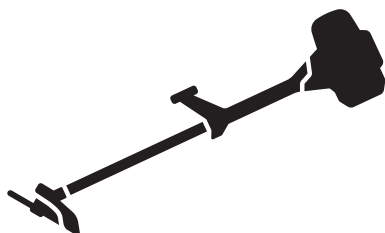




Husqvarna[®]



545FR, 545FX, 545FXT, 545RX, 545RXT,
545F

内容

引言.....	2	运输、存放和废弃处理.....	27
安全性.....	4	技术参数.....	27
安装.....	9	附件.....	29
操作.....	13	一致性声明.....	32
维护.....	20	附录.....	33
故障排除.....	26		

引言

产品说明

本产品是配备内燃机的割灌机。

我们致力于提高您的工作安全性与效率。欲了解更多信息，请与您的保养代理商联系。

预期用途

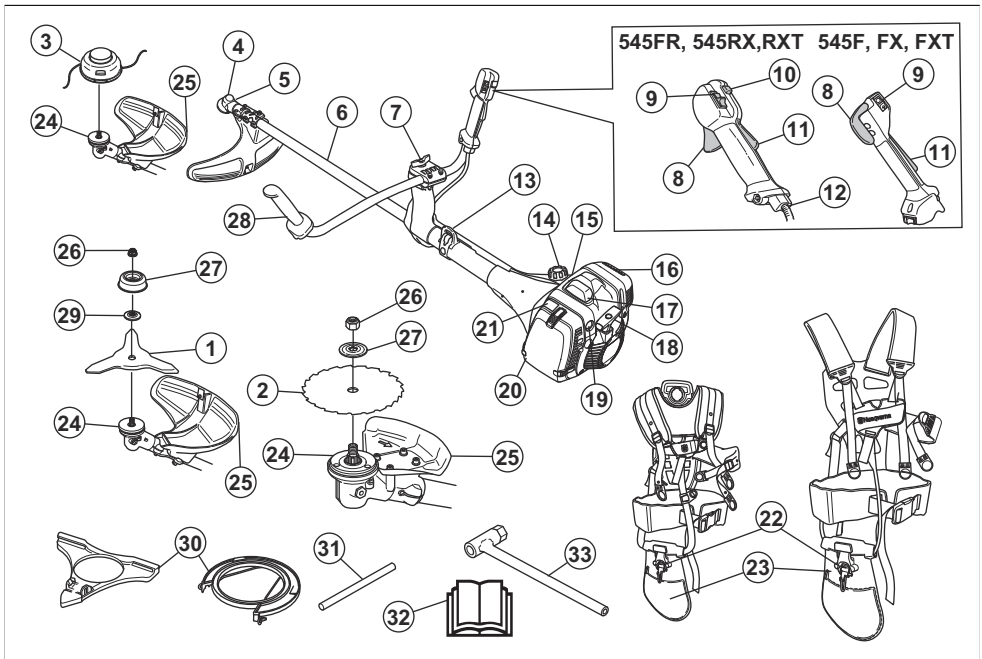
本产品与锯片、打草刀片或打草头配合使用，可用于修剪多种草本植物。本产品仅可用于草坪修剪、草坪清理和林

业清理，切勿用于其他任务。请使用锯片切割纤维质木材。使用打草刀片或打草头修剪草坪。

注意： 本机的使用可能会受到国家或地方法规的管制。请遵守指定的法规。

仅将本产品与制造商认可的附件配套使用。请参阅 *附件* 在第 29 页上。

产品概览



1. 打草刀片
2. 锯片
3. 打草头
4. 斜齿轮

5. 斜齿轮润滑脂加注口盖
6. 驱动轴
7. 手柄调整
8. 油门扳机

9. 停止开关
10. 启动油门按钮
11. 油门扳机锁
12. 油门拉索调节
13. 悬挂点
14. 燃油箱
15. 减压阀
16. 消音器
17. 火花塞线帽和火花塞，位于盖板下方
18. 启动绳把手
19. 注油泵球囊
20. 空气滤清器外壳
21. 风门
22. 背带，安全脱解装置
23. 背带腰垫
24. 驱动盘
25. 切割刀片防护罩
26. 锁紧螺母
27. 支撑杯
28. 手柄杆
29. 支撑凸缘
30. 运输护板
31. 锁定销
32. 说明书
33. 套筒扳手

本产品上的符号



停止。



警告！请多加小心，并正确地使用本产品。本产品可能会对操作员或其他人造成严重伤害或死亡。



请认真阅读操作手册，确保在充分理解各项说明之后再使用本产品。



在可能被落物砸中的地方请使用保护头盔。请使用获得批准的听觉保护装备。请使用获得批准的眼部防护装备。



输出轴的极限速度。



本产品符合适用的 EC 指令。



本产品符合适用的英国法规。



本产品可能致使物体弹射，这有可能会造成伤害。



本产品运行期间，应与人员和动物保持至少 15 m/49 ft 的距离。



如果切割设备接触到其未立即切断的物体，那么存在用刀的风险。产品可能会切断身体部位。本产品运行期间，应与人员和动物保持至少 15 m/49 ft 的距离。



请使用获得批准的防护手套。



请穿上结实、防滑的安全鞋。



注油泵球囊。



阻气门。



怠速调节螺钉。



高速针阀。



低速针阀。



燃油。



减压阀。



加热手柄。



仅使用柔性切割丝。不得使用金属切割锯片。安装打草防护罩附件后，仍需遵守此要求。



环境噪音释放标签，符合欧盟（还包括新南威尔士法规）和英国的指令和法规。本产品的保证声功率级在标签中 *技术参数* 在第 27 页上和该标签上均有注明。

yyyywwxxxx

标签显示了序列号。yyyy 是生产年份，ww 是生产周。

注意： 产品上的其他符号/标识对应于其他商用领域的认证要求。

产品责任

如产品责任法律中所引用的，在以下情况下，我们对我们的产品所导致的损坏不承担责任：

- 未正确修理产品。
- 使用并非来自制造商或者未获得制造商批准的零部件修理产品。
- 产品具有并非来自制造商或者未获得制造商批准的附件。
- 未在获得批准的服务中心修理产品，或者并非由获得批准的机构修理产品。

欧五排放



警告： 对发动机进行篡改将使本产品的 EU 型式检验失效。

安全性

安全定义

本手册使用了“警告”、“小心”和“注意”来指出特别重要的内容。



警告： 当不遵守手册中的说明可能会给操作员或周围人员带来伤害或死亡风险时，会使用此标志。



小心： 当不遵守手册中的说明可能会对产品、其他材料或附近区域造成损坏时，会使用此标志。

注意： 用于提供特定状况下所需的更多信息。

一般安全须知



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 本产品在操作期间会产生电磁场。电磁场在某些情况下会干扰有源或无源医疗植入体。为了减少严重或致命性伤害风险，我们建议使用医疗植入体的人员在操作本产品之前事咨询其医生及医疗植入体制造商。
- 当您感到疲倦、生病或受到酒精、麻药或药物的影响时，请勿使用本产品。这些因素会对您的视觉、警惕性、协调能力或判断力产生不良影响。
- 请勿在不良的天气情况下操作本产品，例如浓雾、大雨、强风和严寒等。在天气不良的情况下操作本产品

容易令人感到疲倦并增加危险，例如结冰地面和不可预测的倒落方向等。

- 请务必多加小心，并运用常识来判断。如果您在阅读说明书之后对工作状况或操作流程依然不确定，应在咨询保养经销商之后再继续操作。
- 如果要将产品置于视线以外的地方，请拆下火花塞帽。
- 用过的消音器或火花消除丝网以及火花消除丝网的安装表面可能含有可致癌的燃烧颗粒沉积物。处理消音器和/或火花消除丝网时，避免接触这些化合物。处理消音器和/或火花消除丝网之前，请参阅 *检查消音器* 在第 7 页上。

装配安全须知



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 在装配本产品和切割刀片时，请戴上获得批准的防护手套。
- 在装配本产品之前，先拆下火花塞中的火花塞帽。
- 在操作本产品之前，请确保已装配正确的手柄杆和切割刀片防护罩。
- 损坏或不正确的切割刀片防护罩可能会导致伤害。切勿在未安装经过批准的切割刀片防护罩的情况下使用切割刀片。
- 在启动本产品之前，请先正确安装离合器罩和驱动轴。
- 驱动盘和支撑凸缘必须正确接合在切割刀片的中心孔中。切割刀片固定不当可致人受伤或死亡。

- 将背带连接到本产品上，以防止对操作员或他人造成伤害。

操作安全须知



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 在使用本产品之前，请查阅和了解林地清理、草坪清理和草坪修剪之间的差异。
- 使用个人防护装备，请参阅 **个人防护装备在第5页上**。
- 长期接触噪音可能会导致永久性听力受损。请务必使用检验合格的听觉保护装备。
- 配戴听觉保护装备时，请留意警告信号或呼喊声。务必在引擎关停后摘下听觉保护装备。
- 切勿使用改装或损坏的产品。
- 确保火花塞帽和点火器导线完好无损，以免出现电击风险。
- 留心工作区域周围，确保没有人、动物或物体会对安全操作产品有负面影响。
- 留心工作区域周围，确保没有人或动物会触碰到切割刀片或者被切割刀片弹出的物体击中。
- 切勿在发生意外时无法获得帮助的场合或地方使用本产品。
- 切勿在未安装经过批准的切割刀片防护罩的情况下使用本产品。
- 在作业期间确保与人员或动物保持至少 15 m/50 ft 的距离。拿着产品转身时，务必注意您身后的状况。如果有人或动物进入 15 m/50 ft 安全区域，应立即关停产品。如果同一区域内有多名操作员一起作业，请保持至少两倍树高和至少 15 m/50 ft 的安全距离。
- 查看工作区域。避开所有可能缠绕切割刀片或弹出的松散物体，如石块、碎玻璃、钉子、钢丝、绳等。
- 确保您可以安全移动和站稳。检查您的周围区域是否存在树根、岩石、树枝和沟渠等障碍物。在斜坡上作业时要小心谨慎。



- 请勿伸得过远。请始终牢牢站稳并保持良好的平衡。
- 在启动本产品之前，请将其置于平坦表面上，而且离燃料源和加油地至少 3 m/10 ft。确保无物体触碰到切割刀片或在其附近。
- 如果切割刀片在怠速时转动，请联系保养厂对其进行调整。在产品经过调整或修理之前，切勿使用产品。

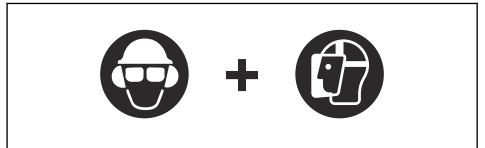
- 注意抛掷物。务必使用经过批准的眼部防护装备，并且远离切割刀片防护罩。石子和其他细小物体可能会弹入眼中，导致失明或其他伤害。
- 切勿在引擎开启的情况下放下产品，除非是放在您可以清楚看到的位置。
- 在引擎开启或切割设备旋转时，切勿清除落料或者让他人清除落料，因为这可能会导致严重的人身伤害。
- 在清除缠绕在刀轴上或卡在切割刀片防护罩与切割刀片之间的材料之前，务必先关停引擎，并确保切割刀片不转动。
- 清除切割设备周围的材料时务必小心谨慎。斜齿轮在运行期间会变热，可能会导致灼伤。
- 引擎的排烟温度很高，并可能带有火花。存在火灾危险。在干燥易燃材料周围务必小心谨慎。
- 切勿在室内或通风不良的区域使用本产品。废气中含有一氧化碳，这是一种非常危险的无味气体，会对人体造成伤害。
- 在移动到新的作业区域之前，先关停引擎。在移动设备之前，务必先装上运输护板。
- 血液循环不佳的人受到过度振动时，可能会导致血液循环系统或神经受损。如果您因过度振动而引起以下症状，请咨询医生。例如：麻痹、感觉麻木、发痒、刺痛、痛楚、体力缺乏、肤色或身体状况发生变化。这些症状通常出现在手指、双手或手腕上。低温情况下，这种风险会增加。

个人防护装备



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 操作产品时务必使用获得批准的个人防护装备。个人防护装备不能完全避免受伤，但当意外发生时，可降低伤害程度。请经经销商协助您选择正确的装备。
- 如果工作区域的树木高度超过 2 m/6.5 ft，请佩戴头盔。
- 请使用获得批准的听力保护装备。
- 请始终使用符合美国 ANSI Z87.1 标准或欧盟国家 EN 166 标准的认可护目镜。并使用面罩进行面部防护。面罩无法为双眼提供足够保护。



- 必要时戴上手套，例如在安装、检查或清洁切割设备时。
- 请穿上带有钢制鞋头与防滑鞋底的防护靴。
- 穿着高强度纤维制成的衣物。务必穿着结实的长裤和长袖衣服。切勿穿着容易钩住小树枝和分枝的衣物。请勿佩戴珠宝，穿着短裤或凉鞋。请勿赤脚行走。确保头发安全地挽在肩部以上。



- 请将急救装备放在附近。



产品上的安全装置

有关在何处找到安全装置的信息，请参阅 *产品概览* 在第 2 页上。



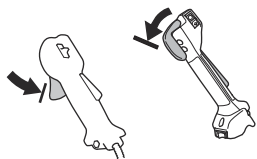
警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 切勿在安全装置损坏的情况下使用本产品。定期检查和维护安全装置。如果安全装置损坏，请联系您的 Husqvarna 保养厂。
- 切勿改装安全装置。如果防护罩、安全开关或其他防护装备未安装或损坏，则不得使用本产品。
- 要对本产品（尤其是安全装置）执行任何保养和维修工作，都需要经过特殊培训。如果安全装置在本操作手册所述检查中不达标，则必须请求保养厂提供帮助。我们保证提供专业的维修和保养。如果您的经销商不是保养代理商，请联系该经销商以获取离您最近的保养代理商的信息。
- 在未配备经过批准的切割刀片防护罩以及切割刀片防护罩未正确安装的情况下，切勿使用切割刀片。请参阅 *安装切割刀片* 在第 10 页上。

