

Kullanım kılavuzu

555FX 555FXT 555RXT
555FRM

Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.



Turkish

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Semboller

UYARI! Temizlik işlerinde kullanılan testereler, Örn: çalı temizleme testerelerinin kullanımı tehlike yaratabilir! Bu tür testerelerin dikkatsiz veya yanlış kullanımı, kullanıcının veya diğer kişilerin ciddi bir şekilde yaralanmasına veya ölmesine neden olabilir. Kullanım kılavuzunu okuyarak içeriğini iyice anlamanız son derece önemlidir.

Makineyi kullanmadan önce kullanımlar kılavuzunu iyice okuyarak içeriğini kavrayınız.

Her zaman kullanılması gereken malzemeler:

- Testere kullanılırken koruma başlığı kullanmak risklidir, başlığın testerenin üzerine düşmesi tehlikesi vardır
- Onanmış koruyucu kulaklık
- Gözlerin koruması onaylanmıştır

Maksimum hareket eden omuz üzerindeki devir sayısı, rpm.

Bu ürün geçerli CE direktiflerine uygundur.

Testereyle çalışmaya başlarken sakın olmaya özen gösteriniz.

Makineyi kullanan kişi, çalışma esnasında kendisine insanların veya hayvanların 15 metreden daha fazla yaklaşmasına izin vermemelidir.

Testere bıçağı veya çim bıçağı takılı makineler, bıçak sabit bir nesneye temas ettiğinde şiddetle yan tarafa savrulabilir. Buna bıçak savrulması denir. Bıçak, kol veya bacağın kopmasına neden olabilir. İnsanların ve hayvanların makineden daima en az 15 metre uzakta kalmalarını sağlayın.

Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.

Kaygan olmayan ve sağlam çizmeler kullanınız.



Yakıt pompası

Jikle: Jikleyi jikle durumuna getiriniz.

Basınç azaltma sübabı: Sübap, silindirdeki basıncı azaltmak ve çalıştırmayı kolaylaştırmak içindir. Makineyi çalıştırırken daima basınç azaltma sübabını kullanmalısınız.

Arka sap ısıfı

Kesme teçhizatı bükülgen özelliği olan metalden oluşmamalıdır; örn: ayar başlığı ve ayar halatı bu özellikte olmalıdır.

Çevreye verdiği gürültü emisyonları Avrupa Birliği'nin direktiflerine uygundur. Makinenin emisyonları Teknik bilgiler bölümünde ve etikette belirtilmiştir.

Makina üzerindeki diğer semboller/etiketler kimi pazarlarda onay almak için gerekli özel koşullarla ilgilidir.

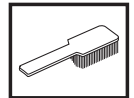
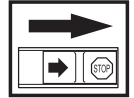
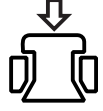
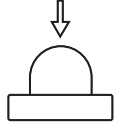
Kontrol ve/veya bakım, motor durdurulduktan ve STOP durumuna getirildikten sonra yapılmalıdır.

Her zaman onanmış koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.

Düzenli aralıklarla temizlik gerekmektedir.

Gözle bakarak kontrol.

Kesme işlemi yapılırken, onaylanmış olan göz koruma aracı kullanılmalıdır.



İÇİNDEKİLER

İçindekiler

SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

Semboller	2
-----------------	---

İÇİNDEKİLER

İçindekiler	3
Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:	3

GİRİŞ

Değerli Müşterimiz,	4
---------------------------	---

NE NEDİR?

Arazi testeresi nedir?	5
Arazi testeresi nedir?	6
Arazi testeresi nedir?	7

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni temizleme testerelerini, çalı tırpanlarını veya budama makinelerini kullanmadan önce alınması gereken önlemler	8
Önemli	8
Kişisel koruyucu araçlar	9
Makinenin güvenlik donanımı	9
Kesici gereçler	12

MONTAJ

Dümeni ve gazı monte etme	15
Taşıma durumu, dümen	15
Kesme donanımını monte etme	15
Bı çak mahfazası /kombinasyon mahfazası, çim bı çağı ve bilyalı yatağa monte edilen destek fincanı nı n takılması	16
Kesici ağız koruyucusunun ve testere dişlisi koruyucusunun montajı	16
Öğütme bıçağı ile öğütme bıçağı koruyucusunu (555FRM) takma	17
Diğer koruma ve kesici cihazların montaj işlemi	18
Temizlik testeresine kayış uyumu	19
Balance XT	19

YAKIT KULLANIMI

Yakıt güvenliği	21
Çalıştırıcı	21
Yakıt ikmali	22

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Başlamadan önce kontrol yapınız.	23
Çalıştırma ve durdurma	23

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

Genel çalışma açıklamaları	25
----------------------------------	----

BAKIM

Karbüratör	30
Susturucu	31
Soğutucu sistem	31
Hava filtresi	31
Debriyajlar	32
Tahrik mili	32

Buji	32
Kış kullanımı	33
Bakım şeması	35
TEKNİK BİLGİLER	
Teknik bilgiler	36
Uygunluk konusunda AB deklarasyonu	38

Başlamadan önce aşağıdaki konulara dikkat ediniz:

- Kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.



UYARI! Kesme işlemini yaparken uzun süre gürültüye maruz kalma, duyma bozukluğuna yol açabilir. Bu nedenle daima onaylanmış bulunan, gürültüye karşı koruma cihazı kullanınız.



UYARI! İmalatçının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan kişiler tarafından yapılan değişiklikler ve/veya orijinal olmayan parçalar, kullanıcının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



UYARI! Bir taş kesme testeresi, çalı budayıcısı veya kesicinin dikkatsiz veya yanlış kullanılması, bu araçları kullanan kişilerin veya diğer insanların ölümüne veya tehlikeli bir şekilde yaralanmalarına yol açabilir. Burada size sunulan, kullanma talimatını okumanız ve içeriğini anlamınız çok önem taşımaktadır.

Değerli Müşterimiz,

Bir Husqvarna ürünü aldığınız için sizi kutlarız. Husqvarna, İsveç Kralı XI. Karl'ın ağızdan dolma tüfek yapımı için Husqvarna nehri kıyısında bir fabrika kurulmasını emrettiği 1689 yılından bu yana olan birikimin ve geleneğin ürünüdür. Su gücüyle çalışan bir fabrika için Husqvarna nehrinin sularından yararlanmak amacıyla yapılan yer seçimi de son derece mantıklıydı. 300 yılı aşkın ömrü süresince Husqvarna fabrikası, odun sobasından modern mutfak malzemelerine, dikiş makinelerine, bisikletlere, motosikletlere kadar birçok farklı ürün imal etmiştir. İlk motorlu çim biçme makineleri 1956 yılında üretilmeye başlandı ve bunun ardından 1959'da zincirli testereler geldi; Husqvarna'nın bugün uzmanlaştığı alan da bu oldu.

Günümüzde artık Husqvarna, en büyük önceliği kalite olan, dünyanın en önde gelen orman ve bahçe ekipmanı üreticisidir. Misyonumuz, ormancılık ve bahçeciliğin yanı sıra inşaat sektörü için de motorla çalışan ekipmanlar geliştirmek, üretmek ve pazarlamaktır. Husqvarna'nın amacı, ergonomik, kullanılabilirlik, güvenlik ve çevre koruması konularında da her zaman en önde olmaktır.' İşte bu nedenle, çalıştığımız bu alanlarda sizlere farklı özellikleri olan ürünler geliştirmiş bulunmaktayız.

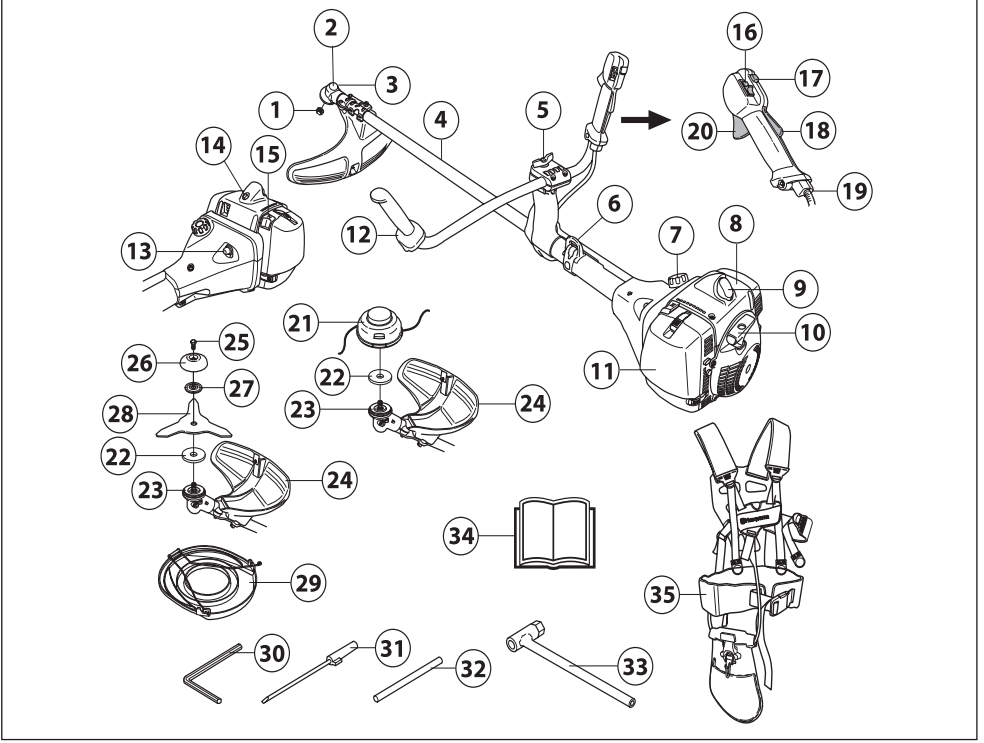
Ürünlerimizi kalite ve performans açısından büyük bir memnuniyetle uzun yıllar kullanacağınıza inancımız tamdır. Ürünlerimizden herhangi birini satın almanız, gerektiğinde profesyonel onarım ve servis hizmetlerine ulaşmanızı sağlar. Makinenizi satın aldığınız yer yetkili bayilerimizden biri değilse, size en yakın servis istasyonunun adresini isteyin.

Dileğimiz, ürünümüzden memnun kalmanız ve uzun yıllar kullanmanızdır. Bu kullanım kılavuzunu değerli bir belge olarak koruyun.' İçinde önerilenleri (kullanım, servis, bakım, vs.) yerine getirerek makinenizin ömrünü uzatabilir ve elden düşme satış değerini artırabilirsiniz.' Bir gün makinenizi satarsanız, yeni sahibine kullanım kılavuzunu da vermeyi ihmal etmeyin.'

Husqvarna ürünlerini kullandığınız için teşekkür ederiz.

Husqvarna AB ürünlerini sürekli olarak geliştirmeye çalışmaktadır, bu yüzden ürünlerin biçim ve görüntüşleri konusunda önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

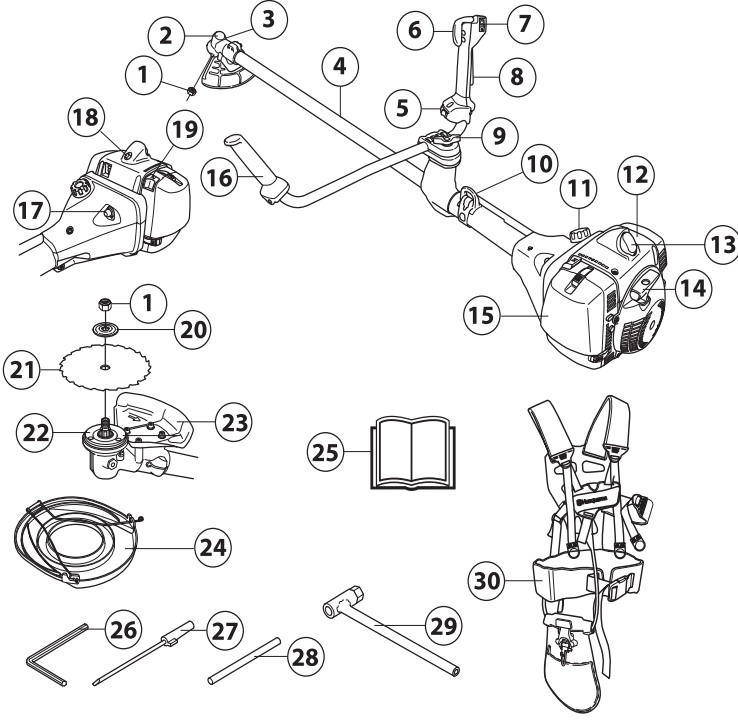
NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (555RXT)

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1 Kilit cıvata somunları | 19 Gaz telinin ayarlanması |
| 2 Debriyajlar | 20 Gaz ayar |
| 3 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 21 Kesme başlığı |
| 4 Teçhizat borusu | 22 Metal fincan |
| 5 Tutamağın ayarlanması | 23 Yardımcı araçlar |
| 6 Kayış için destek gözleri | 24 Kesme cihazlarının korunması |
| 7 Yakıt deposu | 25 Kilitleme vidası |
| 8 Silindir kapağı | 26 Destek fincanı |
| 9 Buji kapağı ve buji | 27 Yırılmaya karşı destek cihaz |
| 10 Çalıştırma tutacağı | 28 Çim bacağı |
| 11 Hava filtresi kapağı | 29 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 12 Dümen | 30 Altılı anahtar |
| 13 Yakıt pompası | 31 Karbüratör tornavidası |
| 14 Basınç azaltma supabı | 32 Kilit çubuğu |
| 15 Şok ayar kolu | 33 Kesici aletlerde kullanılan cıvata somun anahtar |
| 16 Stop düğmesi | 34 Kullanım kılavuzu |
| 17 Motor çalıştırma düğmesi | 35 Kayış |
| 18 Kelebek kilidi | |

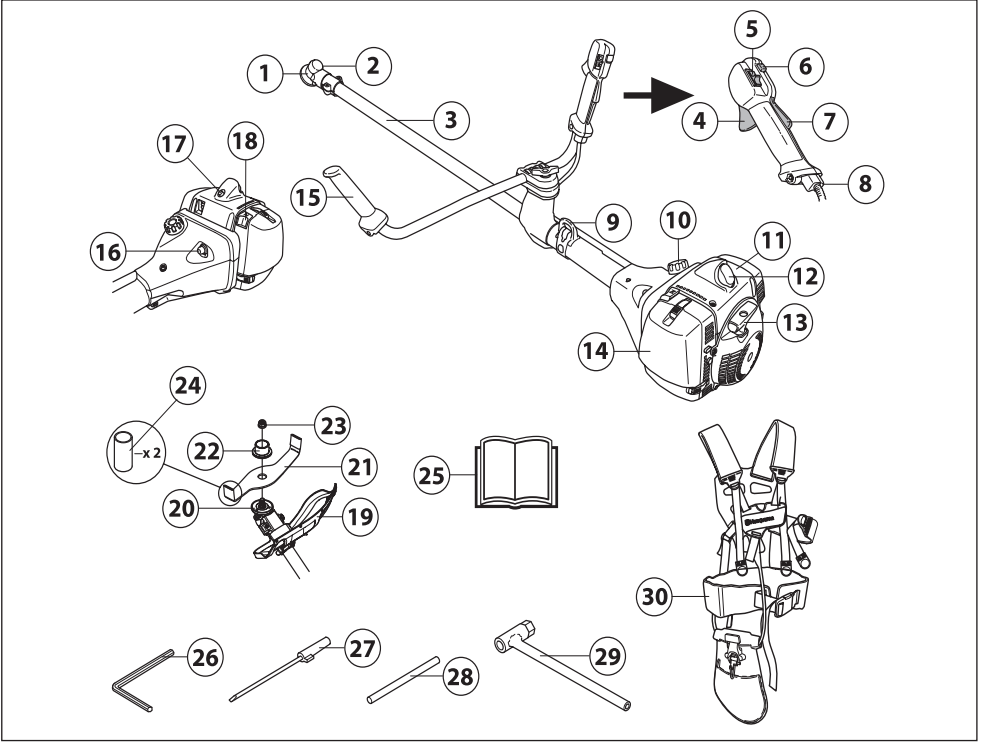
NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (555FX, 555FXT)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Kilit cıvata somunları | 16 Dümen |
| 2 Debriyajlar | 17 Yakıt pompası |
| 3 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 18 Basınç azaltma supabı |
| 4 Teçhizat borusu | 19 Şok ayar kolu |
| 5 Arka sap ısıfı (555FXT) | 20 Yırtılmaya karşı destek cihaz |
| 6 Gaz ayar | 21 Testere keskin ağız |
| 7 Stop düğmesi | 22 Yardımcı araçlar |
| 8 Kelebek kilidi | 23 Kesme cihazlarının korunması |
| 9 Tutamağın ayarlanması | 24 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 10 Kayış için destek gözleri | 25 Kullanım kılavuzu |
| 11 Yakıt deposu | 26 Altı anahtar |
| 12 Silindir kapağı | 27 Karbüratör tornavidası |
| 13 Buji kapağı ve buji | 28 Kilit çubuğu |
| 14 Çalıştırma tutacağı | 29 Kesici aletlerde kullanılan cıvata somun anahtarı |
| 15 Hava filtresi kapağı | 30 Kayış |

NE NEDİR?



