp çalıştırmayınız. Bu yöntem, motorlu bıçkın denetimini

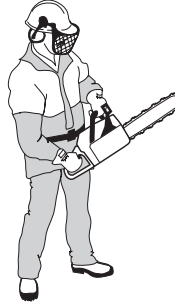
kaybetmenize yol açabileceği için çok tehlikelidir. Çalıştırma başlığı altındaki talimatlara bakınız.



- Kapalı yerde makineyi asla çalıştırmayınız. Egzoz dumanları tehlikeli olabilir.
- Çevrenizi gözleyiniz ve insan ya da hayvanların, kesme cihazı ile temasları tehlikesinin olmadığından emin olunuz.

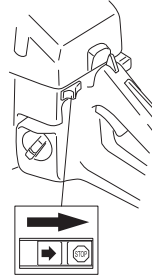


- Motorlu testereyi her zaman iki elinizle tutun. Sağ elinizle arka tutma yerinden ve sol elinizle ön tutma yerinden tutun. **Sağ veya sol elini kullanan tüm kullanıcılar bu biçimde tutmalıdır.** Tutma yerini başparmaklarınız ve diğer parmaklarınızla sıkıca saracak biçimde tutun.



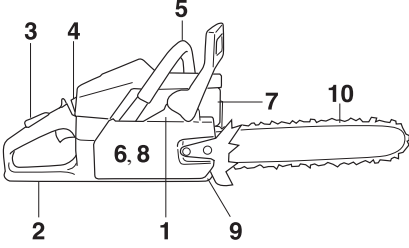
Stop

Durdurma düğmesini stop konumuna getirdiğinizde motor durur.



ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Kullanımdan önce:



- 1 Zincir freninin doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 2 Arka sağ el siperinin hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 3 Gaz ayarlama düğmesinin doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 4 Çalıştırma ve durdurma anahtarının doğru şekilde çalıştığını ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 5 Tüm tutamakların yağsız olmasına dikkat ediniz.
- 6 Titreşim engelleme sisteminin çalışıyor olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 7 Susturucunun güvenli bir şekilde takılmış olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 8 Motorlu testerenin tüm parçalarının doğru şekilde sıkıştırılmış olduğunu ve hasarlı veya eksik olmadığını kontrol ediniz.
- 9 Zincir tutucunun yerinde olduğunu ve hasarlı olmadığını kontrol ediniz.
- 10 Zincir gerginliğini kontrol edin.

Genel çalışma açıklamaları

ÖNEMLİ!

Bu bölümde, motorlu bıçkıyla çalışmada sözkonusu olan temel güvenlik kuralları ele alınmaktadır. Kuşkusuz enformasyon, bir meslek erbabının eğitim ve pratik deneyimlerle edinilmiş bilgisini karşılayamaz. Kullanıma devam edip etmeyeceğiniz konusunda sizi kuşkuya düşüren herhangi bir durumla karşılaştığınızda, bir uzmana danışınız. Motorlu bıçkıyı aldığınız firmaya, servis atelyenize ya da deneyimli bir motorlu bıçkı kullanıcılarına başvurunuz. Emin olamadığınız herhangi bir işi yapmaya çalışmayınız!

Kullanımdan önce geri tepmenin ne olduğunu ve bundan nasıl kaçınılabileceğini anlamınız gerekir. Geri tepmeyi önleyici önlemler bölümüne bakınız.

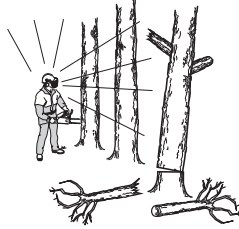
Kullanımdan önce kılıcın alt ve üst kenarı ile kesim yapmanın farkının anlamınız gerekir. Geri tepmeyi nasıl engellersiniz ve Makinenin güvenlik ekipmanları başlıkları altındaki talimatları okuyun.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Temel güvenlik kuralları

- 1 Çevrenize dikkat ediniz:

- İnsan, hayvan ya da başka birşeyin, makine üzerindeki denetiminizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
- Yukarıda belirtilenlerin, motorlu bıçkı ile temas etme ve yıkılan bir ağaç nedeniyle herhangi bir kazaya uğrama tehlikelerini önlemelisiniz.



DİKKAT! Yukarıdaki noktalara uyunuz fakat bu arada, herhangi bir kaza durumunda imdat isteyebilme olanağınız yoksa motorlu bıçkıyı asla kullanmayınız.

- 2 Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınınız. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda, tehlikeli koşullara neden olabilir.
- 3 Küçük dalları keserken daha fazla dikkatli olunuz ve çalı (aynı anda küçük dallardan oluşan bir demeti) kesmekten kaçınınız. Küçük dallar, kesimden sonra bıçkı zincirine takılıp size karşı fırlayarak ciddi bir kişisel kazaya neden olabilir.
- 4 Hareket edebilme ve ayakta durabilme olanağınızın olmasına özen gösteriniz. Olası engellere (kök, taş, dal, çukur v.b.) dikkat ediniz. Kapalı bir arazide çalışırken çok dikkatli olunuz.



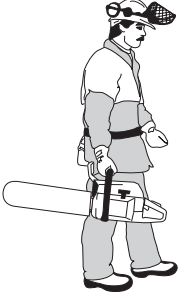
- 5 Gerilmiş durumdaki bir ağacı keserken çok dikkatli olun. Gerilmiş ağaç kesilmeden önce veya kesildikten sonra hızla normal konuma geri dönebilir. Yanlış yerde durursanız veya yanlış yeri keserseniz, ağaç size veya makineye çarpıp kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilir. Her iki durum da ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- 6 Yer değiştirme durumunda bıçkı zinciri ve motor kapatılmalıdır. Bir yerden bir yere taşırken, kılıç ve bıçkı

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

zinciri üzerinde bulunan motorlu bıçkıcı, yönü arkaya doğru olmak üzere tutunuz. Daha uzun taşıma durumlarında kılıç koruması kullanılmalıdır.



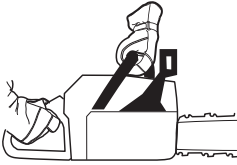
- 7 Testereyi yere bıraktığınızda zincir frenini kullanarak testere zincirini kilitleyin ve makineyi sürekli görebileceğiniz bir yere koyun. Uzun süre kullanmayacaksanız testerenin motorunu kapatın.



UYARI! Bazen talaşlar kavrama kapağına kaçarak zincirin sıkışmasına neden olabilmektedir. Temizlik öncesinde her zaman makineyi durdurun.

Temel kurallar

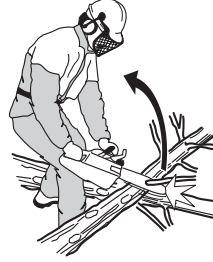
- 1 Geri tepmenin ne olduğunu ve nasıl meydana geldiğini anlamakla, onunla ilgili sürpriz momentini azaltmak ya da tümüyle ortadan kaldırmak mümkündür. Sürpriz kaza tehlikesini artırır. Geri tepmelerin çoğu küçüktür, fakat bazen ani ve sert olabilir.
- 2 Bıçkıcı, sağ el arka sapt, sol el ön kulpta olmak üzere iyice kavrayınız. Parmaklarınızı tutuş yerlerine iyice geçiriniz. İster sağ elini kullananlar ister solak olanlar olsun, tüm kullanıcılar bu kavrayış biçimini uygulamalıdır. Bu kavrayış geri tepmenin etkisini azaltır. **Sap ve kulpu bırakmayınız!**



- 3 Geri tepmelerin büyük bir bölümü dal kesimlerinde meydana gelir. Dengeli durmaya ve çalışmakta bulunduğunuz yerde, dengenizi bozacak ya da üzerine düşmenizi yol açabilecek bir cisim bulunmamasına dikkat ediniz.

Dikkatsizlik nedeniyle kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü farkında olmadan bir dal, yakında bulunan bir ağaç ya da

başka bir cisme çarpabilir ve bu da geri tepmeye neden olabilir.