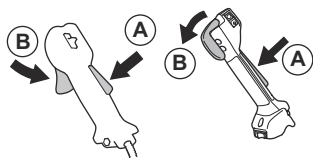
检查油门扳机锁

油门扳机锁定装置用于将油门扳机锁定在怠速位置。

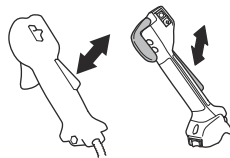
1. 按下油门扳机 (B) 并确保其已锁定。



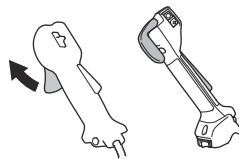
2. 按下油门扳机锁定装置 (A)。确保松开油门扳机 (B)。



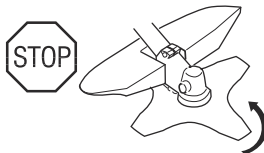
3. 松开把手，确保油门扳机锁定装置 (A) 和油门扳机 (B) 均返回至各自的初始位置。
4. 按下油门扳机锁定装置 (A)，并确保当您松开后它会返回至其初始位置。



5. 按下油门扳机 (B)，并确保当您松开后它会返回至其初始位置。

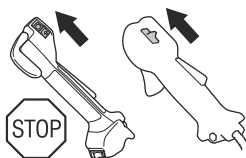


6. 启动引擎，并全开油门。
7. 松开油门扳机，确保切割锯片停止转动。



检查停止开关

1. 启动引擎。
2. 将停止开关移至停止位置，确保引擎停止。

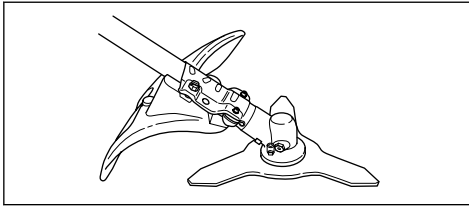


检查切割刀片防护罩

切割刀片防护罩可防止物体弹向操作员。它还可防止因触碰切割刀片而致人受伤。

1. 停止引擎。

2. 目视检查是否存在损坏，如裂纹。

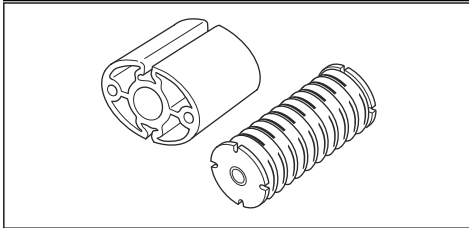
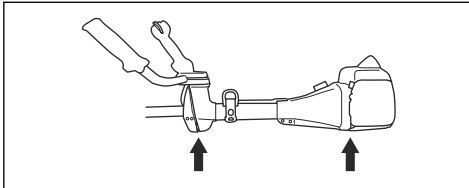


3. 更换损坏的切割刀片防护罩。

检查防振系统

防振系统用于最大程度减少手柄上的振动，使操作更简单。

1. 将引擎熄火。
2. 目视检查是否存在变形和损坏，如裂纹。
3. 请确保防振系统的元件正确连接。



检查安全脱解装置

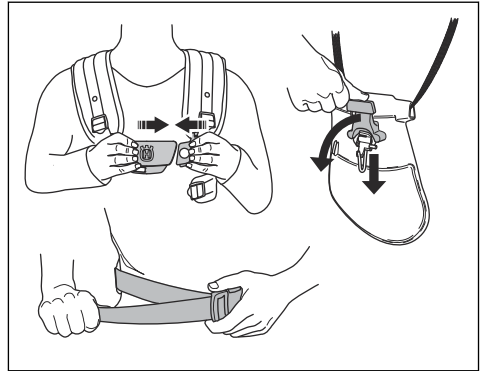


警告： 切勿使用安全脱解装置损坏的背带。

安全脱解装置可让操作员在紧急情况下快速从背带中取出产品。

1. 将引擎熄火。
2. 目视检查是否有损坏状况，如裂纹。

3. 松开并安装安全脱解装置，以确保其正常工作。



检查消音器



警告： 请勿使用消音器损坏的产品。



警告： 消音器在操作期间和操作后，以及在怠速时会变得非常烫。戴上保护手套以防止灼伤。

消音器用于最大程度降低噪音，并将废气浓烟排至远离操作人员处。

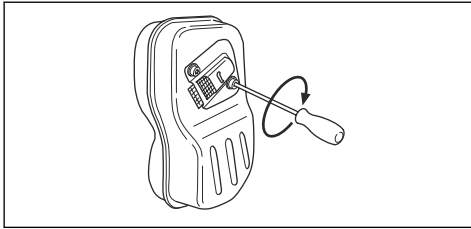
1. 将引擎熄火。
2. 目视检查是否存在损坏和变形。



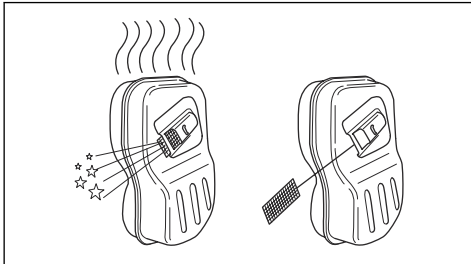
警告： 用过的消音器/火花消除丝网以及火花消除丝网的安装面表面可能含有可致癌的燃烧颗粒沉积物。为避免皮肤接触到或口鼻吸入这种颗粒，在清洁和/或保养火花消除丝网时要确保自己做到：

- 戴手套；
- 在通风良好的区域进行清洁和/或保养；
- 请勿使用压缩空气清洁火花消除丝网格栅；
- 清洁火花消除丝网时使用钢刷，并且在刷的时候朝着远离身体的方向进行。

3. 确保消音器已正确安装在本产品上。



4. 如果产品上的消音器有火花消除丝网，则请进行目检。



- 更换损坏的火花消除丝网。
- 火花消除丝网如堵塞，应予以清洁。请参阅 *清洁消音器* 在第 21 页上了解更多信息。

检查锁紧螺母



警告： 停止引擎，使用保护手套，并小心切割锯片的锋利刀刃。

- 确保正确安装并紧固锁紧螺母。请参阅 *安装和拆卸锁紧螺母* 在第 23 页上。

切割刀片



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 定期进行维护。定期让获得批准的服务中心检查切割刀片，以进行调节或修理。
 - 提高切割刀片的性能。
 - 延长切割刀片的使用寿命。
 - 降低发生事故的风险。
- 仅使用获得批准的切割刀片防护罩。请参阅 *附件* 在第 29 页上。
- 切勿使用损坏的切割刀片。

打草头

- 确保将打草绳紧密、均匀地缠绕在卷筒上，以减少振动。
- 仅使用经批准的打草头和打草绳。请参阅 *附件* 在第 29 页上。

- 使用正确长度的打草绳。长打草绳会比短打草绳消耗更多的引擎功率。
- 请确保切割锯片防护罩上的刀片完好无损。
- 将打草绳连接到产品上之前，先将其在水中浸泡 2 天。这可延长打草绳的使用寿命
- 请参阅切割锯片的说明，以使用正确的程序安装打草绳，以及使用正确的打草绳直径。

锯片和打草刀片

- 使用经过正确修磨的刀片。未经过正确修磨或损坏的刀片会增加致伤风险。
- 使用经过正确设定的刀片。正确的刀片设定为 1 mm。刀片设定不当会增加致伤和损坏风险。
- 要正确磨利和设定刀片，请参阅刀片附带的说明。

燃油安全须知



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 切勿在室内或热源附近混合燃油。
- 如果产品上沾染燃油或引擎机油，切勿启动产品。去除多余的燃油/机油，使产品保持干燥。去除产品上多余的燃油。
- 如果燃油溅到衣物上，请立即更换衣物。
- 切勿使身体沾染上燃油，否则可能会导致伤害。如果身体沾染上燃油，应使用肥皂和水去除燃油。
- 如果产品或身体溅上机油或燃油，切勿启动引擎。
- 如果引擎发生泄漏，切勿启动产品。定期检查引擎是否有泄漏。
- 请小心处理燃油。燃油易燃，油烟具有爆炸性，并且可能导致伤害或死亡。
- 切勿吸入油烟，它可能导致伤害。确保充分通风。
- 切勿在燃油或引擎附近吸烟。
- 切勿在燃油或引擎附近放置高温物体。
- 切勿在引擎运转期间添加燃油。
- 确保重新加注燃油之前，引擎处于冷却状态。
- 重新加注燃油之前，缓缓打开燃油箱盖，并小心释放压力。
- 在加油和混合燃油（汽油和二冲程机油）或排放燃油箱时，确保充分通风。
- 燃油和燃油蒸汽高度易燃，一旦吸入或与皮肤接触，会造成严重伤害。为此需要小心处理燃油，并确保充分通风。
- 小心拧紧燃油箱盖，否则可能会发生火灾。
- 启动之前，将产品从加油位置移开至少 3 m (10 ft)。
- 切勿往燃油箱中加入过多的燃油。
- 确保移动产品或油罐时不会发生泄漏。
- 切勿将产品或油罐置于明火、火花或常明火位置。确保存放区域不存在明火。
- 运输燃油或者存放燃油时，仅使用获得批准的油罐。
- 长期存放之前，请先排空燃油箱。请遵守当地法律关于何处处置燃油的规定。
- 长期存放之前，请先清洁产品。

- 存放产品之前请拆下火花塞线缆，以确保引擎不会意外启动。

维护安全须知



警告： 请在使用本产品前阅读下面的警告说明。

- 停止引擎，确保切割刀片停止转动。进行维护之前，先拆下汽缸罩，并断开火花塞帽。
- 发动机排出的废气含有一氧化碳，这是一种极危险的无味有毒气体，可能导致死亡。切勿在室内或密闭空间中运行本产品。

- 引擎排出的废气温度很高，并可能带有火花。切勿在室内或易燃材料附近运行本产品。
- 未经制造商批准加装附件或改动产品可能导致严重的伤害或死亡。切勿改动本产品。必须使用原厂零件。
- 如未正确和定期地进行维护，会增加伤害风险和产品损坏风险。
- 只能进行本说明书所建议的维护工作。由经过批准的 Husqvarna 保养厂执行所有其他保养工作。
- 由经过批准的 Husqvarna 保养厂定期对产品进行保养。
- 更换已经损坏、磨损或破损的零件。