Arazi testeresi nedir? (555FRM)

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 Debriyajlar | 16 Yakıt pompası |
| 2 Cihaza yağ doldurma, debriyajlar | 17 Basınç azaltma supabı |
| 3 Teçhizat borusu | 18 Şok ayar kolu |
| 4 Gaz ayar | 19 Kesme cihazlarının korunması |
| 5 Stop düğmesi | 20 Yardımcı araçlar |
| 6 Motor çalıştırma düğmesi | 21 Kesim bıçağı |
| 7 Kelebek kilidi | 22 Yırtılmaya karşı destek cihaz |
| 8 Gaz telinin ayarlanması | 23 Kilit cıvata somunları |
| 9 Kayış için destek gözleri | 24 Taşıma ile ilgili korumalar |
| 10 Yakıt deposu | 25 Kullanım kılavuzu |
| 11 Silindir kapağı | 26 Altılı anahtar |
| 12 Buji kapağı ve buji | 27 Karbüratör tornavidası |
| 13 Çalıştırma tutacağı | 28 Kilit çubuğu |
| 14 Hava filtresi kapağı | 29 Kesici aletlerde kullanılan cıvata somun anahtarı |
| 15 Dümen | 30 Kayış |

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Yeni temizleme testerelerini, çalı tırpanlarını veya budama makinelerini kullanmadan önce alınması gereken önlemler

- Talimatları dikkatlice okuyun.
- Kesme donanımının kilit somununun doğru şekilde sıkıldığından emin olun. Montaj bölümündeki talimatlara bakınız



UYARI! Gürültüye uzun süre maruz kalınması kalıcı işitme rahatsızlığına neden olabilir. Her zaman onaylanmış kulak koruma aygıtını kullanın.



UYARI! İmalatçının izni olmaksızın makinenin orijinal yapısı hiçbir biçimde değiştirilemez. Her zaman orijinal yedek parça kullanılmalıdır. Yetkili olmayan kişiler tarafından yapılan değişiklikler ve/veya orijinal olmayan parçalar, kullanıcının yaralanmasına ya da ölümüne neden olabilir.



UYARI! Bir taş kesme testeresi, çalı budayıcısı veya kesicinin dikkatsiz veya yanlış kullanılması, bu araçları kullanan kişilerin veya diğer insanların ölümüne veya tehlikeli bir şekilde yaralanmalarına yol açabilir. Burada size sunulan, kullanma talimatını okumanız ve içeriğini anlamanız çok önem taşımaktadır.

Önemli

ÖNEMLİ!

Temizleme testeresi veya çim budayıcı yalnızca çim budama, çim temizleme ve/veya orman temizleme için tasarlanmıştır.

Kullanım ulusal veya yerel yönetmelikler tarafından düzenlenebilir. Belirlenmiş yönetmeliklere uyun.

Kesme cihazları için motor parçası olarak kullanılabileceğiniz araç-gereçlerin kaynaklarını size tavsiyede bulunduğumuz Teknik veri bölümünde bulabilirsiniz.

Yorgun ya da içkili iken ya da görüş, karar verme ve bedensel denetim yeteneklerinizi etkileyebilecek olan bir ilaç almışsanız makineyi asla kullanmayınız.

Kişisel koruyucu araçlar kullanınız. Kişisel koruyucu araçlar bölümüne bakınız.

Artık orijinal imalatına benzerliği kalmayacak biçimde yapısal değişikliğe uğratılmış bir makineyi asla kullanmayınız.

Hiçbir zaman arızalı bir makineyi kullanmayın. Bu kılavuzda belirtilen güvenlik kontrolleri ile bakım ve servis talimatlarına uyun. Bazı bakım ve servis işlerinin sadece yetkili ve kalifiye teknisyenler tarafından yapılması gerekir. Bakım başlığı altındaki talimatlara bakın.

Çalıştırmadan önce tüm kapaklar, siperler ve tutamaklar takılmalıdır. Elektrik çarpması riskini engellemek için buji kapağının ve ateşleme kablosunun hasarsız olduğundan emin olun.

Ulusal mevzuatta, bu makinenin kullanılmasına ilişkin yasalar bulunabilir. Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce çalıştığınız yerde geçerli mevzuatı öğrenin.

Makineyi kullanan kişi, çalışma sırasında, makineye insan veya hayvanların 15 metreden daha fazla yaklaşmamasına dikkat etmelidir. Eğer bir çalışma bölgesinde bir çok kişi bir arada çalışıyorsa, güvenlik mesafesi çalışma bölgesinin iki katı uzaklığında olmalı veya en az 15 metre olmalıdır.

Kullanmadan önce makineyi genel olarak kontrol edin ve bakım çizelgesini inceleyin.



UYARI! Motorun kurcalanması bu ürünün AB tip onayını geçersiz kılar.



UYARI! Bu makine, çalışması sırasında bir elektromanyetik alan oluşturur. Bu alan, bazı koşullarda aktif veya pasif tıbbi implantlarda girişime neden edebilir. Ciddi veya ölümcül yaralanma riskini azaltmak için, tıbbi implantlar takılı kişilerin, bu makineyi çalıştırmadan önce doktorlarına ve tıbbi implant üreticisine danışmanlarını öneririz.



UYARI! Motorun kapalı veya havalandırması iyi olmayan yerlerde çalıştırılması havasızlıktan boğulmaya veya karbon monoksit zehirlenmesine yol açabilir.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Kişisel koruyucu araçlar

ÖNEMLİ!

Bir taş kesme testeresi, çalı budayıcısı veya kesicinin dikkatsiz veya yanlış kullanılması, bu araçları kullanan kişilerin veya diğer insanların ölümüne veya tehlikeli bir şekilde yaralanmalarına yol açabilir. Burada size sunulan, kullanma talimatını okumanız ve içeriğini anlamanız çok önem taşımaktadır.

Makineyi her kullandığınızda, onaylanmış kişisel koruyucu araçlar kullanmalısınız. Kişisel koruyucu araçlar sakatlanma tehlikesini ortadan kaldırmazlar da, herhangi bir kazanın meydana gelmesi durumunda yaralanma derecesini azaltırlar. Uygun kişisel koruyucu araçlar seçmekte satıcınızın yardımını isteyiniz.



UYARI! Gürültüye karşı koruma cihazı kullanılırken, uyarı sinyallerine ve seslerine karşı daima dikkatli olunuz. Motor durdurulduktan hemen sonra, gürültüye karşı koruma cihazını çıkartınız.

MİĞFER

Enkaz kaldırma işlemlerindeki 2 metreden daha yüksekte bulunan ve takılıp kalmış bulunan enkazların kaldırılmasında mutlaka miğfer kullanılacaktır.



GÜRÜLTÜYE KARŞI KORUMA CİHAZI

Gürültüye karşı koruma cihazı, yeterli bir susturucu etkisi sağlıyorsa kullanılmalıdır.



GÖZ KORUMA CİHAZI (GÖZLÜK)

Daima onaylanmış bulunan göz koruma cihazları kullanı lmalı dı r. Miğferin ön parçası nda kullanı lan koruma gözlüğü de mutlaka onaylanmış olmalı dı r. Koruma gözlüğünün onaylanmış olması demek, ABD'nin ANSI Z 87.1. standartları na veya AB ülkelerinin EN 166 standartları için aranan şartlara uygun olması anlamı na gelir.



ELDİVENLER

Eldivenler ihtiyaç duyulduğu zaman kullanılabilir, Örn: kesme cihazlarının monte işlemlerinde mutlaka kullanılmalıdır.



ÇİZMELER

Çelik burunlu ve kaymaz tabanlı bot giyin.



ELBİSELER

Kesme işlemini yaparken yırtılmaya dayanıklı elbiseler kullanınız, çalılıklara ve dallara kolayca takılma riski taşıyan geniş elbiseler giymekten kaçınınız. Daima sağlam ve dayanıklı uzun paçalı pantolonları kullanınız. Kesme işlemini yaparken ziynet eşyası takmayınız, kısa pantolon veya sandalet giymeyiniz ve çıplak ayakla çalışmayınız. Saçlarınızın omuzlarınızda doğru sarkmamasına özen gösteriniz.

İLK SARGI

İlk yardım çantası her zaman kolay ulaşılr bir yerde olmalıdır.



Makinenin güvenlik donanımı

Bu bölümde, makinenin güvenlik donanımı konusunda ayrıntıların neler olduğu, bunların hangi işlevlere sahip bulunduğu ve doğru çalışıp çalışmadığına emin olmak için kontrol ve bakımının nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Bu teçhizatın makinenin neresinde olduğunu görmek için Ne nedir? bölümüne bakınız.

Makine doğru bir şekilde kullanılmaz ve gerekli onarımlar ve bakımlar yetkili servis ve bilirkişiler tarafından yapılmazsa, o taktirde makinenin ömrünün uzunluğu kısalabilir ve kaza riski artabilir. Eğer daha fazla bilgiye ihtiyaç duyuyorsanız, en yakın servis istasyonuna başvuruda bulununuz.

ÖNEMLİ!

Makinenin her türlü servis ve onarımı özel eğitim gerektirmektedir. Bu, özellikle makinenin güvenlik donanımıyla ilgilidir. Eğer makineniz aşağıdaki listede yer alan denetimlerden herhangi birinde takılırsa, servis atelyenize başvurunuz. Ürünlerimizden herhangi birini satın aldığınızda, profesyonel tamir ve servis sunacağımızı garanti ederiz. Makineyi size satan satıcı servis satıcısı değildir, en yakın servis temsilcisinin adresini vermesini isteyiniz.

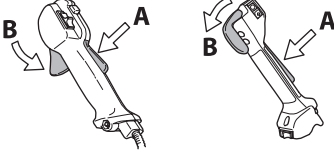


UYARI! Bozuk güvenlik gereçlerine sahip bir makineyi asla kullanmayınız. Bu bölümde belirtilen kontrolleri ve bakım önlemlerini uygulayınız. Makineniz bu denetimlerden herhangi birisinde takılırsa onarım için servis ajanınıza başvurunuz.

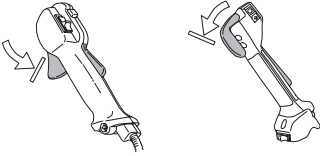
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Kelebek kilidi

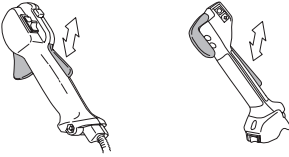
Kelebek kilidi, istenmeyen durumlarda gaz ayarının etkinleşmesini önlemek için yapılmıştır. Düğmeye (A) basınca (elinizi kulpa bastırınca) gaz ayarı (B) devreden çıkar. Elinizi kaldırdığınızda ise hem gaz ayarı hem de gaz ayarlama düğmesi eski durumuna döner. Bu hareket iki tane bağımsız dönüş yayı tarafından kontrol edilir. Bu düzenleme sayesinde, elinizi kulpattan kaldırdığınızda kelebek kontrolü otomatik olarak çalışmaya devam eder.



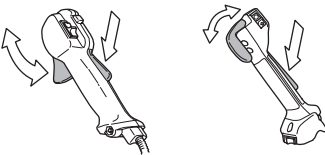
Gaz ayarlama düğmesi asıl konumunda iken gaz ayarının boşta olduğunu denetleyiniz.



Kelebek kilidine basınız ve bıraktığınız zaman yeniden asıl konumuna geldiğini denetleyiniz.

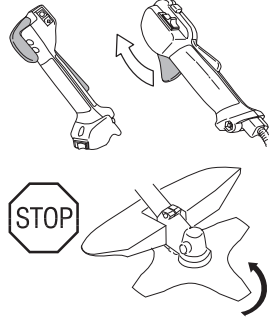


Gaz ayarının ve kelebek kilidinin rahat çalışmakta olduğunu ve dönüşüm mekanizmasının çalıştığını denetleyiniz.



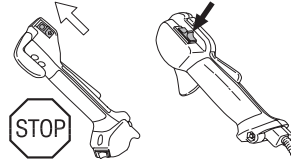
Başlangıç bölümündeki talimatlara bakınız. Makineyi çalıştırınız ve tam gaz veriniz. Makinedeki gaz ayar kolunu bırakınız ve cihazın durduğunu (hareket etmediğini) kontrol ediniz. Eğer makine, gaz ayar kolu boşta iken hareket ediyorsa,

o takdirde karbüratörün boşta iken ayarı yapılacaktır. Başlığın altındaki bakım bölümündeki talimatlara bakınız.



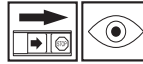
Stop düğmesi

Stop düğmesi, motoru durdurmak için kullanılır.

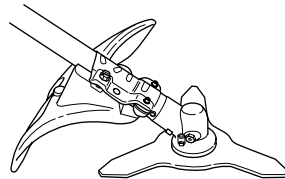


Motoru çalıştırınız ve stop düğmesi stop durumuna getirildiğinde motorun durduğunu denetleyiniz.

Kesme cihazlarının korunması



Bu tür bir koruma, çalışma esnasında kullanıcıya herhangi bir maddenin sıçramasını engeller. Koruma önlemi, aynı zamanda kullanıcının makineyle olan ilişkisini de engeller.



Koruma bölümünün zarar görmemiş olduğundan ve çatlamış veya delinmemiş olduğundan emin olunuz. Koruma bölümünde çatlaklar ve yarıklar meydana gelmişse hemen değiştiriniz.

Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.



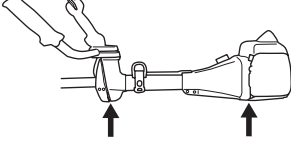
UYARI! Herhangi bir kesme cihazı için, belli bir takım koşullar oluşmamışsa, o takdirde ilgili cihaz, koruma montajı olmayacak şekilde kullanılabilir. Teknik veri bölümüne bakınız. Yanlış veya aktif olmayan koruma montajı, ciddi bir şekilde insanların yaralanmasına neden olabilir.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Titreşimden arındırma sistemi

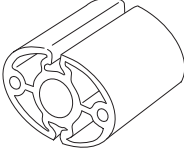


Makineniz, elden geldiğince, titreşimsiz ve kolay bir kullanım için tasarlanmış bir titreşimden arındırma sistemi ile donatılmıştır.



Yanlış sarılmış kordon veya yanlış kesme donanımı kullanılması titreşim düzeyini artırır. Kesici gereçler bölümüne bakınız.

Makinenizin titreşimden arındırma sistemi, titreşimin motor birimi/kesici araç ile makinenizin sapı arasındaki iletişimini önlemektedir.



Materyal çatlağı ve bozulmalardan sonra titreşimden arındırma elemanını düzenli olarak denetleyiniz. Titreşim engelleyici cihazın tam olduğunu, sabit ve sağlam olarak sıkıca bağlı olduğunu kontrol ediniz.

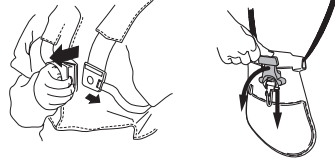


UYARI! Titreşimlere maruz kalmak, kan dolaşımı bozukluğu bulunan kişilerde, kan damarı veya sinirsel hastalıklara neden olabilir. Titreşimden meydana gelen herhangi bir rahatsızlık durumunda, doktora gidiniz. Örne: bu tür semptomlar, uyuşukluk, duyarlılığı yitirme, gıdıklanmalar, batmalar, ağrılar veya normal gücünü yitirme, derinin yüzeyinin veya renginin değişimi gibi ortaya çıkabilmektedir. Bu tür semptomlar alışı gelmediği şekilde, parmaklarda, ellerde veya bileklerde görülür. Düşük ısıda riskler daha fazla artabilir.

Çabuk çözülme

Motorun hız kaybına uğraması veya diğer durumlarda kolay ve çabuk bir çözüm olarak makineden uzaklaşmak ve kayışlardan kurtulmak için güvenlik önlemleri vardır. Kayış ve testere başlığı

bölümüne bakınız. Bazı kayışların, asma çengelinde monte edilmiş hızlı çözümlü teçhizatları bulunur.



Makinenin kayışlarının doğru bir şekilde yerleştirildiğini kontrol ediniz. Kayışlar makineye takılıp ayar yapıldığında, kayışların güvenlik çözümünün çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

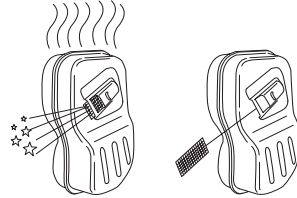
Susturucu



Susturucu, olanak elverdiğince, motor saçınlarından kullanıcıyı korumak üzere ve sesin düzeyini düşürmek için yapılmıştır. Katalizör ile donatılmış susturucu, aynı zamanda gazın içinde bulunan zararlı maddeleri en aza indirmek için donatılmıştır.



Sıcak ve kuru iklimlere sahip ülkelerde yanma riskinin (yukarıda adı geçen makine için) olduğu açıktır. Bu nedenle böyle bir susturucu donatmayı uygun bulduk. Kıvılcım odası ağı. Makinenizin susturucusunun, yukarıda adı geçen böyle bir kıvılcım odası ağına olup olmadığını kontrol ediniz.



Susturucular açısından, kullanım kılavuzunda belirtilen denetim, bakım ve servisi yerine getirmeniz büyük önem taşımaktadır. Makinenin güvenlik donanımının kontrol, bakım ve servisi adı bölümdeki talimatlara bakınız.

Susturucusu aşınmış bir makineyi asla kullanmayınız.



Susturucunun makinenin içine oturmuş olduğunu düzenli olarak denetleyiniz.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Eğer makinenizin susturucusu kıvılcım tutma ağına sahip ise o da düzenli olarak temizlenmelidir. Yanlış yerleştirilmiş bir ağ motorun ısınmasına ve ciddi biçimde arızalanmasına yol açar.



UYARI! Katalizatör susturucusu çok ısırır, bu nedenle makinenin kullanımı sona erdikten sonra sıcaklığı hemen kaybolmaz. Susturucunun ısınması, makine boşta çalışırken de devam eder. Susturucuya dokunmak, deride yaralanmalara neden olabilir. Yanma tehlikesine karşı dikkatli olunuz.



UYARI! Susturucunun içinde kanserojen olabilecek kimyasal maddeler bulunmaktadır. Susturucunun hasar görmesi durumunda bu maddelere temas etmeyin.