Çalıştığınız nesneyi denetim altında tutun. Kesmek istediğiniz parçalar küçük ve hafif ise testere zincirine sıkışabilir ve size doğru fırlayabilir. Bu bir tehlike oluşturmaya bile şaşırmaz ve testerenin kontrolünü kaybetmenize neden olabilir. İstiflenmiş kütükleri veya dalları birbirinden ayırmadan asla kesmeyin. Bir seferde yalnız bir kütük veya bir parça kesin. Çalışma alanınızı güvenli tutmak için kestiğiniz parçaları alandan uzaklaştırın.



- 4 Bıçkıcı kesinlikle omuzdan daha yukarıda kullanmayınız ve kılıç ucuyla bıçkılamaktan kaçınınız. Bıçkıcı kesinlikle tek elle kullanmayınız!

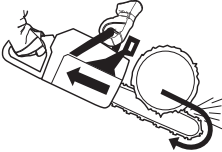


ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

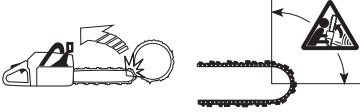
- 5 Motorlu bıçkıyı iyi kontrol edebilmek için ayakta sağlam duruyor olmanız gerekir. Merdiven üstünde, ağaca çıkarak veya yere sağlam basmadığınız durumlarda çalışmayınız.



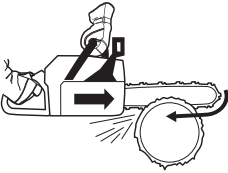
- 6 Yüksek zincir hızıyla, yani tam gaz vererek kesim yapınız.
- 7 Kılıcın üst tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi alttan kesmeye çalışırken özellikle dikkatli olunuz. Bu, tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır. Bıçkı zinciri o zaman bıçkıyı arkaya, yani kullanıcıya doğru tepir. Zincir sıkışrsa testere size doğru fırlayabilir.



- 8 Kullanıcının, bıçkının hareket eğilimine uymaması durumunda bıçkı, arkaya doğru öylesine bir tepir ki, o anda yalnızca, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörü, ağaçla temas etmek ve geri tepmeye neden olmaktadır.



Kılıcın alt tarafıyla, yani kestiğiniz şeyi yukarıdan aşağıya doğru kesmek, çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak olarak adlandırılır. O zaman bıçkı, ağaca ve bıçkı gövdesinin ön tarafına doğru, kütüğe karşı, doğal bir destek olur. Çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak, bıçkı üzerinde ve geri tepme alanı üzerinde daha fazla kontrol sahibi olmanızı sağlar.



- 9 Kılıç ve bıçkı zincirinin eğileme ve bakımıyla ilgili açıklamaları izleyiniz. Kılıç ve bıçkı zincirini değiştirmeniz durumunda, yalnızca bizim önerdiğimiz bileşimler kullanılmalıdır. Kesici gereçler ve Teknik bilgiler bölümlerine bakınız.

Temel kesim teknikleri



UYARI! Testereyi asla tek elinizle tutmayın. Testere tek elle tutulduğunda güvenli bir biçimde kontrol edilemez. Her iki elinizle de tutma yerlerini sıkıca ve sağlam biçimde tutun.

Genel

- Her türlü kesimde motoru tam gaz kullanınız!
- Her kesim işleminden sonra motoru boşa alınız (motorun dinlendirilmeksizin, yani kesim sırasında, bıçkı zinciri tarafından zorlanmaksızın uzun süre çalışması, ciddi motor arızasına neden olur).
- Yukarıdan aşağıya doğru kesmek = Çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapmak.
- Aşağıdan yukarıya doğru kesmek = Tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak.

Kesim anında tepmekte olan bıçkı zinciriyle kesim yapmak geri tepme tehlikesini artırır. Geri tepmeyi önleyici önlemler bölümüne bakınız.

Terimler

Bıçme = Ağaç kesiminin genel adı.

Budama = Yıkılmış bir ağacın dallarını bıçme.

Parçalama = Bıçceğiniz nesnenin, bıçkı kesim işlemi tamamlanmadan parçalanması.

Her bıçme işlemi öncesinde göz önüne alınması gereken beş önemli nokta vardır:

- 1 Kesici gereç, kesim yerinde sıkışmamalıdır.



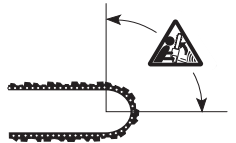
- 2 Kesilecek nesne parçalanmamalıdır.



- 3 Bıçkı zinciri, kesim işlemi sırasında, yere ya da başka birşeye vurmamalıdır.



- 4 Geri tepme tehlikesi var mıdır?



- 5 Arazi ve çevrenin durumu, çalışırken güvenliğinizi etkiliyor mu?

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Zincirin arada sıkışması ve kesilmekte olan nesnenin parçalanması iki nedenden kaynaklanır: Biçme öncesi ve sonrasında, kesilmekte olan nesnenin sahip olduğu destek ve kesilen nesnenin gerilim durumunda olup olmaması.

Biçme işlemini, bir alttan, bir de üstten olmak üzere iki aşamalı yapmakla çoğunlukla, istenmeyen durumların ortaya çıkmasından kaçınılabılır. Önemli olan, kesilen nesnenin bıçkı zincirini sıkıştırmaya ya da parçalanma "isteği"ni ortadan kaldırmaktır.

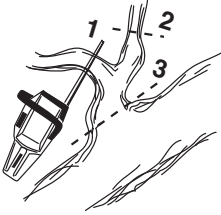
ÖNEMLİ! Eğer zincir arada sıkışırsa: motoru durdurunuz! Motorlu bıçkıyı çekip çıkarmaya çalışmayın. Böyle yaparsanız, motorlu bıçkının birdenbire yerinden çıkmasıyla zincir zedelenebilir. Motorlu bıçkıyı yerinden çıkarmak için bir levye kullanıp yarığı açınız.

Aşağıdaki liste, bir motorlu bıçkı kullanıcısının karşılaşılabileceği çoğu durumda neler yapılması gerektiğini gözden geçirmeyi amaçlamaktadır.

Budama

Kalın dalların budanmasında biçme işlemindeki aynı ilkeler uygulanmalıdır.

Sorunlu dalları tek tek biçiniz.



Biçme



UYARI! Asla istiflenmiş kütükleri veya yan yana bulunan birkaç kütüğü kesmeye çalışmayın. Bu tip bir prosedür geri tepme olasılığını ciddi biçimde artırır ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

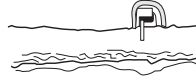
Kütükler istiflenmiş haldeyse kesmek istediğiniz her kütüğü istiften alın, bir testere tezgahına veya gergiye yerleştirin ve münferit olarak kesin.

Kesilmiş parçaları çalışma alanından uzaklaştırın. Çalışma alanında kalmaları halinde hata yapma, geri tepme ve çalışırken dengenizi kaybetme risklerini artırırsınız.



Kütük yerde durmaktadır. Zincirin sıkışması ya da kesilen nesnenin parçalanması tehlikesi bulunmamaktadır. Oysa

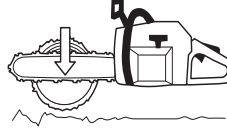
zincirin, kesim tamamlandıktan sonra yere düşmesi tehlikesi büyüktür.



Kütüğü yukarıdan aşağıya doğru kesiniz. Kesim işleminin sonuna doğru, zincirin yere düşmemesine özen gösteriniz. Tam gaz veriniz fakat ne olacağına da aklınızdan çıkarmayınız.



Eğer mümkünse (kütüğün döndürülmesi olanağı var mı?) kesim işlemi kütüğün 2/3'üne gelince durdurulmalıdır.



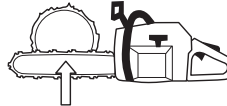
Kesim işleminin geri kalan 1/3'ünü tamamlamak için kütüğü döndürünüz.



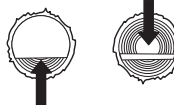
Kütük yalnızca bir taraftan destek görmektedir. Parçalanma için büyük tehlike.



Önce aşağıdan yukarıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3'ü kadar).