安装

简介



警告： 在安装本产品之前，您必须阅读并理解安全章节。

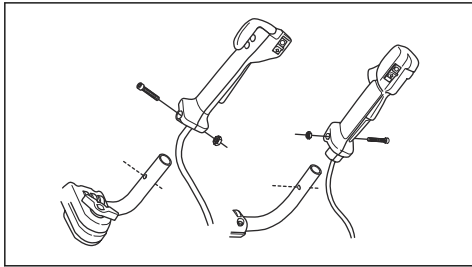


警告： 安装产品之前，先拆下火花塞中的火花塞电缆。

安装油门手柄

注意： 一些型号在出厂时已安装油门手柄。

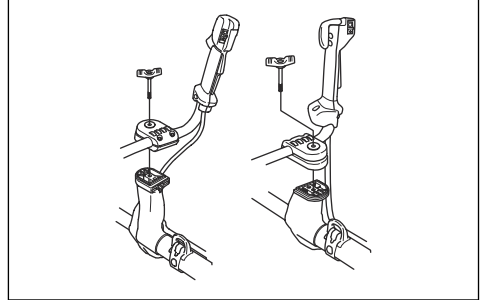
1. 取下油门手柄底部的螺母和螺丝。
2. 将油门手柄置于手柄杆的右侧。



3. 使油门手柄上的螺丝孔与手柄杆上的螺丝孔对准。
4. 将螺钉穿过手柄杆后插入油门手柄底部的孔中。
5. 装回螺母并拧紧。

装配手柄杆

1. 拆下旋钮，安装手柄杆，如图所示。



2. 轻轻拧紧旋钮。
3. 套上背带，通过悬挂点挂起本产品。
4. 调整手柄，使本产品处于舒适的工作位置。

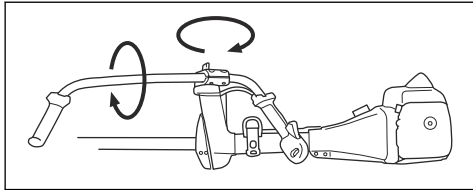


5. 完全拧紧旋钮。

将手柄杆设置在运输位置

1. 拧松旋钮。
2. 顺时针转动手柄杆，直至油门手柄接触电池。

3. 绕着刀轴转动手柄杆。



4. 拧紧旋钮。

安装切割刀片

切割设备包括切割刀片和切割刀片防护罩。



警告： 使用防护手套。



警告： 务必使用建议用于切割刀片的切割刀片防护罩。请参阅 附件在第 29 页上。



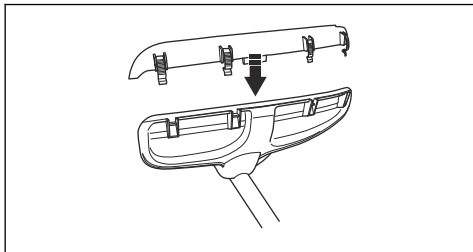
警告： 切割刀片固定不当可致人受伤或死亡。

安装防护罩附加部分



小心： 使用打草头/塑料刀片时，请使用防护罩附加部分。使用打草刀片时，请勿使用防护罩附加部分。

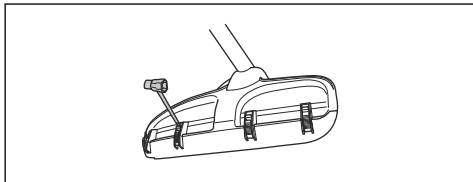
1. 将防护罩附加部分放入切割锯片防护罩的凹槽中。



2. 使用 4 个锁钩将防护罩附加部分在切割锯片防护罩上固定到位。

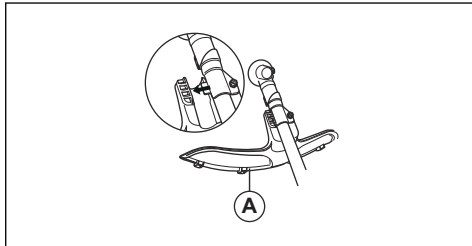
拆卸防护罩附加部分

- 使用火花塞扳手松开锁钩。

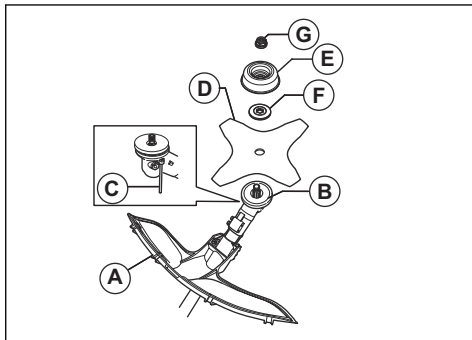


安装打草刀片和打草刀片防护罩/组合防护罩

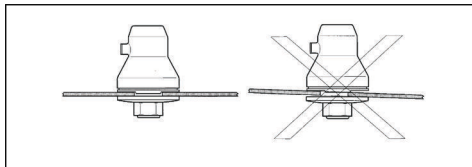
1. 将打草刀片防护罩/组合防护罩 (A) 装到轴上，然后拧紧螺栓以将其固定。



2. 确保已拆下防护罩附加部分。
3. 转动输出轴，使驱动盘 (B) 中的一个孔与齿轮箱上对应的孔对准。
4. 将锁定销 (C) 插入孔中以将轴锁定。
5. 将打草刀片 (D)、支撑凸缘 (F) 和支撑套 (E) 放到输出轴上。

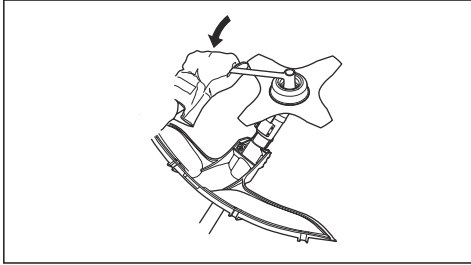


6. 确保驱动盘和支撑凸缘在打草刀片的中心孔中正确接合。



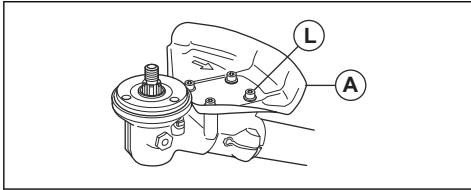
7. 安装螺母 (G)。

- 用套筒扳手拧紧螺母。在靠近锯片防护罩的位置握住套筒扳手的轴。按与切割锯片转动相反的方向拧紧。将其拧紧至 35-50 Nm 的扭矩。



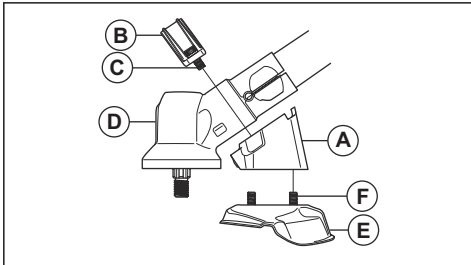
将锯片防护罩安装到 545FX、545FXT 和 545F 上

- 使用 4 颗螺丝 (L) 安装锯片防护罩 (A)。



安装锯片防护罩 545FR、545RX、545RXT

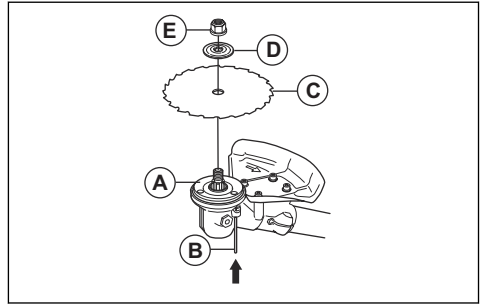
- 用 2 颗螺栓 (C) 将支架 (A) 和托架 (B) 安装到齿轮箱 (D) 上。
- 用 4 颗螺栓 (F) 将锯片防护罩 (E) 安装在支架 (A) 中。



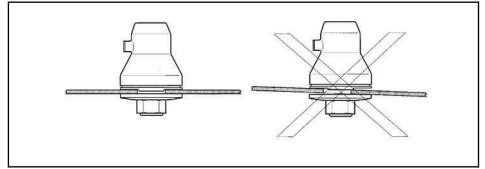
安装锯片

- 将驱动盘 (A) 安装在输出轴上。
- 转动输出轴，使驱动盘中的一个孔与齿轮箱上对应的孔对准。
- 将锁定销 (B) 插入孔中以将轴锁定。

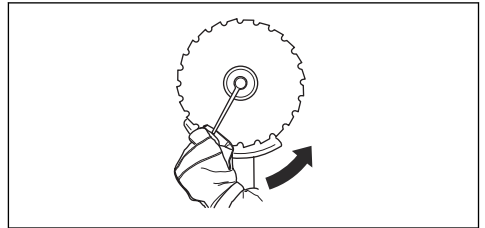
- 将锯片 (C) 和支撑凸缘 (D) 置于输出轴上。



- 确保驱动盘和支撑凸缘在打草刀片的中心孔中正确契合。

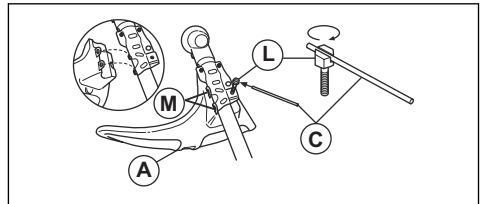


- 安装锁紧螺母 (E)。
- 用管钳子拧紧锁紧螺母。在靠近锯片防护罩的位置握住套筒扳手的轴。按与切割锯片转动相反的方向拧紧。将其拧紧至 35-50 Nm 的扭矩。



安装用于打草头和塑料刀片的打草机护板或组合防护罩

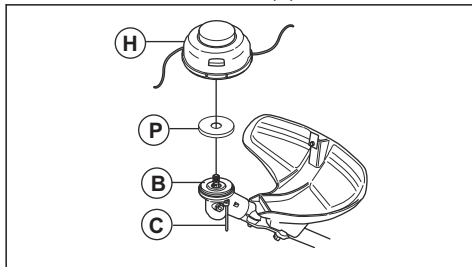
- 将打草机护板/组合防护罩 (A) 挂在板夹 (M) 上的两个挂钩上。
- 绕着刀轴弯曲护板，然后在刀轴对面用螺栓 (L) 将其固定。
- 将锁定销 (C) 放入螺栓头上的凹槽中，然后完全拧紧螺栓。



安装打草头或塑料刀片

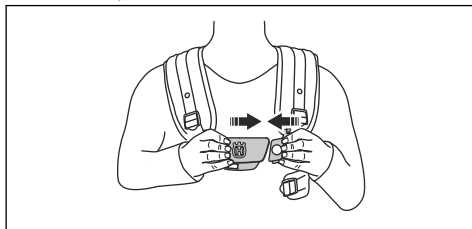
- 将驱动盘 (B) 安装在输出轴上。

2. 将金属杯 (P) 对齐驱动盘刀片导杆的中心。
3. 转动输出轴，使驱动盘中的一个孔与齿轮箱上对应的孔对准。
4. 将锁定销 (C) 插入孔中，以将驱动轴锁定。
5. 逆时针转动打草头/塑料刀片 (H) 以将其固定。

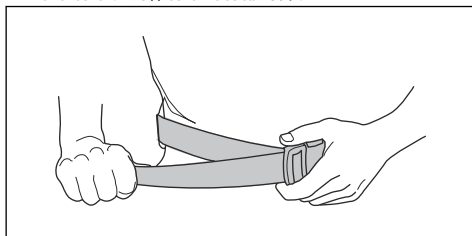


调整平衡 X 背带 545FR, 545RX

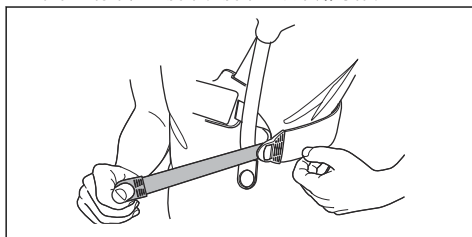
1. 穿上背带。
2. 如图所示，将两部分胸板推在一起。



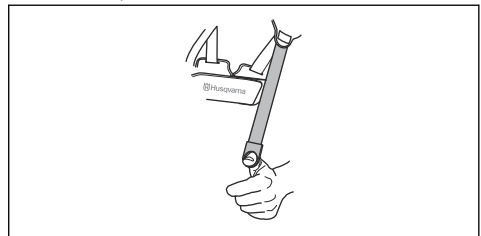
3. 束紧臀带。确保臀带与臀部对齐。



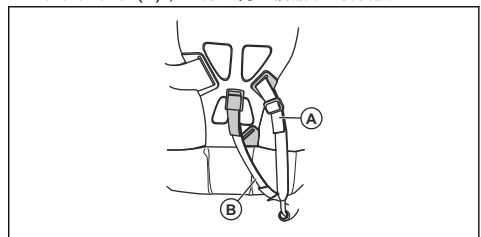
4. 束紧左臂下方的胸带。胸带必须紧贴身体。



5. 调节肩带，直至重量均匀分布在两个肩膀上。



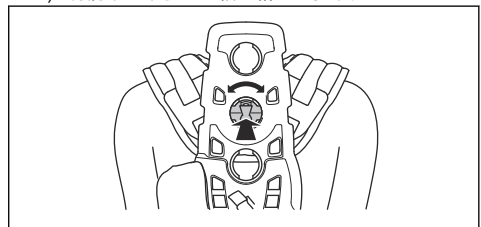
6. 调节悬挂点的高度。对于林业清理，正确的悬挂高度约为臀部下方 10 cm 的位置。请参阅 *正确平衡产品* 在第 15 页上。
7. 修剪草坪时，可能需要降低悬挂点。如有必要，将吊带 (A) 移至背带上的下部悬挂点上。
8. 束紧松紧带 (B)，以将负荷从肩膀移到臀部。



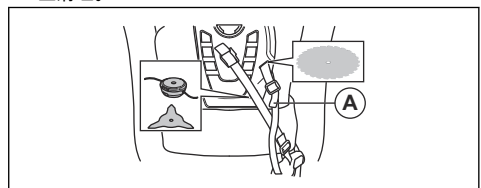
调整平衡 XT 背带

有关背带的概述，请参阅 *产品概览* 在第 2 页上。

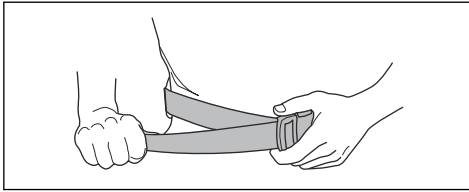
1. 将引擎熄火。
2. 向下推动安全脱解装置，以将产品从背带中松开。
3. 根据操作员的身高调整背带：
 - a) 推动弹簧锁。
 - b) 转动肩带背带。
 - c) 将肩带背带移至背板上相应的孔中。



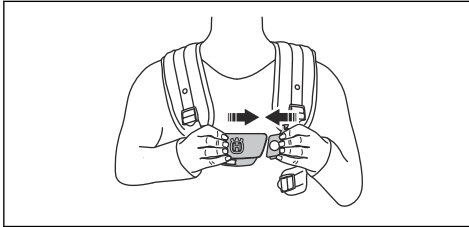
4. 将肩带 (A) 固定在正确位置，以便进行草坪清理或林业清理。



5. 束紧臀带。确保臀带与臀部对齐。

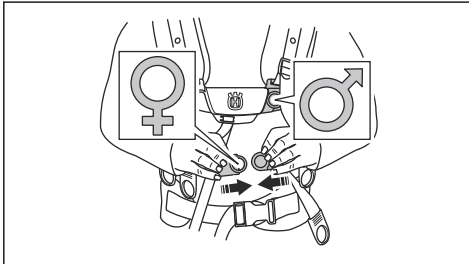


6. 如图所示，将两部分胸板推在一起。

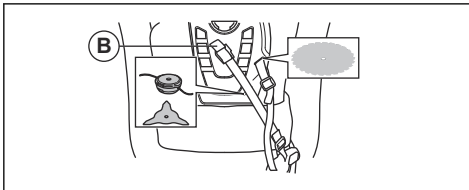


7. 将侧带连接到胸板上。

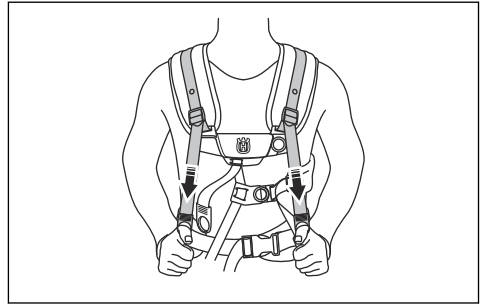
8. 要降低胸腔和肩部的压力，请将侧带与肩带一起连接到腰垫上。推荐女性使用。



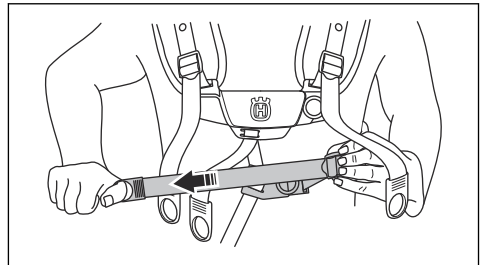
9. 束紧松紧带 (B)，以将更多负荷从肩带移到臀带上。



10. 调节肩带，使产品重量均匀分布在双肩。



11. 调节胸腔周围的侧带，直到胸板与胸部中央对齐。



12. 调节悬挂点的高度。请参阅 *产品概览* 在第 2 页上。
对于林业清理，正确的悬挂高度约为臀部下方 10 cm/4 in 的位置。

操作

引言



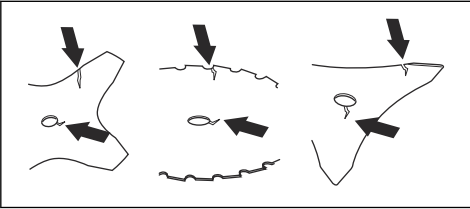
警告： 在使用本产品之前，您必须阅读并理解安全章节。

操作产品之前

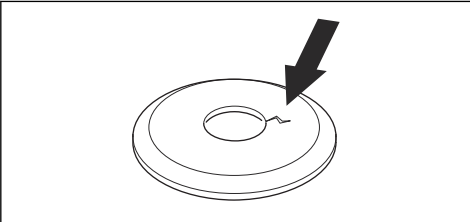
- 检查工作区域，确保您了解地形、地面坡度，以及是否有石子、树枝和沟渠等障碍物。
- 对产品进行全面检查。