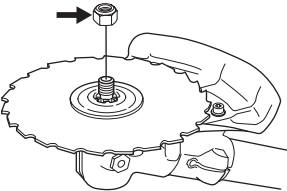
UYARI! Düşününki:

Egzos dumanları sıcaktır ve yangına neden olabilecek kıvılcımlar da taşıyabilmektedir. Bu nedenle hiçbir biçimde makineyi kapalı yerde ve kolay tutuşabilir maddelerin yakınında çalıştırmayınız!

Kilit cıvata somunları

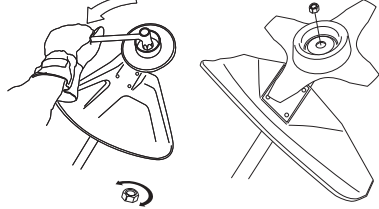


Bu tip kesici aletlerde sabitleme işlemleri için kilit cıvata somunları kullanılır.



Montaj sırasında cıvata somunlarını, kesme cihazlarının dönme yönüne doğru sıkınız. Sökme sırasında, cıvata somunlarını kesme cihazlarının dönme yönünde sökünüz. (DİKKAT! Cıvata somunları sola doğru yivlidir.) Testerenin keskin kısmındaki cıvata somunlarının gevşetilmesi ve sıkılması işlemi sırasında, testere dişlerinin zarar görmesi riski vardır. Bu nedenle, bu çalışma esnasında bir elinizin keskin ağız koruyucusunda bulunması gerekir. Bu işlemi mümkün bir hale getirebilmek için daima yeterli uzunlukta bir sapı bulunan somun anahtarını kullanınız. Şekildeki ok, somun anahtarının hangi bölge içinde

cıvata somunlarının sökülüp, takılması işleminde her biri için ayrı ayrı kullanılabileceğini göstermektedir.

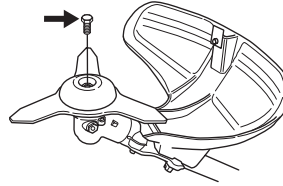


Kilit cıvata somunlarının naylonndan yapılmış kilitleri aşınmış olmamalı, elle sıkılabilir durumda olmalıdır. Kilitleme bölümü en az 1,5 Nm'lik bir mesafede olmalıdır. Cıvata somunları ortalama 10 kez vidalandıktan sonra değiştirilecektir.

Kilitleme vidası



Bilyalı yatağa monte edilen destek fincanları için kilit vidasının sağlamca sıkılması gereklidir.



Kesici gereçler

Bu bölüm, aşağıdaki amaçları gerçekleştirmek için uygun kesici gereçlerin seçim ve bakımını nasıl yapacağınızı anlatmaktadır:

- Makinenin geri tepme eğilimini azaltmak.
- En yüksek kesim yeteneğini elde etmek.
- Kesici gereçlerin ömrünü uzatmak.

ÖNEMLİ!

Kesim cihazıyla beraber aynı zamanda bizim tavsiye ettiğimiz koruma cihazını birlikte kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

Halatların somut bir şekilde doldurulması ve doğru bir halat birimi seçimi için kesim teçhizatları bölümüne bakınız.

Kesici aletlerin ağız bölümündeki kesme dişlerini çok iyi ve somut bir keskinlikte tutunuz! Lütfen tavsiyelerimize uyunuz. Aynı zamanda, Kesici aletlerin ağız bölümlerinin paketlemenmesi ile ilgili talimatları bakınız.

Makinenin daima somut bir ses çıkarmasına dikkat ediniz! Daima bizim talimatlarımıza uyunuz ve tavsiye edilen şubelerimize başvuruda bulununuz.



UYARI! Herhangi bir kesme cihazıyla çalışmaya başlamadan önce daima motoru durdurunuz. Bu işlem aynı zamanda gaz ayar kolunun serbest bırakılması için de geçerlidir. Kesme cihazıyla çalışmaya başlamadan önce, cihazın tamamen durduğunu ve kablusunun ateşleme sisteminden çekilmiş olduğunu kontrol ediniz.

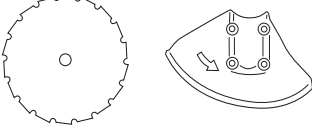
GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI



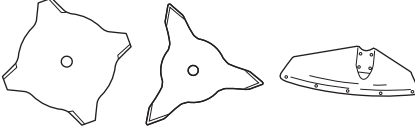
UYARI! Yanlış kullanılan bir kesim cihazı veya yanlış eğelenmiş bir kesme cihazı ağız, cihazın aşırı derecede çalışmasına neden olabilir.

Kesici gereçler

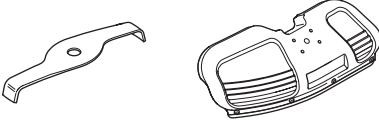
Testereler çeşitli tipteki ağaç ve tahtaların kesilmesi işlemlerinde kullanılır.



Çim biçme makinesi ve çim bacağı, yüksek ve büyük otların biçme işlemlerinde kullanılır.



Öğütme bıçakları yabancı otları ve çalıları kesmek içindir.



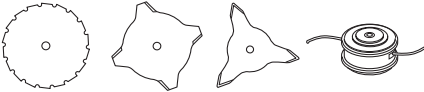
Kesme başlığı, çimlerin biçilmesi için kullanılmaktadır.



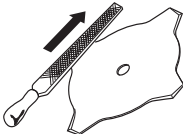
Temel kurallar



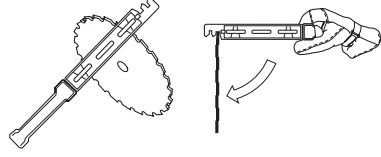
Kesim cihazıyla beraber aynı zamanda bizim tavsiye ettiğimiz koruma cihazını birlikte kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.



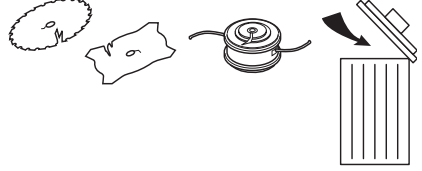
Kesici aletin keskin ağzının dişlerini somut ve iyi bir keskinlikte olmasını sağlayınız. Bizim talimatlarımıza uyunuz ve bizim tavsiye ettiğimiz araç-gereçleri kullanınız. Yanlış bir şekilde eğelenmiş veya zarar görmüş bir kesici alet kazalara neden olabilir.



Testere bacağı ile ilgili ayarların doğru olmasına dikkat edin! Talimatları izleyip, ayar için önerilen aracı kullanın. Çünkü, yanlış ayarlanmış testere bacağı nedeniyle sıkışmalar olabilir ve bıçak zarar görebilir.



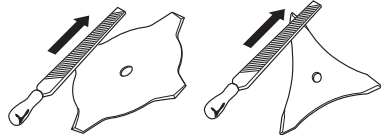
Kesme cihazlarının zarar görüp görmediğini ve çatlama olup olmadığını kontrol ediniz. Zarar görmüş olan kesme cihazı daima değiştirilecektir.



Çim biçme makinelerinin ve çim bıçaklarının eğelenmesi



- Kesme cihazlarının somut bir şekilde eğelenmesi ve paketlenmesi bölümüne bakınız. Kesme cihazı ve bıçaklar tek yönlü düz bir eğe ile eğelenecektir.
- Kesici aletlerin keskin ağızlarını eşit ölçüde eğelleyiniz ve bu şekilde dengeyi sağlayınız.



UYARI! Eğik, kırık veya zarar görmüş testereleri iskartaya çıkararak atınız. Eğik ve kırık bir testereyi asla yeni bir işlem için kullanmayınız. Yalnızca talimatta yazılı bulunan tipteki orijinal kesicileri kullanınız.

GENEL GÜVENLİK AÇIKLAMALARI

Testere ağzının eğlenmesi

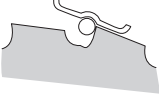


- Kesme cihazlarının somut bir şekilde eğlenmesi ve paketlenmesi bölümüne bakınız.

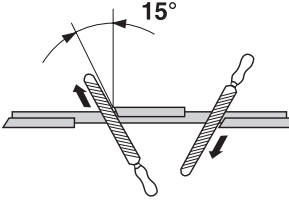
Somut olarak eğlenmiş bir kesme cihazı ile etkili bir işlev görülür ve gereksiz aşınmalardan kaçınılmalıdır.



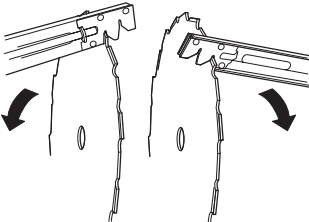
- Kesme cihazının ağız kısmını eğlerken iyi bir yardım alınız. Kesme cihazının ağız kısmını eğlerken yassı ve düz bir eğe kullanınız.



- Eğeme açısı 15°. Kesme cihazının ağız kısmını eğlerken 5,5mm'lik yassı ve düz bir eğe kullanınız. Eğer testerenin dişleri taşlara çarpıp aşınmışsa o taktirde testerenin dişlerinin yassı bir eğe ile ayarlanması gerekir. Bu durumda dişler eğelenmeden, yuvarlak eğeme yapılır. Arka kısım için yapılan eğelemeler bütün dişler için eşit bir şekilde yapılmalıdır.



Mesafeyi ayarlayınız. Mesafe 1 mm olmalıdır.



Kesme başlığı

ÖNEMLİ!

Kesme halatının, silindiri daima sert ve eşit bir şekilde sarmasına dikkat ediniz, aksi taktirde makineyi tehlikeli bir şekilde yıpratabilecek titreşimler meydana gelebilir.

- Yalnızca tavsiye edilen kesme halatlarını ve kesme başlıklarını kullanınız. Bu araçlar, belli bir motor büyüklüğüne uygun olması açısından üretici tarafından test edilmiştir. Otomatik bir kesme başlığının kullanılması özel olarak önem taşımaktadır. Yalnızca tavsiye edilen kesim teçhizatlarını kullanınız Teknik veri bölümüne bakınız.



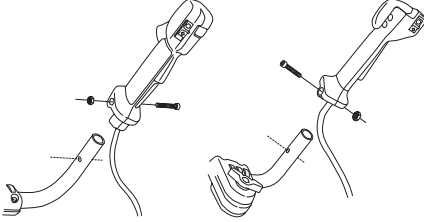
- Genel olarak küçük makinelerde, küçük kesme başlıkları istenmektedir. Kesme halatı nedeniyle, motor, halatı, kesme başlığından dışarıya fırlatmakta ve aynı zamanda kesilen çime karşı koymak zorunda kalmaktadır.
- Halatın uzunluğu da aynı şekilde önem taşımaktadır. Uzun bir halat, aynı çapta olan daha kısa bir halatın gerek duyduğu motor gücünden daha fazla bir motor gücü gerektirir.
- Bıçağın kesme koruma bölümüne bozulmayacak bir şekilde oturmasına dikkat ediniz. Bu, halatların doğru bir şekilde kesme işlemlerinde kullanılır.
- Halatların daha uzun bir süreyle kullanılabilmesini sağlamak için birkaç gün suyun içinde tutunuz. Bu şekilde halat daha dayanıklı ve kullanışlı olacaktır.

Dümeni ve gazı monte etme

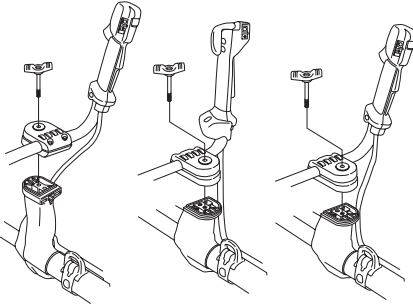


DİKKAT! Bazı modellerde gaz kolu fabrikada takılır.

- Arka kısımdaki, yakıt kulpunun sökülmesi
- Yakıt kulpunu tutarak, dümenin sağ kısmına doğru itiniz (şekile bakınız).



- Sabitlenmiş olan yakıt kulpunun deliği ile dümenin deliği birbirine uygun gelecek şekilde sökünüz.
- Sap kısmındaki arka bölümün vidasını tekrar sıkarak monte işlemini yineleyiniz.
- Dümenin ve sapın vidasını tekrar sıkınız. Vidayı sıkınız.
- Dümene sabitlenmiş olan vidayı gevşetiniz.
- Dümeni şekildeki gibi yerleştiriniz. Diğer parçaları monte ediniz ve vidayı sıkınız.



- Kayışı tutunuz ve makineyi asma çengeline asınız. Verim alınabilmesi için makinenin kayışa asıldığında iyi bir ayarlama yapılmalıdır.

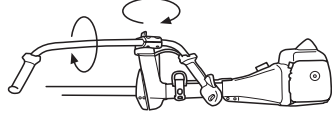


- Vidayı sıkınız.

Taşıma durumu, dümen



- Dümeni kolayca döndürülebilir ve kolayca taşınım paketlenebilir.
- Vidayı sökünüz. Vidayı sökünüz ki yakıt tutamağı motordan düşüp ayrılabilir.
- Daha sonra dümeni kendi etrafında döndürerek bükünüz. Vidayı sıkınız.



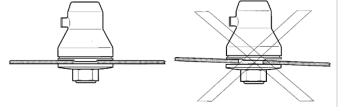
- Transport koruyucusunun kesici cihaza montajı.

Kesme donanımını monte etme



UYARI!

Kesme cihazlarının monte işlemlerinde ayrıca, destek aracının kesme cihazı içinde doğru bir şekilde monte edilmesi de önem taşımaktadır. Kesme cihazının yanlış monte edilmesi, ciddi bir şekilde, hayati tehlike oluşturacak yaralanmalara neden olabilir.



UYARI! Herhangi bir kesme cihazı için, belli bir takım koşullar oluşmamışsa, o taktirde ilgili cihaz, koruma montajı olmayacak şekilde kullanılabilir. Teknik veri bölümüne bakınız. Yanlış veya aktif olmayan koruma montajı, ciddi bir şekilde insanların yaralanmasına neden olabilir.

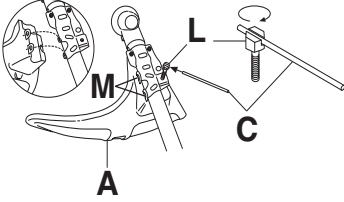
ÖNEMLİ! Testere veya çim kesici kullanabilmek için, makinenin doğru bir dümen, keskin ağır koruyucu ve kayışla donanım olması gerekmektedir.

MONTAJ

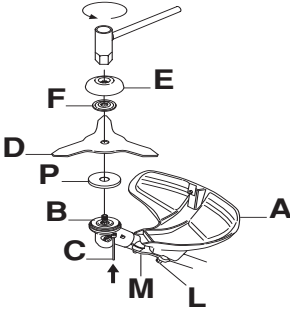
Bıçak mahfazası /kombinasyon mahfazası, çim bıçağı ve bıyalı yatağı monte edilen destek fincanı nı n takılması



- Kesici koruma/kombinasyon mahfazasını (A) plaka tutucunun (M) üzerindeki iki kancaya asın. Korumayı milin etrafında bükün ve milin diğer tarafındaki cıvata (L) ile sıkın. Kilit pimini (C) kullanın. Kilit pimini vidanın oluğuna yerleştirin ve sıkın. Şekle bkz.

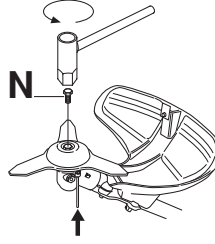


- DİKKAT!** Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.
- Tahrir kasnağını (B) konik dişlinin çıkış miline monte edin.
- Tahrir kasnağının bıçak kılavuzu üzerindeki metal fincanı (p) merkezleyin.
- Çıkış milini tahrik diskindeki deliklerden biri dişli mahfazasındaki ilgili delikle aynı hizaya gelene kadar döndürün.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Bıçağı (D) tahrik diskine (B) göre yerleştirin. Bıçağı tahrik diskindeki kılavuza takmak suretiyle ortalandığından emin olun.
- Destek flanşını (F), bıçağın karşısında hareketsiz durmasını sağlamak için çıkış miline takın.



- Destek fincanını (E) çıkış mili dişlerine vidalayın (**DİKKAT!** Soldan dişlidir). 35-50 Nm (3,5-5,0 kpm) tork değerine kadar sıkın. Alet kitindeki lokma anahtarını kullanın. Kilit piminin (C), tahrik diskini kilitlemek için dişli mahfazasının içinde kalması gerektiğini unutmayın.

Lokma anahtarının milini bıçak mahfazası/kombinasyon mahfazasına olabildiğince yakın tutun.



UYARI! Destek fincanının orta deliğindeki kilit vidasını (N) sıkın. 35-50 Nm (3,5-5,0 kpm) tork değerine kadar sıkın, **DİKKAT!** Soldan dişlidir. Kilit vidasının destek fincanına takılmaması halinde destek fincanının sökülme riski vardır. Bu, bıçağın da gevşeyeceği ve operatör veya etraftaki kişiler için ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabileceği anlamına gelmektedir.

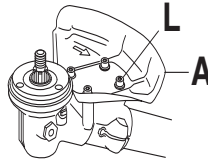
Kesici ağız koruyucusunun ve testere dişlisi koruyucusunun montajı



DİKKAT! Özel kesim cihazları için daima tavsiye edilen korumaları kullanınız. Teknik veri bölümüne bakınız.

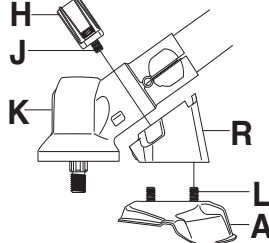
555FX, 555FXT

- Bıçak mahfazası (A), 4 adet vida (L) gösterilen şekilde kullanılarak takılır.