Bıçkı kesim izleri birbiriyle buluşuncaya kadar yukarıdan aşağıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.

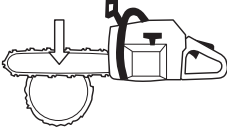


Kütük her iki taraftan da destek görmektedir. Bıçkı zincirinin arada sıkışması için büyük tehlike.



ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Önce yukarıdan aşağıya doğru keserek işe başlayınız (yaklaşık olarak kütük çapının 1/3'ü kadar).



Bıçkı kesim izleri birbiriyile buluşuncaya kadar aşağıdan yukarıya doğru kesim işlemini tamamlayınız.

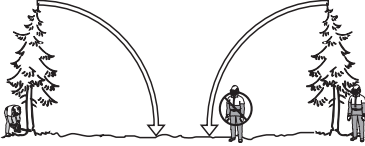


Ağaç yıkma tekniği

ÖNEMLİ! Bir ağacı yıkmak için epey deneyim gerekmektedir. Deneyimsiz bir motorlu bıçkı kullanıcısı ağaç yıkmamalıdır. Yeterince kalifiye olmadığınız her türlü kullanımdan kaçınız!

Güvenlik mesafesi

Yıkılacak olan ağaçlar ile en yakın çalışma yeri arasındaki güvenlik mesafesi 2 1/2 ağaç uzunluğunda olmalıdır. Yıkım öncesi ve sonrasında, bu "tehlikeli bölge" de kimselerin bulunmamasına dikkat ediniz.



Yıkım yönü

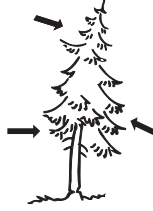
Ağaç yıkımındaki hedef, ağacı, daha sonra kütükte yapılacak olan budama ve kesme işleminin, elden geldiğince "basit" bir arazide yapılabilmesi için uygun bir biçimde konumlandırmaaktır. İnsan güvenli olarak gidip gelebilmeli ve ayakta durabilmelidir.

Ağacın hangi yöne doğru yıkılması gerektiğine ilişkin karar verdikten sonra ağacın doğal yıkılma/düşüş yönünü de değerlendirmelisiniz.

Bunu etkileyen faktörler şunlardır:

- Eğilim
- Eğiklik
- Rüzgâr yönü
- Dalların yoğunluk alanları
- Olası kar ağırlığı
- Ağacın çevresindeki engeller: Örneğin, diğer ağaçlar, elektrik hatları, yollar ve binalar.

- Ağaç gövdesindeki olası hasar ve çürüklere dikkat edin, bu tip etkenler ağacın beklediğinizden önce kırılmasına ve devrilmesine neden olabilir.



Bu değerlendirmeden sonra insan ağacı, doğal yıkılma yönüne doğru yıkmak zorunda kalabilir, çünkü ağacın başından beri planladığı yöne doğru yıkım olanaksız ya da tehlikeli olabilir.

Yıkım yönünü değil ama sizin kişisel güvenliğinizi etkileyen bir başka önemli faktör ise ağacın, kesim işlemi sırasında, koparak bir sakatlanmaya yol açabilecek sakat ya da "ölü" dallarının olmamasıdır.

En fazla kaçınılması gereken şey, yıkılan ağacın başka bir ağaca takılmasıdır. Takı lı ş bir ağacı kurtarmak oldukça tehlikelidir ve çok büyük kaza tehlikesi vardır. Kötü yıkılmış bir ağacı gevşetme başlığı altındaki talimatlara bakın.



ÖNEMLİ! Kritik yıkım anlarında, kesim bittikten hemen sonra ses ve uyarı sinyallerine dikkat edebilmek için kulaklığınızı çıkarınız.

Alt dalların budanması ve geriye çekilme

Ağaç gövdesini omuz yüksekliğinde parçalara bölün.

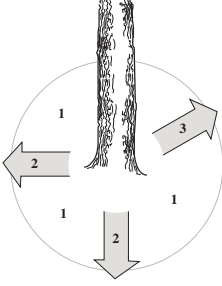
Yukarıdan aşağıya çalışmak ve ağacı sizinle testere arasında tutmak daha güvenlidir.



Ağaç çevresindeki alt bitki örtüsünü temizleyiniz ve ağaç yıkılmaya başladığında kolayca geriye çekilmeniz için olası engellere (taşlar, dallar, çukurlar v.b.) dikkat ediniz. Geri

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

çekilme yolu, ağacın planlanan yıkılma yönünden geriye doğru eğilim ve yaklaşık 135 derece olmalıdır.



- 1 Risk bölgesi
- 2 Güvenli yol
- 3 Yıkım yönü

Yıkım

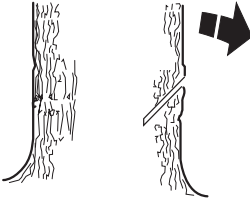


UYARI! Yeterli derecede kalifiye olmayan kullanıcılara, ağaç çapından daha küçük bir kılıç uzunluğuyla ağaç yıkım işlemine kalkışmalarını öneririz!

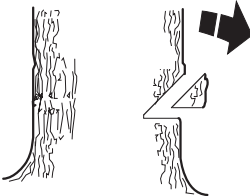
Yıkım, üç bıçkı kesim biçimiyle yapılır. Öncelikle, bir üst kesim ile bir de alt kesimden oluşan yön kesimi yapılır, daha sonra ise yıkım, yıkım kesimi ile son bulur. Bu kesim biçimlerinin yerli yerince yapılması, yıkım yönünü bütünüyle yönetebilmenizi sağlar.

Yön kesimi

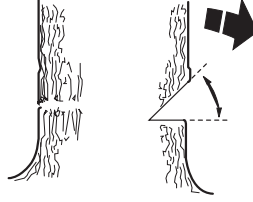
Yön kesimi'ne üst kesim ile başlanır. Ağacın sağ tarafında durunuz ve çekiş durumundaki makineyle kesim yapınız.



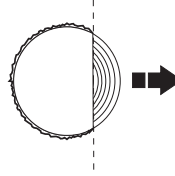
Daha sonra üst kesim'in bittiği yerde onunla çakışacak biçimde alt kesim'i yapınız.



Yön kesimi derinliği, ağaç çapının 1/4'ü kadar; üst kesim ile alt kesim arasındaki açı ise en az 45° olmalıdır.



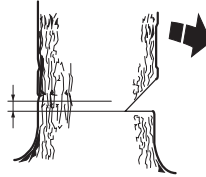
Bu her iki kesimin birleştiği yer ise yön kesim çizgisi olarak adlandırılır. Yön kesim çizgisi tam tamına yatay olmalı ve aynı zamanda, seçilmiş yıkım yönü karşısında bir doğru açı (90°) oluşturmalıdır.



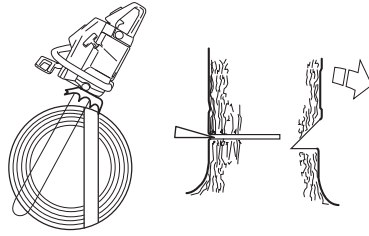
Yıkım kesimi

Yıkım kesimi, ağacın öteki tarafından yapılmalı ve kesinlikle yatay olmalıdır. Ağacın sol tarafında durunuz ve çekiş durumundaki bıçkı zinciriyle kesim yapınız.

Yıkım kesimi'ni, yön kesimi'nin yatay doğrultusunun yaklaşık 3-5 cm (1,5-2 inç) yukarisından yapınız.



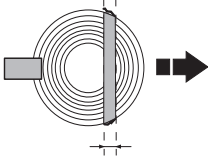
Kılıç koruyucusunu (eğer takılmışsa) kırlma derecesinin arkasına getiriniz. Tam gaz vererek kesim yapınız ve bıçkı zincirini/kılıcı, yavaşça ağacın içine doğru sürünüz. Ağacın, seçilmiş yıkım yönünün tersine doğru hareket edip etmediğine dikkat ediniz. Kesim derinliğinin elvermesiyle birlikte, yön kesimi boşluğuna bir takoz koyunuz.