- 按照本手册中的说明进行安全检查、维护和保养。
- 确保所有护盖、防护罩、手柄和切割设备均已正确固定且完好无损。

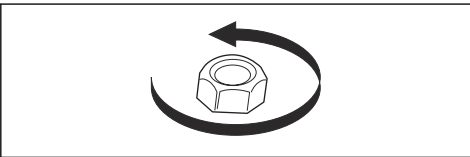
- 确保锯片或打草刀片齿部底部或刀片中心孔附近没有裂纹。更换损坏的锯片。



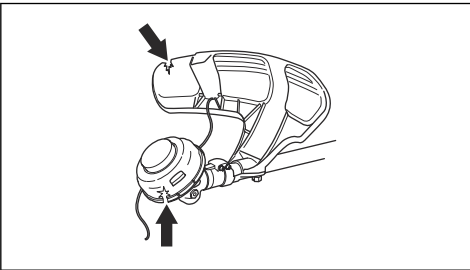
- 检查支撑凸缘是否有裂纹。更换损坏的支撑凸缘。



- 确保锁紧螺母无法用手拆下。如果可以用手拆下，它将无法充分锁紧切割锯片，必须予以更换。



- 检查锯片防护罩是否存在损坏或裂纹。更换被撞坏或者有裂纹的锯片防护罩。
- 检查打草头和切割锯片防护罩是否存在损坏和裂纹。更换被撞坏或者有裂纹的打草头和切割锯片防护罩。



燃油

本产品配备一个二冲程引擎。



小心： 燃油类型不正确会导致引擎损坏。使用汽油和二冲程引擎机油组成的混合燃油。

预混合燃油

- 使用 Husqvarna 预混合烷基化燃油，以获得最佳性能和延长引擎寿命。与普通燃油相比，这种燃油中所含的有害化学物质更少，可以减少有害废气的排放。这种燃料燃烧后残留物质数量更低，可保持引擎部件更加清洁。

混合燃油

汽油

- 使用乙醇含量最大为 10% 的优质无铅汽油。



小心： 切勿使用辛烷值低于 90 RON/87 AKI 的汽油。使用辛烷值更低的燃油会导致引擎出现爆震现象，这会导致引擎损坏。

二冲程机油

- 为获得最佳结果和性能，请使用 Husqvarna 二冲程机油。
- 如果无法获得 Husqvarna 二冲程机油，请使用风冷式引擎专用的优质二冲程机油。请联系保养代理商以选择正确的机油。



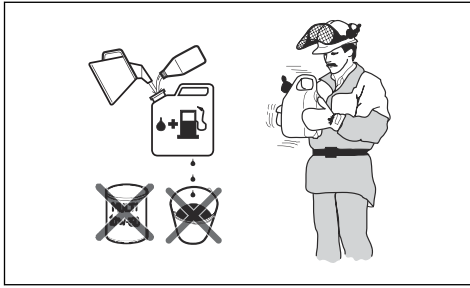
小心： 切勿使用水冷式舷外引擎专用的二冲程机油，即所谓的舷外机油。切勿使用四冲程引擎专用的机油。

混合汽油和二冲程机油

汽油，升	二冲程机油，升
	2% (50:1)
5	0.10
10	0.20
15	0.30
20	0.40



小心： 混合少量燃油时，微小误差也会显著影响混合物的比例。小心测量机油量，确保获得正确的混合燃油。



1. 向干净的燃油容器中加入一半的汽油。
2. 加入全部机油。
3. 摇匀混合燃油。
4. 接着向容器中加入另一半汽油。
5. 小心摇匀混合燃油。



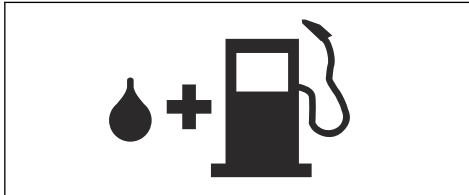
小心： 切勿一次混合超过一个月的燃油。

加注燃油箱



警告： 为了您的安全，请遵循以下步骤。

1. 停止引擎并使引擎冷却下来。
2. 将燃油箱盖四周清理干净。



3. 摇晃容器，确保燃油充分混合。
4. 缓慢地松开燃油箱盖以释放压力。
5. 加注燃油箱。



小心： 确保燃油箱内的燃油量适当，不要过多。燃油受热后会膨胀。

6. 正确地拧紧燃油箱盖。
7. 清洁产品上和周围溢出的燃油。
8. 将产品移离加油区和加油站至少 3 m/10 ft 之后才可启动引擎。

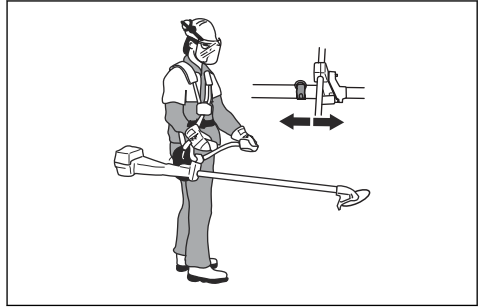
注意： 要查看燃油箱在产品上的位置，请参阅引言在第 2 页上。

工作位置

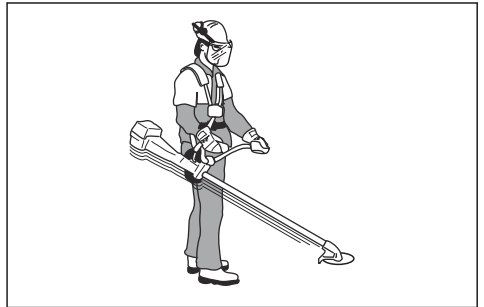
- 用双手握住产品。
- 将产品保持在身体右侧。
- 将切割锯片保持在腰部以下。
- 务必将产品固定到背带。
- 确保身体各部位远离高温表面。
- 确保身体各部位远离切割刀片。

正确平衡产品

对于林业清理，当产品可以从悬挂点保持自由水平悬挂时，则表明机器已正确保持平衡。在正确平衡的情况下，会降低松开手柄杆时碰撞石块的风险。



对于草坪清理，当刀片处于接近地面的切割高度时，本产品会获得正确平衡。

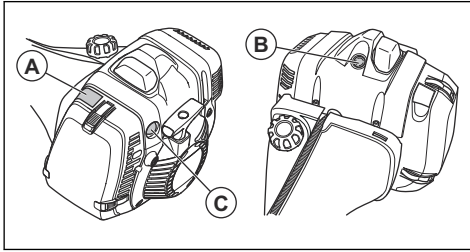


启动冷引擎

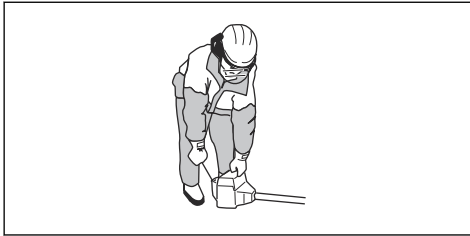
1. 拉起风门开关 (A)。
2. 推动减压阀 (B)。

注意： 当产品启动时，减压阀移动至初始位置。

3. 按动注油泵球囊 (C) 大约 6 次，或直至燃油开始注入球囊中。不必注满球囊。



4. 用左手将产品机体按在地上。



小心： 切勿踩踏产品。

5. 缓缓拉动启动绳把手，直至感觉到一些阻力。感觉到阻力时，快速并用力拉动启动绳把手。

注意： 切勿将启动器绳绕在手上。

6. 继续拉动启动绳把手，直到引擎启动。

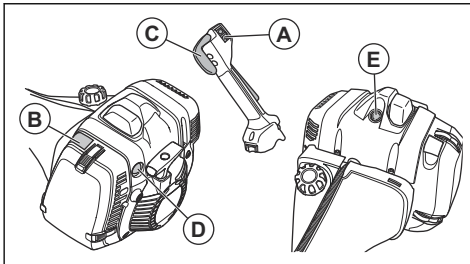


小心： 切勿完全拉出启动绳，切勿放开启动绳把手。缓缓释放启动绳。如果不遵守这些说明，可能会导致引擎损坏。

7. 将风门设定在运行位置，并全开油门。

启动热引擎 (545F, 545FX, 545FXT)

1. 将停止开关 (A) 设定到启动位置。
2. 拉起风门开关 (B)。
3. 将油门扳机 (C) 设定到启动位置。
4. 按压注油泵球囊 (D) 10 次。不必注满注油泵球囊。

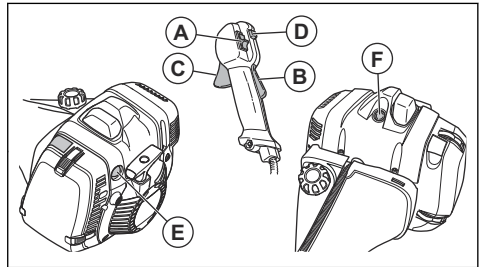


注意： 请勿使用减压阀 (E)。

5. 快速并用力拉动启动绳把手。拉动启动绳把手，直至引擎点火。

启动热引擎 (545FR, 545RX, 545RXT)

1. 将停止开关 (A) 设定到启动位置。
2. 按下油门锁 (B) 和油门扳机 (C)。
3. 在接合油门扳机 (C) 的同时，按下起油门按钮 (D)。
4. 松开油门锁和油门扳机。
5. 按压注油泵球囊 (E) 10 次。不必注满注油泵球囊。

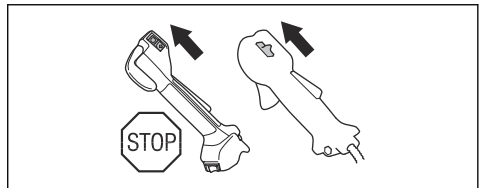


注意： 请勿使用减压阀 (F)。

6. 快速并用力拉动启动绳把手。拉动启动绳把手，直至引擎点火。

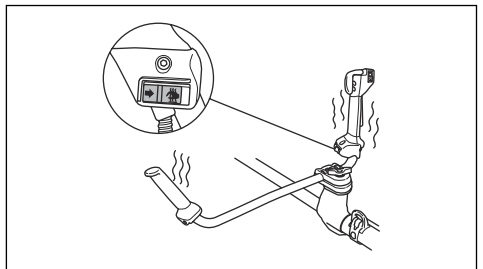
停止引擎

- 将停止开关移至停止位置。



加热手柄

545FXT 把手上有加热元件。油门手柄上有一个开关。在加热功能打开后，加热元件会自动保持 70 °C 的温度。

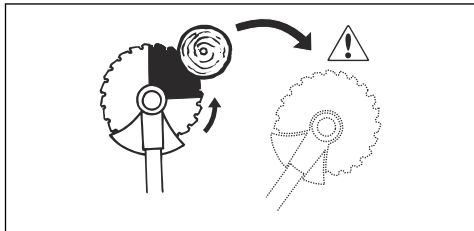


甩刀

甩刀是产品突然用力向一侧移动的现象。当打草刀片或锯片击中无法切割的物体或卡在其上时，就会出现甩刀现象。甩刀可能将产品或操作员弹向任何方向。存在伤害操作员和旁观者的风险。

在被切割物视野不佳的区域，这种风险会有所增加。

切勿用刀片的黑色区域进行切割。刀片的速度和移动可能会导致甩刀现象。被切割的枝条越粗，风险就越大。

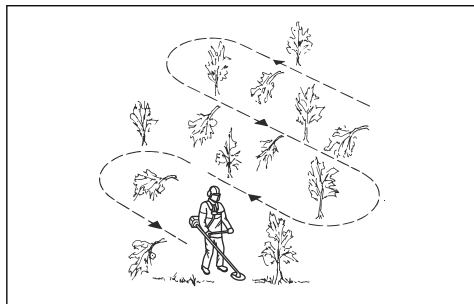


一般工作须知



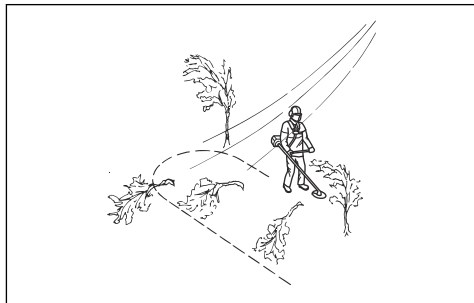
警告： 切割处于张紧状态的树木时，务必小心谨慎。它在切断前后可能会弹回原来的位置，从而击中您或产品并造成伤害。