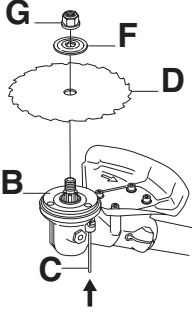
555RXT

- Tutucuyu (R) ve braketini (J) 2 cı vata (H) ile dişli mahfazasına takın.
- Ardından bıçak mahfazasını (A) 4 cıvata ile (L) tutucuya (N) bağlayın.

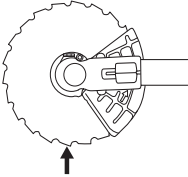


MONTAJ

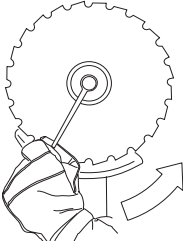
- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısma monte ediniz.
- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Kesici Alet ağzının (D) ve yırtıcı desteği (F) dış kısımdaki dingillere yerleştiriniz.



- Cıvata somunlarını monte ediniz (G). Cıvata somunları 35-50 Nm (3,5-5 kpm) büyüklüğündeki anahtarla sıkılmalıdır. Araç, gereçlerin içinden somun anahtarını kullanınız. Somun anahtarının sapını, kesici başlığa mümkün olduğu kadar yakın tutunuz. Anahtar, eksen üzerinde bulunan dönme yönüne doğru götürüldüğünde cıvata somunu sıkılmalıdır (DİKKAT! sol yönde vidalanmalıdır).



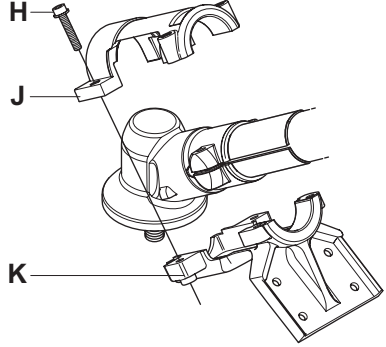
Testerinin keskin kısmındaki cıvata somunlarının gevşetilmesi ve sıkılması işlemi sırasında, testere dişlerinin zarar görmesi riski vardır. Bu nedenle, bu çalışma esnasında bir elinizin keskin ağız koruyucusunda bulunması gerekir. Bu işlemi mümkün bir hale getirebilmek için daima yeterli uzunlukta bir sapı bulunan somun anahtarını kullanınız. Şekildeki ok, somun anahtarının hangi bölge içinde cıvata somunlarının sökülüp, takılması işleminde her biri için ayrı ayrı kullanılabileceğini göstermektedir.



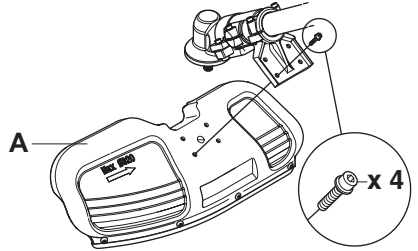
Öğütme bıçağı ile öğütme bıçağı koruyucusunu (555FRM) takma



- Tutucuyu (K) ve braket (J) 4 cıvata (H) ile dişli mahfazasına takınız.

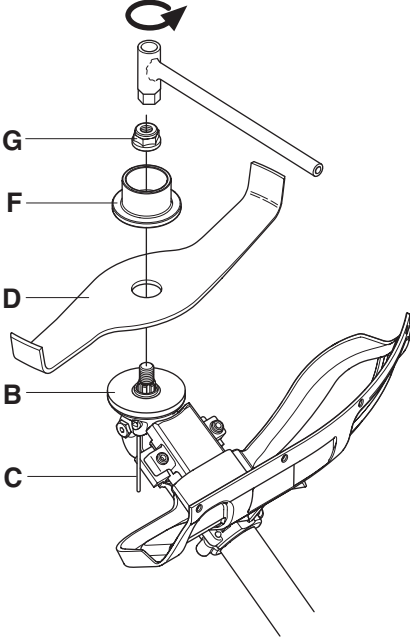


- Ardından öğütme bıçağı koruyucusunu (A) 4 cıvata ile tutucuya gösterildiği gibi sabitleyin.



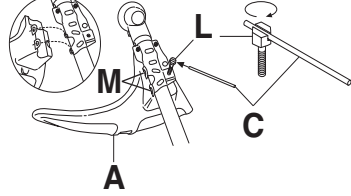
MONTAJ

- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısma monte ediniz.

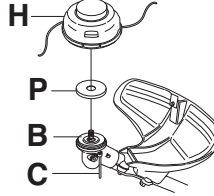


- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Öğütme bıçağını (D) ve destek flanşını (F) çıkış mili üzerine yerleştirin.
- Somunu (G) oturtun. Somun 35-50 Nm (3,5-5 kpm) torkla sıkılmalıdır. Alet takımındaki lokma anahtarını kullanın. Lokma anahtarının milini öğütme bıçağı koruyucusuna mümkün olduğu kadar yakın tutun.

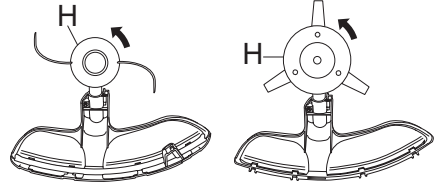
pimini (C) kullanın. Kilit pimini vidanın oluşuna yerleştirin ve sıkın. Şekle bkz.



- Beraber getirilen (B) cihazını sırt kısma monte ediniz.



- Tahrik kasnağının bıçak kılavuzu üzerindeki metal fincanı (p) merkezleyin.
- Cihazın keskin kısmının sırt kısmını makas (bağlantı) yerindeki deliğe uygun gelinceye kadar döndürünüz.
- Kilit çubuğunu (C) cihazın sırt (dingil) kısmını kilitleyecek şekilde deliğin içine iterek sokunuz.
- Kesici başlık/plastik bıçaklar (H) eksen üzerindeki dönme yönüne doğru vidalanarak sabitlenir.



- Talimata uygun olmayacak şekilde yapılan montaj işlemleri ters sonuçlanabilir.

Diğer koruma ve kesici cihazların montaj işlemi



- Kesici koruma/iki amaçlı koruma bölümünün (A) kesici başlık/plastik bıçaklar ile çalışma için montajı. Kesici koruma/kombinasyon mahfazasını (A) plaka tutucunun (M) üzerindeki iki kancaya asın. Korumayı milin etrafında bükün ve milin diğer tarafındaki cıvata (L) ile sıkın. Kilit

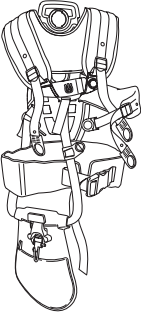
MONTAJ

Temizlik testeresine kayış uyumu



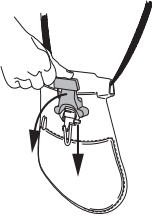
UYARI! Temizlik testeresi ile yapılan çalışmalarda kayış, daima sabitlenerek takılmalıdır. Aksi taktirde testere ile güvenli bir şekilde manevra yapamaz ve kendinizi veya diğer şahısları yaralayabilirsiniz. Çabuk bozulabilecek, aşınabilecek veya çözülebilecek bir kayış, kesinlikle kullanmayınız.

Balance XT



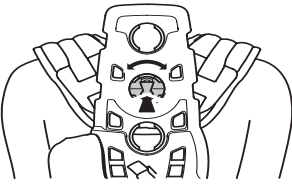
Güvenlik ile ilgili açıklamalar

Makineyi kayıştan kurtarmak için kırmızı çözme kolunu aşağı itin.



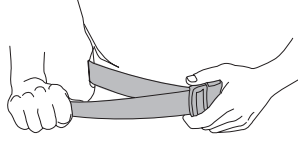
Kayışın ayarlanması

- 1 Taşıma askısını kişinin boyuna uygun şekilde ayarlayın. Yaylı kilide basdırarak ve omuz kayışı atışmanını çevirerek, omuz kayışı atışmanını arka plakadaki uygun bir deliğe getirin.

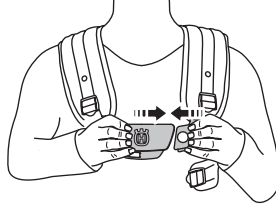


- 1 Ormanda alan açmak için mi yoksa çim biçmek için mi kullanacağımıza bağlı olarak, destek kancasına ait kayışı yukarı veya aşağı deliğe iletirin.

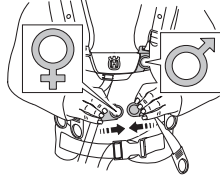
- 2 Kalça kayışını sağlam oturacak şekilde sıkın.



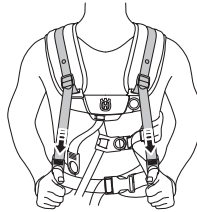
- 3 Kalça kayışı yaklaşık olarak kalça kemiğiyle aynı hizada olmalıdır.
- 4 Göğüs plakasını bastırıp birleştirin.



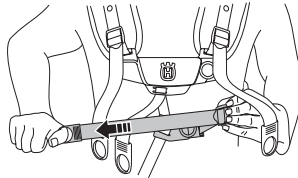
- 5 Yan kayışı göğüs plakasına tutturun.



- 6 Göğüs kafesi üzerindeki basıncı azaltmak için, yan kayışı bir kayış ile kalça pedine bağlamak mümkündür. (Bayanlar için uygundur).
- 7 Omuz kayışını, yük omuzlarınıza eşit dağılacak biçimde ayarlayın. Kayışı yüklemek için süspansiyon kancasının üstüne, aşağı doğru bastırın.



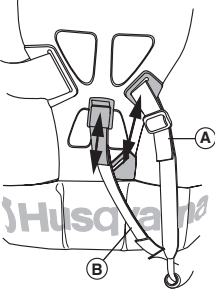
- 8 Göğüs plakası göğüs üzerinde ortalanana kadar yan kayışları göğüs kafesi etrafına yerleştirecek şekilde ayarlayın.



- 9 Asma halkasının yüksekliğini talimatlara uygun olarak ayarlayın. (Ormanda alan açma işlemi için, askı kalça kemiğinizin yaklaşık 10 cm aşağısına asılmalıdır.)

MONTAJ

- 10 Süspansiyon kancasını, örneğin kırpmaya için indiriniz gerekirse, süspansiyon kayışını (A) arka plakada üzerindeki alt montaj noktasına götürünüz. Gerekirse göğüs plakasına takılan ön kayış da ayarlanabilir.
- 11 Elastik kayış (B), omuz kayışından kalça kayışına daha çok yük aktarmak için sıkılaştırılabilir.



Doğru bir yükseklik

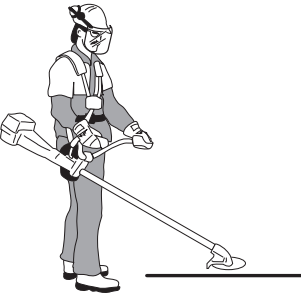
1 Orman temizliği

Orman temizliği sırasında kesici ekipmanın yere göre hafif ileri doğru açılı olması için makine kayışla desteklenmelidir. Destek kancası için kayışın üzerindeki şeridi kullanarak yüksekliği ayarlayınız.



2 Çim biçme

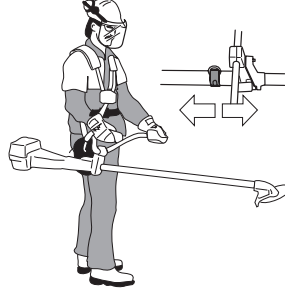
Çim biçme sırasında, kesici ekipmanın yere göre paralel olması için makine kayışla desteklenmelidir.



Doğru bir denge

1 Orman temizliği

Makine, üzerindeki destek halkasının ileri geri hareket ettirilmesiyle dengelenir. Bazı modellerde destek halkası sabittir, ancak bunlarda destek kancasında bir dizi delik bulunur. Makine, destek kancasından bırakıldığında yatay duruyorsa, doğru biçimde dengelenmiştir. Bu şekilde, dümeni bıraktığınızda taşlara vurma riski azalmış olur.



2 Çim biçme

Bıçağın, rahat bir kesme yüksekliğinde, yani yere yakın şekilde dengede durmasını sağlayınız.



YAKIT KULLANIMI

Yakıt güvenliği

Aşağıdaki durumlarda makineyi asla çalıştırmayınız:

- 1 Eğer motorun yakıt tankına doldurduğunuz yakıttan, yakıt döküntüsü varsa; Dökülen bütün yakıtı siliniz ve kalan benzinin buharlaşmasını bekleyiniz.
- 2 Eğer yakıt döküntüsü size veya elbisenize bulaşırsa, hemen elbisenizi değiştiriniz. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini hemen yıkayınız. Yakıt döküntüsü ile temas eden vücudunuzun bölümlerini sabun ve suyla yıkayınız.
- 3 Yakıt sızdırıyorsa. Depo kapağı ve yakıt kablolarında sızma olup olmadığını düzenli olarak denetleyiniz.

Taşıma ve saklama

- Makineyi ve yakıtı, kıvılcım ve alev sızıntısı riskinin olmadığı, örn: elektrik makinelerinin, elektrik motorlarının, elektrik kontağının/elektrik düğmesinin veya ısı dağıtım merkezlerinin bulunmadığı ortamlarda muhafaza ediniz ve taşıyınız.
- Yakıtın taşınması ve korunmasında yalnızca özel olarak tavsiye edilen ve onaylanmış bulunan araçlar kullanılacaktır.
- Makinenin uzun süre koruması durumunda, yakıt tankı, mutlaka boşaltılmalıdır. En yakındaki benzin istasyonu ile temasa geçerek elinizdeki benzin fazlasını ne yapmanız gerektiğini sorunuz.
- Makinenin iyice temizlenmiş olmasına ve onu uzun süreli koruma altına almadan önce tümüyle yetkili servis denetiminden geçmiş olmasına özen gösteriniz.
- Makinenin taşınması veya korunması sırasında, kesme aracının transport koruması mutlaka monte edilmiş olmalıdır.
- Nakliye sırasında makineyi emniyete alın.



UYARI! Yakıtı taşıırken çok dikkatli olunuz. Patlama ve yanma riskinin olabileceğini düşününüz.

Çalıştırıcı

DİKKAT! Makine, iki zamanlı bir motorla donatılmış olup, her zaman benzin ve iki zamanlı motor yağı karışımı kullanılarak çalıştırılmalıdır. Doğru karışımın elde edilebilmesi için karıştırılacak yağ miktarının hassas şekilde ölçülmesi önemlidir. Az miktarda yakıt karıştırılıyorsa, küçük yanlışlıklar bile karışımdaki oranları belirgin şekilde etkileyebilir.



UYARI! Yakıt ve yakıt buharı kolay ateş alır ve teneffüs edildiğinde veya cildinizle temas ettiğinde ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bu nedenle yakıt işlemlerinde azami derecede dikkatli olmalı ve yeterli havalandırma olmasına özen göstermelisiniz.

Benzin



DİKKAT! Her zaman en az 90 oktanlık (RON) kaliteli benzin/yağ karışımları kullanın. Makinenizde katalitik dönüştürücü (Teknik veriler bölümüne bakın) mevcutsa her zaman iyi kalitede kurşunsuz benzin/yağ karışımı kullanın. Kurşunlu benzin katalitik dönüştürücüyü bozar.

Bunu çevreye uyumlu benzin olarak adlandırabiliriz soğuk durumdaki benzin denizde yararlanılabilir.



- Önerilen en düşük oktan 90'dır (RON). Motoru 90'dan daha düşük oktanlı yakıtla çalıştırırsanız, motor tekler. Bu nedenle motor çok fazla ısınır, bu da motorda ciddi zarara yol açabilir.
- Sürekli yüksek devirde yapılan çalışmalarda yüksek sayıda oktan bulunan yakıt kullanılması tavsiye edilir.

İki-strok yağı

- En iyi sonuç ve performans için hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için özel olarak üretilen HUSQVARNA iki zamanlı motor yağlarını kullanın.
- Su soğutmalı harici motorlar için üretilmiş, harici yağ (TCW) olarak da anılan iki zamanlı motor yağlarını asla kullanmayın.
- Dört çekişli motorlar için imal edilmiş olan yağları kesinlikle kullanmayınız.
- Düşük yağ kalitesi veya fazla zengin yağ/yakıt karışımı katalitik dönüştürücünün işlevine zarar verir ve hizmet ömrünü azaltır.
- Karıştırma oranı
HUSQVARNA iki zamanlı yağ içeren 1:50 (%2).
JASO FB/ISO EGB olarak sınıflandırılmış hava soğutmalı, iki zamanlı motorlar için tasarlanmış yağlar ile 1:33 (%3).

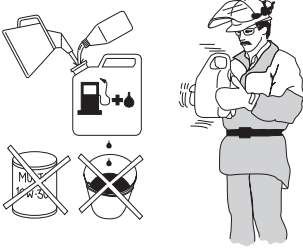
Benzin, litre	İki-strok yağı, litre	
	2% (1:50)	3% (1:33)
5	0,10	0,15
10	0,20	0,30
15	0,30	0,45
20	0,40	0,60

Karışım

- Benzin ve yağı her zaman, benzin için uygunluğu onanmış, temiz bir kapta karıştırınız.
- Her zaman, karıştırılacak olan benzinin yarısını karıştırarak işe başlayınız. Daha sonra yağın tümünü dökünüz. Yakıt karışımını katıştırınız (çalkalayınız). Daha sonra geri kalan benzinizi dökünüz.

YAKIT KULLANIMI

- Makinenin yakıt deposu dolmadan önce yakıt karışımını özenle katıştırınız (çalkalayınız).

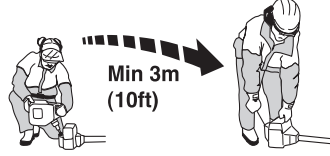


- Bir aylık bir ihtiyaçtan daha fazla yakıt karıştırmayınız.
- Eğer makine uzun bir süre kullanılmıyacaksa yakıt deposu boşaltılıp temizlenmelidir.