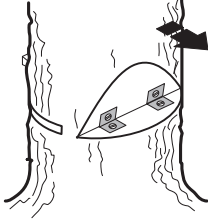
Yıkım kesimi, her ikisi arasındaki mesafenin, ağaç gövdesi çapının en az 1/10'ü kadar olduğu yön kesimi çizgisi ile paralel

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

olarak sonuçlandırılacaktır. Gövdenin kesilmemiş bölümü kırılma derecesi olarak adlandırılır.



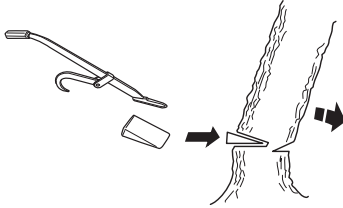
Kırılma derecesi, yıkılmakta olan ağacın yönünü belirleyen bir takoz işlevi görür.



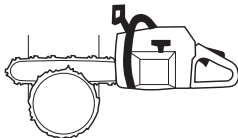
Kırılma derecesi'nin gereğinden küçük ya da kesilmiş olması ya da yön kesimi ve yıkım kesiminin yanlış yerlerde bulunması, ağacın yıkım yönü üzerindeki denetimin tümüyle yitirilmesine yol açar.



Yıkım kesimi ve yön kesimi tamamlandıktan sonra ağaç ya kendiliğinden ya da takoz ya da levye yardımıyla yıkılmalıdır.

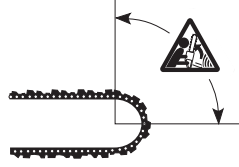


Yıkım ve yön kesimi'nin, basit bıçkı kesimi olarak adlandırılan bir biçimde gerçekleştirilmesi için ağaç çapından daha büyük bir kılıç uzunluğu öneririz. Motorlu bıçkı modeliniz için hangi kılıç uzunluklarının önerildiğini öğrenmek için Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



Ağaç çapının kılıç uzunluğundan daha büyük olması durumunda da ağaç yıkım yöntemleri bulunmaktadır. Bu

yöntemler, kılıcın geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas etmesi gibi büyük bir tehlikeyi de taşımaktadır.



Kötü yıkılmış bir ağacı gevşetme

Takılmış bir ağacın düşürülmesi

Takılı bir ağacı kurtarmak oldukça tehlikelidir ve çok büyük kaza tehlikesi vardır.

Üzerine ağaç devrilmiş bir ağacı kesmeye asla çalışmayın.



Sıkışmış veya asılı kalmış bir ağaç nedeniyle riskli olan bir bölgede asla çalışmayın.



Vinç kullanmanın en güvenli yöntemi.

- Traktöre monte edilmiş



- Taşınabilir



Gergin durumdaki ağaç ve dalların kesimi.

Hazırlıklar: Gerginliği hangi yöne doğru olduğunu ve "kırılma noktası" nı (yani daha da gerginleştirilmesi durumunda, kırılabileceği yer) anlamaya çalışınız.



ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

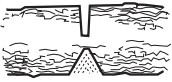
Gerginliği nasıl gidereceğinize ve bunu başarıp başaramayacağınıza karar veriniz. Özel olarak daha karmaşık durumlarda en güvenli yöntem, motorlu bıçkıdan vazgeçip bir vinç kullanmaktır.

Genel olarak şunlar geçerlidir:

Gerginliğin giderilmesi anında ağacın/dalın size çarpması tehlikesini önlemek için uygun bir yerde durunuz.



Kırılma noktası üzerinde ya da yakınında bıçkı ile bir ya da birkaç iz açınız. Ağacın/dalın, "kırılma noktası"ndan kırılarak gerginlikten kurtarılması için elden geldiğince derinlemesine ve çok sayıda bıçkı izi açınız.



Gergin durumda bulunan bir nesneyi asla tümüyle kesmeyiniz!

Ağaç / dal boyunca kesim yapmak zorundaysanız, 3 – 5 cm derinliğinde ve 3 cm aralıklarla iki veya üç kesik yapın.



Ağaç/dal eğilinceye ve gerginlik boşalınca kadar kesmeye devam edin.



Gerginlik boşalınca ağacı/dalı ters taraftan kesin.

Geri tepmeyi önleyici önlemler



UYARI! Geri tepme alabildiğine ani ve sert olabilir ve bıçkıcı, kılıcı ve zinciri kullanıcıya doğru fırlatabilir. Eğer kullanıcıya rastladığında zincir hareket durumunda ise ciddi hatta ölümcül bir kazaya neden olabilir. Geri tepmeye nelerin sebep olduğunu ve bunu nasıl engelleyebileceğinizi anlamanız çok önemlidir.

Geri tepme nedir?

Geri tepme, bıçkı ve kılıcın, kılıç üst yuvarlak köşesiyle bir cismin temas ettiği, geri tepme tehlikesi sektörü olarak adlandırılan yerde fırlatıldığı, apansız bir tepki demektir.

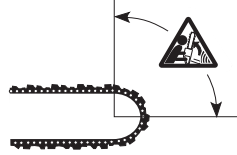


Geri tepme her zaman kılıcın ön doğrultusu yönünde gerçekleşir. En olağan olanı, bıçkı ve kılıcın yukarıya ve

arkaya, yani kullanıcıya doğru fırlatılmasıdır. Fakat, geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda bıçkının hangi durumda bulunduğuna bağlı olarak değişebilir.



Geri tepme, yalnızca geri tepme tehlikesi sektörünün bir cisimle temas ettiği anda meydana gelebilir.



Budama



UYARI! Geri tepme kazalarının çoğu parçalara bölme sırasında ortaya çıkar. Çubuğun geri tepme alanını kullanmayın. Çubuğun ucunun kütük, başka dallarla veya nesnelerle temas etmemesine özellikle dikkat edin. Gergin durumdaki dallara özellikle dikkat edin. Size çarpabilir ve kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilirler, bu da yaralanmalara neden olabilir.

Güvenlikli olarak yürüeyiş ve ayakta durabilmeye dikkat ediniz! Ağaç gövdesinin sol tarafında çalışınız. En iyi biçimde denetim sağlamak için elden geldiğince motorlu bıçkıya yakın durarak çalışınız. Uygun durumda, bıçkıyı ağaç gövdesine dayandırınız.



Ağaç gövdesinin, yalnızca, sizinle motorlu bıçkı arasında bulunması durumunda bir yerden bir yere yer değiştirebilirsiniz.

Kütüğe döndürülmek üzere ağaç gövdesinin kesimi

Temel kesim teknikleri adlı bölümdeki talimatlara bakınız.

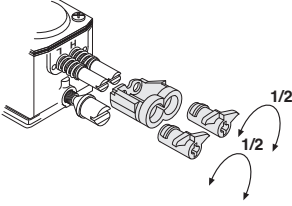
Genel

Kullanıcı yalnız Kullanım Kılavuzu içinde tanımlanan bakım ve servislerini yapmalıdır.

ÖNEMLİ! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır (satıcı).

Karbüratör ayarı

Mevcut çevre ve gaz emisyonları yönetmeliklerine uygun olarak zincirli testerenizin karbüratör ayar vidasına hareket sınırlayıcıları konulmuştur. Bunlar yapılacak ayarlamayı en fazla 1/2 turla sınırlar.

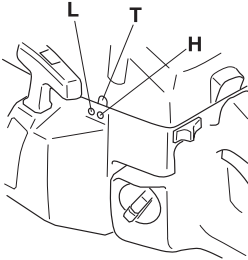


Husquvarna ürününüz zararlı gazların emisyonunu azaltan şartnamelere uygun olarak tasarlanmıştır ve üretilmiştir.