- 从作业区域的一端清理出一个开阔空间，从该处开始作业。
- 在作业区域中按常规模式移动。



- 左右移动产品，以便每次转身可清理 4-5 m 的宽度。
- 建议在清理 75 m 的长度之后转身返回。在持续操作过程中随身移动油箱。
- 按照无需过多地跨越沟渠或障碍物的方向移动。

- 按照风可将切割下的植物吹入已清理区域的方向移动。



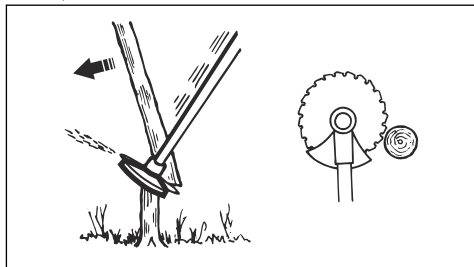
- 在斜坡上横向移动，切勿上下移动。

使用锯片进行林业清理

将树落到左侧

如需落到左侧，则应向右侧推动树干底部。

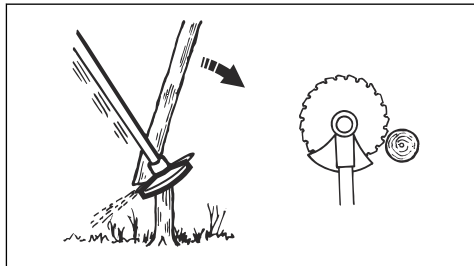
1. 全开油门。
2. 如图所示，将锯片紧靠树干。
3. 倾斜锯片，沿对角线方向用力将其向右下角推。同时，使用锯片防护罩推树干。



将树落到右侧

如需落到右侧，则应向左侧推动树干底部。

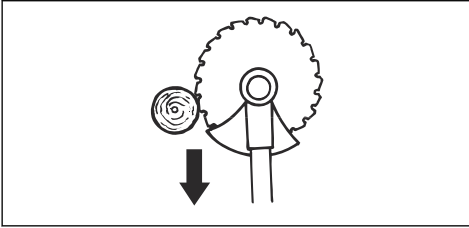
1. 全开油门。
2. 如图所示，将锯片紧靠树干。
3. 倾斜锯片，沿对角线方向用力将其向右上角推。同时，使用锯片防护罩推树干。



将树落到前面

如需落到前面，则应向后推动树干底部。

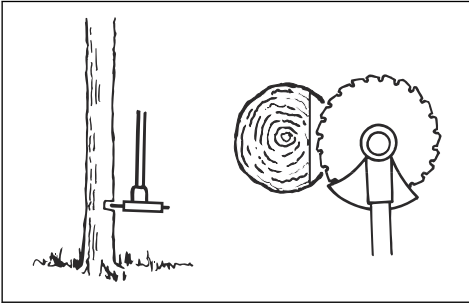
1. 全开油门。
2. 如图所示，将锯片紧靠树干。
3. 快速向前拉动锯片。



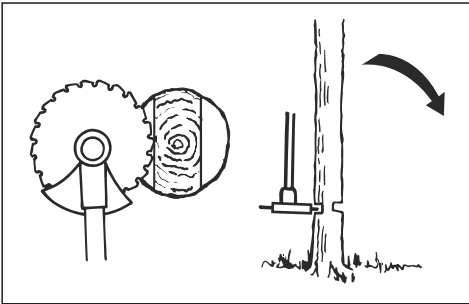
砍伐大树

大树必须从两侧进行切割。

1. 确定树干倒下的方向。
2. 全开油门。
3. 在树倒下的一侧进行第一次切割。



4. 从另一侧切断树干。



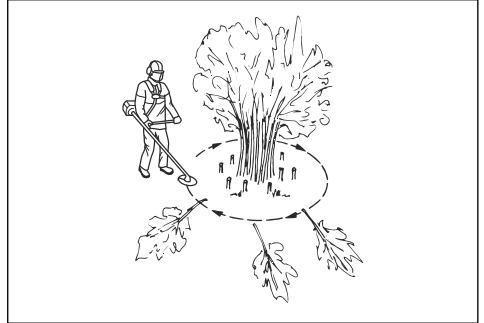
小心： 如果锯片堵塞，请勿通过突然移动拉动产品。这可能会损坏锯片、斜齿轮、轴或手柄杆。释放手柄杆，用双手握住驱动轴，并小心地将产品拉出。

注意： 砍伐小树时使用更大的切割压力。砍伐大树时使用更小的切割压力。

用锯片切割灌木

如需落到左侧，则应向右侧推动树干底部。

- 切割细树和灌木丛。
- 将产品从一侧移到另一侧。
- 一次移动可切割多棵细树。
- 对于细树丛：



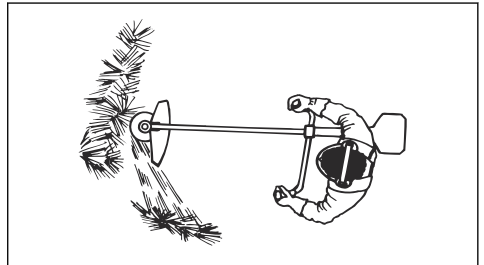
- a) 在高处切割外侧树木。
- b) 将外侧树木切割至合适的高度。
- c) 从中心切割。如果您无法进入中心，则在高处切割外侧树木，让它们倒下。这降低了锯片堵塞的风险。

使用打草刀片清理草坪



小心： 切勿用打草刀片和割草刀切割木质材料。打草刀片和割草刀仅可用于切割长草或厚草。

- 将产品从一侧移到另一侧。
- 切割时，从右到左移动开始移动。再次切割前，将产品移到右侧。
- 用打草刀片的左侧进行切割。



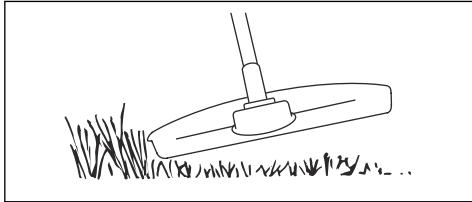
- 向左倾斜打草刀片，使草倒成一行。这样更容易收集割下的草。
- 双脚分开，保持站稳。
- 每次向右移动时向前移动，确保再次切割前再次站稳。

- 稍稍用力将支撑杯贴到地上，确保打草刀片不会撞地。
- 请遵循这些说明进行操作，以降低切割材料缠绕打草刀片的风险：
 - a) 全开油门。
 - b) 从左向右移动产品时，切勿让打草刀片穿过已切割物。
- 收集切割物前，先停止引擎，并将本产品从背带取下。将产品放到地上。

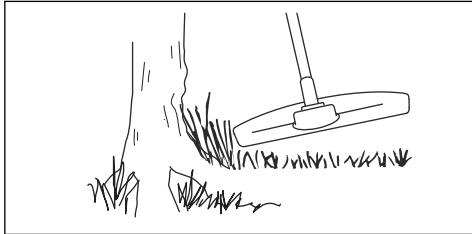
使用打草头修剪草坪

修剪草坪

1. 稳定控制打草头，使其与地面呈一定角度且恰好离地。切勿将打草绳推入草坪中。



2. 按 10-12 cm / 4-4.75 in 减少打草绳的长度。
3. 降低引擎速度，以降低伤及植物的风险。
4. 切割物体附近的草坪时，请用 80 % 的油门。



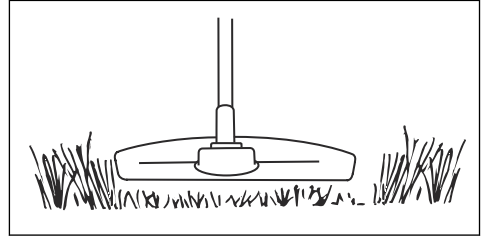
用打草刀片清理草坪

1. 打草刀片和割草刀不得用于切割木质茎。
2. 打草刀片适用于清理各类高草或杂草。
3. 通过侧向摆动方式进行割草，其中从右向左移动是清理行程，从左向右移动是回程。使用刀片的左侧（8 点钟到 12 点钟位置之间）进行切割。
4. 清理草坪时，如果刀片向左倾斜，则草会聚拢成一行，用耙子等很容易收集。
5. 尝试有节奏地作业。双脚分开站稳。回程后向前移动，然后重新站稳。

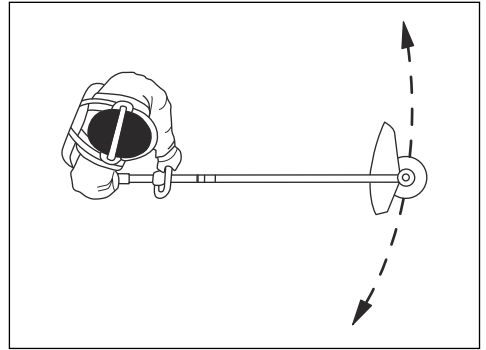
6. 将支撑杯稍稍靠在地面上。它用于防止刀片撞击地面。
7. 始终在全开油门状态下进行作业并在回程期间避开之前切割下的材料，以降低材料缠绕刀片的风险。
8. 停止引擎运行，解开背带并将机器放在地上，然后再收集切割的材料。

割草

1. 确保割草时打草绳与地面保持平行。



2. 切勿将打草头推向地面。这可能导致损坏产品。
3. 割草时将产品从一侧移到另一侧。使用全速。



吹扫草屑

转动的打草绳所产生的空气流可用于清理从某一区域切割下的草屑。

1. 使打草头及打草绳与地面保持平行并且高于地面。
2. 全开油门。
3. 将打草头从一侧移动到另一侧并吹扫草屑。



警告： 每次安装新的打草绳时请清洁打草头护罩，以防止把手出现不平衡和产生振动的问题。此外，请检查打草头的其他零部件，并根据需要进行清洁。

维护

简介



警告： 进行维护之前，您必须先阅读并理解安全须知章节。

要对本产品执行任何保养和维修工作，都需要经过专门培训。我们承诺提供专业的维修和保养。如果您的经销商不是保养代理商，请联系该经销商以获取离您最近的保养代理商的信息。

有关更多详细信息，请参阅 www.husqvarna.com。

维护时间表

维护	每天	每周	每月
清洁外部表面。	X		
检查背带是否损坏。	X		
检查背带上的快速脱解装置是否损坏，并确保其正常工作。	X		
检查油门扳机锁和油门扳机。请参阅 检查油门扳机锁在第 6 页上 。	X		
确保切割刀片在怠速时不转动。	X		
检查停止开关。请参阅 检查停止开关在第 6 页上 。	X		
检查切割刀片防护罩是否存在损坏和裂纹。	X		
确保锯片或打草刀片正确安装。确保锯片或打草刀片锋利且未损坏。	X		
检查支撑凸缘是否有损坏和裂纹。如有损坏，请予以更换。	X		
检查打草头是否存在损坏和裂纹。如有损坏，请予以更换。	X		
检查手柄和手柄杆是否损坏，确保已将其正确固定。	X		
完全拧紧带支撑杯的切割锯片的锁定螺丝。	X		
完全拧紧带锁紧螺母的切割锯片的锁紧螺母。	X		
检查运输护板是否损坏，确保已将其正确固定。	X		
检查引擎、燃油箱和燃油管是否泄漏。	X		
清洁空气滤清器。如有损坏，请予以更换。	X		
拧紧螺母和螺钉。	X		
检查启动器和启动绳是否损坏。		X	
检查减震装置是否存在损坏和裂纹。 ¹		X	
检查火花塞。请参阅 检查火花塞在第 25 页上 。		X	
清洁冷却系统。		X	
清洁或更换火花消除丝网。		X	
清洁化油器外表面及其周围区域。		X	
确保向斜齿轮加注润滑脂至 $\frac{3}{4}$ 满。		X	
清洁或更换火花消除丝网。请参阅 检查消音器在第 7 页上 。		X	

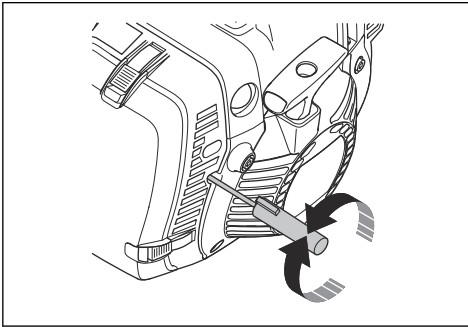
¹ 每个季节后或每年至少更换一次减震装置。

维护	每天	每周	每月
检查燃油滤清器上是否有污物，油管是否有裂纹和其它损坏状况。必要时进行更换。			X
检查所有线缆和接头。			X
检查离合器、离合器弹簧和离合器滚筒是否磨损。必要时，请予以更换。			X
更换火花塞。			X
润滑驱动轴。 ²			X

调整怠速

Husqvarna 产品按照有助于降低有害气体排放的规范制造。

- 在调整怠速之前，确保空气滤清器清洁并且装上空气滤清器外壳。
- 通过用“T”标记标识的怠速螺钉 T 调节怠速。
 - 顺时针转动怠速螺钉 T，直至切割锯片开始转动。



- 逆时针转动怠速螺钉 T，直至切割锯片停止转动。



警告： 如果调整怠速时切割锯片不停止转动，请咨询您的保养代理商。在未正确调整或修理产品之前，请勿使用产品。

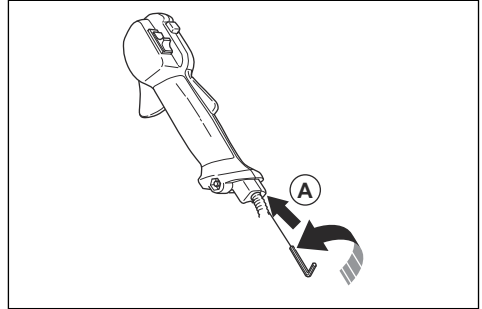
- 当引擎在所有位置都能平稳运行时，表明怠速正常。怠速必须低于切割锯片开始转动时对应的转速。