UYARI! Katalitik konvertör egzosu, aletin kullanıldığı sırada ve kullanımdan sonra çok sıcak olur. Aynı durum rölantide de söz konusudur. Makineyi özellikle yanıcı maddelerin ve/veya gazların yakınında kullanacağınız zaman yangın tehlikesini göz önünde tutunuz.

- Yakıt deposunun kapağını kurulumuz ve temizleyiniz. Yakıt deposunun çevresindeki kirler çevre kirliliğine neden olur.
- Yakıt deposunu tam olarak doldurmadan önce kabı sallayarak tam olarak karıştırdığınızdan emin olunuz.



Yakıt ikmali



UYARI! Aşağıdaki önlemler yangın olasılığını azaltır.

Yakıtı alev veya kıvılcım olmayan dış mekanlarda karıştırın ve dökün.

Yakıtın yakınında sigara içmeyiniz ve/veya sıcak bir cisim bulundurmayınız.

Motor çalışırken yakıt ikmali yapmayınız.

Yakıtı doldurmadan önce motoru durdurun ve motorun soğumasını bekleyiniz.

Yakıt doldururken, olası bir fazla basıncın yavaşça kaybolması için depo kapağını yavaşça açınız.

Yakıt ikmalinden sonra depo kapağını iyice sıkıştırarak kapatınız.

Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın.

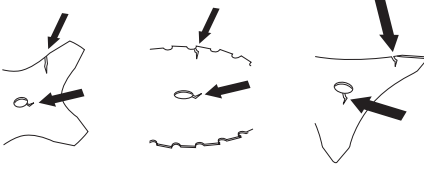
- Yakıt tankını, doldurucu koruyucusu ile beraber kullanınız.
- Eğer motorun yakıt tankına doldurduğunuz yakıttan, yakıt döküntüsü varsa: Dökülen bütün yakıtı siliniz ve kalan benzinin buharlaşmasını bekleyiniz.

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

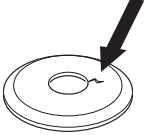
Başlamadan önce kontrol yapınız.



- Keskin ağız kontrol ediniz, ağız kısmındaki dişlerin diplerinde çatlakların oluşmadığından ve merkezi çukur kısmında yarıkların bulunmadığından emin olunuz. Çatlakların oluşmasında alışı gelmiş sebeplerin arasında, eğeleme sırasında keskin ağız dişlerinin diplerinde bulunan köşelerin kazınması veya kesici aletin kör dişlerle kullanılması sayılabilir. Çatlaklar ve yarıkları bulunan kesici teçhizatı kullanmayınız.



- Destek teçhizatını kontrol ederek çok fazla çalışmadan dolayı veya sert ve kuvvetli vidalamalardan ötürü çatlaklar oluşmadığından emin olunuz. Çatlaklar ve yarıkları bulunan kesici teçhizatı kullanmayınız.

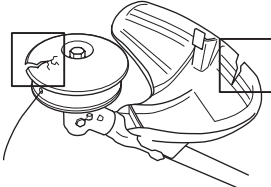


- Cıvata somunlarının, kilitleme gücünü yitirmediğini kontrol ediniz. Cıvata somunlarının kilitleme momenti en az 1,5 Nm olmalıdır. Cıvata somunlarının vidalama momenti 35-50 Nm olmalıdır.



- Keskin ağız korumasını kontrol ederek zarar görmemiş olmasına ve çatlakları bulunmamasına özen gösteriniz. Keskin ağız korumasında çatlaklar olması veya darbeye maruz kalması durumunda hemen değiştiriniz.

Kesme başlığı ve kesme başlığı koruyucusunu kontrol ediniz ve çatlakları bulunmadığından veya zarar görmemiş olduğundan emin olunuz. Darbeyi maruz kalmış veya çatlamış olan kesme başlığı veya kesme koruyucuyu hemen değiştiriniz.



- Korumasız veya aktif koruması bulunmayan makineyi asla kullanmayınız.
- Kapaklarda aynı zamanda somut bir şekilde monte edilmiş olacak ve makine çalışmaya başlamadan önce hatasız olacaktır.

Çalıştırma ve durdurma



UYARI! Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce, debriyaj ile teçhizat borusunun bir arada monte edilmesi gerekir aksi takdirde debriyaj boşalabilir ve insanların yaralanmasına neden olabilir.

Başlamadan önce mutlaka makineyi doldurma alanından ve kaynağından uzaklaştırın. Makineyi sabit bir zemin üzerine yerleştiriniz. Kesme cihazının içine herhangi bir şeyin kaçmamasına veya girmemesine özen gösteriniz.

Yetkili olmayan kişi veya kişilerin çalışma alanına girmemesine özen gösteriniz, aksi takdirde bu insanların yaralanmaları riski almış olursunuz. Güvenlik mesafesi 15 metre

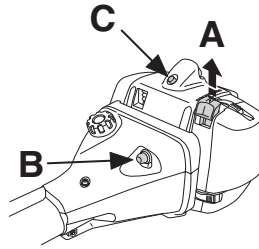
Soğuk motor

Ateşleme: Başlangıç noktasıyla "stop" ilişkisini kurunuz.

Jikle: Jikle (A) jikle durumuna getiriniz.

Yakıt pompası: Yakıt diyaframa dolmaya başlayıncaya dek yakıt pompası diyaframına (B) bastırın. Diyaframın tamamının dolması gerekmez.

Basınç azaltma supabı (C): Silindirdeki basıncı azaltmak için supabı bastırınız, böylece makinenin çalışması kolaylaşmış olur. Makine çalıştırılacağı zaman daima basınç azaltma supabına basılması şarttır. Makine çalışmaya başladıktan sonra supap otomatik olarak eski halini alır.



Sıcak motor

Soğuk motor için başlatma talimatının aynısını kullanın, ancak jikle jikle konumuna getirmeyin.

Çalıştırma gazı: (555FX, 555FXT, 555RXT, 555FRM)

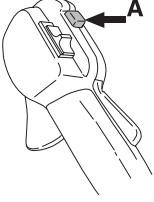
Gaz başlangıcı, jikle ayar kolu ile sağlanır ve daha sonra son çıkış noktasına geriye döner.

Çalıştırma gazı: (555RXT, 555FRM)

Başlama gazı konumu için önce gaz ayar engel koluna ve gaz ayar koluna basınız daha sonra gaz başlama düğmesine basınız (A). Daha sonra gaz ayar engel kolunu ve gaz ayar kolunu bıkırınız ve daha sonra da gaz başlama düğmesini bıkırınız.

ÇALIŞTIRMA VE DURDURMA

Gaz başlama fonksiyonu şimdi aktif hale gelmiş durumdadır. Motoru boşa çalıştırmaya tekrar geri getirebilmek için, gaz ayar engel kolunu ve gaz ayar kolunu tekrar içeri doğru bastırınız.



Çalıştırma



UYARI! Motor jikle ayar kolu veya gaz başlangıç kolu ile çalışmaya başladığında kesme cihazı hemen dönmeye başlar.

Makinenin gövdesini toprağa doğru sol elinizle bastırınız. (DİKKAT! Kesinlikle ayağınızla basmayınız!) Başlama kolunu tutunuz, başlama halatını sağ elinizle size bir karşı koyma hissedinceye kadar yavaşça dışarıya doğru çekiniz (başlama çengelleri içeri doğru tutulur) ve daha sonra ani ve sert hareket ediniz. **Çalıştırma ipini hiçbir zaman elinize dolamayınız.**

Motor çalışmaya başladığında jikle ayar kolunu tekrar eski konumuna getiriniz ve motor çalışıncaya kadar yeniden deneyiniz. Motor çalışmaya başladığında tam gaz veriniz bu şekilde başlama gazı otomatik olarak bağlanacaktır.

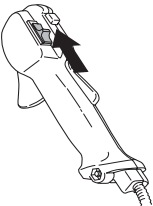
DİKKAT! Çalıştırma ipini tümüyle dışarı doğru çekmeyiniz ve tümüyle dışarı doğru çekilmiş durumdayken elinizden bırakmayınız. Bu durum, makinenin arızalanmasına yol açabilir.



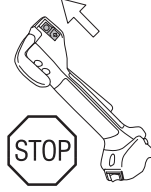
Stop

Ateşleme kesilince motor durur.

555RXT, 555FRM



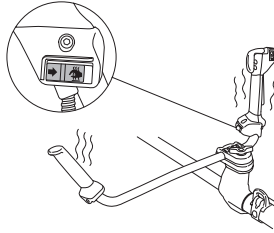
555FX, 555FXT



Arka sap ısısı

555FXT

Kolları ısıtıcı elemanlar ile donatılmış modellerde, ısıya kumanda edebilmek için gaz kolunda bir açma/kapama düğmesi bulunmaktadır. Hem sol hem de sağ kolda, ısıtma fonksiyonu açıldığında sıcaklığı otomatik olarak 70° civarında muhafaza eden ısıtıcı elemanlar bulunmaktadır.



Genel çalışma açıklamaları

ÖNEMLİ!

Bu bölüm, temizlik testeresi ve kesicilerle çalışmayla ilgili temel güvenlik kurallarını ele almaktadır.

Cihazın kullanılması esnasında, emin olmadığınız herhangi bir durumla karşılaşırsanız bir bilirkişiye danışınız. Bu durumda satıcıyla veya servisinizle temasa geçiniz.

Yeterli derecede kaliteli olmayan ve çok zor ustalık gerektiren ürünleri kullanmaktan kaçınınız.

Makineleri kullanmaya başlamadan önce, orman testeresi, çim biçme makinesi ve çim kesicileri arasındaki farkı anlamanız gerekir.

Temel güvenlik kuralları



1 Çevrenize dikkat ediniz:

- İnsan, hayvan ya da başka birşeyin, makine üzerindeki denetiminizi engelleyemeyeceğinden emin olunuz.
 - İnsanların, hayvanların veya diğerlerinin yola bırakılan kesici cihazlarla temasının önlenmesi için, daima dikkatli olunuz.
 - DİKKAT! Herhangi bir kaza durumunda, yardım olmadan asla bir daha makineyi çalıştırmayınız.
- 2 Çalışma alanını kontrol edin. Taş, cam kırıkları, çivi, tel, ip, vs. gibi etrafa sıçrayabilecek veya kesme donanımına takılabilecek tüm maddeleri temizleyin.
- 3 Kötü hava koşullarında çalışmaktan kaçınıңыз. Örneğin yoğun sis, kaygan zemin, ağacın düşme yönünü etkileyecek hava koşulları v.b. Kötü havada çalışmak yorucudur ve kaygan zemin, ağacın düşme yönü v.b. gibi konularda, tehlikeli koşullara neden olabilir.
- 4 Hareket edebilme ve ayakta durabilme olanağınızın olmasına özen gösteriniz. Olası engellere (kök, taş, dal, çukur v.b.) dikkat ediniz. Kapalı bir arazide çalışırken çok dikkatli olunuz.



- 5 Gerilmiş durumdaki bir ağacı keserken çok dikkatli olun. Gerilmiş ağaç kesilmeden önce veya kesildikten sonra hızla normal konuma geri dönebilir. Yanlış yerde durursanız veya yanlış yeri keserseniz, ağaç size veya makineye çarpıp

kontrolünüzü kaybetmenize neden olabilir. Her iki durum da ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- 6 Dengenizi iyi sağlayın ve yere sağlam basın.
- 7 Makineyi her zaman iki elinizle tutun. Makineyi vücudunuzun sağ tarafında tutun.



- 8 Temizlik testeresi ile yapılan çalışmalarda kayış, daima sabitlenerek takılmalıdır. Aksi takdirde testere ile güvenli bir şekilde manevra yapamaz ve kendinizi veya diğer şahısları yaralayabilirsiniz. Çabuk bozulabilecek, aşınabilecek veya çözülebilecek bir kayış, kesinlikle kullanmayınız.
- 9 Kesme donanımını bel hizasının altında tutun.
- 10 Makinenin yanından ayrılma veya makinenin taşınması durumunda motor mutlaka durdurulmalıdır. Sık sık taşınması durumunda, veya uzun seyahatlerde makinede daima transport koruma kullanılmımalıdır.
- 11 Makinenin motorunu, kullanmadığınız zaman ve yanında bulunmadığınız zaman çalışır vaziyette bırakmayınız.



UYARI! Ciddi yaralanmalara yol açabileceğinden motor çalışırken veya kesici kısmı dönerken makineyi kullanan kişi veya başka herhangi biri kesilmiş parçaları almaya çalışmamalıdır.

Bıçak şaftının etrafına sarılmış malzemeleri çıkarmadan önce motoru ve kesme düzeneğini durdurun, aksi halde çok tehlikelidir. Makinenin belli bir süreyle kullanılması sonrasından sonra, dingil açısı ısınabilir. Buna dokunulduğunda yanma sonucunda oluşabilecek yaralanma riski meydana gelebilir.

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ



UYARI! Fırlayan, sıçrayan parçalara dikkat edin. Her zaman onanmış koruyucu gözlükler takın. Kesme donanımı koruyucusunun üstünden sarmayın. Taş, kıymık, vs. gözlere gelerek körlüğe veya önemli yaralanmalara neden olabilir.

Yetkili olmayan kişileri kesim alanının dışında tutunuz. Çocukları, hayvanları, kesimi izleyen izleyicileri ve kesime yardımcı olan kişileri, kesim esnasında güvenlik bölgesinin 15 metre uzağında tutunuz. Herhangi bir kişi makineye yaklaştığında, hemen makineyi durdurunuz. Güvenlik bölgesinin içinde kesim yaparken, arkanıza bakmadan ve herhangi birisinin olup olmadığını kontrol etmeden sağa-sola dönmeyiniz.



UYARI! Bazen dallar veya çimler, koruyucu bölme ile kesme cihazı arasında kalabilir. Makinenin temizliği yapılırken daima motoru durdurunuz.

Çalışma yöntemleri

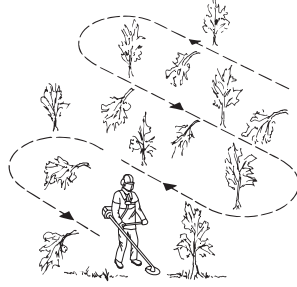


UYARI! Testere bıçağı veya çim bıçağı takılı makineler, bıçak sabit bir nesneye temas ettiğinde şiddetle yan tarafa savrulabilir. Buna bıçak savrulması denir. Bıçak savrulması, makinenin ve/veya kullanıcının herhangi bir yöne sürüklenmesine ve makinenin kontrolünün kaybedilmesine neden olabilir. Makine bir çıkıntıya takılırsa, duraklarsa veya önünde bir engel varsa, bıçak savrulması uyarısız gerçekleşebilir. Kesilen malzemenin zor görüldüğü alanlarda, bıçak savrulmasının gerçekleşme olasılığı daha fazladır.

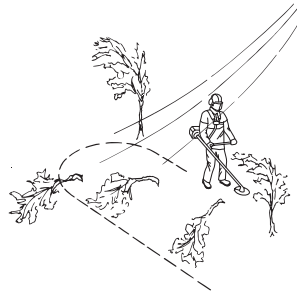
Kesim bölgesinde saat 12 ile 3 arasında testere ile kesim yapmaktan kaçınınız. Kesme cihazının dönme (devir) hızından dolayı, çalışma bölgesine kalın kökler sıçrayabilir.

- Kesme işlemine başlamadan önce, kesim bölgesini kontrol ederek, arazinin ne durumda olduğu, dayanma gücü olup olmadığı, taşlık veya çukurlu olup olmadığı tespit edilmelidir.
- Sahanın neresi kolaysa oradan başlayın ve çalışmak için kendinize açık bir alan yaratın.
- Her geçişte 4-5 metre genişliğinde bir alanı temizleyerek saha boyunca sistemli olarak ileri geri çalışın. Bu, makinenin her iki yöne de tam olarak erişmesini sağlar ve

kullanıcıya kullanışlı ve birbirleriyle kesişmeyen bir çalışma alanı sağlar.



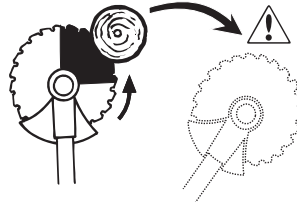
- Yaklaşık 75 metre uzunluğunda bir şeridi temizleyin. İlerledikçe yakıt tenekesini de hareket ettirin.
- Kesim işlemi arazide sona erdiğinde aracı belli bir açıyla yaslayarak kesmeye devam ediniz. Cihazla çapraz yönde kesim yapmak, cihaza yaslanarak yukarı-aşağı doğru yapılan kesimden çok daha kolaydır.
- Güzergahı yerdeki hendek ve diğer engellerden kaçınacak biçimde planlayın. Ayrıca kesilen gövdelerin sahanın temizlenmiş kısmına düşmesini sağlayacak biçimde rüzgar koşullarından faydalanmak için şeridin yönünü belirlemeniz gereklidir.



Testere kullanarak orman temizliği



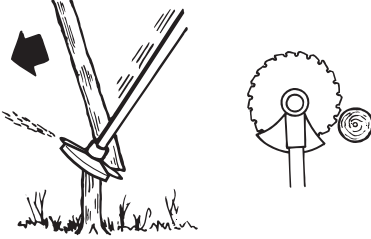
- Gövde boyu büyüdükçe geri tepme riski artar. Bundan dolayı keserken bıçağın saat 12 ile saat 3 arasında kalan bölümünü kullanmaktan kaçınmalısınız.