Çalıştırma

- Karbüratör, gaz ayarı aracılığıyla motorun devridaimini yönetir. Karbüratörün içinde hava/yakıt birbirine karışır. Bu hava/yakıt karışımı ayarlanabilir. Motorun en yüksek düzeyde etkinliğini sağlamak için ayarlama düzgün olmak zorundadır.
- Karbüratörün ayarlanması, motorun, örneğin iklim, rakım, benzin ve çift yoğunluklu yağ tipi gibi yerel koşullara uydurulması demektir.
- Karbüratörde üç türlü ayarlama olanağı bulunmaktadır:

- L = Düşük devridaim vidası
- H = Yüksek devridaim vidası
- T = Boşta çalışma ayarı



- L- ve H-vidaları ile istenilen yakıt miktarı, gaz ayarı ağızının öngördüğü hava akımına ayarlanır. Bunlar ileriye doğru çevrildiğinde hava/yakıt karışımı ince (daha az yakıt), geriye doğru çevrildiğinde ise hava/yakıt karışımı kalın (daha fazla yakıt) olur. İnce bir karışım daha yüksek motor hızı, kalın bir karışım daha düşük motor hızı verir.

- T-vidası, motor boşta iken gaz ayarının durumunu ayarlar. T-vidası ileriye doğru çevrildiğinde daha yüksek devridaim, geriye doğru çevrildiğinde ise daha düşük devridaim sağlar.

Temel ayarlar ve sürüş

Fabrikadaki deneme sürüşünde karbüratör şöyle ayarlanır. İlk 10 saatte uzun sürelerde çok yüksek hızlarda çalıştırmaktan kaçının.

DİKKAT! Zincir, motor boştaiken dönuorsa T-vidası, zincir duruncaya kadar, geriye doğru çevrilmelidir.

Önerilen en yüksek devir, rpm

61: 12 000

272XP: 13 500

İnce ayar

Makine, "sürüş" yaptıktan sonra karbüratör ayarlanmalıdır. Ayarlama, eğitimli bir kişi tarafından yapılmalıdır. Önce L-vidası, daha sonra boşta çalışma ayarı T ve son olarak da H-vidası ayarlanır.

Yakıt tipinin değiştirilmesi

Yakıt tipi değiştirildikten sonra motorlu bıçkı başlama, hızlanma, azami hız, vs. açılarından farklı bir performans gösteriyorsa, ince ayar gerekli olabilir.

Koşullar

- Her türlü ayarlama, hava filtresi temiz, silindir kapağı ise monte edilmiş olmalıdır. Karbüratörün kirliliği veya hava filtresiyle ayarlanması durumunda, bir dahaki sefere hava filtresi temizleninceye kadar, daha ince bir yakıt karışımı elde edilmiş olur. Bu ise önemli motor arızalarına yol açabilir.
- Motoru zarar verebileceğinden L ve H püskürtmelerini durma noktalarından öteye ayarlama çalışmayın.
- Makineyi, çalıştırma ile ilgili açıklamalar doğrultusunda 10 dakika sıcak olarak sürünüz.
- Makineyi, kılıfı doğrultusu sizin uzağınızda olmak üzere ve zincir, başka herhangi bir cisimle temas etmeyecek biçimde, düz bir yüzey üzerine koyunuz.

Düşük devir vidası L

L iğnesini durana kadar saat yönünde çevirin. Motorun hızlanmasında veya boşta çalışmasında bozukluk varsa L iğnesini, bu düzelen kadar saatin tersi yönde çevirin.

Boşta çalışma ayarı T'nin son ayarı

Boşta çalışma ayarı, T durumuna getirilmelidir. Ayarlama gerekirse, boşta çalışma ayarı T'yi, motor çalışırken, zincir duruncaya kadar geriye doğru çevirin. Düzgün ayarlanmış bir boşta çalışma devir ayarı, motorun, tüm durumlarda, zincir devir sayısına göre dönmeye başladığı, eşit ve iyi bir marjinalle çalışması demektir.



UYARI! Boşta çalışma ayarları zincirin duracağı biçimde ayarlanamıyorsa, servis atelyenize başvurunuz. Bıçkıyı, düzgün ayarlanması ya da onarımı gerçekleştirilmeden önce kullanmayınız.

Yüksek devir vidası H

Motor, fabrikada deniz seviyesinde ayarlanmıştır. Diğer irtifalarda veya hava koşullarında, sıcaklıklarda ve nem oranlarında çalışırken H iğnesi ayarında küçük bir ayarlama yapmak gerekli olabilir.

DİKKAT! H iğnesi çok sıkılırsa, pistonlara ve/veya silindirlere zarar verebilir.

Fabrika testleri sırasında H iğnesi, motor ilgili yasal şartnamelere uygun olacak ve maksimum performansı sağlayacak şekilde ayarlanır. Bundan sonra karbüratörün H iğnesi, dönmelerini engelleyen bir sınırlayıcı ile dışarı doğru açılabilir. Bu hareket sınırlayıcısı yapılacak ayarlamayı en fazla yarım turla sınırlar.

Düzgün ayarlanmış karbüratör

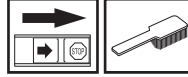
Düzgün ayarlanmış bir karbüratör, makinenin hızlanma sırasında takılmaması ve tam gaz sırasında ise bir miktar ses çıkarması demektir. Ayrıca zincir, motor boşta iken dönmemelidir. Zayıf ayarlanmış bir L-vidası, çalıştırma zorluğu ve kötü hızlanmaya neden olabilir. Zayıf ayarlanmış bir H-vidası, daha düşük güç = daha az kapasite verir ve kötü hızlanmaya ve/veya motorun zedelenmesine neden olabilir.

Motorlu bıçkı makinesi güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi

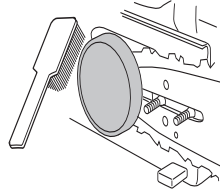
Notlar! Makineye yapılan tüm servis ve onarımlar özel eğitim gerektirir. Bu, makinenin güvenlik donanımı için özellikle önemlidir. Makinenizin aşağıdaki kontrollerden herhangi birinde sorun mevcutsa makineyi hemen servise götürmenizi öneririz.

Geri tepmeyi önleyici zincir freni

Fren bandı aşınmasının denetimi

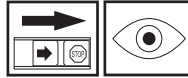


Zincir freni ve bağlantı boşluğundaki talaş, reçene ve kir artıklarını temizleyiniz. Kirlenme ve aşınma, frenin işlevini etkiler.



Fren bandı kalınlığının en az 0,6 milimetresinin, en çok aşınmış olan tarafta kalmış olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.

Geri tepme önleminin denetimi



Geri tepme önleminin bütün ve gözle görülür, örneğin, materyal çatlağı gibi herhangi bir aşınmaya sahip olup olmadığını denetleyiniz.



Geri tepme önleminin kolay hareket edip etmediğini ve bağlantı kutusundaki bağlantısının düzgün ve dengeli olup olmadığını anlamak için ileri geri hareket ettiriniz.



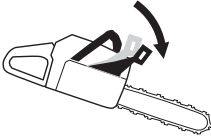
Yavaşlatma işlevinin denetimi



Motorunu kapattıktan sonra testereyi kök veya benzeri sağlam bir yüzeyin üstünde tutun. Öndeki tutma yerini bırakın ve kendi ağırlığıyla düşmesine izin verin, arka tutma yerinden tutun ve testere ucunun kökün üzerine düşmesini sağlayın.

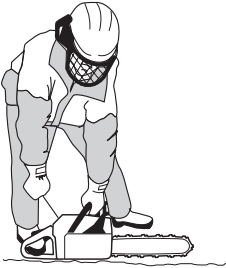


Kılıf ucunun kütüğe dokunmasıyla birlikte frenin devreye girmesi gerekir.

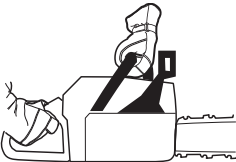


Fren gücünün denetimi

Motorlu bıçkınız sert bir yüzey üzerine yerleştirip çalıştırınız. Zincirinin yerle ya da herhangi başka bir cisimle temas etmemesine özen gösteriniz. Çalıştırma ve durdurma başlığı altındaki talimatlara bakınız.



Motorlu bıçkınız, sap ve kulpundan, ellerinizle iyice kavrayınız.