注意： 有关建议的怠速，请参阅 *技术参数* 在第 27 页上。

调节启动油门速度 (545FR, 545RX, 545RXT)

- 对产品应用怠速。
- 按下启动油门锁。请参阅 *产品概览* 在第 2 页上。

- 如果启动油门转速低于 4000 rpm，请顺时针转动调节螺钉 (A)。当切割锯片开始转动时，顺时针转动调节螺钉 (A) 1/2 圈。



- 如果启动油门转速超过 6500 rpm，请逆时针转动调节螺钉 (A)。当切割锯片开始转动时，转动调节螺钉 (A) 1/2 圈。

清洁消音器



警告： 消音器在运行期间和运行后，以及在怠速时会变得非常烫。火灾和灼伤危险。

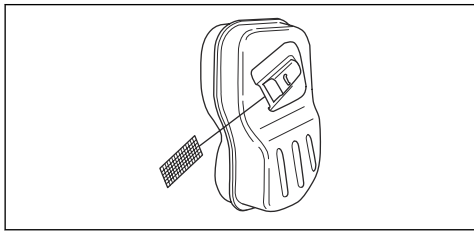


警告： 用过的消音器/火花消除丝网以及火花消除丝网的安装面表面可能含有可致癌的燃烧颗粒沉积物。为避免皮肤接触到或口鼻吸入这种颗粒，在清洁和/或保养火花消除丝网时要确保自己做到：

- 戴手套；
- 在通风良好的区域进行清洁和/或保养；
- 请勿使用压缩空气清洁火花消除丝网格栅；
- 清洁火花消除丝网时使用钢刷，并且在刷的时候朝着远离身体的方向进行。

² 间隔为 3 个月。

1. 如果产品上的消音器有火花消除丝网，请每周用钢丝刷清洁一次。更换损坏的火花消除丝网。



小心：火花消除丝网堵塞会导致引擎过热，从而导致汽缸和活塞损坏。

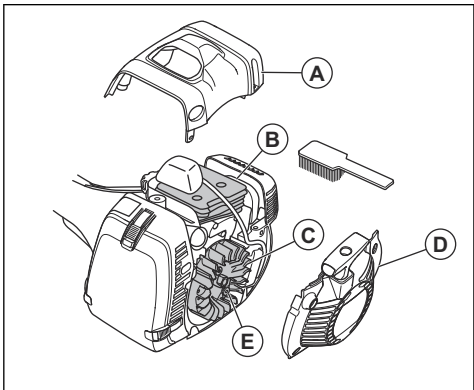


小心：如果火花消除丝网经常堵塞，请让保养厂检查消音器。

清洁冷却系统和启动器棘爪

冷却系统包括：

- 汽缸罩 (A)
- 汽缸上的散热片 (C)
- 飞轮上的散热片 (B)
- 启动器上的空气吸入口 (D)
- 飞轮上的启动器棘爪 (E)



每周清洁一次冷却系统，必要时应更频繁地进行清洁。

1. 拆下启动器盖和汽缸罩。
2. 用刷子清洁冷却系统。
3. 检查启动器棘爪及其周围区域是否有污垢。
4. 用刷子清洁启动器棘爪周围，以确保它们可以自由移动。

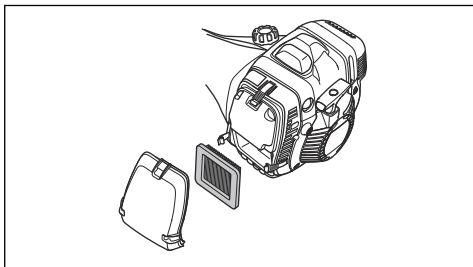
空气滤清器

清除空气滤清器中的灰尘和污垢，使其保持清洁，避免出现以下问题：

- 化油器故障。
- 产品启动问题。
- 引擎功率损耗。
- 引擎零件磨损加剧。
- 燃油消耗过大。

检查纸制空气滤清器

1. 将风门设在阻塞位置。
2. 打开用于固定空气滤清器外壳的 3 个弹簧锁。
3. 拆下空气滤清器外壳。
4. 拆下空气滤清器。



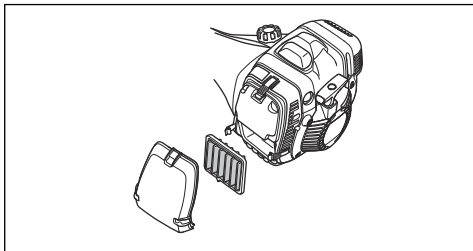
5. 检查并使用刷子清洁空气滤清器外壳。
6. 检查空气滤清器。更换脏污或损坏的空气滤清器。只能使用经过批准的 Husqvarna 空气滤清器。



小心：切勿弯曲或折叠空气滤清器，因为这会导致空气滤清器损坏。更换损坏的空气滤清器。

清洁尼龙空气滤清器

1. 将风门设在阻塞位置。
2. 打开用于固定空气滤清器外壳的 3 个弹簧锁。
3. 拆下空气滤清器外壳。
4. 拆下空气滤清器。



5. 检查并使用刷子清洁空气滤清器外壳。
6. 检查空气滤清器。用温肥皂水清洁空气滤清器。如果无法彻底清洁空气滤清器或空气滤清器已损坏，则将其更换。只能使用经过批准的 Husqvarna 空气滤清器。

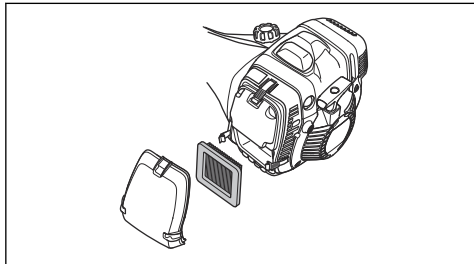


小心：切勿弯曲或折叠空气滤清器，因为这会导致空气滤清器损坏。更换损坏的空气滤清器。

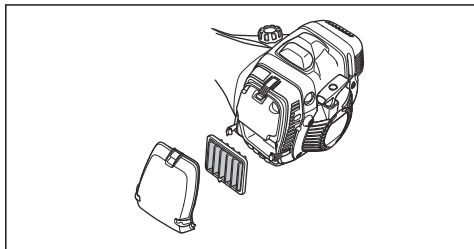
从纸质空气滤清器更改为尼龙空气滤清器

当温度低于 5°C/41°F 时，请使用尼龙空气滤清器。

1. 将风门设在阻塞位置。
2. 打开用于固定空气滤清器外壳的 3 个弹簧锁。
3. 拆下空气滤清器外壳。
4. 拆下空气滤清器。



5. 检查并使用刷子清洁滤清器外壳。
6. 检查滤清器。更换脏污或损坏的滤清器。
7. 正确安装尼龙空气滤清器。



8. 安装空气滤清器外壳。
9. 关闭用于固定空气滤清器外壳的 3 个弹簧锁。

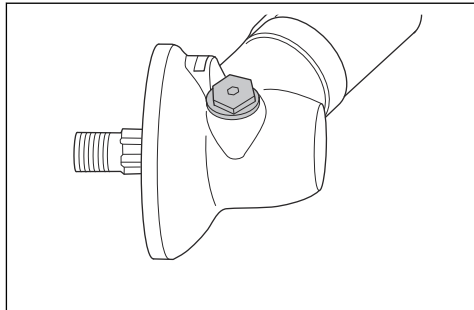


小心：切勿弯曲或折叠滤清器，因为这会导致滤清器损坏。损坏的滤清器必须更换。

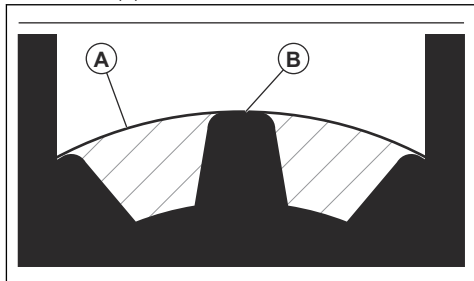
润滑斜齿轮

1. 拆下切割设备。
2. 放置产品，使滑脂塞处于最高位置。

3. 取下滑脂塞。



4. 观察滑脂塞孔并转动驱动轴。润滑脂油位 (A) 必须与齿轮轮齿 (B) 的顶部保持水平。



5. 如果润滑脂油位过低，请向斜齿轮加注 Husqvarna 斜齿轮润滑脂。缓慢加注斜齿轮润滑脂并转动驱动轴，直至达到正确的油位 (B)。



小心：润滑脂量不正确会导致斜齿轮损坏。

6. 装上滑脂塞。

驱动轴

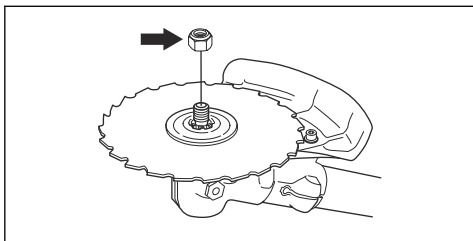
每 3 个月润滑一次驱动轴。如果您不确定该程序，请让保养厂帮助您。

安装和拆卸锁紧螺母

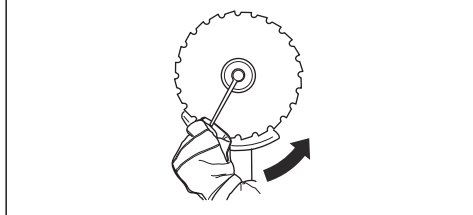
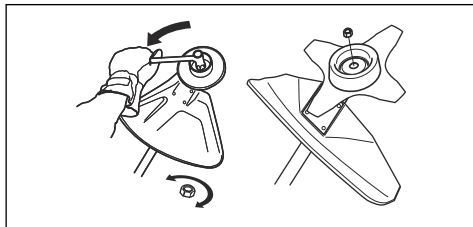


警告：停止引擎，使用保护手套，并小心切割锯片的锋利刀刃。

使用锁紧螺母安装某些类型的切割锯片。锁紧螺母具有左旋螺纹。



- 将套筒扳手与足够长的轴配合使用，以确保双手保持在切割锯片防护罩的后面。图中箭头显示了可以安全操作套筒扳手的区域。



- 要安装锁紧螺母，按照与切割锯片转动的方向拧紧锁紧螺母。
- 要拆下锁紧螺母，按照与切割锯片转动的方向转动锁紧螺母。
- 拆下和安装锁紧螺母时，请保留计数。大约 10 次后请更换锁紧螺母。

注意： 确保您无法用手转动锁紧螺母。如果尼龙衬套没有最小 1.5 Nm 的阻力，请更换锁紧螺母。

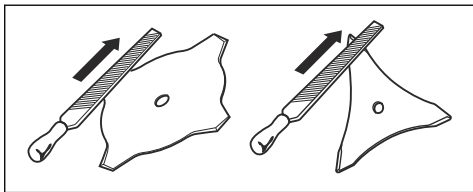
修磨割草刀和打草刀片



警告： 停止引擎。使用防护手套。

- 要正确修磨割草刀或打草刀片，请参阅切割刀片随附的说明。
- 均匀地修磨所有刀刃以保持均衡。

- 使用单纹扁锉。



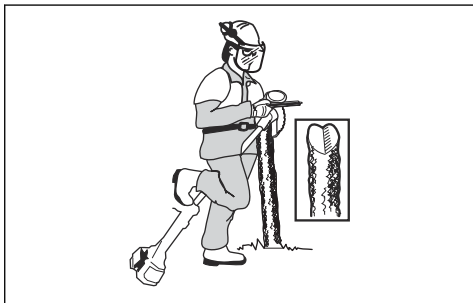
警告： 务必丢弃损坏的刀片。切勿试图将弯曲或扭曲的刀片掰直后再次使用。

磨利锯片

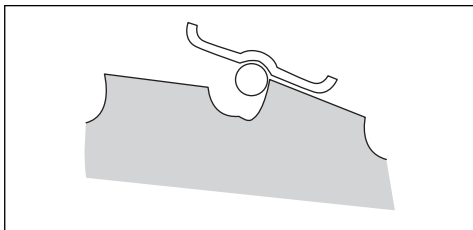


警告： 将引擎熄火。使用防护手套。

- 要正确磨利锯片，请参阅锯片附带的说明。
- 确保在磨利时产品和锯片有足够的支撑。

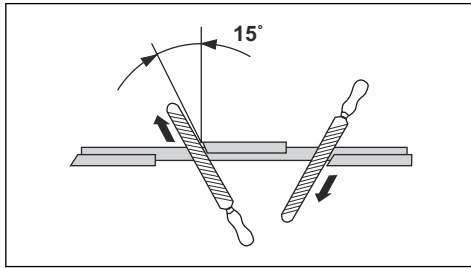


- 使用带有锉刀把的 5.5 mm 圆锉。



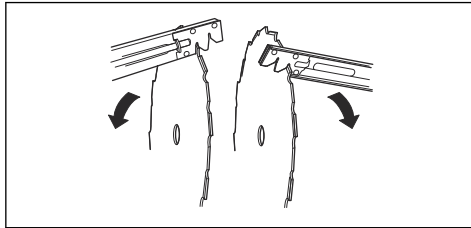
- 以 15° 的角度抓住锉刀。

- 将锯片的一个齿向右磨利，下一个齿向左磨利，请参见图示。



注意： 如果锯片严重磨损，请使用扁锉磨利齿的刀刃。继续用圆锉磨利。

- 均匀地打磨所有刀刃以保持锯片均衡。
- 使用推荐的设置工具将锯片组调整为 1 mm。请参阅锯片附带的说明。



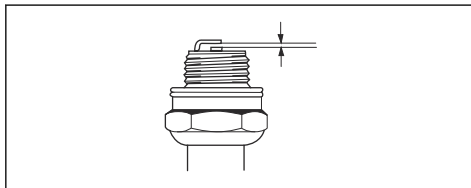
警告： 务必丢弃损坏的刀片。切勿试图将弯曲或扭曲的刀片掰直后再次使用。

检查火花塞



小心： 务必使用建议的火花塞类型。火花塞类型不正确可能导致产品损坏。

- 如果引擎动力不足，请检查火花塞是否不容易启动或者怠速时是否运行不正确。
- 为降低在火花塞电极上出现多余物质的风险，请遵循这些说明：
 - a) 确保已正确调节怠速。
 - b) 确保混合燃油正确。
 - c) 确保空气滤清器清洁。
- 如果火花塞脏污，请进行清洁并确保电极间隙正确，请参阅技术参数在第 27 页上。