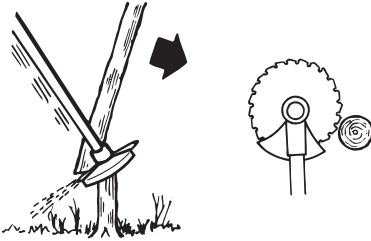
- Sol tarafa doğru devrilmesi için ağacının dibinin sağa doğru itilmesi gerekir. Bıçağı eğik tutup sıkıca bastırarak

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

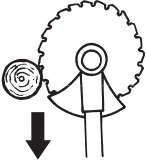
çapraz yönde sağ aşağıya doğru getirin. Aynı zamanda bıçak muhafazasını kullanarak gövdeyi itin. Bıçağın saat 3 ile saat 5 arasında kalan bölümüyle kesin. Bıçağı ilerletmeden önce tam gaz verin.



- Sağ tarafa devrilmesi için ağacının dibinin sola doğru itilmesi gerekir. Bıçağı eğik tutarak çapraz yönde sağa getirin. Bıçağın dönme yönünün ağacın dibini sola doğru itmesi için bıçağın saat 3 ile saat 5 arasında kalan bölümüyle kesin.

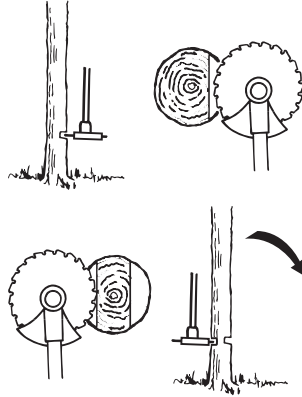


- Ağacı ileri doğru devirmek için ağacın dibinin geriye doğru çekilmesi gerekir. Bıçağı sıkı tutarak ani bir hareketle geriye doğru çekin.



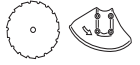
- Büyük gövdeler her iki taraftan da kesilmelidir. Önce gövdenin hangi yöne devrileceğini belirleyin. İlk önce devrileceği tarafı kesin. Daha sonra gövdenin diğer yanını kesin Keserken uygulayacağınız basınç seviyesini gövdenin büyüklüğü ile ağacın sertliğine uyacak biçimde

ayarlayın. Ufak gövdelerde daha çok basınç uygulamak gerekirken, büyük gövdelerde daha azı yeterlidir.



- Gövdeler birbirlerine çok yakınsa yürütme hızınızı ona göre ayarlayın.
- Bıçak gövdede sıkışınca, asla makineyi bükerek çıkartmayın. Bu şekilde çıkartırsanız bıçak, debriyaj, mil veya dümen hasar görebilir. Kulpları bırakın, her iki elinizle mili kavrayın ve yavaşça çekerek makineyi kurtarın.

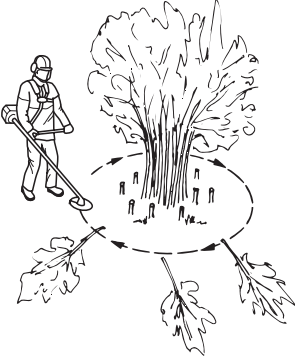
Testerinin keskin ağızıyla yapılan çalı temizliği



- İnce gövdeler ve çırpılar aşağı hareket eder. Bıçme hareketiye, yanlara doğru sallayarak çalışın.
- Tek bir testere hareketiyle birkaç gövdeyi kesmeye çalışın.
- Grup halinde sert gövde bulunan yerlerde önce grubun en dış tarafındaki gövdeleri temizleyin. Sıkışmaları önlemek için grubun dış tarafındaki gövdeleri, üst taraflarından kesin. Daha sonra gövdeleri gerekli yükseklikten kesin. Sonra, bıçakla grubun ortasına erişerek kesmeye çalışın.

ÇALIŞMA TEKNİKLERİ

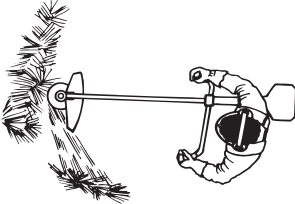
Erişmekte hala zorlanıyorsanız, gövdeleri yukarıdan kesip devrilmelerini sağlayın. Bu, sıkışma riskini azaltır.



Çim biçme makineleri ve çim biçme



- Çim biçme makineleri, odun kesme işleminde kullanılmamalıdır.
- Uzun ve sert çimlerin her türünde mutlaka çim biçme makinesi kullanılmalıdır.
- Çimler saat sarkacı gibi yanlara doğru yayılan hareketlerle biçilir, bu işlem sağdan sola temizlik hareketi ve soldan sağa geriye dönüşlü hareketlerle sağlanır. Biçme makinesini kullanırken, kesici kısmın sol kısmında (saatin 8 ve 12 arasında) çalışmasına dikkat ediniz.



- Eğer kesici, çim biçme işlemi sırasında sol kısma meyilli olarak çalışırsa, çimleri şiddetli bir şekilde belli bir yere toplar, bu işlem örn: tırmık ile çimlerin toplanmasını daha kolay bir hale getirir.
- Ritmik olarak yapılan çim biçme işleminden sonra. Ayakta dik ve sabit bir şekilde durunuz. İleriye ve geriye doğru giderek tekrar hareketli bir şekilde durunuz.
- Destek fincanların çıkarınız ve arazinin üstüne bırakınız. Bu işlem çim biçme makinesini arazinin çeşitli etkilerinden korur.
- Aşağıda belirtilen kuralları uyarak, cihazın çınlamaya benzer ses çıkarma riskini azaltınız:
1Daima ful yakıtla çalışınız.
2Geriye dönüş hareketlerinde, yivli araçlardan uzak durmaya özen gösteriniz.
- Motoru durdurunuz, kayışları çıkarınız ve cihazın yivli kısımlarını toplamadan önce makineyi toprağın üstüne yerleştiriniz.

Kesme başlığı ile çim biçme



Kesme

- Kesme başlığını çimlerden uzaklaştırınız ve belli bir açıyla yaslanmış durumda tutunuz. Halatın son kısmı işlemi yerine getirmektedir. Halatın kendi temposunda çalışmasını sağlayınız. Halatın içine herhangi bir maddeyi sokmayınız.



- Halat, çimleri ve çim olmayan diğer maddeleri duvarlara, çitlere, ağaçlara ve çiçeklere doğru fırlatır, aynı zamanda ince ağaç kabuklarına, çalılara ve çitlerdeki direklerle zarar verebilir.
- Halat uzunluğunu 10-12 cm civarında kısaltarak ve motor devrini düşürerek ot ve bitki budarken meydana gelebilecek yaralanma riskini azaltınız.

Kazıyarak temizleme

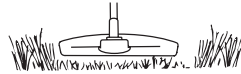
- Kazıma tekniği ile yapılan temizlik, arzu edilmeyen bütün bitkileri temizler. Kesici başlığı toprağın üstüne koyunuz ve yaslayınız. Halatın son kısmını ile, ağacın çevresindeki çubuk ve benzeri şeyleri kesip biçiniz. DİKKAT! Bu teknik, halattaki aşınmayı artırır.



- Halat çubuk aşındığından, taş, tuğla, beton, metal direk ve benzeri çalışmalarda, çubuk ve tahtalarla temaslarda malzemeyle donatmak gerekir.
- Kesme ve kazıma işlemlerinde (80%), motora tam gaz vermeden çalışma yapınız. Bu şekilde halat daha uzun bir süreyle aşınmadan kullanılabilir ve kesme başlığı da daha az yıpranacaktır.

Kesme

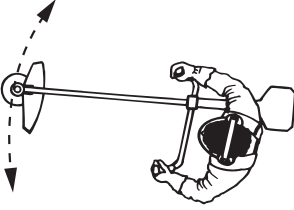
- Tıraş etme işlemi, alışı gelmiş bir çim biçme makinesinin zorlukla yapabileceği kesme işlemleri ve yerleri için ideal bir uygulamadır. Kesme işlemi sırasında halatı toprağa paralel gelecek şekilde tutunuz. Kesici başlığı aşağıya doğru bastırmaktan kaçınınız, çünkü bu şekilde çimlere ve araç-gerece zarar verebilirsiniz.



- Normal bir kesim sırasında, kesme başlığının sürekli toprakla ilişkili olmasını engelleyiniz. Bu tür uygulamalar, kesme başlığının aşınmasına ve bozulmasına neden olabilir.

Süpürme

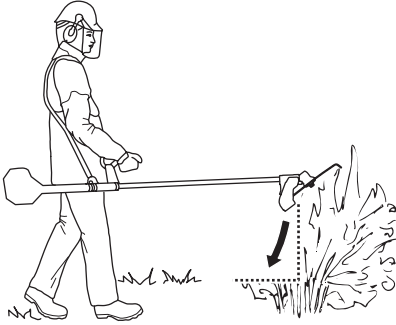
- Döner halatın hafif rüzgar etkisi, çabuk ve tek yönlü basit temizlik için kullanılabilir. Halatı, temizlik yapılacak yüzeyin ve araçların üstüne paralel gelecek şekilde tutunuz ve ileri geri hareket ettiriniz.



- İyi bir sonuç elde edebilmek için motoru tam gaz olarak çalıştırınız.

Yoğun bitki örtüsünü öğütme bacağıyla öğütme

- Çalı tırpanı bitki örtüsünü "öğütme", yani yoğun ot ve çalıların arasında ileri geri gidip gelmek için kullanılır.



- Öğütme bacağı, gövde çapı 2 cm'den büyük bitki örtüsünde kullanılmamalıdır.

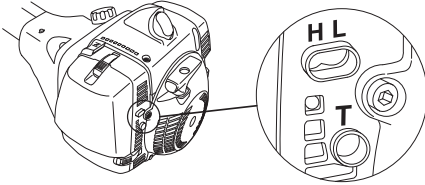
Karbüratör

Husqvarna ürününüz zararlı emisyonları azaltma özelliklerine göre tasarlanmış ve üretilmiştir.

Çalıştırma



- Karbüratör, gaz ayarı aracılığıyla motorun devridaimini yönetir. Karbüratörün içinde hava/yakıt birbirine karışır. Bu hava/yakıt karışımı ayarlanabilir. Motorun en yüksek düzeyde etkinliğini sağlamak için ayarlama düzgün olmak zorundadır.
- Karbüratörün ayarlanması, motorun, örneğin iklim, rakım, benzin ve çift yoğunluklu yağ tipi gibi yerel koşullara uydurulması demektir.
- Karbüratörde üç türlü ayarlama olanağı bulunmaktadır:
L = Düşük devridaim vidası
H = Yüksek devridaim vidası
T = Boşta çalışma ayarı



- L- ve H-vidaları ile istenilen yakıt miktarı, gaz ayarı ağızının öngördüğü hava akımına ayarlanır. Bunlar ileriye doğru çevrildiğinde hava/yakıt karışımı ince (daha az yakıt), geriye doğru çevrildiğinde ise hava/yakıt karışımı kalın (daha fazla yakıt) olur. İnce bir karışım daha yüksek motor hızı, kalın bir bir karışım daha düşük motor hızı verir.
- T-vidası, motor boşta iken gaz ayarının durumunu ayarlar. T-vidası ileriye doğru çevrildiğinde daha yüksek devridaim, geriye doğru çevrildiğinde ise daha düşük devridaim sağlar.

Temel kurma

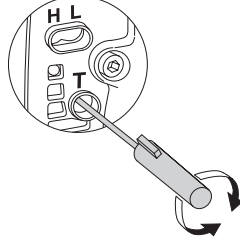
- Fabrikadaki deneme sürüşünde karbüratör şöyle ayarlanır. Temel kurma optimal kurmadan daha geniştir ve makinenin çalışmaya başladığı ilk saatlerde korunur. Daha sonra makineni karbüratörü ayarlanacaktır. Makinenin karbüratörü bu konuda eğitim görmüş ve konuya vakıf olan bir kişi tarafından yapılacaktır.

DİKKAT! Eğer kesme cihazı boşta devir yapıyorsa, o takdirde cihaz duruncaya kadar T-vidasını döndürünüz.

Rölanti hızının ayarlanması

Bazı ayarlamaları yapmadan önce, hava filtresinin temiz olduğundan ve hava filtresi kapağını nı tam olarak oturmuş olduğundan emin olunuz.

Boş devir ayarını T anahtarını kullanarak yapınız (eğer ayar gerekiyorsa). Önce T-vida anahtarını kesme cihazı dönmeye başlayıncaya kadar döndürünüz. Daha sonra motor duruncaya kadar T-vida anahtarını döndürünüz. Somut bir boş devir ayarı, motor her durumda aynı şekilde iyi bir işlev yerine getiriyorsa tam olarak yapılmış demektir. Kesme cihazı dönmeye başladığında aynı zamanda iyi bir marjinal dönüş sağlanmış olacaktır.



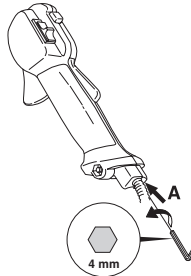
Tavsiyeler boşluktaki devir: Teknik bilgiler bölümüne bakınız.



UYARI! Kesme cihazınızın çalışmamasından dolayı boş devir ayarı yapılamıyorsa satıcınızla/servisinizle ilişki kurunuz. Somut bir kurma veya onarım olmadığı sürece makinenizi kesinlikle kullanmayınız.

Gazın ayarlanması (555RXT, 555FRM)

Doğru başlangıç gazı hızı, dümenin arkasında, kablonun yanında bulunan ayarlayıcı ile ayarlanır. Başlangıç gazı hızını arttırmak ve düşürmek için bu vidaya (5mm Allen vida) kullanılır.



Şu işlemleri yapınız:

- Makineyi boşta çalıştırınız.
- Talimattaki Start ve stopp başlığındaki yönergelerle göre gaz düğmesine basınız.
- Eğer gaz devri düşüğe (4000r/dakika) Kesme cihazı dönmeye başlayıncaya kadar ayar vidası sıkılır. Daha sonra A ayarı vidası 1/2 devir daha sıkılır.
- Başlangıç gazı hızı çok yüksekse (6500 rpm'nin üzerinde), kesme donanımı durana dek ayar vidası A'yı saatin tersi yönde döndürün. Ardından ayar vidası A'yı saat yönünde 1/2 tur döndürün.

Susturucu



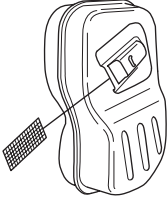
DİKKAT! Belli bir takım eksozlar katalizatör sistemiyle donatılmıştır. Makinenizin katalizatör sistemiyle donatılmış olup olmadığı konusunda bilgi almak için Teknik veri bölümüne bakınız.

Susturucu, gürültü düzeyini azaltmak ve gaz artıklarının kullanıcından uzak tutmak üzere yapılmıştır. Gaz artıkları yüksek ısıya sahiptir ve egzosun kuru ya da yanabilir bir materyale çevrilmesi durumunda, yangın tehlikesine neden olabilecek kıvılcıklar taşır.

Kimi susturucular, özel bir kıvılcım tutucu ağı ile donatılmışlardır. Eğer makineniz böylesi bir donanıma sahipse, söz konusu ağ haftada bir kez temizlenmelidir. Bu işlem, en iyi biçimde, çelik telli bir fırçayla yapılabilir.

Katalizatör sistemi bulunmayan eksozlu makinelerde şebeke ağının temizlenmesi ve olası olarak haftada bir kez değiştirilmesi gerekir. Katalizatör sistemi bulunan eksozlu makinelerde şebeke ağının temizlenmesi ve olası olarak ayda bir kez değiştirilmesi gerekir. **Olasılıklar şebeke ağında bozulmalar meydana geldiğinde hemen değiştirilmelidir.**

Eğer şebeke ağı çok sık bozuluyorsa, bu, katalizör sisteminin fonksiyonunun çok aşağıya düşmüş olmasına işaretler. Bu durumu ilgili kontrol için satıcınızla görüşünüz. Şebeke ağının yerleştirilmesinden sonra makinede yüksek ısı meydana geliyorsa bu durum silindire zarar verebilir.

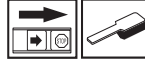


DİKKAT! Makineyi, kötü bir durumda bulunan bir eksozla asla beraber kullanmayınız.



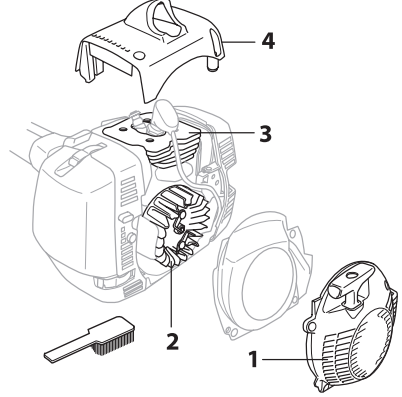
UYARI! Katalizatör susturucusu çok ısır, bu nedenle makinenin kullanımı sona erdikten sonra sıcaklığı hemen kaybolmaz. Susturucunun ısınması, makine boşta çalışırken de devam eder. Susturucuya dokunmak, deride yaralanmalara neden olabilir. Yanma tehlikesine karşı dikkatli olunuz.

Soğutucu sistem



Doğru çalışma sıcaklığına ulaşmak için makine bir soğutma sistemi ile donatılmıştır.

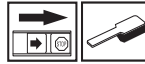
Soğutucu sistem, aşağıdaki parçalardan meydana gelmektedir:



- 1 Çalıştırma aracına hava girişi.
- 2 Pervane kanatları.
- 3 Silindirdeki soğutucu borular.
- 4 Silindir kapağı (soğuk havayı silindire iletir).

Soğutucu sistemi, haftada bir kez; daha olağanüstü koşullarda ise daha sık olmak üzere fırçayla temizleyiniz. Kirliliğe ya da temizlenmeden yerine konulmuş bir soğutucu sistem, bıçkının aşırı ısınmasına ve silindir ile kömürün arızalanmasına yol açar.