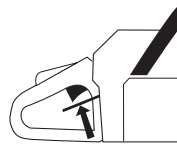
Tam gaz veriniz ve sol elinizi geri tepme önlemine doğru götürecek zincir frenini devreye sokunuz. Ön kulpu bırakmayınız. **Zincirin derhal durması gerekir.**



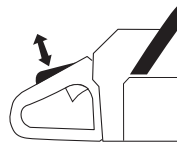
Kelebek kilidi



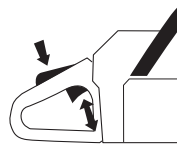
- Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşa olduğunu denetleyiniz.



- Kelebek kilidine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.



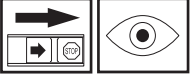
- Gaz ayarının ve kelebek kilidinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm makası sisteminin çalıştığını denetleyiniz.



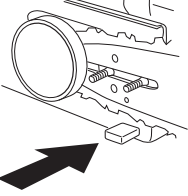
- Motorlu bıçkınız çalıştırarak tam gaz veriniz. Gaz ayarını bırakınız ve zincirin durduğunu ve hareket etmediğini denetleyiniz. Eğer gaz ayarı boşa iken zincir döniyorsa gazlayıcının boşa alma ayarını denetleyiniz.

BAKIM

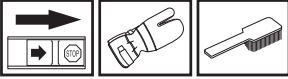
Zincir tutucusu



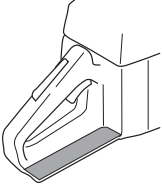
Zincir tutucusunun tüm olduğunu ve bıçkı gövdesine iyice oturmuş olduğunu denetleyiniz.



Sağ el koruyucusu



Sağ el koruyucusunun tamam ve materyal çatlağı gibi görülebilir bir bozukluğa sahip olmadığını denetleyiniz.



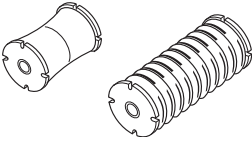
Titreşimden arındırma sistemi



Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz.



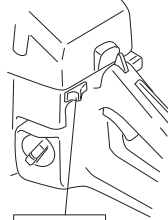
Titreşimden arındırma elemanının, motor ile el birimleri arasına oturmuş olduğunu denetleyiniz.



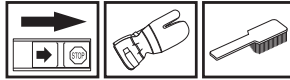
Stop düğmesi



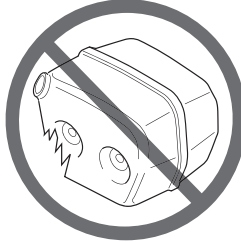
Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.



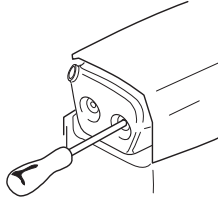
Susturucu



Susturucusu aşınmış bir makineyi asla kullanmayınız.



Susturucunun makinenin içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.

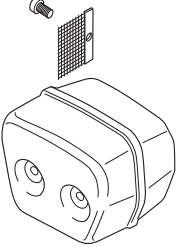


Kimi susturucular, özel bir kıvılcım tutucu ağı ile donatılmışlardır. Eğer makineniz böylesi bir donanıma sahipse, sözkonusu ağı haftada bir kez temizlenmelidir. Bu işlem, en iyi biçimde, çelik telli bir fırçayla yapılabilir. Tıkalı bir ızgara motorun fazla ısınmasına ve ciddi biçimde hasar görmesine yol açabilir.

Notlar! Ağda herhangi bir arıza ortaya çıkması durumunda derhal değiştirilmelidir. Bozuk olarak kullanılan bir ağı, makinenin fazlaca ısınmasına ve silindir ile kömürde de

BAKIM

arızalara neden olur. Makineyi, iyi durumda olmayan bir susturucuyla asla kullanmayınız. **Kıvılcım tutma ağına sahip olmayan ya da kıvılcım tutma ağı yıpranmış olan bir susturucuyu asla kullanmayınız.**



Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarını kullanıcından uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzosun kuru ya da yanabilir bir materyale çevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcımlar taşır.

Çalıştırma aracı



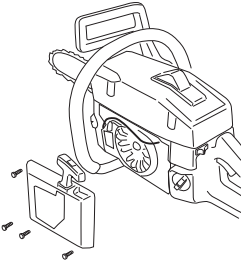
UYARI! Geri döndürme yayı, çalıştırma aracının içinde gergin bir durumda bulunmaktadır ve dikkatsiz bir işlem durumunda yerinden fırlayarak kişisel sakatlanmalara yol açabilir.

Çalıştırma yayı ya da ipinin değiştirilmesi sırasında dikkatli olunmalıdır. Koruyucu gözlük kullanınız.

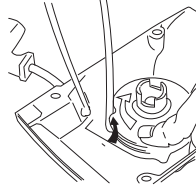
Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi



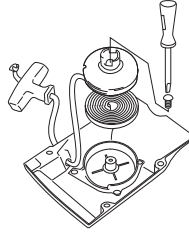
- Çalıştırma aracının vidalarını söküp çalıştırma aracını monte olduğu yerden çıkarınız.



- İpi yaklaşık 30 cm çekerek, makarasından çıkarınız. Makaranın geriye doğru yavaşça dönmeye fırsat vererek, geri döndürme yayını sıfıra getiriniz.



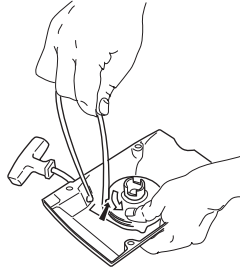
- Ortasındaki vidayı söktükten sonra makarayı yerinden çıkarınız. Yeni çalıştırma ipini makaraya sarfınız. Yaklaşık olarak 3 devir olarak sarfınız. Geri döndürme yayının ucu içine girecek biçimde makarayı geri döndürme yayına karşı monte ediniz. Vidayı makaranın merkezine takınız. Çalıştırma ipini çalıştırma mahfazasındaki ve çalıştırma kolundaki delikten geçiriniz. Çalıştırma ipinde bir düğüm oluşturunuz.



Geri döndürme yayının gerginleştirilmesi

- Çalıştırma ipini makaranın içinden yukarı doğru kaldırdınız ve makarayı yaklaşık 2 devir ileriye doğru çeviriniz.

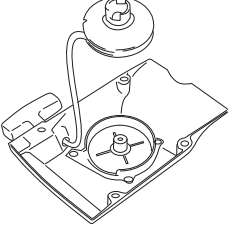
Notlar! Makaranın, çalıştırma ipi tümüyle çekilmişken, en az 1/2 devir daha yapabilecek durumda olduğunu denetleyiniz.



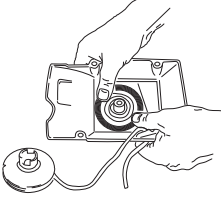
Kırılmış geri döndürme yayının değiştirilmesi



- Makarayı kaldırınız. Kırılmış ya da aşınmış bir çalıştırma ipinin değiştirilmesi başlıklı bölüme bkz. Geri döndürme yayının tansiyon altında bulunduğunu unutmayınız.



- Makarayı iç tarafı aşağıya gelecek şekilde çevirip hafifçe masaya vurarak makaranın içinde bulunan geri döndürme yayını çıkarınız. Montaj sırasında yayın ucu dışarıda kalıyorsa yayı dışarıdan başlayıp merkeze doğru sarınız.



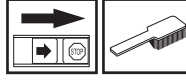
- Geri döndürme yayını ince bir yağla yağlayınız. Geri döndürme yayının bulunduğu kaseti marş aletine takınız. İp makarasını takınız ve dönüş yayını geriniz.

Çalıştırma aracının montajı

- Çalıştırma aracını, çalıştırma ipini önce çekip daha sonra çalıştırma aracını, çalıştırma kapağına doğru yerine koyarak monte ediniz. Daha sonra çalıştırma ipini, başlangıç dişleri makarayı kavrayacak biçimde, yavaşça bırakınız.
- Çalıştırma aracını monte ediniz ve çalıştırma aracını yerinde tutan vidaları sıkıştırınız.