- 必要时请更换火花塞。

冬季使用

在寒冷和下雪天气操作本产品时，您可能会遇到以下问题：

- 引擎温度过低。
- 空气滤清器或化油器上结冰。

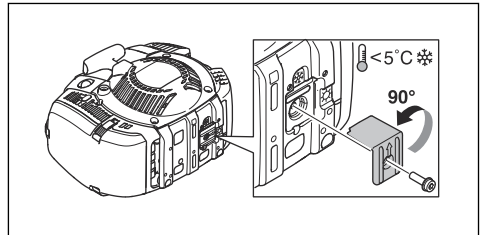
清除空气滤清器和化油器上的冰

- 遮住启动器引擎空气吸入口的一部分，以便在操作过程中提高温度。
- 使用消音器的热量来提高送入化油器的空气的温度。

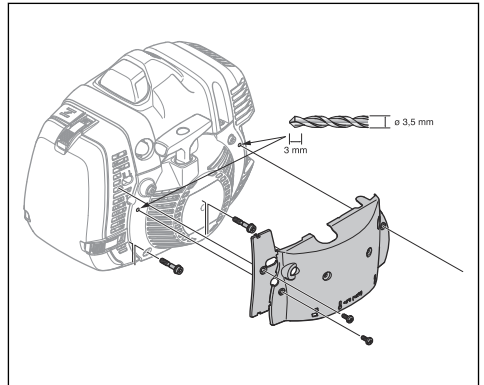
在寒冷环境中调节本产品

在 5°C/41°F 或更低温度情况下，必须进行调节以防止出现操作问题。

- 如图所示安装空气管。确保箭头指向冬季模式符号的方向。



- 如果在雪天或低于 5°C/41°F 的条件下操作本产品，请遮住启动器的顶部。



- 用经批准可在冬季使用的尼龙空气滤清器更换纸质空气滤清器。参见从纸质空气滤清器更改为尼龙空气滤清器在第 23 页上。



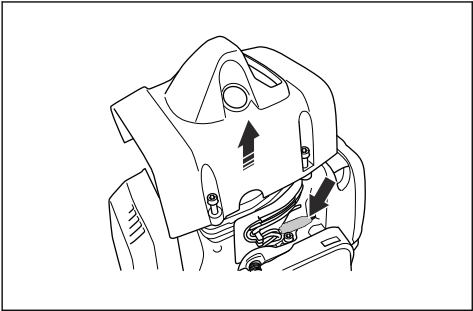
小心： 如果产品调整为冬季模式，请勿在超过 5°C/41°F 的温度下操作本产品。引擎会变得过热并且可能损坏。在温度超过 5°C/41°F 的条件下操作产品之前，请确保已取消冬季模式调整。

润滑拉索

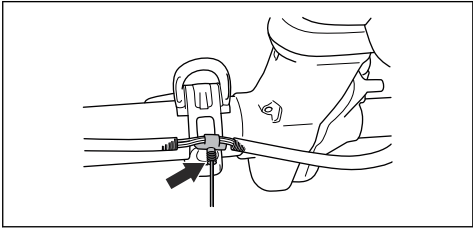
545FXT

注意：拉索在出厂时已进行润滑。必要时润滑拉索。

- 1. 取下保护盖。
- 2. 拆下汽缸盖，以便接触到拉索上的橡胶波纹管。
- 3. 确认橡胶波纹管未膨胀。



- 4. 拆下润滑脂加注嘴上的塞子。
- 5. 用 2 mm 喷管喷涂防冻剂。以较短的间隔喷涂。



- 6. 安装汽缸罩和保护盖。

故障排除

引擎不启动

检查	可能原因	程序
停止开关。	停止开关处于停止位置。	让经过批准的保养代理商更换停止开关。
启动器棘爪。	启动器棘爪不能自由移动。	拆下启动器盖并清洁启动器棘爪周围区域。请参阅 <i>清洁冷却系统和启动器棘爪</i> 在第 22 页上。 让经过批准的保养代理商提供帮助。
燃油箱。	燃油类型不正确。	排空燃油箱，并且用正确的燃油加注。
化油器	怠速调节不正确	用怠速螺钉 T 调节怠速。
火花塞。	火花塞脏污或受潮。	确保火花塞干燥清洁。
	火花塞电极间隙不正确。	清洁火花塞。确保电极间隙正确。确保火花塞具有抑制器。 有关正确的电极间隙，请参阅 <i>技术参数</i> 在第 27 页上。
	火花塞较松。	拧紧火花塞。
燃油滤清器	燃油滤清器堵塞。	更换燃油滤清器。

引擎启动但是再次停止

检查	可能原因	程序
燃油箱	燃油类型不正确。	排空燃油箱，并且加注正确的燃油。
燃油滤清器	燃油滤清器堵塞。	更换燃油滤清器。
化油器	怠速调节不正确。	用怠速螺钉 T 调节怠速。
空气滤清器	空气滤清器堵塞。	清洁空气滤清器。

运输、存放和废弃处理

运输及存放

- 在运输或存放之前，先让产品冷却下来。
- 长期存放之前，先拆下火花塞帽。
- 运输期间请固定好产品。确保产品不会移动。
- 运输和存放期间，确保不存在燃油泄漏，产生油气、火花或明火的风险。
- 运输和存放期间，请安装好运输护板。

- 长期存放之前，请先清洁产品并做好保养。

废弃处理

- 遵守当地的回收要求和适用的法规。
- 请在服务中心或相应的处置地点处理机油或燃油等所有化学品。
- 当产品不再可用时，将其发送给 Husqvarna 经销商或送至回收点处理。

技术参数

技术参数

	545FR	545RX	545RXT
引擎			
汽缸排量 (cm³)	45.7	45.7	45.7
怠速, rpm	2700	2700	2700
输出轴转速 (rpm)	10100	8800	8800
最大引擎功率, 依据 ISO 8893 标准, kW/hp @ rpm	2.1/2.8 @ 9000	2.1/2.8 @ 9000	2.1/2.8 @ 9000
催化转化器消音器	否	否	否
点火系统			
火花塞	NGK CMR6H	NGK CMR6H	NGK CMR6H
电极间隙, mm	0.5	0.5	0.5
燃油			
燃油箱容量 (l/cm³)	0.9/900	0.9/900	0.9/900
重量			
重量, kg	8.2	8.9	8.7

	545FR	545RX	545RXT
噪音排放 ³			
声功率级测量值, dB (A)	113	115	115
声功率级保证值 L _{WA} , dB(A)	114	117	117
声压级 ⁴			
操作员耳旁等效声压级依据 EN ISO 11806 和 ISO 22868 测量得出, 单位为 dB(A) :			
配有打草头 (原装)	100	100	100
配有割草刀片 (原装)	100	100	100
配有锯片 (原装)	100	—	—
振动水平 ⁵			
手柄的等效振级 (a _{hV,eq}) 根据 EN ISO 11806 和 ISO 22867 测量得出, 单位为 m/s ² :			
配有打草头 (原装) , 左/右	3.6/3.8	3.2/2.9	3.2/2.9
配有割草刀片 (原装) , 左/右	3.3/3.0	2.9/2.4	2.9/2.4
配有锯片 (原装) , 左/右	2.8/3.2	—	—

技术参数

	545FX	545FXT	545F
引擎			
汽缸排量 (cm ³)	45.7	45.7	45.7
怠速, rpm	2700	2700	2700
输出轴转速 (rpm)	9600	9600	9600
最大引擎功率, 依据 ISO 8893 标准, kW/hp @ rpm	2.2/2.9 @ 9000	2.2/2.9 @ 9000	2.0/2.7 @ 9000
催化转化器消音器	否	否	否
点火系统			
火花塞	NGK CMR6H	NGK CMR6H	NGK CMR6H
电极间隙, mm	0.5	0.5	0.5
燃油			
燃油箱容量 (l/cm ³)	0.9/900	0.9/900	0.9/900
重量			
重量, kg	8.2	8.4	8.4

³ 环境噪音排放是以声功率 (LWA) 来测量, 依据 EC 指令 2000/14/EC。报告给出的机器声功率级是按照原装切割锯片的最高级别测量得出的。保证声功率与测定声功率之间存在差异, 在于保证声功率按照指令 2000/14/EC 的要求还包含了测量结果中的偏差以及相同型号不同机器之间的偏差。

⁴ 本机的等效声压级的报告数据具有一个 1 dB(A) 的典型统计偏差 (标准偏差) 。

⁵ 等效振级的报告数据中具有一个 1 m/s² 的典型统计偏差 (标准偏差) 。

	545FX	545FXT	545F
噪音排放⁶			
声功率级测量值, dB (A)	113	113	113
声功率级保证值 L _{WA} , dB(A)	114	114	114
声压级⁷			
操作人员耳旁等效声压级依据 EN ISO 11806 和 ISO 22868 测量得出, 单位为 dB(A) :			
配有打草头 (原装)	–	–	–
配有割草刀片 (原装)	–	–	–
配有锯片 (原装)	99	99	99
振动水平⁸			
手柄的等效振级 (a _{h_v,eq}) 根据 EN ISO 11806 和 ISO 22867 测量得出, 单位为 m/s ² :			
配有打草头 (原装) , 左/右	–	–	–
配有割草刀片 (原装) , 左/右	–	–	–
配有锯片 (原装) , 左/右	2.0/3.2	2.0/3.2	2.7/3.2

附件

附件，适用于 545FR

经批准使用的附件	附件类型	切割锯片防护罩, 货号
刀片/割刀的中心孔, Ø 25.4 mm	输出轴螺纹 M12	
割草刀片/割草刀	Multi 255-3 (Ø 255 , 3 齿)	537 28 85 / 544 46 43
	Multi 275-4 (Ø 275 , 4 齿)	537 28 85 / 544 46 43
	Multi 300-3 (Ø 300 , 3 齿)	537 28 85 / 544 46 43
锯片	Maxi XS 200-22 (Ø 200 , 22 齿)	537 31 09
	Scarlet 200-22 (Ø 200 , 22 齿)	537 31 09
塑料刀片	Tricut Ø 300 mm (独立刀片的零件号为 531 01 77-15)	537 28 85 / 544 46 43
打草头	Trimmy S II (Ø 2.4-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
	Auto 55 (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
	T45x (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
支撑杯	固定	

⁶ 环境噪音排放以声功率 (L_{WA}) 测量, 符合 EC 指令 2000/14/EC 的要求。报告给出的机器声功率级是按照原装切割锯片的最高级别测量得出的。保证声功率与测定声功率之间存在差异, 在于保证声功率按照指令 2000/14/EC 的要求还包含了测量结果中的公差以及相同型号不同机器之间的偏差。

⁷ 本机的等效声压级的报告数据具有一个 1 dB(A) 的典型统计公差 (标准偏差)。

⁸ 振级的报告数据中具有 1 m/s² 的典型统计公差 (标准偏差)。

经批准使用的附件	附件类型	切割锯片防护罩, 货号
碎枝机刀片		544 02 65

附件, 适用于 545F、545FX、545FXT

经批准使用的附件	附件类型	切割锯片防护罩, 货号
刀片/割刀的中心孔, Ø 25.4 mm	输出轴螺纹 M12	
割草刀片/割草刀	Multi 255-3 (Ø 255 , 3 齿)	537 29 74 / 544 46 43
	Multi 275-4 (Ø 275 , 4 齿)	537 29 74 / 544 46 43
	Multi 300-3 (Ø 300 , 3 齿)	537 29 74 / 544 46 43
锯片	Maxi 200-26 (Ø 200 , 26 齿)	574 53 26
	Scarlet 200-22 (Ø 200 , 22 齿)	574 53 26
	Scarlet 225-24 (Ø 225 , 24 齿)	574 50 67
	Maxi 225-24T BACHO (Ø 225 , 24 齿)	574 50 67
塑料刀片	Tricut Ø 300 mm (独立刀片的零件号为 531 01 77-15)	537 29 74 / 544 46 43
打草头	Trimmy S II (Ø 2.4-3.3 mm 打草绳)	537 29 73 / 544 46 43
	Auto 55 (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	537 29 73 / 544 46 43
	T45x (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	537 29 73 / 544 46 43
	T55x (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	537 29 73 / 544 46 43
支撑杯	固定	

附件, 适用于 545RX、545RXT

经批准使用的附件	附件类型	切割锯片防护罩, 货号
刀片/割刀的中心孔, Ø 25.4 mm	输出轴螺纹 M12	
割草刀片/割草刀	Multi 255-3 (Ø 255 , 3 齿)	537 28 85 / 544 46 43
	Multi 275-4 (Ø 275 , 4 齿)	537 28 85 / 544 46 43
	Multi 300-3 (Ø 300 , 3 齿)	537 28 85 / 544 46 43
锯片	Maxi XS 200-22 (Ø 200 , 22 齿)	537 31 09
	Scarlet 200-22 (Ø 200 , 22 齿)	537 31 09
塑料刀片	Tricut Ø 300 mm (独立刀片的零件号为 531 01 77-15)	537 28 85 / 544 46 43