Hava filtresi



Aşağıdakilerden kaçınmak için hava filtresi toz ve kirden arındırılmalı ve düzenli olarak temizlenmelidir:

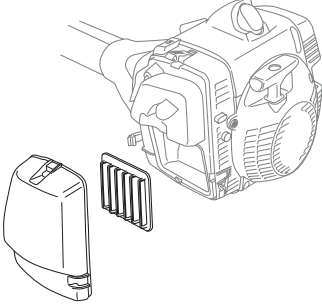
- Karbüratör arızaları.
- Çalıştırma sorunları.
- Motor gücünün azalması.
- Motor parçalarında gereksiz aşınması
- Anormal ölçüde fazla yakıt tüketimi.

Her 25 saatlik çalışmadan sonra filtreyi temizleyiniz veya bu işlemi tozlu çalışma koşullarına göre daha sık uygulayınız.

BAKIM

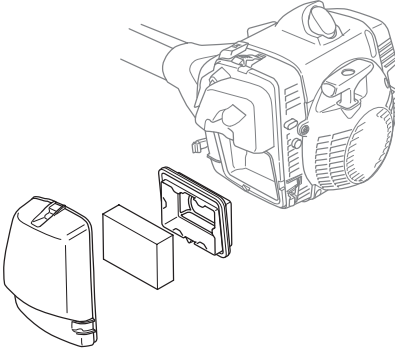
Hava filtresinin temizlenmesi (555FX, 555FXT)

Hava filtresi kapağını söküp filtreyi çıkartın. Basınçlı hava ile temizleyin.



Hava filtresinin temizlenmesi (555RXT, 555FRM)

Hava filtresi kapağını sökünüz ve filtreyi dışarıya çıkarınız. Hava filtresini sıcak suyla ve banyo sabunuyla yıkayınız.

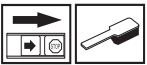


Filtreyi kuruduktan sonra tekrar yerine takarak monte ediniz.

Uzun süre kullanılmış bir hava filtresinin büsbütün temizlenmesi olanaksızdır. Bundan ötürü filtre, düzenli aralıklarda yenisiyle değiştirilmelidir. **Bozuk bir hava filtresi kesinlikle değiştirilmek zorundadır.**

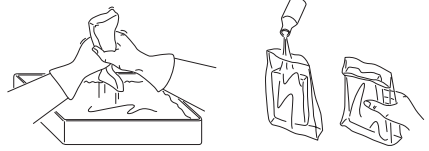
Eğer makine tozlu ortamlarda kullanılıyorsa, o taktirde hava filtresinin iç kısmının yağlanması gerekir. Bunun için kullanma talimatı bölümünde hava filtresinin iç kısmının yağlanması kısmına bakınız.

Hava filtresinin yağlanması



Hava filtresinin yağlanması için daima HUSQVARNA filtre yağı nı kullanı nı z. no. 531 00 92-48. Hava filtresi yağı , yağı n filtreye eşit bir şekilde dağı lması için bir çözümlü maddesi içermektedir. Bu nedenle, yağı n deriye temas etmemesini sağlayayı n z.

Hava filtresini plastik bir torba içine koyunuz ve filtre yağını, filtresinin içine dökünüz. Yağın eşit şekilde filtreye dağılabilmesi için plastik torbayı elinizle yoğurunuz. Hava filtresini plastik torbanın içinden alarak dışarıya çıkarınız ve yerine tekrar monte etmeden önce üstünde kalan fazla yağı dökerek tekrar takınız. Kesinlikle alışılagelmiş motor yağı kullanmayınız. Motor yağı çok çabuk bir şekilde filtresinin dibine çöker ve hiç bir işlev görmez.

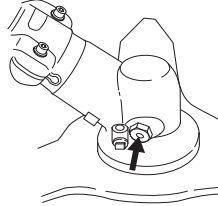


Debriyajlar



Debriyajlar fabrika çıkışlı olarak, güvenli bir miktardaki yağla yağlanmışlardır. Makine kullanmaya başlamadan önce kontrol edilerek debriyajlar 3/4 kısmının yağla dolu olduğu görülmelidir. Debriyajlar yağı için özel HUSQVARNA yağını kullanınız.

Debriyaj yağı, normal olarak olası bir tamir durumu söz konusu olmadıkça değiştirilmemelidir.



Tahrik mili



Tahrik mili, tam zamanlı kullanımda, her üç ayda bir greslenmelidir. İşlemin nasıl yapılacağından emin değilseniz, satıcınıza başvurun.

Buji



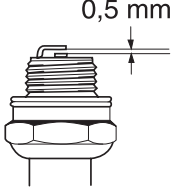
Aşağıdaki durumlar bujünün kondisyonunu etkiler:

- Yanlış ayarlanmış bir karbüratör.
- Yakıttaki hatalı bir yağ (az veya çok) karışımı motora zarar verir.
- Kirlı bir hava filtresi.

Bu faktörler bujünün elektrotlarında artıklara yol açar ve çekiş bozuklukları ile çalıştırma zorluklarına neden olabilir.

BAKIM

Bıçkının etkinliği düşüğe, çalıştırmada zorlanıyorsa ya da motor boşta çalışırken tekliyorsa: başka önlemlere bavurmadan, öncelikle bujiyi denetleyiniz. Buji kirliyse, temizleyiniz ve elektrot aralığının 0,5 mm olduğunu denetleyiniz. Buji bir ay kadar çalıştıktan sonra veya gerekirse daha önce değiştirilmelidir.



DİKKAT! Her zaman önerilen buji tipini kullanınız! Yanlış buji, kömür/silindir tahribine neden olur. Bujiye süpürsör takılı olduğundan emin olun.

Kış kullanımı

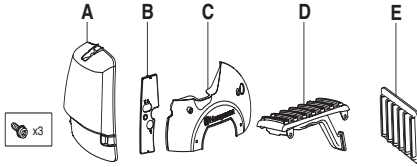
Aşağıdaki nedenlerden dolayı soğuk veya karlı hava koşullarında makineyi kullanırken çalışma sorunları meydana gelebilir.

- Motor ısısının çok düşük olması.
- Hava filtresinde buzlanma ve karbüratörün donması.

Bu yüzden genel olarak özel bazı önlemlerin alınması gerekir, örnek:

- Çalıştırma aletinin hava girişini kısmen daraltınız, böylece motorun çalışma ısısı artmış olur.
- Motorun ısını kullanarak karbüratöre giren havayı önceden ısıtın.

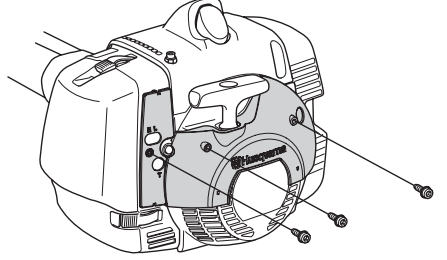
Makineyi soğuk ve/veya karlı ortamlarda kullanırken yararlanabileceğiniz özel bir kış seti vardır; içinde şunlar bulunur:



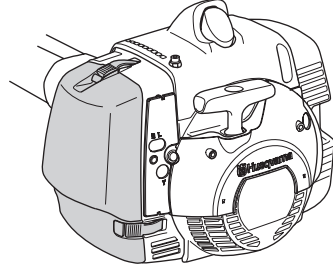
- hava girişi olmayan özel bir hava filtresi kapağı (A)
- bir filtre tutucu kapağı (B)
- bir marş muhafazası kapağı (C)
- sıcak havayı susturucudan karbüratöre gönderen hava kanallı özel bir aşınma koruyucusu (D)
- daha büyük gözenekli özel bir hava filtresi (E)

0° C veya daha düşük ısılarda

Şekilde gösterildiği gibi, verilen üç vidayı kullanarak marş muhafazasının ve hava filtresi tutucunun kapağını takın.

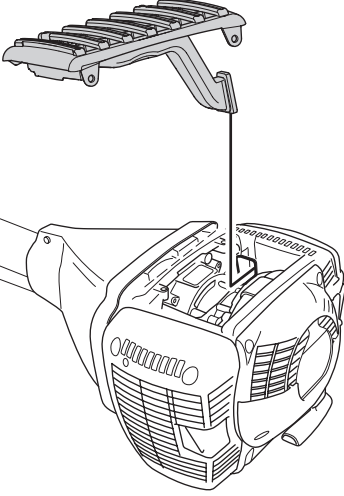


Hava filtresini ve filtre kapağını cihazdan sökün. Kış seti ile birlikte verilen hava filtresini ve hava filtresi kapağını takın.



-5ü veya daha düşük ısılarda

Makinenin aşınma koruyucusunu çıkarın ve kış setindeki aşınma koruyucusunu şekilde gösterildiğı gibi takın. Hava kanalındaki açıklığın hava filtresi tutucudaki deliğın ortasına yerleştirilmesine özellikle dikkat edin.



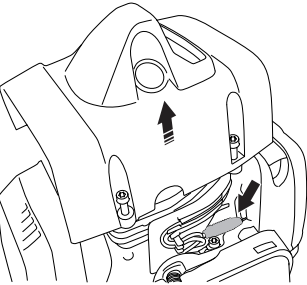
ÖNEMLİ! Hava ısısı -5°C'den ve yerine göre 0°C'den daha yüksekçe çıktığıında makina testerenin ayarlarının normal ısıya göre ayarlanması ŞARTTIR. Yoksa motor aşırı ısınır ve motorda ciddi hasarlar meydana gelir.

Telin yağlanması

(555FXT)

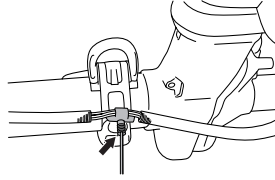
Tel önceden yağlanmışır ve gerekli olana kadar bir kez daha yağlanması gerekmez.

- Koruyucu kapağı çıkarın.
- Silindir kapağı döndürerek çıkarın ve telin üzerindeki lastik körüğün çok fazla genişlemediğinden emin olun.



- Gres yağdanlığı üzerindeki tıpayı çevirerek çıkarın.

- 2 mm spray tüplü antifriz spreyi kullanın. Kısa püskürtmelerle sıkın.



- Kapakları takın.

ÖNEMLİ! Bu kitapta anlatılanların dışında kalan her türlü bakım yetkili acenta tarafından yapılmalıdır (satıcı).

BAKIM

Bakım şeması

Aşağıda makinede yapılması gereken bakım işlemlerinin listesi vardır. Konuların çoğu Bakım bölümünde anlatılmıştır. Kullanıcının, Kullanım Kılavuzu'nun yalnız bu bölümünde belirtilen bakım ve servisi yapması gerekir. Daha kapsamlı işlerin yetkili bir servis tarafından yapılması zorunludur.

Bakım	Günlük bakım	Haftalık bakım	Aylık bakım
Makinenin dış kısmını temizleyin.	X		
Kayışların zarar görmemiş olduğundan emin olunuz.	X		
Gaz tetikleme kilidi ve gaz fonksiyonunun güvenlik açısından doğru şekilde işlediğinden emin olun.	X		
Makinenin tutamağının ve dümeninin tam ve düzenli oturduğundan emin olunuz.	X		
Makinenin durdurma düğmesinin çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.	X		
Kesme cihazının boşa devir yapıp yapmadığını kontrol ediniz.	X		
Hava filtresini temizleyiniz. Gerekğinde değiştiriniz.	X		
Koruma bölümünün zarar görmemiş olduğundan ve çatlamış veya delinmemiş olduğundan emin olunuz. Koruma bölümünde çatlaklar ve yarıklar meydana gelmişse hemen değiştiriniz.	X		
Kesme cihazının keskin ağızını kontrol ediniz, merkezi yerde olduğundan yeterli keskinlikte olduğundan ve çatlama veya yarıklar bulunmadığından emin olunuz. Tüm olarak merkezi bir biçimde monte edilmemiş bir kesme aleti titreşimlere ve makinenin bozulmasına yol açabilir.	X		
Kesme başlığının zarar görmemiş olmasından ve çatlak veya yarık bulunmadığından emin olunuz. Eğer gerekiyorsa kesme başlığını değiştiriniz.	X		
Kesme donanımının kilit somununun doğru şekilde sıkıldığından emin olun.	X		
Rulmanlarla bir destek kabı kullanıyorsanız kilit vidası nı n s ı k ı ş t ı l m ı ş olması na dikkat edin.	X		
Kesme aracının taşıyıcı korumasının tam ve düzenli bir şekilde yerleştirilebildiğini görünüz.	X		
Vidaların ve somunların sıkışma durumlarını denetleyiniz.	X		
Motordan, depodan veya yakıt hatlarından yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin.	X		
Motor çalıştırma cihazı (halatıyla beraber) kontrol ediniz.		X	
Titreşim yalıtıcılarının arızalı olup olmadıklarını denetleyiniz.		X	
Bujileri dış kısımdaki temizliğini yapınız. Bujileri sökerek elektrik mesafesini kontrol ediniz. Mesafeyi 0,5 mm ye ayarlayınız veya bujileri değiştiriniz. Bunun için bujiler kısmına bakınız radyo arızası.		X	
Makinenin soğutma sistemini temizleyin.		X	
Susturucunun kıvılcım hapsedici ağızını temizleyiniz veya değiştiriniz (yalnız katalizör sistemi olmayan susturucular için geçerlidir.)		X	
Karbüratörü dış kısımda temizleyiniz ve kirlerini boşaltınız.		X	
Dingil açısının 3/4 oranda yağla dolu olduğunu kontrol ediniz. Eğer gerekiyorsa özel yağla doldurunuz.		X	
Kayışın üzerindeki sürgünün hasar görüp görmediğini ve çalışıp çalışmadığını kontrol edin.			X
Yakıt filtresinde kirlenme olup olmadığını ve yakıt hortumunda çatlak veya başka kusurlar olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse değiştirin.			X
Tüm kabloları ve bağlantıları denetleyiniz.			X
Debriyajı, debriyaj yaylarını ve debriyaj kampanasını kontrol ederek, aşınmış olduklarından emin olunuz. Eğer gerekiyorsa değiştiriniz.			X
Bujileri değiştiriniz. Bunun için bujiler kısmına bakınız radyo arızası.			X
Susturucunun kıvılcım hapsedici ağızını (yalnız katalizör sistemi bulunan susturucular için geçerlidir) kontrol ederek temizleyiniz.			X
Tahrik milini özel gresle yağlayın.	Bu işlemi her üç ayda bir tekrarlayın.		
Titreşim azaltma elemanlarını her sezondan sonra, en azından yılda bir kez değiştirin.			

TEKNİK BİLGİLER

Teknik bilgiler

	555FX	555FXT	555RXT	555FRM
Motor				
Silindir hacmi, cm ³	53,3	53,3	53,3	53,3
Silindir çapı, inç/mm	45	45	45	45
Hortum uzunluğu, inç/mm	33,5	33,5	33,5	33,5
Boşta çalışma deviri, rpm	2800	2800	2800	2800
Önerilen en yüksek devir, rpm	13000	13000	12000	12000
Hareketli dingillerin r/dakika dönme sayısı	10500	10500	10500	10500
ISO 8893 uyarınca azami motor çıkışı, kW/dev/dak	2,8/9000	2,8/9000	2,8/9000	2,8/9000
Katalizatör eksoz	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Ateşleme sistemi				
Buji	NGK BPMR 7A	NGK BPMR 7A	NGK BPMR 7A	NGK BPMR 7A
Elektrot aralığı, inç/mm	0,5	0,5	0,5	0,5
Yakıt yağlama sistemi				
Benzin deposu hacmi, litre	1,1	1,1	1,1	1,1
Ağırlık				
Ağırlık, yakıtızsız, kesme cihazı ve koruma, kg	8,9	9,1	9,2	9,2
Gürültü emisyonları				
(1 nolu dipnota bakınız)				
Ses gücü düzeyi, ölçülmüş dB(A)	116	116	119	119
Ses gücü düzeyi, garantili L _{WA} dB(A)	117	117	121	121
Ses düzeyi				
(2 nolu dipnota bakınız)				
Kullanıcının kulağına gelen ses basıncının karşılığı ölçülmüş ve EN ISO 11806 ve ISO 22868, dB(A) olarak uygunluğu tespit edilmiştir.				
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış	-	-	108	-
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış	-	-	101	-
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış	103	103	-	-
Kesim bıçağıyla (orijinal) donatılmış	-	-	-	103
Titreşim düzeyleri				
(3 nolu dipnota bakınız)				
EN ISO 11806 ve ISO 22867 doğrultusunda, kulplarda ölçülen denk vibrasyon düzeyleri (a _{hν,eq}): m/sn ²				
Budayıcı başlığıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	-	-	1,7/2,0	-
Çim bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	-	-	1,5/1,6	-
Testere bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	2,1/2,3	2,1/2,3	-	-
Kesim bıçağıyla (orijinal) donatılmış, sol/sağ	-	-	-	2,0/1,5

Dipnot 1: Çevreye verilen gürültü emisyonu AB direktifi 2000/14/EC uyarınca ses gücü (L_{WA}) olarak ölçülmüştür. Makine için bildirilen ses gücü düzeyi, en yüksek düzeyi veren orijinal kesme ataşmanı ile ölçülmüştür. Garanti edilen ve ölçülen ses gücü arasındaki fark, garantili ses gücünün, 2000/14/AT Sayılı Direktif doğrultusunda, ölçüm sonucundaki dağılımı ve aynı modelden farklı makineler arasındaki değişimleri de içermesidir.

Not 2: Makinenin denk gürültü basınç düzeyi için bildirilen verilerdeki tipik istatistik dağılımı (standart sapma) 1 dB (A) şeklindedir.

Not 3: Denk vibrasyon düzeyi için bildirilen verilerin tipik istatistik dağılımı (standart sapması) 1 m/sn² şeklindedir.