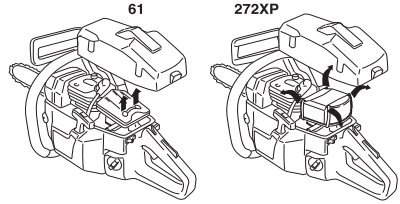


Hava filtresi



Aşağıdakilerden kaçınmak için hava filtresi toz ve kirden arındırılmalı ve düzenli olarak temizlenmelidir:

- Karbüratör arızaları.
- Çalıştırma sorunları.
- Motor gücünün azalması.
- Motor parçalarında gereksiz aşınması
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketimi.
- Hava filtresi, hava filtresi kapağı açıldıktan sonra çıkarılabilir. Montaj sırasında, hava filtresinin, filtre tutucusuna sarılmış olmasına özen gösteriniz. Filtreyi silkeleyiniz ya da fırçayla temizleyiniz.



Hava filtresini sabunlu suda yıkamakla daha kalıcı bir temizlik sağlanır.

Uzun süre kullanılmış bir hava filtresinin büsbütün temizlenmesi olanaksızdır. Bundan ötürü filtre, düzenli aralıklarda yenisiyle değiştirilmelidir. **Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.**

HUSQVARNA motorlu testerelerine iş koşulları, hava durumu, mevsim vb. gibi koşullara bağlı olarak çeşitli türden hava filtreleri takılabilir. Bilgi almak için satıcınızla ilişki kurunuz.

Buji



Aşağıdaki durumlar bujinin kondisyonunu etkiler:

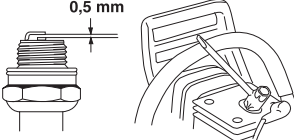
- Yanlış ayarlanmış bir karbüratör.
- Yakıttaki hatalı bir yağ (az veya çok) karışımı motora zarar verir.
- Kirli bir hava filtresi.

Bu faktörler bujinin elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

Bıçkının etkinliği düşüğe, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşa çalışırken tekliyorsaa: başka önlemlere bavurmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji kirliyse, temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu

BAKIM

denetleyiniz. Buji bir ay kadar çalıştıktan sonra veya gerekirse daha önce değiştirilmelidir.

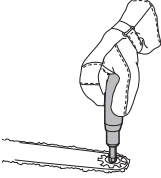


Notlar! Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur. Bujiye süpresör takılı olduğundan emin olun.

Kılıç burnu dişlisinin yağlanması



Kılıç burnu dişlisi, her yakıt ikmalinde yağlanmalıdır. Bu iş için özel olarak öngörülen yağ püskürtücüsü ve kaliteli bir yağ kullanınız.



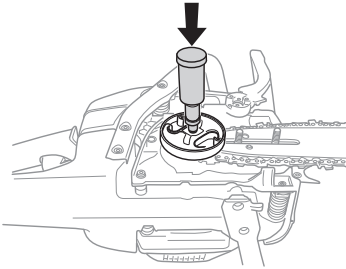
Yataklı bilyanın bakımı



Kavrama kasnağı, çıkış mili üzerinde bir iğne mil yatağı mevcuttur. Bu iğne mil yatağı düzenli olarak (haftada bir defa) yağlanmalıdır.

İki vida somununu gevşeterek kavrama düzeni kapağını çıkarın. Testereyi, kavrama tamburu yukarı bakacak şekilde yal olarak yatırın.

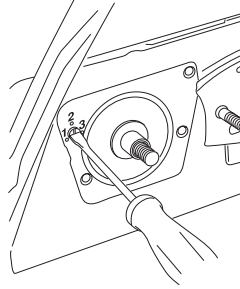
Gres tabancası ile krank milinin ortasına yağ püskürtürerek yağlayın.



Yağ pompasının ayarı



Yağ pompası dört farklı akış hızına göre ayarlanabilir. Akış hızını ayarlamak için önce zinciri, çubuğu, debriyaj kapağını, santrifüj debriyayı ve debriyaj tamburunu çıkarın. Bir tornavidayla ayarlama vidasını sağa sola çevirerek yağ akış hızını ayarlayın. Vidanın üstündeki işaretin istenilen yöne doğru bakması gerekir. Şekilde 2. akış hızı ayarı gösterilmektedir.



Tavsiye edilen pozisyon:

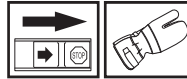
Kılıç 13"-15": Devir 2

Kılıç 18"-: Devir 3-4



UYARI! Ayar sırasında motor çalıştırılmamalıdır.

Soğutucu sistem



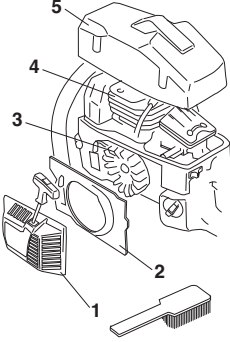
Elden geldiğince alçak bir çekiş ısısı tutturabilmek için makine bir soğutucu sistem ile donatılmıştır.

Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:

- 1 Çalıştırma aracına hava girişi.
- 2 Hava yolu girişi.
- 3 Pervane kanatları.
- 4 Silindirdeki soğutucu borular.

BAKIM

5 Silindir kapağı (soğuk havayı silindire iletir).



Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise daha sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. Kirli ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkının aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.

Kış kullanımı

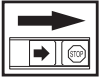
Aşağıdaki nedenlerden dolayı soğuk veya karlı hava koşullarında makineyi kullanırken çalışma sorunları meydana gelebilir.

- Motor ısısının çok düşük olması.
- Hava filtresinde buzlanma ve karbüratörün donması.

Bu yüzden genel olarak özel bazı önlemlerin alınması gerekir, örnek:

- Çalıştırma aletinin hava girişini kısmen daraltınız, böylece motorun çalışma ısısı artmış olur.
- Silindirdeki ısıdan yararlanarak karbüratöre giden havayı önceden ısıtın.

0° C veya daha düşük ısılarda



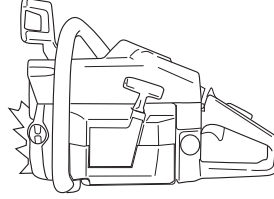
Sıcak havanın silindirden, karbüratörün bulunduğu yere geçerek, örneğin hava filtresinin buz tutmasını önlemesi için kapağı çeviriniz.



-5° veya daha düşük ısılarda



Elektrikli testere soğuk havalarda ya da ince kar koşullarında kullanılacaksa, silindirin sağ tarafına özel bir kapak vardır. Bu kapak, soğutucu hava akımını sınırlandırır ve büyük miktarda karın makine içine emilmesini engeller.



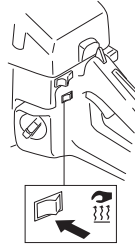
ÖNEMLİ! Hava ısısı -5°C'den ve yerine göre 0°C'den daha yükseğe çıktığında makina testerenin ayarlarının normal ısıya göre ayarlanması ŞARTTIR. Yoksa motor aşırı ısınır ve motorda ciddi hasarlar meydana gelir.

ÖNEMLİ! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır (satıcı).

Arka sap ısısı

272XPG

XPG model kodu bulunan modellerde hem ön kol hem de arka sap elektrikle ısınan tellerle donatılmıştır. Bu tellere, motorlu testereye yerleştirilmiş olan bir jeneratörden elektrik akımı verilir. Düğme üzerindeki kırmızı işaret görünür durumdaysa ısıtıcı çalışıyor, demektir.



BAKIM

Bakım şeması

Aşağıda makinede yapılması gereken bakım işlemlerinin listesi vardır. Konuların çoğıu Bakım bölümünde anlatılmıştır.