经批准使用的附件	附件类型	切割锯片防护罩，货号
打草头	Trimmy S II (Ø 2.4-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
	Auto 55 (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
	T45x (Ø 2.7-3.3 mm 打草绳)	503 95 43 / 544 46 43
支撑杯	固定	

一致性声明

欧盟一致性声明

我们 **Husqvarna AB** (地址 : SE-561 82 Huskvarna ,
Sweden , 电话 : +46-36-146500) 谨此声明 , 本产品 :

描述	割灌机
品牌	Husqvarna
类型/型号	545FR, 545FX, 545FXT, 545RX, 545RXT, 545F
标识	序列号自 2016 年起

完全符合以下欧盟指令和法规的要求 , 我们对此负有唯一
的责任 :

法规	描述
2006/42/EC	“关于机械”
2014/30/EU	“关于电磁兼容性”
2000/14/EC	“关于环境噪音排放”
2011/65/EU	“关于在电气和电子设备中限制使用某些有害物质”

并适用以下标准和/或技术规格 : EN ISO 12100:2010、
EN ISO 14982:2009、EN IEC 63000:2018、EN ISO
11806-1:2011

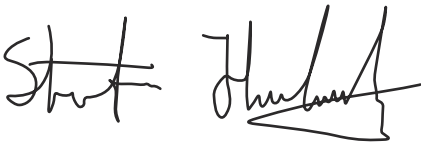
RISE SMP Svensk Maskinprovning AB (地址 : Box
7035, SE-750 07 Uppsala, Sweden) 已代表 Husqvarna
AB 进行了自愿性型式检验。

证书编号 : SEC/11/2294 - 545FR, SEC/11/2293 -
545RX, RXT, SEC/11/2292 - 545F, 545FX, 545FXT.

RISE SMP Svensk Maskinprovning AB (地址 : Box
7035, SE-750 07 Uppsala, Sweden) 也已按照欧洲理事
会指令 2000/14/EG 的附录 V 进行了验证。

有关噪音排放的信息 , 请参阅 *技术参数* 在第 27 页上 。

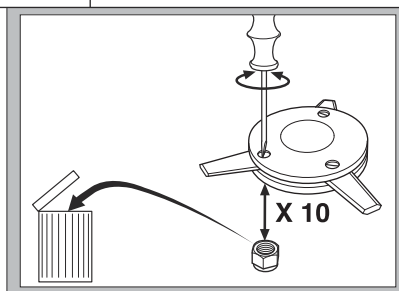
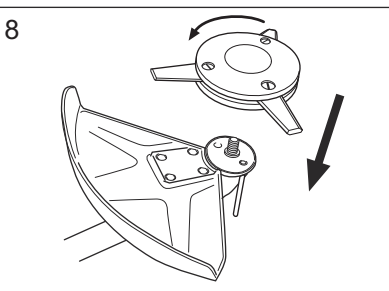
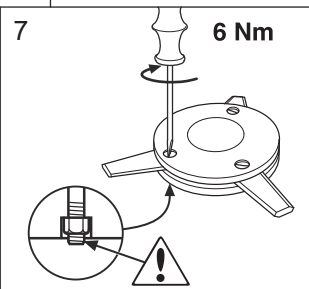
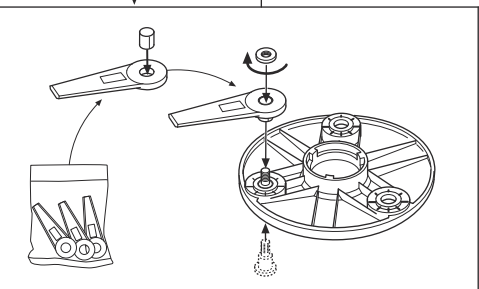
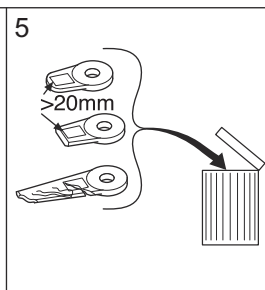
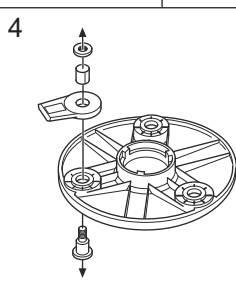
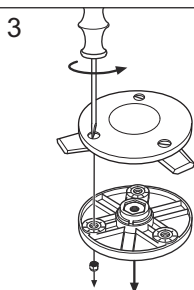
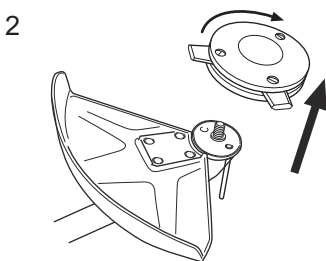
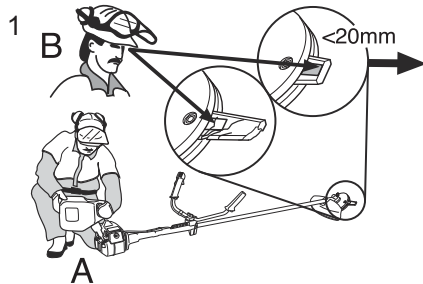
Huskvarna, 2022-04-11



Stefan Holmberg , Husqvarna AB 开发经理
技术文档负责人



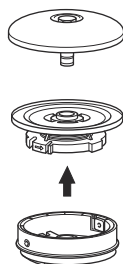
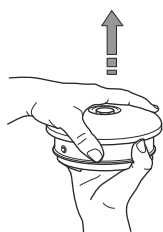
Tri Cut



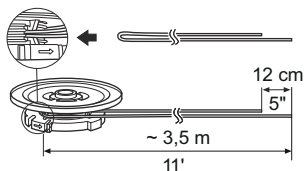
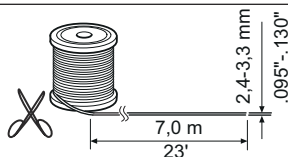
Trimmy SII



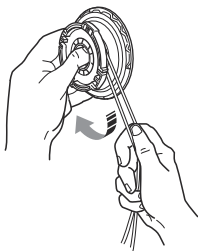
1



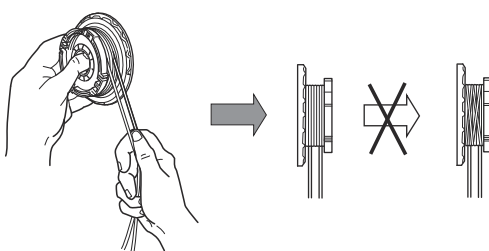
2



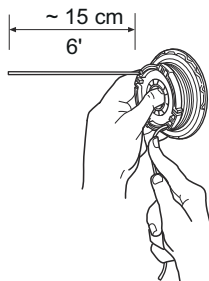
3



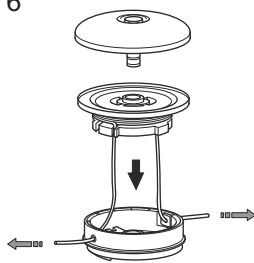
4



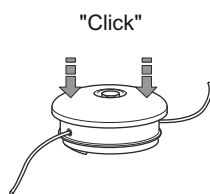
5



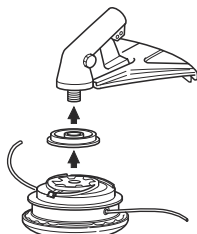
6



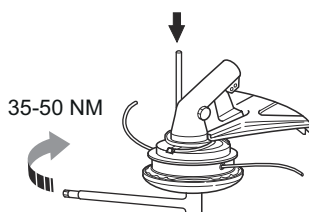
7



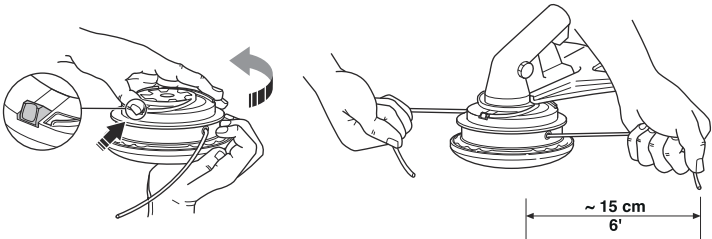
8



9



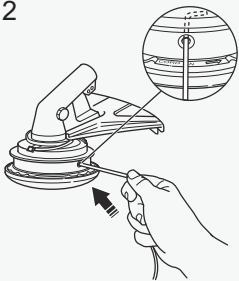
Trimmy SII



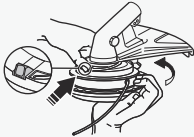
1



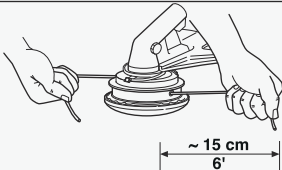
2



3



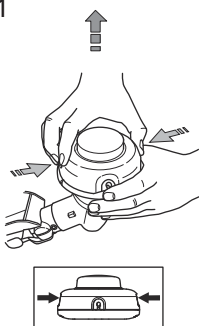
4



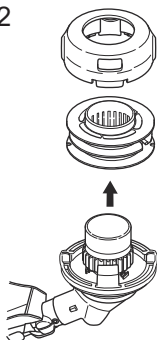
T55x



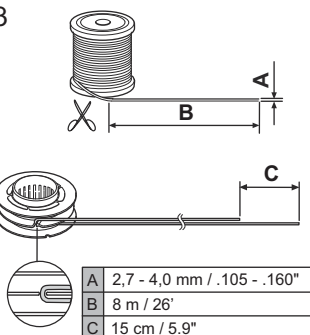
1



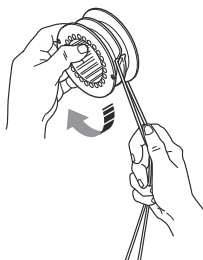
2



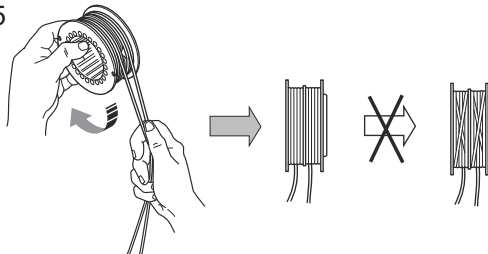
3



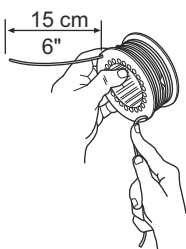
4



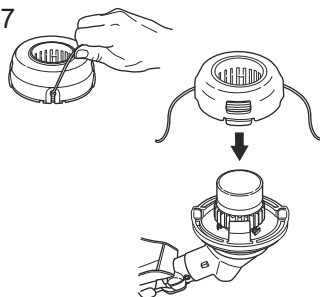
5



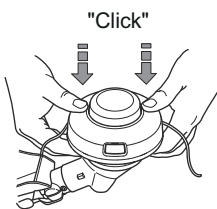
6



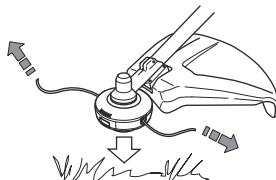
7



8



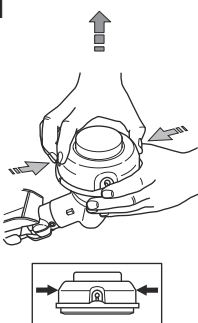
9



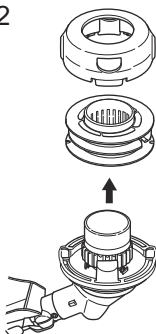
T45, T45x



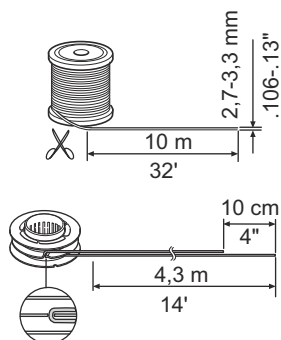
1



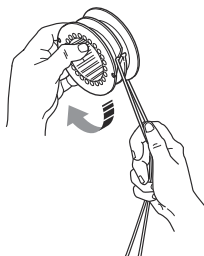
2



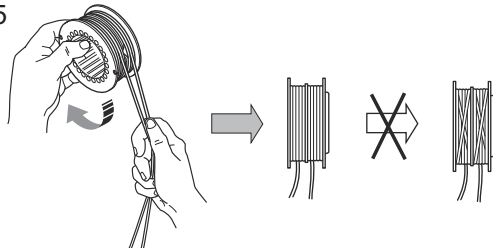
3



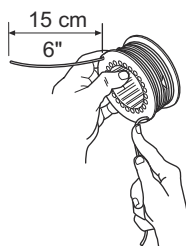
4



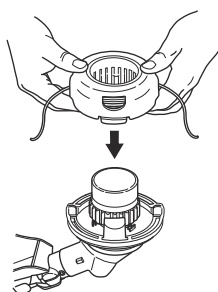
5



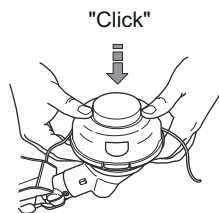
6



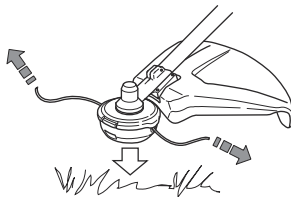
7



8



9





www.husqvarna.com

原始说明



1142998-73



2023-06-16