TEKNİK BİLGİLER

555FX, 555FXT		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
Bı çaklarda/kesicilerde orta delik Ø 25,4 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	Kit 502 46 49-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	Kit 502 46 49-01
	Multi 350-3 (Ø 350 3-diş)	Kit 502 46 49-01
Testere keskin ağzı	Maxi 225-24 (Ø 225 24 diş)	544 01 65-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 21 71-01
	Scarlet 225-24 (Ø 225 24-diş)	544 01 65-01
Kesme başlığı	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	Kit 502 46 50-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	Kit 502 46 50-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	Kit 502 46 50-01
	T55x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	Kit 502 46 50-01
	F55 (Ø 2,7 - 3,5 mm kordon)	Kit 502 46 50-01
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	

555RXT		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
Bı çaklarda/kesicilerde orta delik Ø 25,4 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	544 16 03-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	544 16 03-01
	Multi 350-3 (Ø 350 3-diş)	544 16 03-01
Testere keskin ağzı	Maxi 225-24 (Ø 225 24 diş)	544 01 65-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 21 71-01
	Scarlet 225-24 (Ø 225 24-diş)	544 01 65-01
Kesme başlığı	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	T55x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	

TEKNİK BİLGİLER

555FRM		
Onaylı aksesuarlar	Tip	Kesici aletin koruması, çeşit. no.
Bıçaklarda/kesicilerde orta delik Ø 25,4 mm	Kesici alet dingilinin vidalanması M12	
Çim biçme makinesi/çim bıçağı	Multi 275-4 (Ø 275 4-diş)	544 16 03-01
	Multi 300-3 (Ø 300 3-diş)	544 16 03-01
	Multi 350-3 (Ø 350 3-diş)	544 16 03-01
Testere keskin ağız	Maxi 225-24 (Ø 225 24 diş)	544 01 65-01
	Scarlet 200-22 (Ø 200 22-diş)	537 21 71-01
	Scarlet 225-24 (Ø 225 24-diş)	544 01 65-01
Kesme başlığı	Trimmy S II (Ø 2,4 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	Auto 55 (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	T45x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
	T55x (Ø 2,7 - 3,3 mm kordon)	544 10 74-01
Kesim bıçağı	320-2T	544 02 65-02
Destek fincanı	Sabit	
	Bilyalı	

Uygunluk konusunda AB deklarasyonu

Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Sverige, Tel +46-36-146500 adresindeki şirket, işbu nedenle testerelelere onaylayıcı güvence altını almıştır. **Husqvarna 555RXT, 555FRM, 555FX ve 555FXT** 2016 yılı itibarıyla ve sonrası için seri numaraları (yılı metinde ve tabloda gösterilecek ve buna ek olarak sonraki numaralar bildirilecektir) TAVSİYE DİREKTİFLERİNDEKİ kurallara karşı lı k gelmelidir.

- 17 Mayıs 2006 tarihli, "makinelerle ilgili", **2006/42/EC**.

- "elektromanyetik uygunluk hakkında" başlıklı, 26 Şubat 2014 tarih ve **2014/30/AB** sayılı KONSEY DİREKTİFİ ve geçerli ekler.

- "çevreye gürültü emisyonları hakkında" başlıklı, 8 Mayıs 2000 tarih ve **2000/14/EC** sayılı KONSEY DİREKTİFİ. Ek V'e göre uygunluk değerlendirmesi. Gürültü emisyonları hakkında bilgi için, Teknik bilgiler başlıklı bölüme bakınız.

- 8 Haziran 2011 Perşembe tarihinden itibaren "elektrikli ve elektronik ekipmanlardaki belirli tehlikeli maddelerin kısıtlanmasına ilişkin olarak" **2011/65/EU**.

Uygulanan standartlar:

EN ISO 12100:2010, EN ISO 11806-1:2011, ISO 14982:1998, CISPR 12:2007, EN 50581:2012.

SMP-Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala-İsveç adresindeki adı geçen şirket Husqvarna AB şirketi için kontrol yapmıştır. Sertifikanın numarası vardır: **SEC/09/2176** - 555FX, 555FXT, **SEC/09/2175** - 555RXT, 555FRM

SMP Svensk Maskinprovning AB, 2000/14/EG sayılı konsey yönergesinin ek V'indeki koşulları kabul ettiğini onaylamıştır. Sertifikaların numaraları:

01/164/062 - 555FX, 555FXT, **01/164/070** - 555RXT, 555FRM

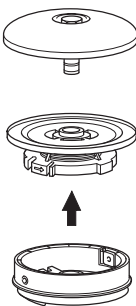
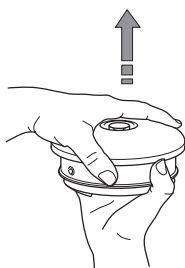
Huskvarna, 30 mart 2016

Per Gustafsson, Geliştirme müdürü (Husqvarna AB yetkili temsilcisi ve teknik dokümantasyon sorumlusu.)

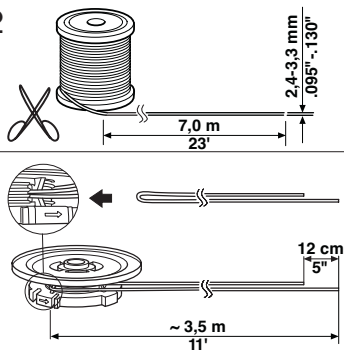
Trimmy SII



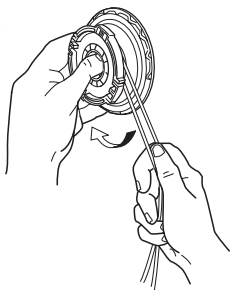
1



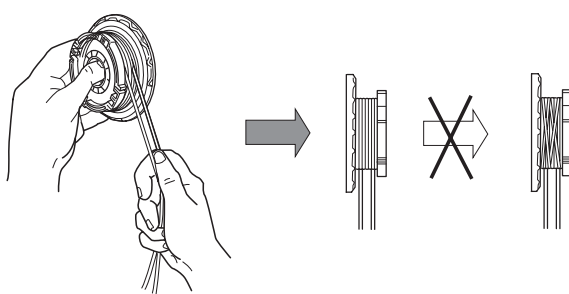
2



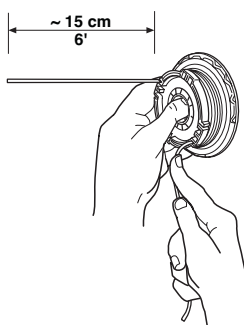
3



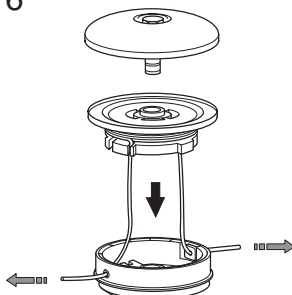
4



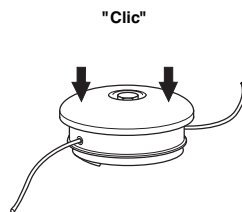
5



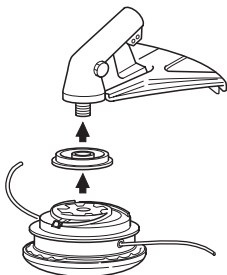
6



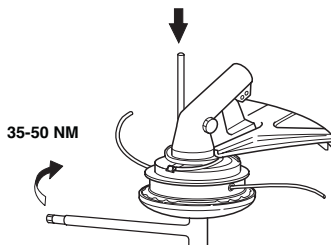
7



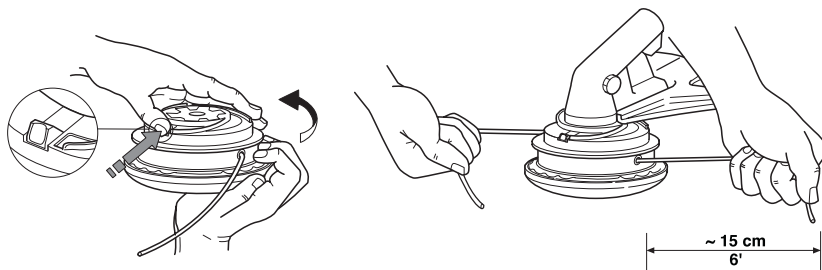
8



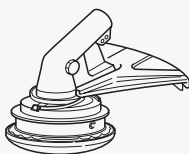
9



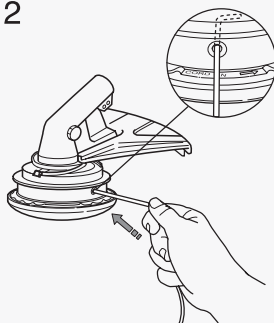
Trimmy SII



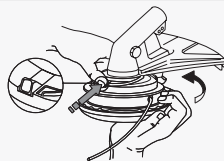
1



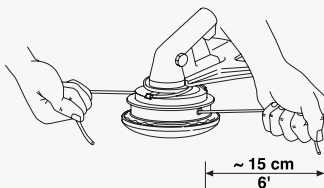
2



3



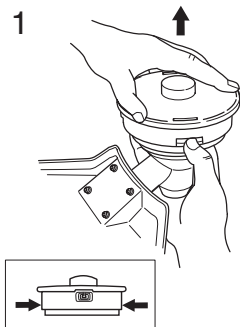
4



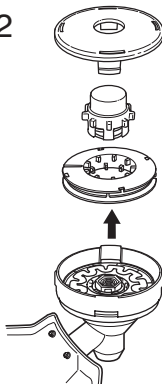
Auto 55



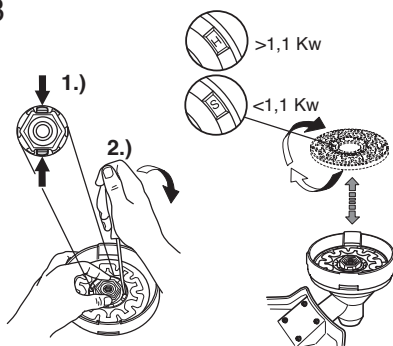
1



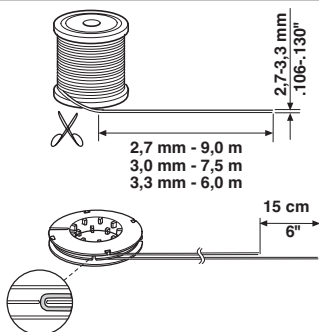
2



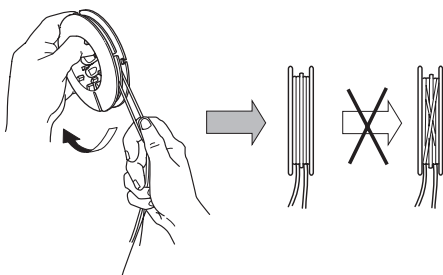
3



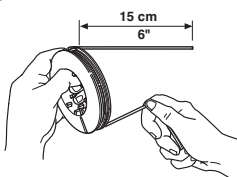
4



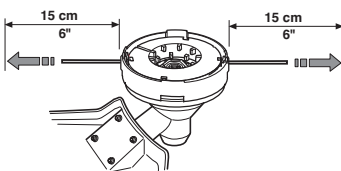
5



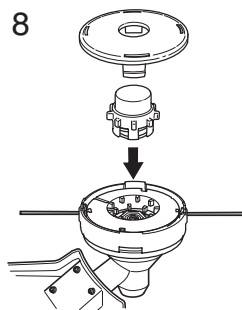
6



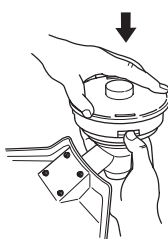
7



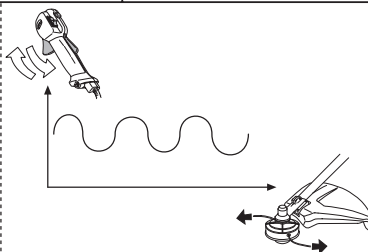
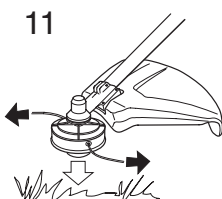
8



10



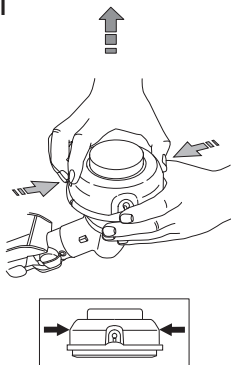
11



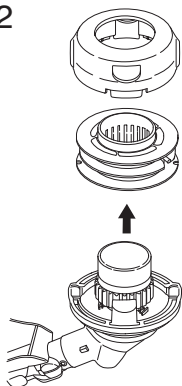
T45, T45x



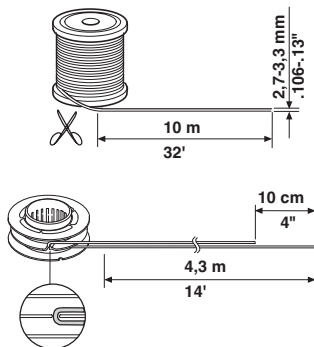
1



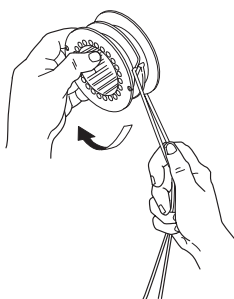
2



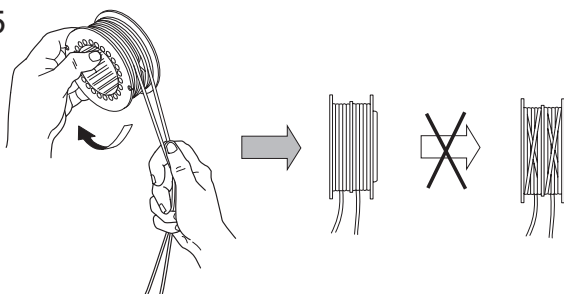
3



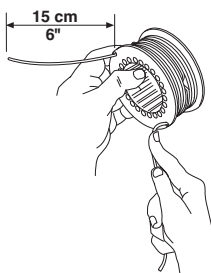
4



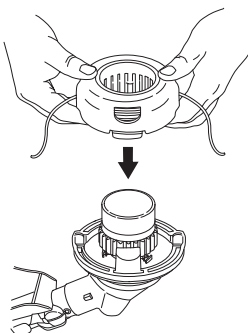
5



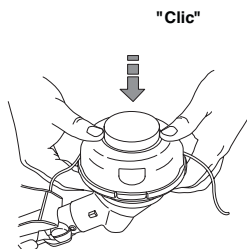
6



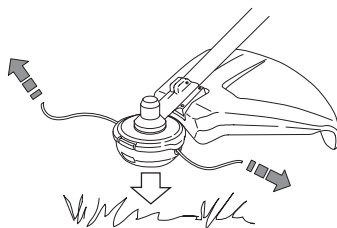
7



8



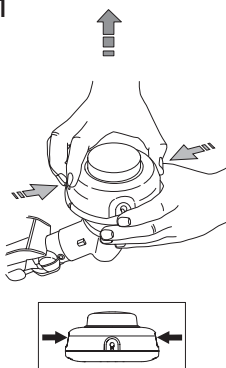
9



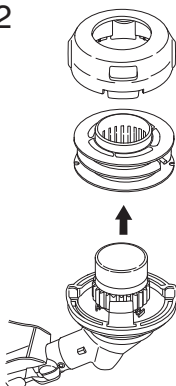
T55x



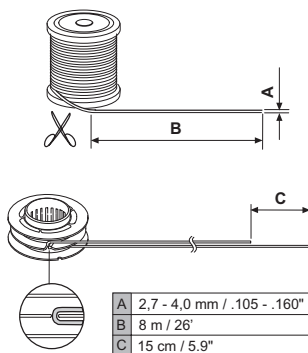
1



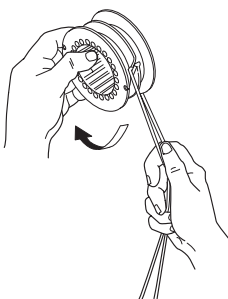
2



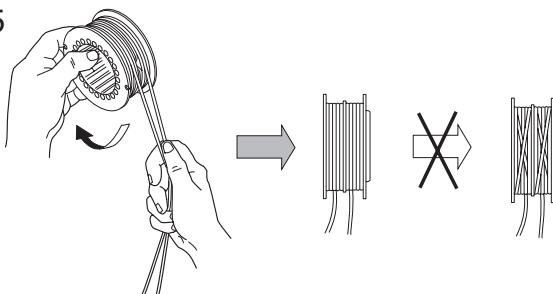
3



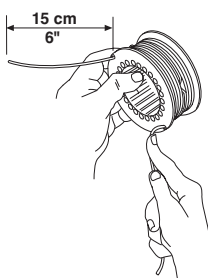
4



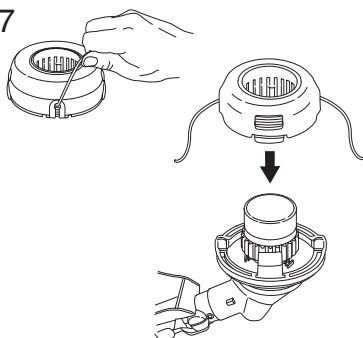
5



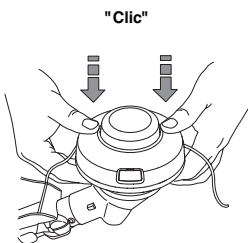
6



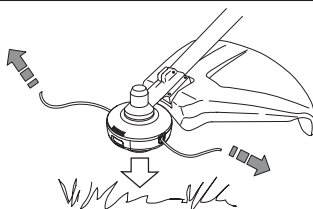
7



8



9



Orijinal talimatlar

1157656-76



2018-10-19