Günlük bakım	Haftalık bakım	Aylık bakım
Makinenin dış kısmını temizleyin.	Katalitik dönüştürücüsü olmayan testelerde soğutma sistemini haftada bir defa kontrol edin.	Zincir frenindeki fren balatasını aşınmaya karşı kontrol edin. En aşınmış noktasında 0.6 mm'den az kalmışsa, değiştirin.
Gaz ayarlayıcısının tüm parçalarının güvenli bir şekilde çalışıp çalışmadığını denetleyiniz. (Gaz açma kapama ve gaz kontrol.)	Çalıştırıcıyı, çalıştırma ipini ve geri tepme yayını kontrol edin.	Bağlantı merkezini, bağlantı kapağını ve bağlantı yayını aşınma açısından denetleyiniz.
Zincir frenini temizleyiniz ve işlevlerini güvenlik açısından denetleyiniz. Zincir tutucusunun arızalı olup olmadığını denetleyiniz, gerekirse değiştiriniz.	Titreşim azaltma elemanlarının zarar görüp görmediğini kontrol edin.	Bujiyi temizleyiniz. Elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz.
Kılıcın yönü, eşit bir aşınma için gündelik olarak değiştirilmelidir. Kılıçtaki yağlama deliğinin tıkanmamış olmasını denetleyiniz. Kılıç izini temizleyiniz. Eğer varsa, kılıç burnu tekerini de yağlayınız.	Bağlantı kapağının deposunu yağlayınız.	Gazlayıcının dışını temizleyiniz.
Kılıç ve zincirin yeterince yağlanmış olduklarını denetleyiniz.	Kılıç yüzeyindeki olası çkıntıları eğeleyiniz.	Yakıt filtresini ve yakıt hortumunu denetleyiniz. Gerekğinde değiştiriniz.
Testere zincirini; perçinlerde ve bağlantılarda gözle görünür çatlaklar, zincirin sertliği ve perçin ve zincirlerde anormal bir yıpranma açılarından değerlendirin. Gerekliyse değiştirin.	Susturucudaki kıvılcım önleyici ızgarayı temizleyin veya değiştirin.	Yakıt deposunu boşaltın ve içini temizleyin.
Zinciri düzeltiniz ve gerginliği ile kondisyonunu denetleyiniz. Zincir dişlisinin anormal derecede aşınmış olmadığını denetleyiniz, gerektiğinde değiştiriniz.	Karbüratör gövdesini ve hava kutusunu temizleyiniz.	Yakıt deposunu boşaltın ve içini temizleyin.
Çalıştırıcı birimin hava girişini temizleyin.	Hava filtresini temizleyiniz. Gerekğinde değiştiriniz.	Tüm kabloları ve bağlantıları denetleyiniz.
Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.		
Makinenin durdurma düğmesinin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.		
Motordan, depodan veya yakıt hatlarından yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.		
Katalitik dönüştürücülü testelerde soğutma sistemini her gün kontrol edin.		
Motor boşta çalıştığı sırada zincirin dönmediğini kontrol edin.		

TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler

	61	272 XP/XPG
Motor		
Silindir hacmi, cm ³	61,5	72,2
Silindir çapı, inç/mm	48	52
Hortum uzunluğu, inç/mm	34,0	34,0
Boşta çalışma deviri, rpm	2500	2500
Etki, kW/rpm	2,9/8300	3,6/9300
Ateşleme sistemi		
Buji	Champion RCJ 7Y	Champion RCJ 7Y
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi		
Yakıt tankı kapasitesi, litre/cm ³	0,75/750	0,75/750
6000 rpm, yakıt pompası kapasitesi, ml/dak.	3-6-9-12	3-6-9-12
Yağ deposu hacmi, litre/cm ³	0,45/450	0,45/450
Yağ pompası tipi	Otomatik	Otomatik
Ağırlık		
Kılıç ve zincir olmaksızın ve boş depolarla bıçkı, kg	6,1	6,3 XPG: 6,5
Gürültü emisyonları (1 nolu dipnota bakınız)		
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	115	116
Ses gücü düzeyi, garantili L _{WA} dB(A)	117	117
Ses düzeyi (2 nolu dipnota bakınız)		
Operatörün kulağında denk ses basınç düzeyi dB(A)	102	104
Denk vibrasyon düzeyleri, a_{hveq} (bkz. not 3)		
Ön kulp, m/s ²	6,2	6,6
Arka sap, m/s ²	6,9	7,7
Zincir/kılıç		
Standart kılıç uzunluğu, inç/cm	15"/38	15/38:64
Önerilen kılıç uzunlukları, inç/cm	15-20"/38-51	15-20"/38-51
Etkin kesim uzunluğu, inç/cm	14-19"/36-49	14-19"/36-49
Bölüm, mm	3/8" /9,52	3/8" /9,52
Çekiş doğrultusundaki kalınlık, inç/mm	0,058/1,5	0,058/1,5
Tahrik dişlisi tipi/diş sayısı	Rim/7	Rim/7
Maksimum motor hızı %133'deyken zincir hızı, m/s	24,5	27,5

Dipnot 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L_{WA}) olarak ölçülmüştür.

Not 2: ISO 22868 doğrultusunda denk gürültü basınç düzeyi, çeşitli çalışma koşullarında farklı gürültü basınç düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Denk gürültü basınç düzeyi için tipik istatistik dağılımı, 1 dB (A) şeklinde bir standart sapmadır.

Not 3: ISO 22867 doğrultusunda denk vibrasyon düzeyi, çeşitli çalışma koşulları altındaki vibrasyon düzeyleri için zaman ağırlıklı enerji toplamı olarak hesaplanır. Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn² şeklindedir.

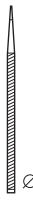
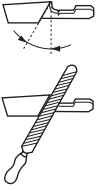
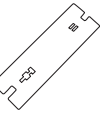
TEKNİK BİLGİLER

Kılıç ve zincir bileşimleri

Aşağıdaki kesme atışmanları Husqvarna 61 ve 272XP modelleri için onaylanmıştır.

Kılıç				Bıçkı zinciri	
Uzunluk, inç	Bölüm, inç	Yiv genişliği, mm	Çubuğun ucundaki zincir dişlerinin azami diş sayısı	Tip	Uzunluk, tahrik bağlantıları (no.)
15	3/8	1,5	11T	Husqvarna H42	56
16					64
18					66
20					72

Testere zinciri sıralaması ve sıralama ölçekleri

							
	inch/mm				inch/mm		
H42	7/32" / 5,5	60°	25°	10°	0,025" / 0,65	5056981-01	5022435-01

Uygunluk konusunda AB deklarasyonu

(Sadece Avrupa için geçerlidir)

İşbu belgeyle, SE-561 82 Huskvarna, İsveç, tel: +46-36-146500 adresinde bulunan **Husqvarna AB**, 2016 yılı seri numaraları ve daha sonraki tüm seri numaralarını (imalat plakasında önce yıl açıkça belirtilir, sonra da seri numarası yazılır) taşıyan **Husqvarna 61, 272 XP ve 272 XPG** motorlu bıçklarının ormancılık işlerine yönelik, aşağıdaki KONSEY DİREKTİFLERİ'nin gereklerine uygun olduğu konusunda güvence verir:

- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinele ilgili", **2006/42/EC**.

- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 26 Şubat 2014 tarih ve **2014/30/AB** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.

- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ. Uygulanan standartlar: **EN ISO 12100:2010, ISO 14982:2009, EN ISO 11681-1:2011**.

Bildirilen kurum: Makine direktifi'nin (2006/42/EC) 12. madde 3b şıkkı uyarınca yapılan AB tip kontrolü Box 7035, SE-750 07 Uppsala, İsveç, adresinde bulunan **0404, SMP Svensk Maskinprovning AB** tarafından gerçekleştirilmiştir. Ek IX uyarınca AB tipi test sertifikalarının numaraları: **0404/10/2214 - 61, 0404/10/2215 - 272XP/XPG**.

Ayrıca, SMP, Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, İsveç, "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve 2000/14/EC sayılı Konsey Direktifi'nin V eki ile uygunluk sertifikası vermiştir. Sertifikaların numaraları: **01/161/063 - 61, 01/161/064 - 272XP/XPG**.

Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız.

Teslim edilmiş olan motorlu bıçkı AB tip kontrolünden geçmiş olan örneğin aynıdır.

Husqvarna, 30 mart 2016



Per Gustafsson, Geliştirme müdürü (Husqvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)

Orijinal talimatlar

1153157-76



2017-11-08